

Angebot

fabrikneues, konventionelles Tischbohrwerk der Baureihe HBM





Haupteigenschaften

- ✓ stabile Vierkantführungen, die gehärtet und präzisionsgeschliffen sind, gewährleisten genaues Arbeiten auf viele Jahre
- ✓ inklusive 2-Achsen Digitalanzeige (X/Y Achse) für einfaches positionieren (optional erweiterbar um weitere Achsen)
- ✓ mechanische Funktionen, deren gleichzeitiger Betrieb nicht erfolgen darf, sind gegeneinander verriegelt
- ✓ Spindelstock und Vorschubgetriebe sind mit einer Überlastkupplung ausgerüstet
- ✓ die Maschine ist mit einer Gewindeschneideinrichtung ausgerüstet
- ✓ Automatische Schmierung der Gleit- und Führungsbahnen
- ✓ Planscheibe und Bohrspindel haben den unterschiedlichen Funktionen entsprechend unterschiedliche und auf ihre Aufgaben abgestellte Drehzahlbereiche
- ✓ Tisch drehbar über 360° mit Nonius
- ✓ Hydr. Klemmung der B-Achse (Tisch)
- ✓ Manuelle Klemmung der Werkzeuge
- ✓ Hydraulische Klemmung der Achsen X, Y, Z
- ✓ Teleskop-Stahlabdeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- ✓ diverse Optionen für noch höhere Produktivität, wie zum Beispiel Gegenhalter, Digitalanzeige uvm.

Preisstellung

fabrikneues, konventionelles Tischbohrwerk der Baureihe HBM

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab Herstellerwerk China (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetz. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 4 – 5 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, jeweils netto und gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** 12 Monate Gewährleistung ab Lieferdatum, längstens jedoch 15 Monate, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- Technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit Angebot** 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

Technische Hauptdaten 1/2

für konventionelles Tischbohrwerk der HBM – Serie

	HBM- 110	HBM- 110L	HBM-110XL
Spindeldurchmesser	110mm		
Spindelaufnahme	Morse Nr. 6 (optional ISO 7: 24 Nr. 50)		
Max. Spindeldrehmoment	1225N.m		
Max. Drehmoment an der Planscheibe	1960N.m		
Verfahrweg W-Achse	600mm		
Anzahl der Drehzahlstufen	22		
Drehzahlbereich	8-1000U/min		
Verfahrweg Planschieber	180mm		
Durchmesser Planschieber	630mm		
Drehzahlbereich Planschieber	4-200 1/min		
Tischaufspannfläche	1100x960mm	1100x960mm	1250x1100mm
B-Achse	360°	360°	360°
Max. Tischbelastbarkeit	2500kg	2500kg	5000kg
T-Nuten im Tisch	22	22	22
Max. Abstand Spindelmitte – Tischoberfläche (Y-Achse)	0-900mm	0-900mm	0-1200mm
Verfahrweg	Z-Achse	1000mm	1000mm
	X-Achse	900mm	1250mm
Eilgang	2500mm/min	2500mm/min	2500mm/min
Vorschub pro Umdrehung	0.04-6/0.01-1.88 mm/U		
Vorschübe	-	-	-
Hauptmotorantriebsleistung	7.5kW		
Maschinenmaße (LxBxH)	4910mm	4910mm	5120mm
	2454mm	2870mm	3380mm
	2750mm	2750mm	3100mm
Maschinengewicht	13000kg	14500kg	18000kg

¹ ohne Gegenhalter

Technische Hauptdaten 2/2

für konventionelles Tischbohrwerk der HBM – Serie

	HBM6111C/3	HBM6113	HBM6113/2
Spindeldurchmesser	110mm	130mm	130mm
Spindelaufnahme	ISO 7:24Nr. 50	Metrisch 80 (ISO 7:24Nr. 50 opt)	Metrisch 80 (ISO 7:24Nr. 50 opt)
Max. Spindeldrehmoment	1250N.m	3136N.m	3136N.m
Max. Drehmoment an der Planscheibe	1960N.m	4900N.m	4900N.m
Verfahrweg W-Achse	600mm	900mm	900mm
Anzahl der Drehzahlstufen	stufenlos	24	24
Drehzahlbereich	8-1100U/min	4-800U/min	4-800U/min
Verfahrweg Planschieber	180mm	250mm	250mm
Tischaufspannfläche	1250x1100mm	1600x1400mm	1800x1400mm
Max. Tischbelastbarkeit	3000kg	8000kg	10000kg
Abstand Spindelmitte – Tischoberfläche.	0-1200mm	0-1400mm	0-1400mm
Verfahrweg	längs	1400 ² mm	2000 ² mm
	quer	1600mm	2000mm
Eilgang	2500mm/min	2500mm/min	2500mm/min
Vorschub pro Umdrehung	-	0,05-8/0,01-2	0,05-8/0,01-2
Vorschübe	0.32-2500	-	-
Hauptmotorantriebsleistung	15kW	15kW	15kW
Maschinenmaße (LxBxH)	5120mm	6995mm	7030mm
	3380mm	3647mm	4665mm
	3100mm	3442mm	3800mm
Maschinengewicht	18000kg	24500kg	29300kg

² ohne Gegenhalter

²



Standardzubehör

für konventionelles Tischbohrwerk der HBM – Serie, im Grundpreis enthalten

- ✓ 2-Achsen Digitalanzeige von NEWALL
- ✓ Automatische Schmierung der Gleit- und Führungsbahnen
- ✓ Hydraulische Tischklemmung (B – Achse)
- ✓ Hydraulische Klemmung der Achsen X, Y, Z
- ✓ Planscheibe
- ✓ Manuelle Werkzeugklemmung
- ✓ Spindelaufnahme ISO 50
- ✓ Verankerungsmaterial für die Befestigung auf dem Fundament
- ✓ Technische Dokumentation in deutscher und englischer Sprache mit CE Zertifikat
- ✓ Metrische Ausführung, 400V, 50Hz, 3 Phasen
- ✓ Ausrichtkeile
- ✓ Arbeitslampe
- ✓ Maschinenbedienwerkzeug











Sonderzubehör

für konventionelles Tischbohrwerk der HBM – Serie

	Sonderzubehör/-leistung	Preis in EUR
	HBM6111B: Z-Achsen Digitalanzeige	3.000,00
	HBM6111B+C/2: Z-Achsen Digitalanzeige	3.000,00
	HBM6111B+C/3: Z-Achsen Digitalanzeige	3.200,00
	HBM6111B+C/3: Gegenhalter	6.000,00
	HBM6113B/2: Z-Achsen Digitalanzeige	4.000,00
	HBM6113B/2: Gegenhalter	6.000,00
	FAGOR Encoder für den Werk Tisch (alle Modelle)	9.000,00