

# High Rapidly Precision Machining Center

Bezeichnung		HRP-13	
Abstand zw. Ständern		mm	1300 (ohne Umhausung)
Tisch	Länge	m	2M - 10M
	Width	mm	1000 (T-Nut Breite 18mm-Abstand 180mm-6 Stk.)
Weg	X-Achse	m	2M - 10M
	Y-Achse	mm	1300
	Z-Achse	mm	800
Spindel	Nase zu Tisch	mm	200 ~ 1000
	Konus/Geschw./Motor	rpm/kW	BT50-6000rpm-18.5/22kW mit ZF-2K250 (1:4) Getirebe
X / Y / Z	Schnittgeschw.	mm/min	5 ~ 12000
Vorschub	Eilgang	m/min	15 / 15 / 15
WZW & Magazin	Kapazität / Max. Ø	mm	24Stk. / Max. Ø110 (Platz belegt) ; Ø200 (Neben-Platz leer)
	Max WZ-Gewicht/Länge	Kg/mm	18Kg / 300mm
Maximum Tischbelastung		Kg/m <sup>2</sup>	2500
Maschinen größe	Länge	mm	Jeweils 1000mm von 5400~15400
	Breite	mm	4500
	Höhe	mm	4660
Maschinengewicht		ton	18 +2ton / M

 Alle Daten ohne Gewähr

## Standardzubehör

1. Spindel-Kühler
2. Spindel-Luftstoß
3. Autom. Kühlsystem
4. Auto-Schmiersystem
5. Rigid tapping (Gewindebohren ohne Ausgleich)
6. Elektrischer Schrank Wärmetauscher
7. Program Ende Alarmleuchte
8. USB/RS 32 Schnittstelle
9. Wasser-Reinigungsanlage
10. Späneförderer mit Wagen
11. ZF Getriebe 2K250
12. Tech. Dokumentation in deutscher und englischer Sprache
13. Werkzeug-Kit
14. Tür für Werkzeugwechsler automatisch
15. Arbeitslicht
16. Fußschalter für Werkzeug weg
17. X/Y/Z-Achse Kugelumlaufspindel
18. X/Y/Z-Achsen-Linearführungen
19. Spritzschutz (ohne Dach)
20. Bedienmonitor hängend
21. X-Achse Teleskopabdeckung
22. Leveling Bolzen und Schrauben
23. CE-Ausführung

## Optionen:

1. Steuerung Heidenhain/Siemens/Fanuc
2. Glasmaßstäbe
3. diverse Fräsköpfe (Universal, manuell/CNC)
4. Mehrere Portale
5. Diverse Spindeldrehzahlen
6. Werkzeugwechsler
7. Werkzeug- und Werkstückvermessung
8. Kühlung durch die Spindel

Weiteres Zubehör auf Anfrage

**HOTLINE: +49-6158-84772**  
[info@gk-werkzeugmaschinen.de](mailto:info@gk-werkzeugmaschinen.de)

# HRP

SERIES  
Twin Gates model

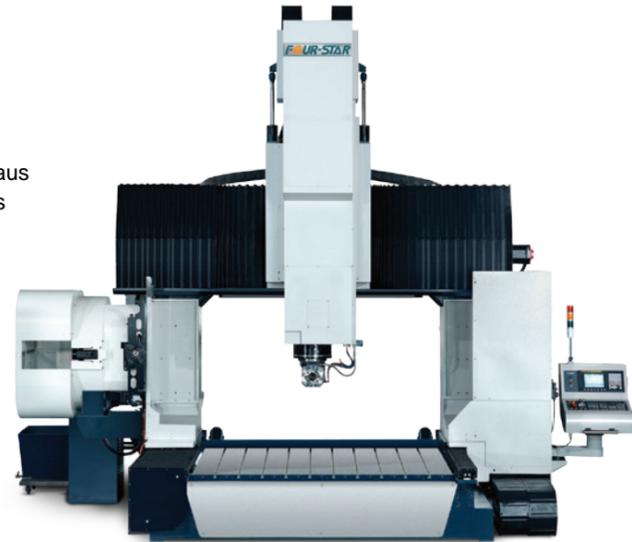


**X- Weg : 2 m ~ 10 m + AHC**  
**Y- Weg : 1.3 m + ATC**  
**Z- Weg : 800 mm**



◀ Ständer und Traverse aus einem Monoblock-Guss

◀ Extra-großer Ständer optimierte Steifigkeit

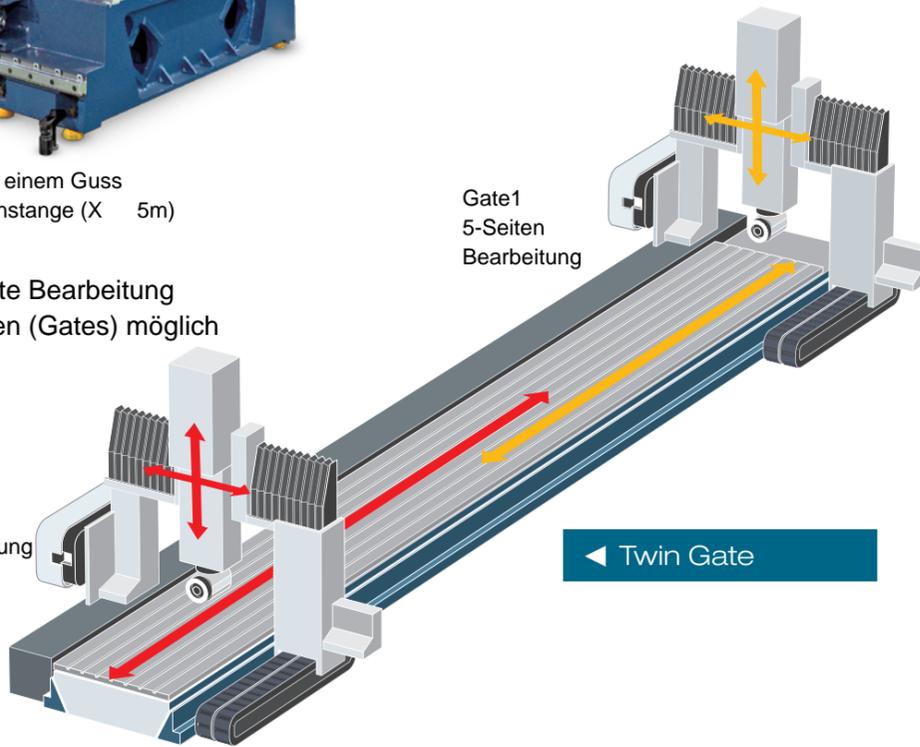


▲ Single Gate S

▲ Grundgestell und Tisch einteilig aus einem Guss  
X-Verfahrweg mit hochpräziser Zahnstange (X = 5m)

hocheffiziente Bearbeitung mit 2 Portalen (Gates) möglich

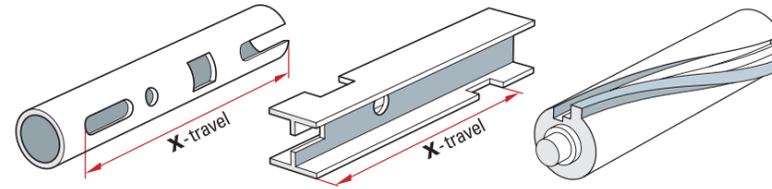
Gate 2  
Highspeed  
Formenbearbeitung



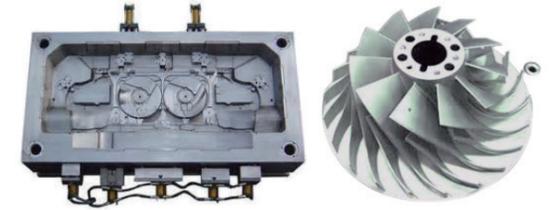
◀ Twin Gate



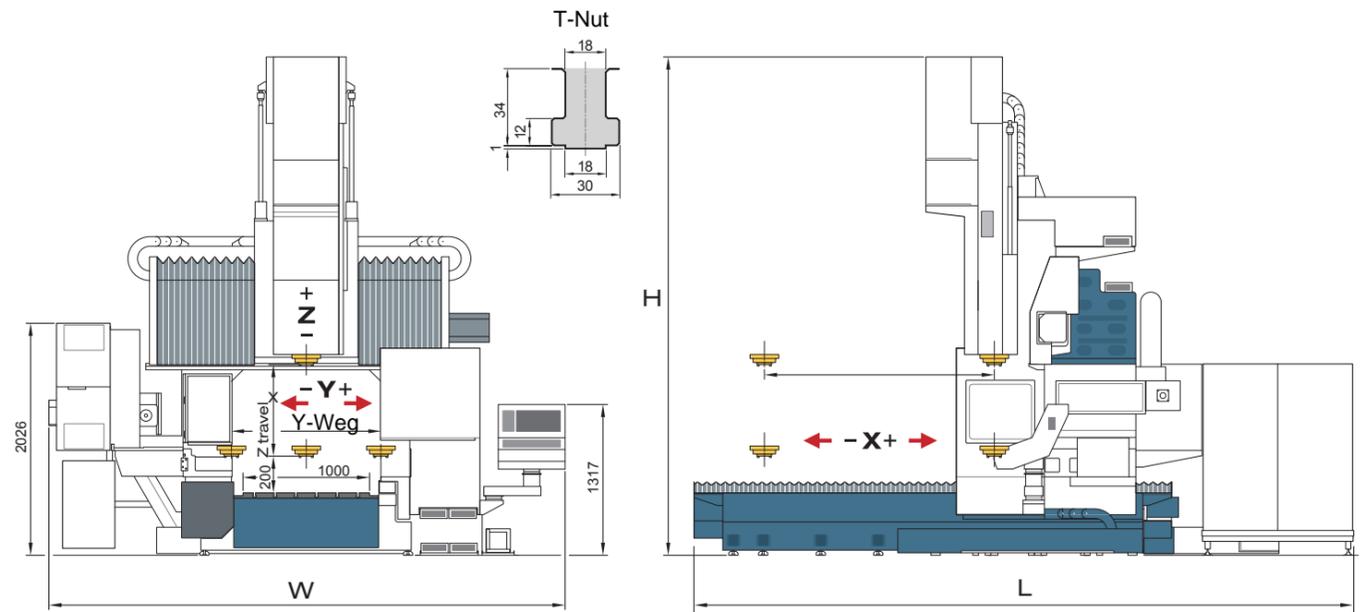
## Maschinenlayout und Teile



▲ Effektive Bearbeitung komplexer langer Teile

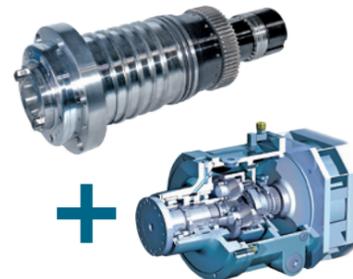


▲ Formen & Multi-Prozess-Teile



## Spindelmotor und Drehmoment

Präzisionskugellager P4 ist Öl gekühlt, um thermische Verformung zu reduzieren



Zweistufiges ZF 2K 250 Getriebe  
Volle Einschließung, hohe Leistung

