

Mitglied im



ANGEBOT

CNC Karusselldrehmaschinen KRAFT YS Modell aus Taiwan mit Fanuc oder Siemens CNC Steuerung



Der Hersteller dieser extrem stabilen Einständer-Karusselldrehmaschinen aus Taiwan lehnt sich an ein japanisches Vorbild an. Die Perfekte Verarbeitung verblüfft bei dem unschlagbaren Preis-/ Leistungsverhältnis.

Modellübersicht

Technische Daten	Einheit	VL1000 ATC	VL1200 ATC	VL1600 ATC	VL2000 ATC	VL2500 ATC	VL3000 ATC
Max. Werkstück Ø	mm	1350	1600	2000	2500	3000	3500
Max. Dreh Ø	mm	1150	1350	1800	2300	2800	3400
Planscheiben Ø	mm	1000	1200	1600	2000	2500	3000
Max. Drehhöhe	mm	950	1250	1250	1600	1600	1800
Tisch Ø	mm	1000	1250	1600	2000	2500	3000
Max. Werkstückgewicht	kg	4000	5000	8000	10000	15000	20000
Drehzahl Tisch	Upm	2 - 600	2 - 300	2 - 250	2 - 200	2 - 160	2 - 120
Max. Drehmoment an Planscheibe	Nm	10000	12500	18500	54000	62700	68000
Maschinenlänge	mm	4600	4700	5050	4950	5400	6000
Maschinenbreite	mm	5500	5800	6300	7350	7570	8170
Maschinenhöhe	mm	5330	5500	5500	6600	6600	6600
Maschinengewicht	ton	24	32	35	43	52	55

Vorschübe/Achsen

Technische Daten	Einheit	VL1000 ATC	VL1200 ATC	VL1600 ATC	VL2000 ATC	VL2500 ATC	VL3000 ATC
Stößel Verfahrenweg Z	mm	800	900	900	1000	1000	1000
Schlitten Verfahrenweg X	mm	1350	1475	1650	2275	2525	2775
Drehmoment Achsen	Nm	90	90	90	90	90	90
Stößel Querschnitt	mm	230 x 230	250 x 250	250 x 250	280 x 280	280 x 280	280 x 280
Max. vert. Stellung Schlitten	mm	500	800	800	1150	1150	1150
Rasterklemmung Schlitten vert.	mm	250	200	200	250	250	250
Eilgang Z	m / min	10	10	10	10	10	10
Eilgang X	m / min	12	12	12	10	10	10
Arbeitsvorschub	mm / U	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50
Vorschubgeschwindigkeit	mm / min	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260
Wiederholgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Motoren / Leistung / Antriebe

Technische Daten	Einheit	VL1000 ATC	VL1200 ATC	VL1600 ATC	VL2000 ATC	VL2500 ATC	VL3000 ATC
Hauptspindel Motor (S1 / S6)	kW	37 / 45	37 / 45	37 / 45	60 / 75	60 / 75	60 / 75
ZF-Getriebe Übersetzung	z1:z2	1:5,5	1:5,5	1:5,5	1:4	1:4	1:4
Max. Drehmoment an Planscheibe	Nm	10000	12500	18500	54000	62700	68000
Vorschub Motor X / Z	kW	7	7	7	7	7	7
Drehmoment Achsen	Nm	90	90	90	90	90	90
Hydraulik Motor	kW	3,75	3,75	3,75	3,75	3,75	3,75
Späneförder Motor	kW	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375	0,375
Kühlmittel Motoren	kW	1,5 / 1,1	1,5 / 1,1	1,5 / 1,1	1,5 / 1,1	1,5 / 1,1	1,5 / 1,1
Gesamt Anschluß	kVA	75	80	80	140	140	140

Automatischer Werkzeugwechsler

Die automatischen Werkzeugwechsler aller Modelle sind folgendermaßen ausgestattet:

- Wechsler Kapazität: 12 Stück (bei Option C-Achse automatisch 16 Stück)
- Werkzeugwechselzeit: 30 Sek.
- Max. Werkzeuggewicht: jeweils 50 kg
- Max. Werkzeuglänge (ohne Kegel): 500 mm
- Max. Werkzeughalter \varnothing : 300 mm
- Aufnahme: SK50 - MAS - BT

Mitglied im



Standardzubehör

- CNC-Steuerung [Fanuc](#) 0iTD mit Manual Guide 0i
- Übertragung von Daten mittels WLAN
- 4-Backen-Planscheibe
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 12 Positionen (mit C-Achse Erweiterung auf 16 Positionen)
- Späneförderer und -wagen
- Indexiertes Klemm/Einrastsystem für den Schlitten
- Kompletter Spritzschutz (oben offen)
- Kühlmittleinrichtung mit 7 bar Druck
- Automatische Zentralschmierung
- ZF Vorgelege-Getriebe für den Drehtisch
- Vorgelege-Getriebe sowohl für den X-, wie auch für den Y-Achsenantrieb
- Wärmetauscher für den Schaltschrank
- Getriebeölkühlung
- Innenraumbelichtung
- Ölabscheider für den Kühlmittel tank
- Hydraulikeinheit
- Lackierung 2 -farbig: lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- CE-Ausführung
- In metrischer Ausführung, 400V, 50Hz, 3 Phasen (inkl. Transformator)
- 1 Satz Bedienungs- und Programmieranleitung in deutscher Sprache

Sonderzubehör

	Bezeichnung
1.	Klimaanlage für Schaltschrank
2.	Kunden Farb-Option
3.	Kühlmittel- Hochdruckpumpe (Druck 20 bar, 30 l / Min)
4.	Kühlmittel- Hochdruckpumpe (Druck 40 bar)
5.	Kühlmittel- Hochdruckpumpe (Druck 70 bar)
6.	IKZ
7.	Filter von Kühlmittel Wasser (Filter 30u -> 25u)
8.	Renishaw Werkzeugmesssensordensystem TS 20, mehr Infos hier: http://www.renishaw.com/en/ts20--32433
9.	Renishaw RMP60 Messsystem für Werkstückeinrichtung, mehr Infos hier: http://www.renishaw.de
10.	FANUC 32i -Controller
11.	SIEMENS 828D
12.	SIEMENS 840D -SL
13.	10,4 " TFT-Bildschirm -Upgrade
14.	Manual Guide 0i Upgrade auf Manual Guide I (zum Handbuch)
15.	Linear Massstäbe- Präzision 0,005 (X-Achse) von Heidenhain
16.	Linear Massstäbe - Präzision 0,005 (Z-Achse) von Heidenhain
17.	ATC- Standard-Upgrade bis 32 Werkzeugen (BT50 System)
18.	ATC mit Hirth -Kupplungs-System
19.	Vertikaler Ständer 400mm höher (Max. Drehhöhe)
20.	400 mm Verfahrweg Z-Achse Verlängerung
21.	Getriebe 1.03 X-und Z -Achsen (30Nm Upgrade auf 90Nm)

Mitglied im



	Bezeichnung
22.	Kühler für Getriebe Upgrade auf 3RPS
23.	Kühler für Getriebe Upgrade auf 4RPS
24.	Spindelmotor Upgrade auf : 75/100 kw (Spannung: 380V) + AMP
25.	Getriebe Box Upgrade auf ZF 2K -2100 + Chiller
26.	C-Achse und angetriebene Werkzeuge CF-Achse Spindelmotor: 7 kW (RPM 0-3.0 RPM für Tisch Indexierung) C-Achse Spindelmotor: 11/15 kw Drehmoment: 780 Nm 2-stufiges Getriebe: ZF Getriebe 2K-120 1: 4 Low Speed: RPM 50 ~ 750 High Speed: RPM 750 ~ 2400 Bohrleistung: Dia. 80 mm Gewindeschneidleistung: M48
27.	C-Achse 11/15kw zu 15/18kw + AMP -System -Upgrade
28.	C-Achse 11/15kw zu 18/22kw + AMP -System -Upgrade
29.	Auto Palettenwechselsystem
30.	Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe sowie 2 Tage Schulung

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Mitglied im



Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 5-8 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, rein netto, jeweils gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** 12 Monate im Einschicht-Betrieb
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- Tech. Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten