Mitglied im

WERKZEUGMASCHINEN

ANGEBOT

fabrikneue CNC Drehmaschine mit Zyklenunterstützung der Baureihe SK mit CNC-Steuerung Siemens 828

Abbildung SKQ

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Mitglied im

WERKZEUGMASCHINEN

Haupteigenschaften

- ✓ **Maschinenbett aus einem Guss (nicht aufgeschraubt)** mit spezieller Verippung für extrem **hohe Steifigkeit**

  und lang anhaltende **Genauigkeit**
- ✓ **Hohes Maschineneigengewicht** und eine Bettbreite von 600mm sorgen für ein hohes Maß an Stabilität
- ✓ **Induktionsgehärtete** und **geschliffene Führungsbahnen**
- ✓ Bedienerfreundliche und neueste **CNC-Steuerung Siemens 828** mit **24 Monaten Garantie**
- ✓ **Deutsches Software-KnowHow: Maschinensoftware und Parametrisierung** der Steuerung durch deutschen Steuerungsexperten optimiert
- ✓ Zahnräder **gehärtet und geschliffen**
- ✓ **NSK Spindellagerung**
- ✓ Extra große **Hochpräzisions-Kugelrollspindeln** für eine lang anhaltende Genauigkeit
- ✓ Kraftvoller **Spindelmotor (SIEMENS)** mit 15 kW, eine **Spindeldrehzahl** von bis zu 700 U/min
- ✓ Auch als **3-Bahnenbett** Maschine verfügbar!
- ✓ **Späneförderer hinten, 4-fach elektrischer Werkzeughalter und Planscheibe** als Standard
- ✓ Für **Werkstückgewichte** bis zu 4t zwischen Spitzen (bis zu 6t mit Lünetten)
- ✓ **Kurze Lieferzeit** von nur ca. 4-5 Monaten (je nach Modell)!
- ✓ Umfangreiches optionales Zubehör für noch effizientere Bearbeitung wie 8/12

  Werkzeugrevolver, andere Steuerungsmodelle, Vollumhausung, C-Achse, extra große Spindelbohrung von bis zu 400mm etc.

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Mitglied im

WERKZEUGMASCHINEN

SINUMERIK 828D

Der Topspezialist für anspruchsvolle Drehmaschinen

SINUMERIK 828D und SINAMICS Antriebe und Motoren sind perfekt auf die Belange von hochmodernen Drehmaschinen zugeschnitten. Leistungsstarke CNC-Funktionen gepaart mit einer einmaligen 80bit NANO^{FP} Genauigkeit ermöglichen höchste Werkstückpräzision bei einem Minimum an Bearbeitungszeit. Dank einer flexiblen CNC-Programmiersprache sowie der einzigartigen ShopTurn Arbeitsschrittprogrammierung können sowohl Großserienteile als auch Einzelwerkstücke mit der größtmöglichen Effizienz programmiert und bearbeitet werden. Mit den leistungsfähigen kinematischen Transformationen und einem umfangreichen Set an Technologiezyklen ist die SINUMERIK 828D auch bestens für anspruchsvolle Bearbeitungen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel gerüstet. Damit setzt die SINUMERIK 828D neue Maßstäbe in der Klasse der kompakten CNC-Steuerungen für die Werkstatt.

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY-Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision mit 80bit NANO^{FP} Genauigkeit
- Intelligente kinematische Transformationen für die Fräs- und Bohrbearbeitung auf der Werkstückstirn- und Mantelfläche
- Uneingeschränktes Spektrum an Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitungen auf der Haupt- und Gegenspindel
- ShopTurn: kürzeste Programmierzeit bei der Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien
- programGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen – von der Bearbeitung beliebiger Dreh- und Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Fabriknetz (Ethernet)
- Easy Message: maximale Maschinenverfügbarkeit durch Prozessüberwachung per Textnachrichten (SMS)

SINUMERIK 828D

Answers for industry.

SIEMENS

Mitglied im

FDM

GK WERKZEUGMASCHINEN

Preisstellung

fabrikneue CNC Schwerdrehmaschine (mit Zyklenunterstützung) der Baureihe SK mit CNC-Steuerung Siemens 828D

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

Preisstellung:	Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetz. Mehrwertsteuer.
Lieferzeit:	je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 4-6 Monate ab Auftragseingang
Zahlung:	1/3 Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung 2/3 vor Verladung der Maschine
Gewährleistung:	**12** Monate Teilegewährleistung ab Lieferdatum und **24** Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
Farbanstrich:	wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
technische Dokumentation:	in deutscher Sprache mit der Lieferung
Gültigkeit:	60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Mitglied im

WERKZEUGMASCHINEN

Technische Hauptdaten

	SK6180Q	SK61100Q	SK61120Q
Umlaufdurchmesser über Bett	800mm	1000mm	1200mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitten	470mm	650mm	850mm
Spindelbohrung	105mm		
Spitzenweite	1000~12000mm		
Max. Verfahrweg des Stahlhalter quer	450mm	520mm	520mm
Spindeldrehzahl	14~40,40~130,60~200,180~700rpm		
Hauptmotor	15kw		
Längs Eilgang	6m/min		
Quer Eilgang	3m/min		
Längsvorschub	0.01mm		
Quervorschub	0.005mm		
Werkzeug-Anzahl auf Stahlhalter	4		
Längs Positioniergenauigkeit	0.03/500mm 0.05/2000mm		
Quer Positioniergenauigkeit	0.02mm		
Längs Wiederholbarkeit	0.013/500mm 0.025/2000mm		
quer Wiederholbarkeit	0.01mm		
Wiederholgenauigkeit von Stahlhalter	0.005mm		
Insgesamt Abmessungen: (LxBxH) (1500mm)	3300×1550×1840mm		
Insgesamt Abmessungen: (LxBxH) (2000mm)	3800 x 1900 x 1960mm		
Nettogewicht: (1500mm)	4500kg	4700kg	4900kg

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Mitglied im

GK WERKZEUGMASCHINEN

Standardzubehör

für CNC-Schwerdrehmaschine (mit Zyklenunterstützung) der SK- Serie

- ✓ 1 Stück CNC-Steuerung Siemens 828D
- ✓ 2 Stück MPG Handräder
- ✓ 1 Stück 4B-Planscheibe, 630mm, Stahl →SK6180
- ✓ 1 Stück 4B-Planscheibe, 800mm, Stahl → SK61100
- ✓ 1 Stück 4B-Planscheibe, 1000mm, Stahl → SK 61120
- ✓ 1 Stück Spindelbohrung, 105mm
- ✓ 1 Stück Teilumhausung
- ✓ 1 Stück automatisches Schmiersystem
- ✓ 1 Stück induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- ✓ 1 Stück Maschinenbett aus einem Guss
- ✓ 1 Stück 4-fach elektrisch, programmierbarer Stahlhalter (Barufaldi-Lizenz)
- ✓ 1 Satz Maschinenlampe
- ✓ 1 Stück Bedienwerkzeug
- ✓ 1 Stück Späne-/Spritzwasserschutz mit verschiebbarer Türen
- ✓ 1 Stück Späneförderer und -wagen
- ✓ 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank
- ✓ 1 Satz Nivellierelemente
- ✓ 1 Stück Werkzeughalter und Abstandshülse
- ✓ 1 Satz Dokumentation in deutscher und englischer Sprache
- ✓ Metrisch, 400V, 50Hz, 3 Phasen
- ✓ CE Ausführung inkl. CE Zertifikat

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Mitglied im

Sonderzubehör/-leistung

für CNC-Schwerdrehmaschine (mit Zyklenunterstützung) der SK - Serie

Bezeichnung
Weitere Futter und Planscheiben von BISON in unterschiedlichen Größen
3-Backenfutter Ø1000mm (chinesisches Fabrikat)
Hydraulisches 3-Backen-Futter Ø400mm
Spindelöl-Kühlungseinrichtung bei Verwendung eines hydr. Futters
Spindelaufnahme auf der Rückseite (linke Seite) des Spindelkastens
hydr. verfahrbarer Pinole für den Reitstock
feststehende Lünette (ø 70~270mm)
feststehende Lünette (ø 170~470mm)
feststehende Lünette (ø 260~600mm)
feststehende Lünette (ø 530~920mm)
mitlaufende Lünette
Weitere Lünette in unterschiedlicher Größe
größere Spindelbohrung (230mm)
größere Spindelbohrung (305mm)
größere Spindelbohrung (360mm)
größere Spindelbohrung (405mm)
Bohrbock sowie Bohrstangen in diversen Größen
4-fach PARAT Werkzeughalter RD 4, montiert
8-fach elektr. Werkzeughalter
CNC Steuerung Siemens 808dsl
CNC Steuerung FAGOR 8035
CNC Steuerung FANUC 0iTD
CNC Steuerung FAGOR 8055TCI
Vollumhausung der Maschine pro Meter
Kugelrollspindel von taiwanesischen Hersteller Hiwin (bis 3 Meter)

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de

Mitglied im

Bezeichnung
Kugelrollspindel von taiwanesischen Hersteller Hiwin (ab 3 Meter)
Spindelservomotor für Siemens 828
inkl. Transport/Montage und Inbetriebnahme sowie und betriebsfertiger Übergabe der Maschine[1] (Mehrpreis für Transport abhängig von Modell und Entfernung, bitte anfragen)[1]
Steuerungsschulung und Hilfestellung beim Einfahren des Werkstücks

[1] Bitte beachten Sie: das Abladen und der innerbetriebliche Transport der Maschine zum Stellplatz ist nicht in dem Preis enthalten. Der elektrische als auch der pneumatische Anschluss der Maschine muss in Eigenleistung durch den Kunden erfolgen

Lindenstraße 21 * D - 64589 Stockstadt am Rhein
Telefon: 06158 / 84772 * Telefax: 06158 / 86931
www.gk-werkzeugmaschinen.de * info@gk-werkzeugmaschinen.de