Technische Beschreibung Kuper SWT XS-5

Technische Daten:

Technische Daten:
Arbeitsbreite (bei Basisdurchmesser 125 mm) 15 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Basisdurchmesser 125 mm) 10 - 125 mm

Die Bearbeitung der Werkstücke ist von folgenden Betriebsparametern abhängig:
Werkstoff, Holzfeuchte, Werkzeug, Zerspanungsquerschnitt und Vorschubgeschwindigkeit.

Je nach Anwendungsfall sind gegebenenfalls Anpassungen der Betriebsparameter notwendig.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es geltenn unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23

Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

1. SPINDEL: HORIZONTAL UNTEN

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	255 mm
Drehzahl	6.000 UpM
Werkzeugflugkreis	125-160 mm
Falzeinrichtung	Durchmesserdifferenz 20- 25mm zum Hobelkopf
Absaugstutzen	d = 125 mm
Schnellspannmutter "Pro-Lock"	

2. Spindel: VERTIKAL RECHTS

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse für Spindel (2 + 3)	7,5 kW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	135 mm
Drehzahl	6.000 UpM
Werkzeugflugkreis	112-180 mm
Verstellweg axial	20 mm
Absaugstutzen	d = 125 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech
Führungslineale	auf Werkzeugdurchmesser einstellbar, vor und hinter der Spindel
Standard Profiltiefe	20 mm
Schnellspannmutter "Pro-Lock"	

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es geltenn unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23

Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

3. Spindel: VERTIKAL LINKS

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse 7,5 kW (10 PS) (für Spindel 2 + 3)

Durchmesser	40 mm
Spindellänge	135 mm
Drehzahl	6.000 UpM
Werkzeugflugkreis	112-180 mm
Verstellweg axial	20 mm
Auf Werkzeugradius einstellbare Tischplatte	
Absaugstutzen	d = 125 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech
Druckelemente	auf Werkzeugdurchmesser einstellbar, vor und hinter der Spindel
Schnellspannmutter "Pro-Lock"	

4. Spindel: HORIZONTAL OBEN

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse 5,5 kW (7,5 PS)

Durchmesser	40 mm
Spindellänge	240 mm
Drehzahl	6.000 UpM
Werkzeugflugkreis	112-200 mm
Druckschuh	pneumatisch, mittels Linearführungen dynamisch einstellbar
Absaugstutzen	d = 125 mm
Absaugung	individuell einstellbares Späneleitblech
Schnellstpannmutter "Pro-Lock"	

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es geltenn unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23

Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

5. Spindel: HORIZONTAL UNTEN

Siemens IE3 Motor mit elektronischer Bremse	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Spindellänge	240 mm
Drehzahl	6.000 UpM
Werkzeugflugkreis	112-200 mm
Absaugstutzen	d = 125 mm
Tischplatten	in Längsrichtung individuell auf den Werkzeugdurchmesser einstellbar
Schnellspannmutter "Pro-Lock"	

VORSCHUBSYSTEM

Durch einen zentralen Motor wird die Kraft formschlüssig über Schneckengetriebe und Kardanwellen auf die Vorschubwalzen übertragen
IE3 Vorschubmotor mit elektronischer Bremse 4 kW (5 PS)
Geschwindigkeit über Potentiometer stufenlos einstellbar 6 - 24 m/min.
Digitalanzeige für die Vorschubgeschwindigkeit
Motor für Höhenverstellung des Vorschubträgers 0,55 kW

Zwei angetriebene Einzugswalzen vor der ersten unteren Spindel,
über Wahlschalter pneumatisch auf - ab wählbar

Verkürzter Walzenabstand von oben wegschwenkbar,
gegenüber der rechten Spindel zum einfachen Werkzeugwechsel

Drei separat pneumatisch einstellbare Druckzonen.

MASCHINENELEKTRIK

400 Volt/3 Phasen/Nulleiter/PE,
3-poliger Hauptschalter, 50 HZ, IP 54,
Sicherheitsschalter für NOT-AUS,
Potentialfreier Kontakt für die Ansteuerung der
Absaugung

MASCHINENSTÄNDER, TISCHE UND ANSCHLÄGE

schwerer Maschinenständer,
verwindungsfrei und schwingungsarm

Abrichttisch 2 m lang, hartverchromt

Alle Maschinentische hartverchromt

Im Ein- und Auslauftisch eine angetriebene, doppelt gelagerte Tischwalze

Manuelle Gleitmittelpumpe

DRUCKELEMENTE UND FÜHRUNGEN

Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch, gefedert

Eine Drucklippe und zwei seitliche Druckrollen vor der linken Spindel,
mitlaufend und gefedert, manuell einstellbar

Zusätzliches in der Höhe verstellbares Lineal
nach linker Spindel

MASCHINENWARTUNG

Alle Schmiernippel nicht zugänglicher Führungen, Muttern und Drehpunkte (rotierende Teile ausgeschlossen) werden an einer zentralen Stelle an der Maschinenvorderseite zusammengefasst.

Schmierintervalle sind durch farbliche Markierungen gekennzeichnet.

SICHERHEIT UND SCHALLSCHUTZ

Eine Innenleuchte in der Sicherheitshaube

Maschine gemäß der gültigen CE-Normen,
geliefert mit Bedienungswerkzeugen, jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge

Preis in oben genannter Ausführung **auf Anfrage!**

Technische Angaben laut Hersteller – ohne Gewähr. Die in diesem Angebot eventuell enthaltene Abbildungen sind Beispielbilder, die von der Realität abweichen können.

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es geltenn unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

Ausstellungshalle
und Lager:
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23

Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479