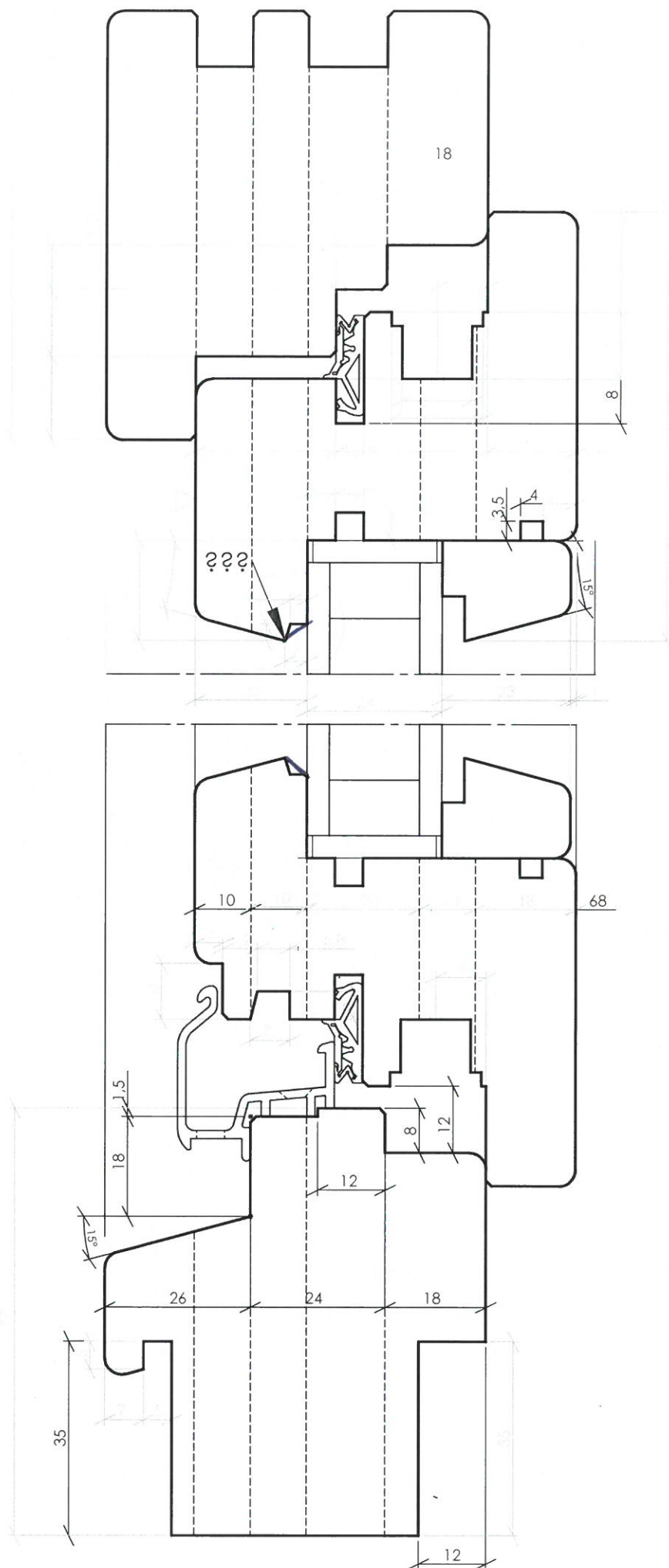


33166-13 IV68

FD5

TrGTrelleborg L7038

alle nicht bemaßten
Radien R3



Regenschutzschiene
BUG GR 25 S

33166-13 F1/68

gez. : 31.01.2014 Da.
gepr.: 31.01.2014 Da.

Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
2+2	WKB R3	8112 5100	
2	HW W 12	8110 5012	1
2	HW W 12	8110 5012	2
2	HW W 8	8110 5008	3
2	HW W 10	8110 5010	4
2	HW W 12	8110 5012	5
2	WAM 5	6105 5014	6
2	HW W 15/15°	8111 5115	7

ACHTUNG !!!
Abhängsäge auf Dmax276 umstellen!



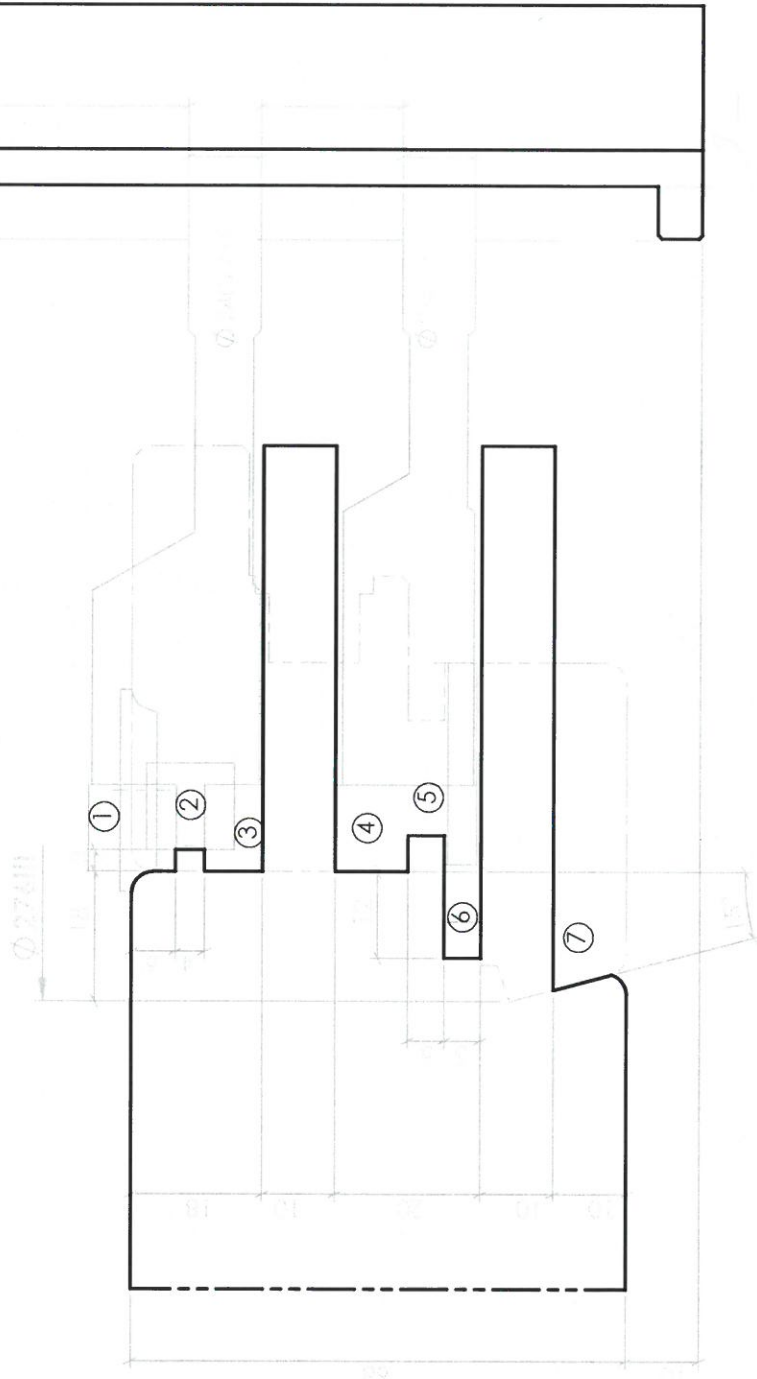
8991 0550

2740 2402

2740 2091
Scheibe pass nicht!
NEUTEIL

2773 5280
Keine Unterlagen greifbar!

8940 0120



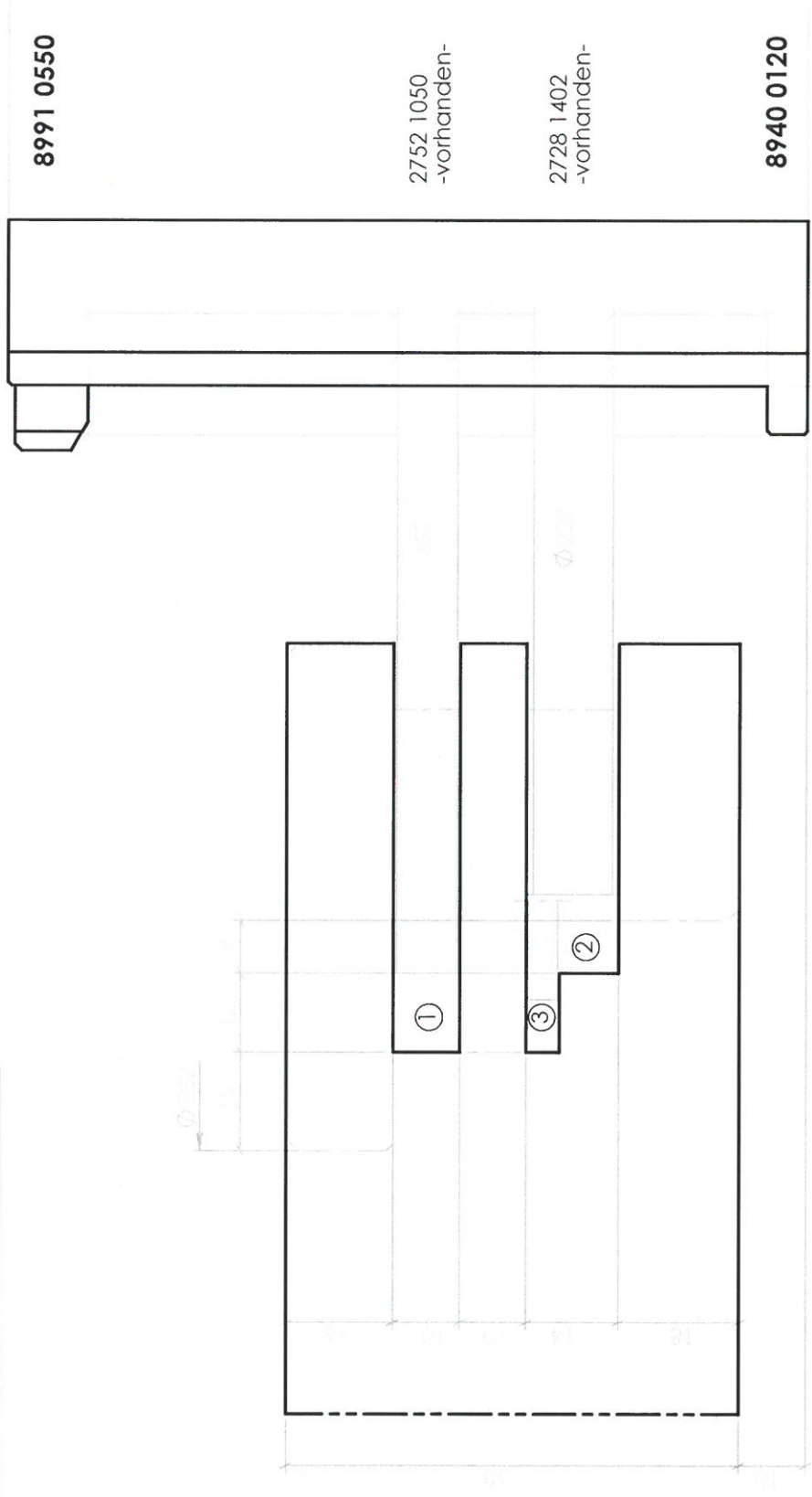
OPPOLD
SYSTEM
INTERNATIONAL

Maschinenwerkzeuge
für die
Massivholzbearbeitung
73447 Oberkochen

Maßstab 1:1

IV 68 FZ AA 50x40x120 verschraubt		Projekt-Nr:	Zeichnungs-Nr:
WEFIX		331 66-13	Z2/68
gez.	31.01.2014	Da.	gepr.
31.01.2014		31.01.2014	
Da.		Umbau aus:	
		2635 2839 (K0.5359)	

Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
2	HW W 10	8110 5010	1
2	HW W 14	8110 5014	2
2	WAM 5	6450 4008	3

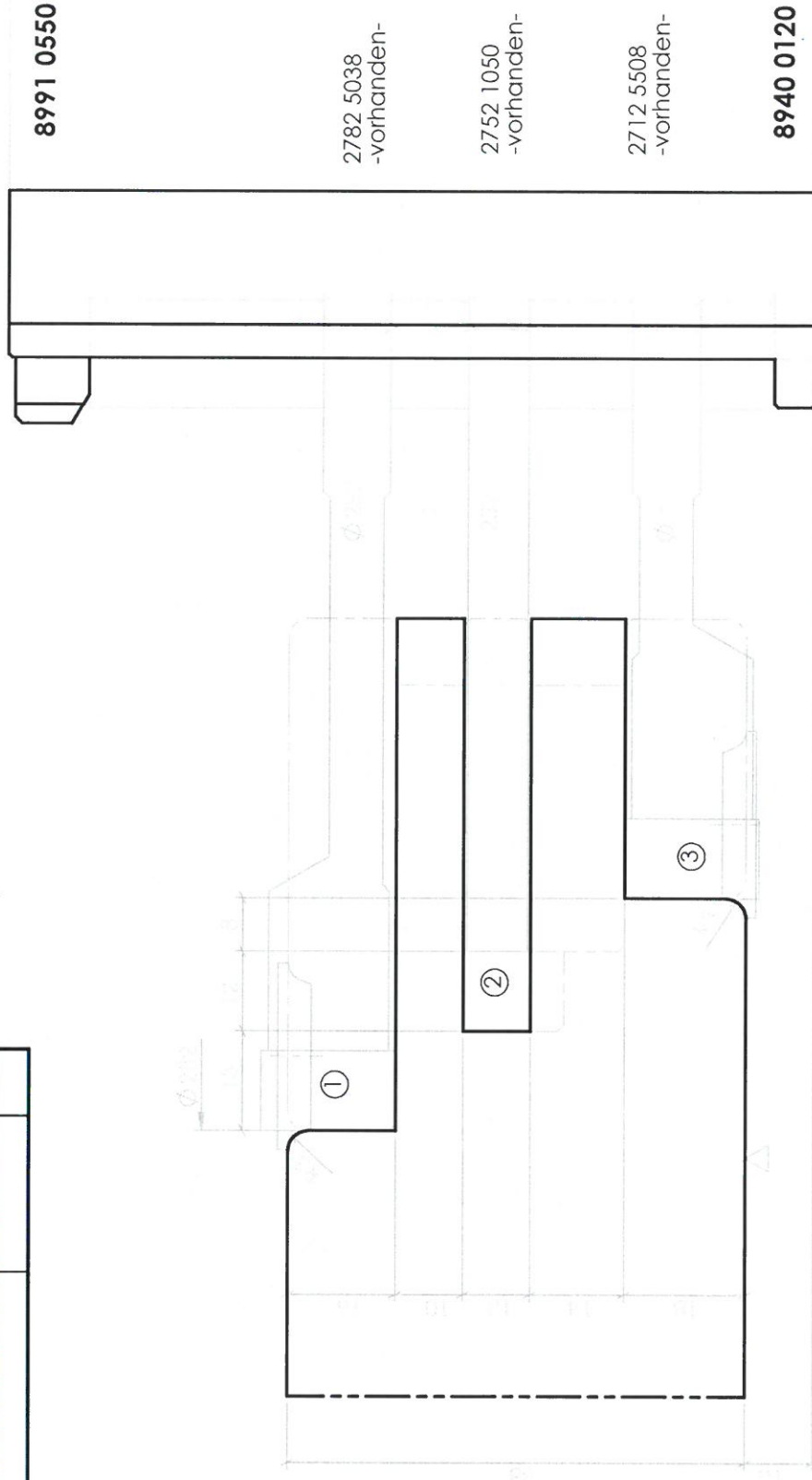


**OPPOLD
SYSTEM
INTERNATIONAL**

Maschinenwerkzeuge
für die
Massivholzbearbeitung
73447 Oberkochen
Maßstab 1:1

IV 68 BS IA 50x40x120 verschraubt	Projekt-Nr: 331 66-13	Zeichnungs-Nr: Z3/68
gez. 31.01.2014 Da.	WEFIX	Ersatz für:
gepr. 31.01.2014 Da.	gepr. 31.01.2014 Da.	Umbau aus: 1220 6651 (K0.5359)

Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
2+2	WKBA R3	6450 1001	
2	HW W 20	8110 5020	1
2	HW W 10	8110 5010	2
2	HW W 20	8110 5020	3



2782 5038
-vorhanden-

2752 1050
-vorhanden-

2712 5508
-vorhanden-

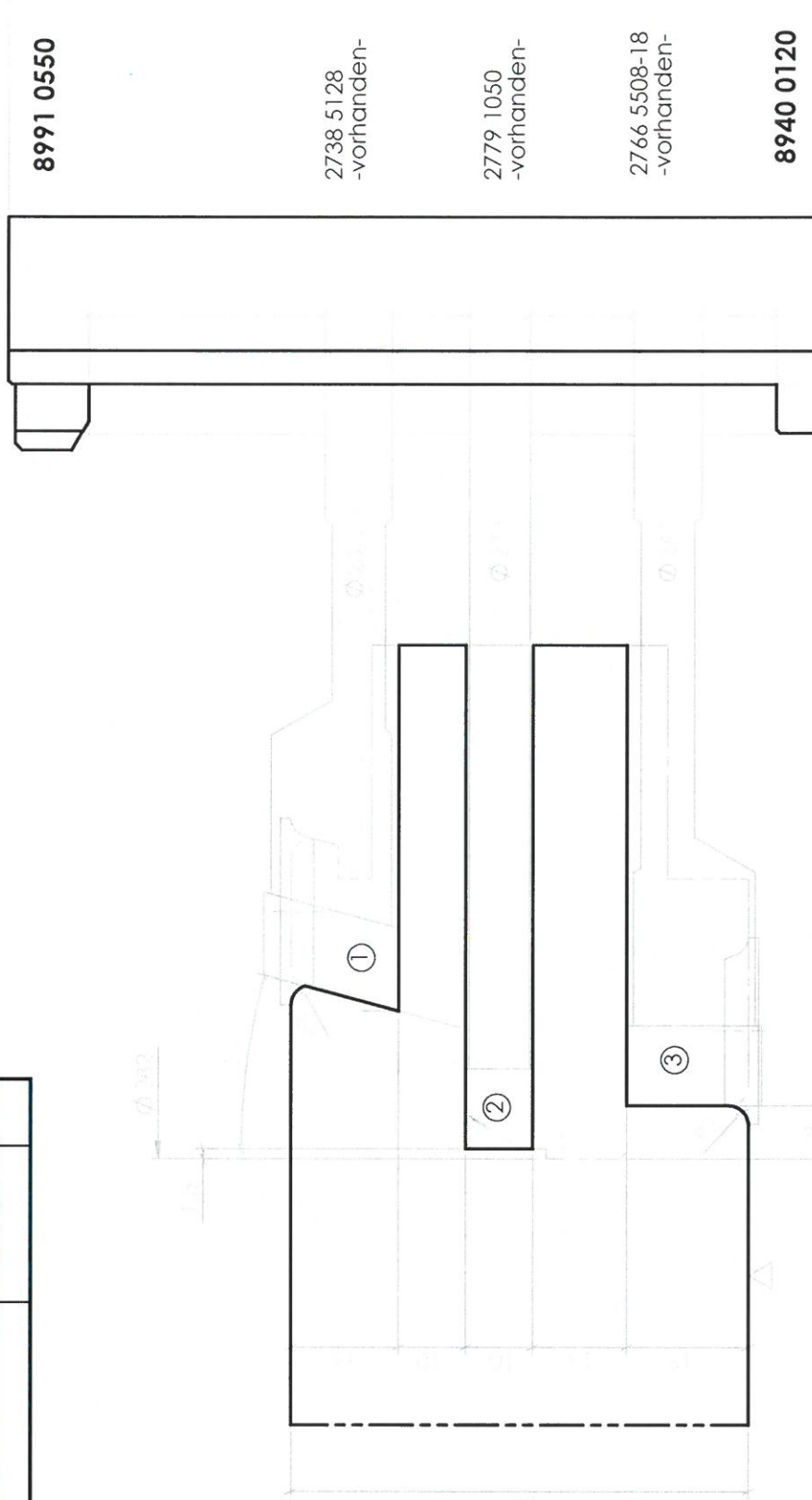
**OPPOLD
SYSTEM
INTERNATIONAL**

Maschinenwerkzeuge
für die
Massivholzbearbeitung
73447 Oberkochen

Maßstab 1:1

IV68 BZao IA 50x40x120 verschraubt	Projekt-Nr: 33166-13	Zeichnungs-Nr: Z4/68
WEFIX	Ersatz für:	
gez. 31.01.2014 Da. 31.01.2014 Da. 31.01.2014	Umbau aus: 1230 6651 (K0.5359)	

Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
2+2	WKBA R3	6450 1001	
2	HW W 20/15°	8111 5020	1
2	HW W 10	8110 5010	2
2	HW W 20	8110 5020	3



OPPOLD
SYSTEM
INTERNATIONAL

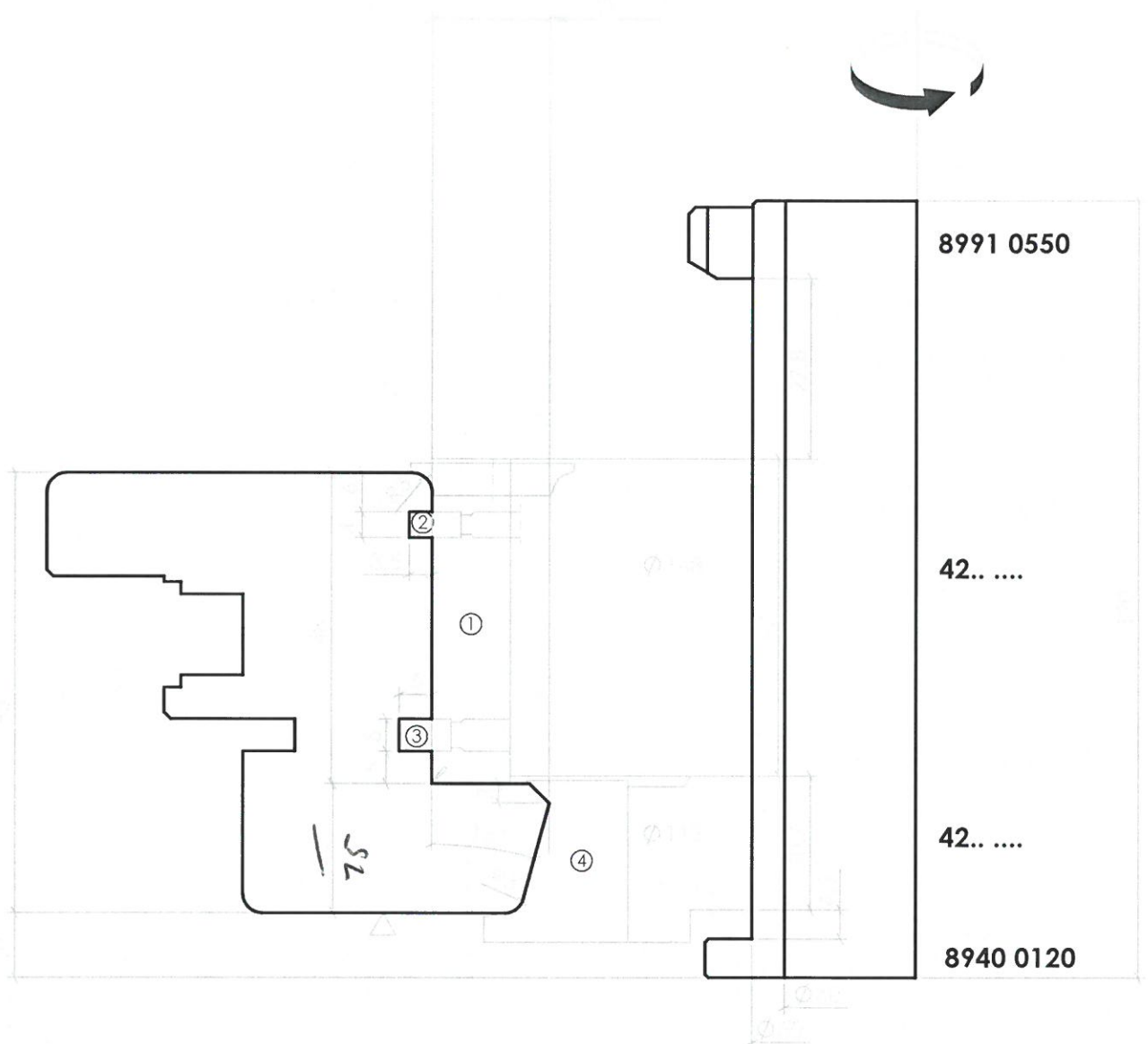
Maschinenwerkzeuge
für die
Massivholzbearbeitung
73447 Oberkochen

Maßstab 1:1

IV 68 BZau IA 50x40x120 verschraubt		Projekt-Nr:	Zeichnungs-Nr:
WEFIX		33166-13	Z5/68
gez.	31.01.2014	Da.	gepr.
31.01.2014		Da.	
Umbau aus:		1240 6651 (KO.5359)	

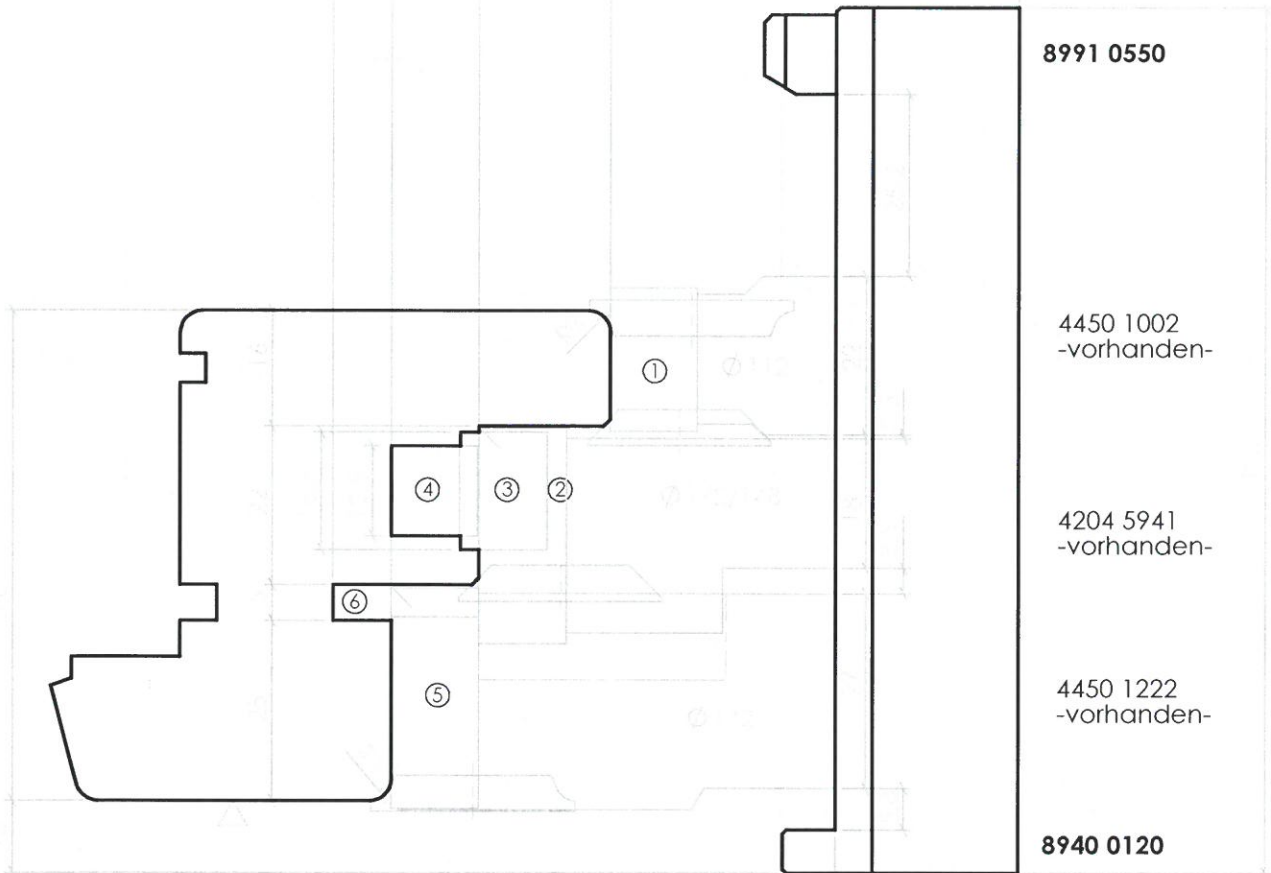
Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
4	WKB R3	8112 5100	
6	WVS	8109 5110	
2	HW W 50	8110 5265	1
2	WNM 4 VHW	10109	2
2	WNM 5 VHW	8105 2008	3
2	HWE	8217	4

MEC
n max = 8.000 U/min.
Z=2



Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
4	WKBA R3	6450 1001	
4	WVS	8109 5100	
2	WKB F	8112 5000	
2	WKB F	6450 1000	
2	HW W 20,5	8110 5600	1
2	HW W 30	8110 5230	2
2	HW W 16,3	8110 5214	3
2	HW W 12,5	8110 5213	4
2	HW W 31,6	8110 5304	5
2	WNMA 5	6450 2008	6

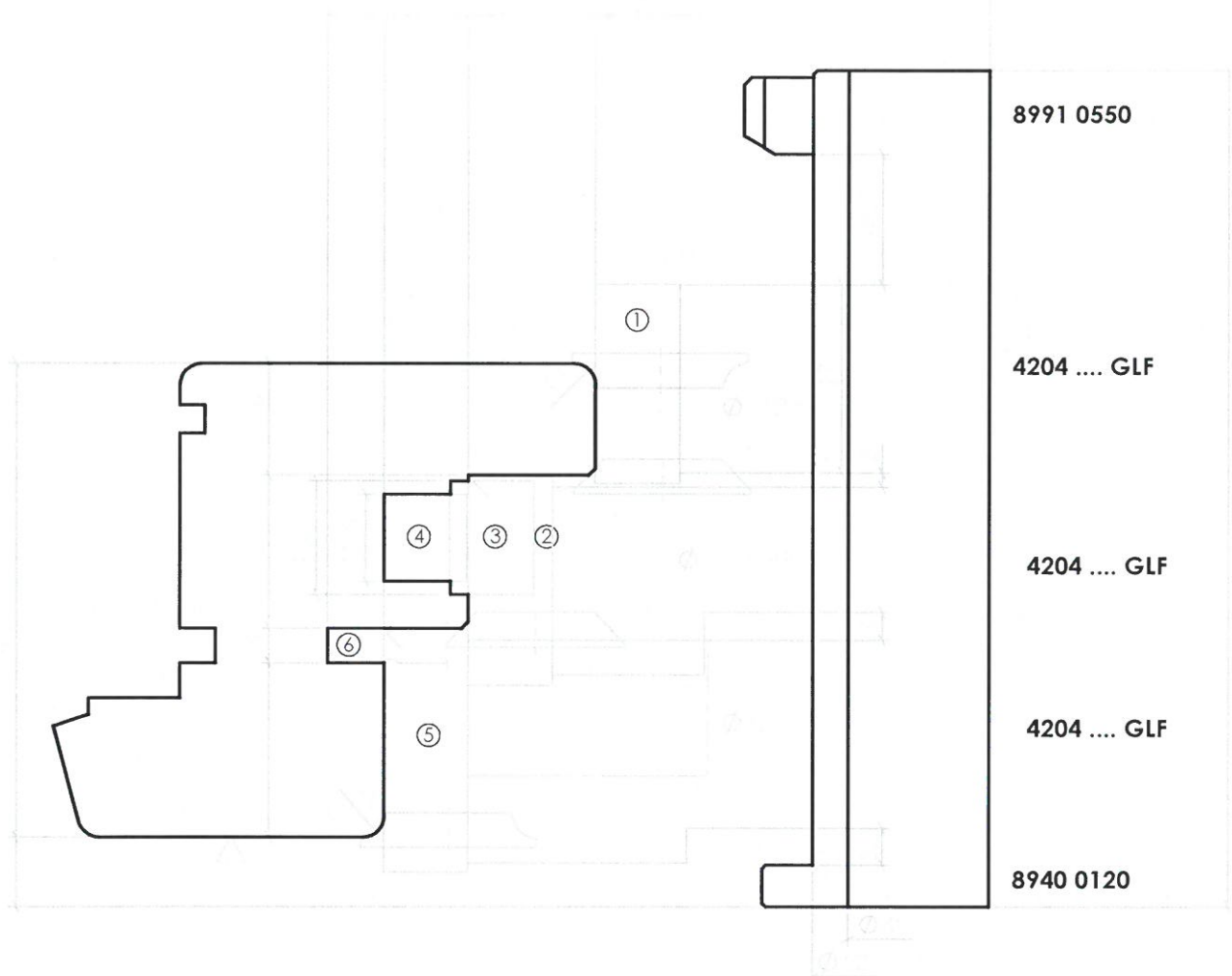
MEC
 $n_{\max} = 8.000 \text{ U/min.}$
 $Z=2$



Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
4	WKB R3	8112 5000	
4	WVS	8109 5100	
2	HWW 30	8110 5230	1
2	HWW 30	8110 5230	2
2	HWW 16,3	8110 5214	3
2	HWW 12,5	8110 5213	4
2	WNM 5	6105 5000	5
2	HWW 35,6	8110 5253	6

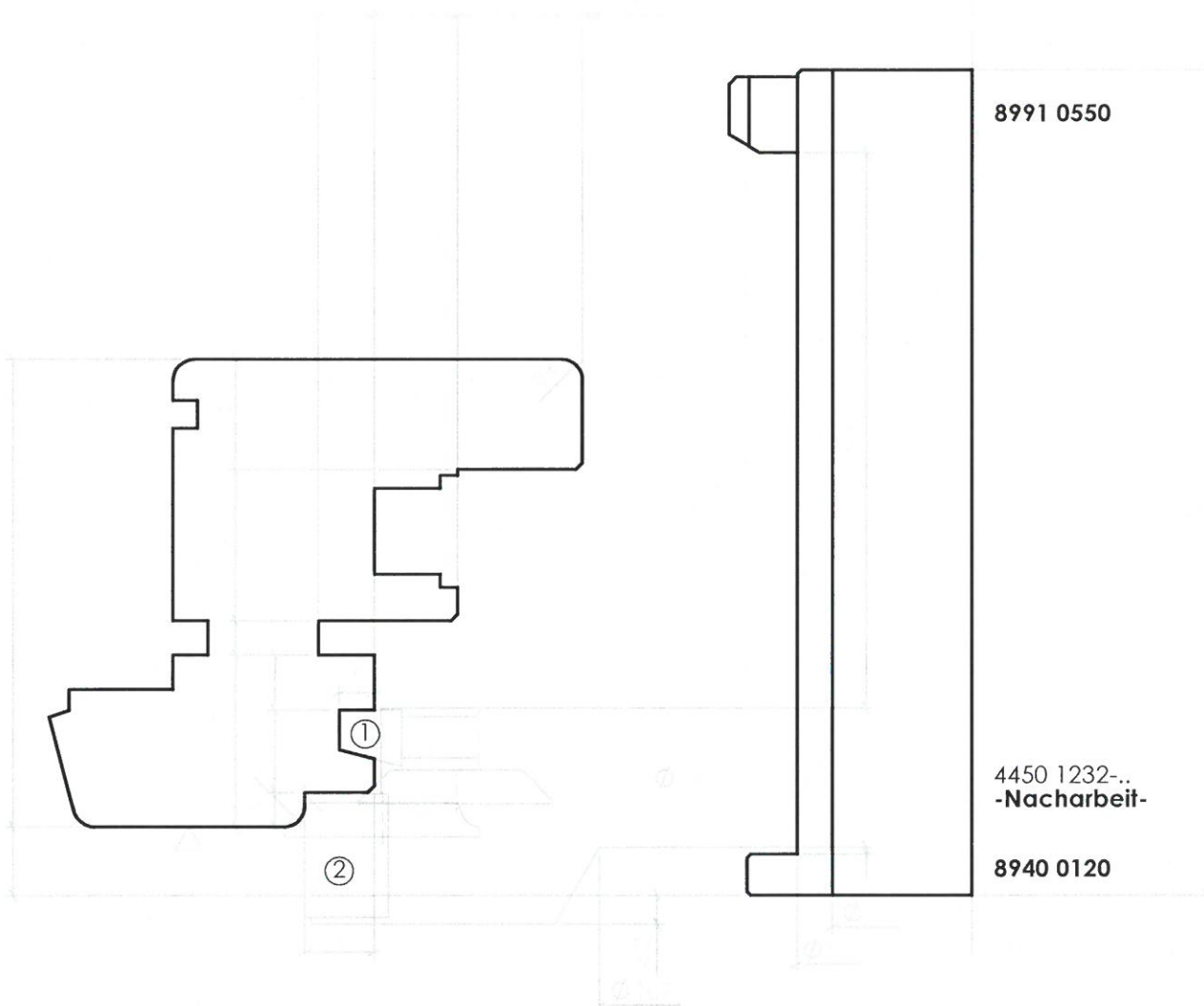
GLEICHLAUF

MEC
n max = 8.000 U/min.
Z=2



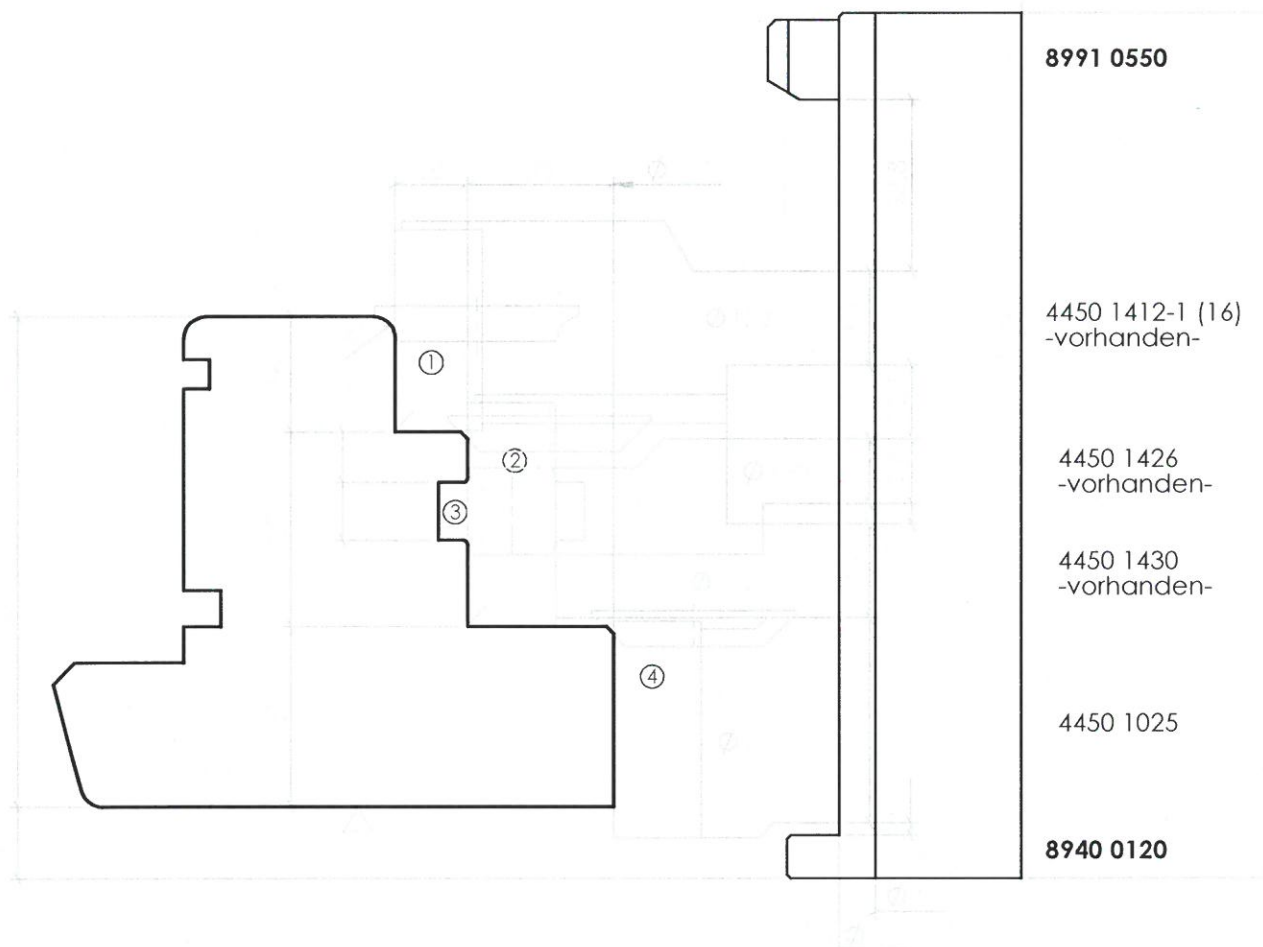
Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
2	WKBA R3	6450 1001	
2	WKBA F	6450 1000	
4	WVS	8109 5100	
2	WWMA 5/7	6450 3004	1
2	HW W 18,4	8110 5216	2

MEC
 $n_{\max} = 8.000 \text{ U/min.}$
 $Z=2$



Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
2	WKBA R3	6450 1001	
4	WKBA F	6450 1000	
4	WVS	8109 5100	
2	HW W 28,4	8110 5219	1
2	HW W 31,6	8110 5304	2
2	HW W	8112 5552	3
2	HW W 31,6	8110 5304	4

MEC
 $n_{\max} = 8.000 \text{ U/min.}$
 $Z=2$

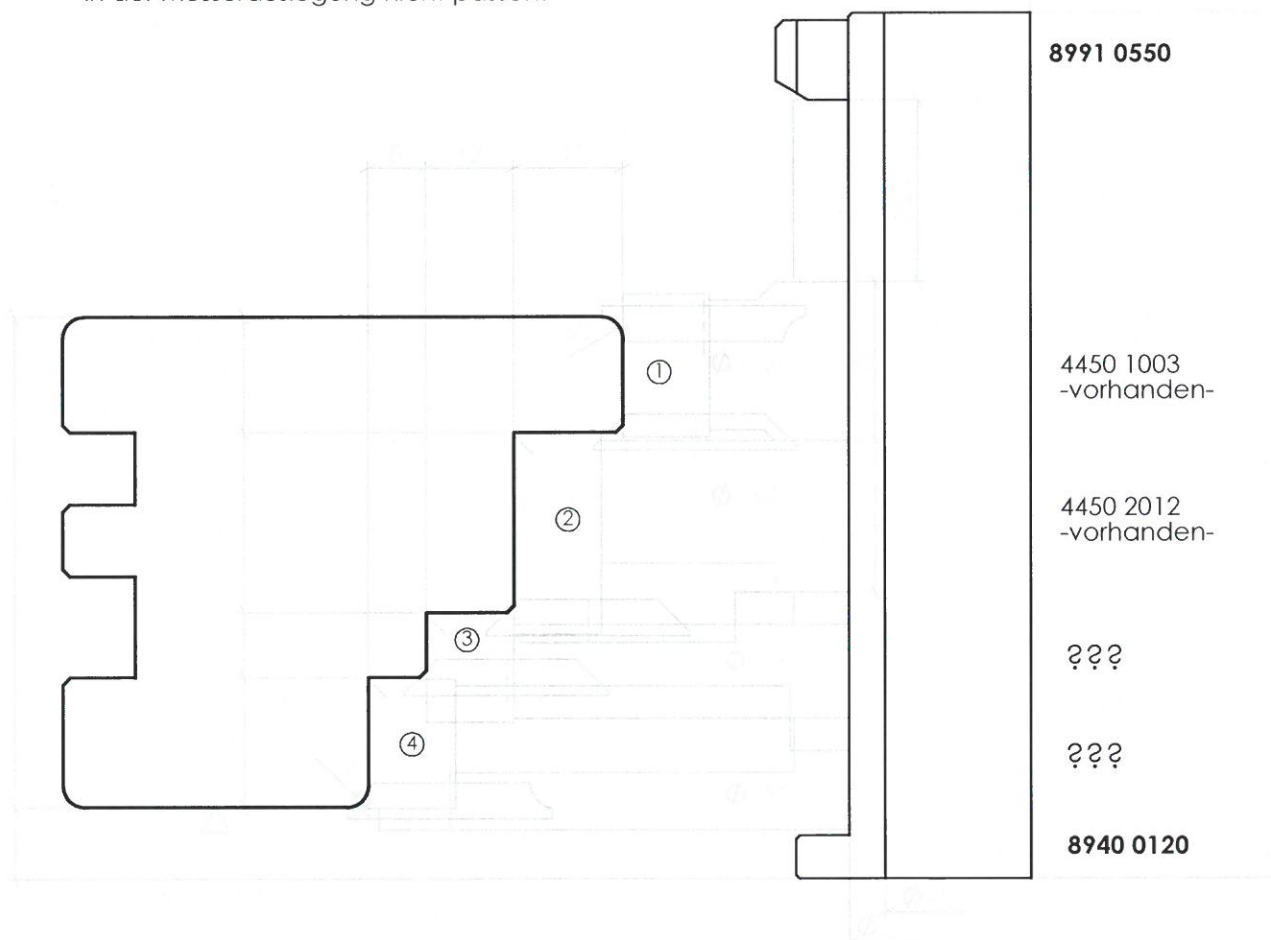


Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
4	WKBA R3	6450 1001	
6	WKBA F	6450 1000	
6	WVS 22	8109 5110	
2	HW W	8110 5600	1
2	HW W 28,4	8110 5217	2
2	HW W	???	3
2	HW W	???	4

MAN
n 6.000-7.000 U/min
Z2

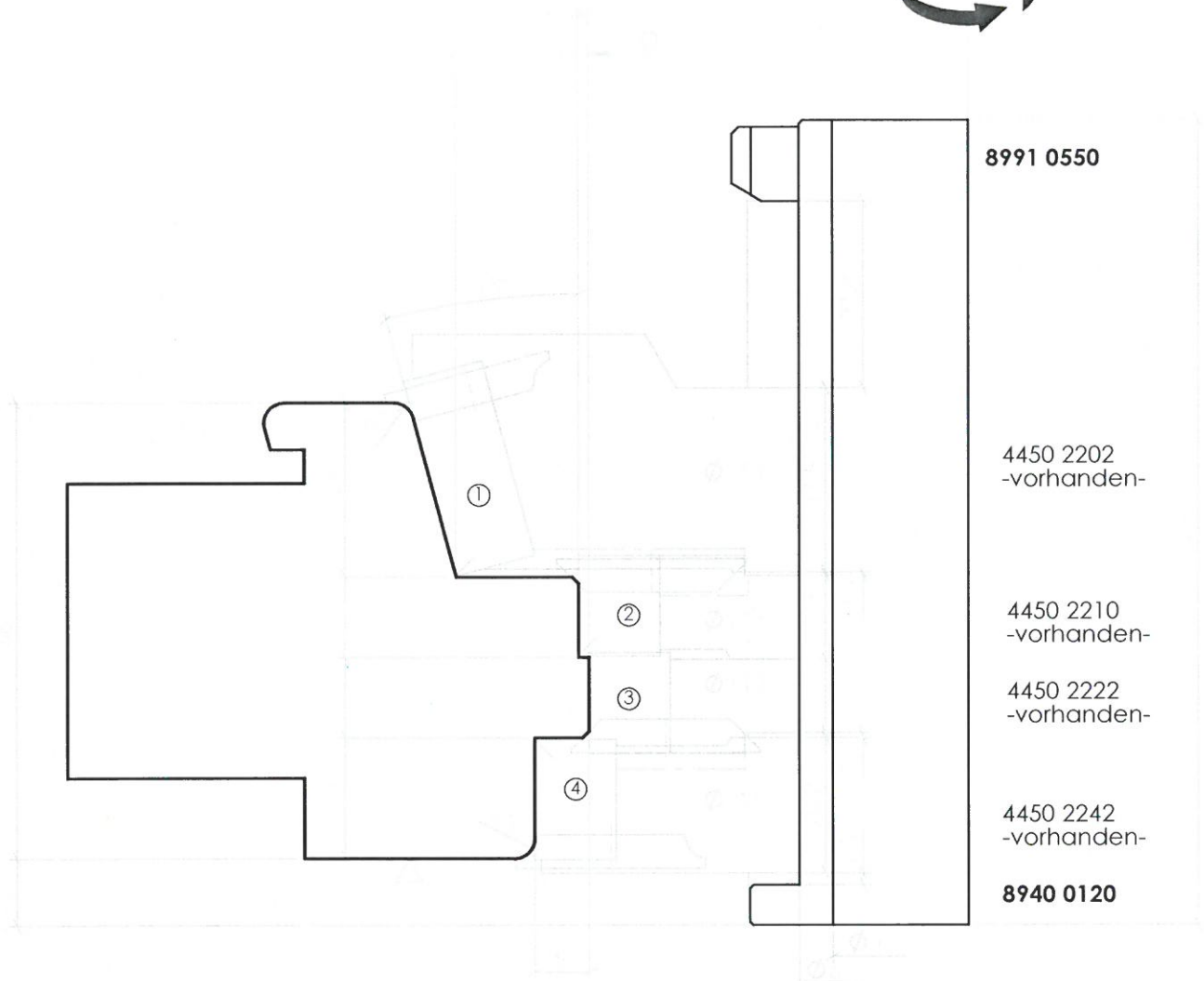


Die angegebenen Teile 4450 2222 und 4450 2242
können nicht stimmen, da diese im Durchmesser und
in der Messerauslegung nicht passen!



Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
4	WKBA R3	6450 1001	
4	WKBA F	6450 1000	
4	WVS 22	8109 5110	
2	HWW 30	8110 5230	1
2	HWW 15	8110 5262	2
2	HWW 15	8110 5262	3
2	HWW 18,4	8110 5216	4

MAN
n 6.000-7.000 Umin
Z2



Ersatzmesser			
Menge	Kurzbez.	Bestell - Nr.	Pos.
4	WKBA R3	6450 1001	
2	HWE	8117 3540	1
2	HW W 30	8110 5230	2
2	PSR	F355 1200	3
2	HW W 18,4	8110 5216	4
2	PSR	F355 0800	5
2	HW W 22	8110 5308	6

MAN
n 6.000-7.000 U/min
Z2

