

Angebot

fabrikneue CNC Portalfräsmaschine der VM-Baureihe



Abb. VM 3018

Angebot	1
Investitionsvolumen.....	2
Video zur VM 5230 auf unserer Webseite	2
Video über den Hersteller.....	3
Hauptmerkmale.....	4
Preisstellung	5
Technische Hauptdaten	6
Standardzubehör	8
Sonderzubehör	9
Hersteller der Haupt-Komponenten.....	12

Investitionsvolumen

Modell	Verfahrwege (X/Y/Z)	Spindeldrehzahl	in EUR
VM3230A	3200/3400/1000 mm	6000 1/min (BF Getriebe mit Direktantrieb)	
VM4230A	4200/3400/1000 mm	6000 1/min (BF Getriebe mit Direktantrieb)	
VM5230A	5100/3400/1000 mm	6000 1/min (BF Getriebe mit Direktantrieb)	

Video zur VM 5230 auf unserer Webseite



Auf Bild klicken

Mitglied im



Video über den Hersteller



Auf Bild klicken
Weitere Videos auf unserer Webseite

Hauptmerkmale

- ✓ Die Maschine ist für die Ansprüche im **Präzisions-Formenbau** konzipiert
- ✓ Alle Bauteile bestehen aus **hochwertigem Grauguss** und sind wärmebehandelt, um die beste strukturelle Stabilität und Positioniergenauigkeit zu gewährleisten. Die Genauigkeit orientiert sich an der aktuellen **VDI-Norm**.
- ✓ Die Struktur der Maschine wurde mit der **FEM-Analyse** hinsichtlich Festigkeit und Steifigkeit optimiert
- ✓ Die Standard-Maschine ist mit einer benutzerfreundlichen und wartungsarmen FANUC OI MF oder Siemens 828D ausgestattet. Die Servoantriebe und –treiber sind vom entsprechenden Steuerungshersteller. Optional kann die Maschine mit **HEIDENHAIN** oder **SIE-MENS** ausgestattet werden
- ✓ Kraftvolles Getriebe von Barufaldi/Italien
- ✓ Der Arbeitstisch der VM-Serie läuft auf **4 Linearführungen** (THK Japan oder Rexroth Deutschland), um ein Höchstmaß an Stabilität zu erreichen, die Tischbelastbarkeit zu verbessern und gleichzeitig die Schnitt-Vibrationen zu reduzieren.
- ✓ Der Spindelstock wird von **2-stufigen Linearführungen** (THK Japan oder Rexroth Deutschland) unterstützt, eine weitere Linearführung befindet sich auf der Oberseite der Traverse um die Steifigkeit und Präzision zu verbessern.
- ✓ Extrabreite und **verrippte Ständer** und Traverse der VM-Serie erhöhen die Steifigkeit und Stabilität der Maschine
- ✓ Schneller und effektiver **Fräskopf-Austausch** mit halbautomatischen und automatischen Austauschsystem (Option).
- ✓ **Verschiedene Köpfe** und weiteres umfangreiches Sonderzubehör für noch mehr **Produktivität**
- ✓ Verwendung von hochwertigen **Komponenten namhafter Hersteller**. Somit ist auch eine schnelle **Ersatzteilversorgung** gewährleistet.
- ✓ Montage in klimatisierten Werkshallen

Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009* <http://www.gk-werkzeugmaschinen.com/de/agbs.html>

Preisstellung:	die Preise verstehen sich zzgl. der gesetzl. MwSt., FOB Ningbo, frei Verladen LKW
Lieferzeit:	je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 6 Monate ab Auftragseingang
Zahlung:	30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung 70% vor Verladung der Maschine, jeweils netto gegen Bankbürgschaft
Gewährleistung:	12 Monate ab Lieferdatum und 24 Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird.
Farbanstrich:	wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7011
technische Dokumentation:	in deutscher Sprache mit der Lieferung
Gültigkeit :	60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

Technische Hauptdaten

Bezeichnung	VM-3230A	VM-4230A	VM-5230A
CNC-System	FANUC 0i MF	FANUC 0i MF	FANUC 0i MF
X-Weg	3200 mm	4200 mm	5100 mm
Y-Weg	3400 mm	3400 mm	3400 mm
Z-Weg	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Tischgröße	3350 x 2200 mm	4350 x 2200 mm	5350 x 2200 mm
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	13 x 28 x 250 mm	17x 28 x 250 mm	21 x 28 x 250 mm
Abstand von Tisch zu Boden	990 mm	990 mm	990 mm
Max. Tischbelastung	15000 kg	18000 kg	21000 kg
Spindelkonus	BT/SK 50	BT/SK 50	BT/SK 50
Max. Spindelgeschwindigkeit	6000 1/min	6000 1/min	6000 1/min
Abstand von der Spindelna- se/Tisch	235-1235 mm	235-1235 mm	235-1235 mm
Abstand zwischen den Ständern	3050 mm	3050 mm	3050 mm
Spindelmotorleistung (kontinuier- lich/30 Minuten)	22/26 kw	22/26 kw	22/26 kw
Spindelmotordrehmoment	560/662 N.m	560/662 N.m	560/662 N.m
Eilgang X- / Y-Achse	15000 /18000 mm/min	12000 /18000 mm/min	12000 /18000 mm/min
Eilgang Z-Achse	15000 mm/min	15000 mm/min	15000 mm/min
Max. Schneidvorschubgeschwin- digkeit	1-8000 mm/min	1-8000 mm/min	1~8000 mm/min
X, Y, Z Motor	7/6/7 kw	7/6/7 kw	7/6/7 kw
Werkzeugkapazität (optional)	32-fach	32-fach	32-fach
Max. Werkzeugdurchmesser	Φ110/Φ225 mm	Φ110/Φ225 mm	Φ110/Φ225 mm
Max. Werkzeuglänge	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kgs	20 kgs	20 kg
Positioniergenauigkeit (VDI / DGQ3441)	P 0.025 mm	P 0.030 mm	P 0.040 mm
Wiederholgenauigkeit (VDI / DGQ3441)	Ps 0.020 mm	Ps 0.025 mm	Ps 0.030 mm

Bezeichnung	VM-3230A	VM-4230A	VM-5230A
Luftdruck	0.6~0.8 MPa	0.6~0.8 MPa	0.6~0.8 MPa
Spannung / Frequenz	AC 30 380/50 V/Hz	AC 30 380/50 V/Hz	3/PE, AC380V, 50Hz
Leistungsbedarf	60 KVA	60 KVA	60 KVA
Gewicht der Maschine	42000 kg	47000 kg	52000 kg
Maschinengröße (L x B x H)	10125 x 6840 x 4715 mm	12035 x 5600 x 4715 mm	14035 x 6840 x 4715 mm

Standardzubehör

- ✓ CNC Steuerung FANUC 0i MF (mit „AICC II, Ethernet DNC, fine mould package, machining condition selecting“) inkl. Fanuc-Servomotorantriebe
- ✓ Getriebe von Barufaldi
- ✓ Gewindebohren (ohne Ausgleichsfutter)
- ✓ Umhausung (oben offen)
- ✓ Luftblasvorrichtung für die Spindel
- ✓ Arbeitsraumbelichtung
- ✓ Signallampe
- ✓ Tragbares MPG-Handrad
- ✓ Kühlsystem
- ✓ Autom. Schmiersystem
- ✓ Pneumatikeinheit
- ✓ Wärmetauscher für den Schaltschrank
- ✓ Luftdruckpistole
- ✓ Wasserpistole
- ✓ Öl- und Wasserabscheider
- ✓ Spindelkühler
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Automatische Abschaltung
- ✓ einstellbare Nivellierschrauben und Fundamentblöcke
- ✓ Kettenspäneförderer mit –wagen (2 Stück)
- ✓ Türverriegelung
- ✓ Bedienungs- und Programmieranleitung in deutscher Sprache
- ✓ CE Ausführung gem. TUEV Süd

Sonderzubehör

	Bezeichnung
1.	HEIDENHAIN iTNC620
2.	HEIDENHAIN iTNC 640
3.	Mitsubishi M70 (Spindelmotor 5.5 / 7,5 kW, Spindeldrehzahl 12000 1/min, BBT40 ohne AC)
4.	SIEMENS 828D mit Shopmill
5.	SIEMENS 840D mit Shopmill
	Ständererhöhung
6.	Ständererhöhung 200mm
7.	Ständererhöhung 300mm
8.	Ständererhöhung 200mm + Erhöhung des Z-Wegs auf 1.000mm
9.	Ständererhöhung 200mm + Erhöhung des Z-Wegs auf 1000mm für VM-2018/3018/4018
10.	Ständererhöhung 200mm + Erhöhung des Z-Wegs auf 1300mm für VM-3225/4225/5225 (mit 4-Linearführungen)
11.	Ständererhöhung 200mm + Erhöhung des Z-Wegs auf 1500mm für VM-3225/4225/5225 (mit 4-Linearführungen)
	Spindeln
12.	Höhere Spindelmotorleistung
13.	Spindeldrehzahl 8.000 U/min (Direktantrieb)
14.	Spindeldrehzahl 10.000 U/min (HSKA-63; Direktantrieb)
15.	Mehrpreis von 10.000 auf 15.000 U/min (HSKA-63; Direktantrieb)
16.	Pneumatisch betriebene Einbauturbinenspindeln von www.airturbinetools.com mit 25.000 1/min ~ 90.000 1/min, Spindeln können über den Werkzeugwechsler eingewechselt werden
	Fräsköpfe
17.	90° Winkelfräskopf von SETCO (5° Indexierung) Weitere Infos und Köpfe von SETCO unter http://eng.setco.com/milling-heads/

Bezeichnung	
	
	Vollumhausung
18.	Vollumhausung (inkl. Dach) für VM-2018, jeder weitere Meter in X = 1.800,00
19.	Vollumhausung (inkl. Dach) für VM-3225, jeder weitere Meter in X = 1.800,00
	IKZ
20.	Kühlung durch Spindelmitte 20 bar für Maschinen mit Standardspindeldrehzahl von 6.000 U/min
21.	Kühlung durch Spindelmitte 30 bar für Maschinen mit Standardspindeldrehzahl von 6.000 U/min
22.	Kühlung durch Spindelmitte 70 bar für Maschinen mit Standardspindeldrehzahl von 6.000 U/min
23.	Kühlung durch Spindelmitte 20 bar für Maschinen mit Standardspindeldrehzahl von 10.000 U/min
24.	Kühlung durch Spindelmitte 30 bar für Maschinen mit Standardspindeldrehzahl von 10.000 U/min
25.	Kühlung durch Spindelmitte 70 bar für Maschinen mit Standardspindeldrehzahl von 10.000 U/min
	Werkzeugwechsler
26.	Werkzeugwechsler 24-fach
27.	Werkzeugwechsler 32-fach
28.	Werkzeugwechsler 40-fach
29.	Werkzeugwechsler 60-fach
	Linear-Glasmaßstäbe
30.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-2000

	Bezeichnung
31.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-2018
32.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-3018
33.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-4018
34.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-3225
35.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-4225
36.	Linear-Glasmaßstäbe (Heidenhain) für VM-5225
37.	Linear-Glasmaßstäbe (Fagor)
	Sonstiges
38.	Spannungsstabilisator
39.	Klimaanlage für den Schaltschrank
40.	Werkzeugmesssystem (RENISHAW TS27R) oder von Blum
41.	Werkstückmesssystem (RENISHAW OMP60) oder von Blum
42.	Ölabscheider
43.	Diverse CNC-Rundtische in verschiedenen Größen sowie Reitstock-Optionen
44.	Gewährleistungsverlängerung 1 Jahr (f. die Steuerungskomponenten)
45.	Leasing/Mietkauf
1.	Maschinenversicherung
2.	Maschinenschutz (PulseNG Crashererkennung) von Monotronix
3.	Transportverpackung (kompletter Metallrahmen)
4.	Lieferung frei Haus, ab VM-3225, ca.
5.	inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe (ca. 2-3 Mann, 10-14 Tage, Beispiel VM-3225)

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Hersteller der Haupt-Komponenten_

	Komponente	Spezifikation	Hersteller
1.	Steuerung	FANUC Oi MF	JAPAN MITSUBISHI
2.	Kugelrollspindellager	35TAC72BSUC10PN7B	JAPAN NSK
3.	X Kugelrollspindel	R50-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
4.	Y Kugelrollspindel	R40-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
5.	Z Kugelrollspindel	R40-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
6.	Linearführungen	45 ROLLER TYPE(X,Y) 35 Z	JAPAN THK oder GERMA- NY REXROTH
7.	Spindel		Schweiz IBAG oder Fischer Deutschland GMN
8.	Getriebe		Italien, Barufaldi
9.	Pneumatisches System		JAPAN SMC
10.	Schmiersystem		JAPAN SHOWA
11.	Abdeckung für X und Z		GERMANY HEMAZHAO
12.	Klimaanlage	KAC-6RS	TAIWAN KAOKUNG
13.	Spindelwasserkühlung	KO-12PTS	TAIWAN POINT
14.	3 Achsen Schleppkette		GERMANY IGUS
15.	Kupplung	RADEX-NC35-DK/φ35-φ38	GERMANY KTR
16.	Betriebsgehäuse		GERMANY MECANO
17.	Relais		OMRON
18.	Kontaktgeber		GERMANY SCHNEIDER
19.	Schalter		GERMANY SCHENIDER
20.	MPG		JAPAN TOSOKU
21.	Hydraulik Station		GERMANY HAWE