

## ANGEBOT

**fabrikneue konventionelle Kopfdrehmaschine (auch mit Siemens oder Fanuc Steuerung lieferbar)**



Abb. zeigt Maschine mit Sonderoptionen

ANGEBOT.....	1
Haupteigenschaften .....	2
Preisstellung.....	3
Technische Hauptdaten.....	4
Standardzubehör.....	5
Sonderzubehör.....	6

Mitglied im



## Haupteigenschaften

- **mittelschwere Drehmaschinenbaureihe** für kraftvolle Zerspanung bei hoher Genauigkeit
- Leistungsstarke Produktionsmaschine mit breitem Einsatzspektrum
- **Maschinenbett** (aus **MEHANITE** Guss) ist stark verippt und aus einem Guss mit einer **Bettbreite 450mm**. Die gehärteten Bettbahnführungen, die hohe Steifigkeit des Bettes, das Spannungsarmglühen und die hohe Fertigungs- und Montagegenauigkeit sorgen für langjähriges hochgenaues Arbeiten mit der Maschine
- Die hochpräzise **Spindel** ist induktiv gehärtet und entspricht der Genauigkeitsklasse G1
- **Spindelstock** von neuer kompakter Bauart. Stabil mit großflächigen Querrippen
- Kraftvoller **Spindelmotor** mit bis zu 22 kW, eine **Spindeldrehzahl** von bis zu 420 U/min und ein **hohes Spindeldrehmoment** sorgen für die effektive Zerspanung
- **Stufenlose Spindeldrehzahl** für optimale Schnittergebnisse als Standard
- Für **Werkstückgewichte** bis zu **3t**
- Umfangreiches optionales Zubehör für noch effizientere Bearbeitung wie stufenlose Drehzahlen, CNC Steuerungen von Siemens/Fanuc/Fagor, konst. Schnittgeschwindigkeit, PARAT-Werkzeughalter, C-Achse und Fräseinheit etc.

Mitglied im



Fachverband des Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e.V.



## Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen* Nr.: 01/2009

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 4 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, netto gegen Bankbürgschaft. Im Rahmen eines Leasing-/Mietkaufvertrages kann die Leasinggesellschaft die Anzahlung übernehmen.
- Gewährleistung:** 12 Monate ab Lieferdatum
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- Tech. Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung

**freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten**

Mitglied im



Fachverband des Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e.V.



## Technische Hauptdaten

		FBN-15	FBN-20	FBN-25	FGN-30
Max. Drehdurchmesser	mm	1500	2000	2500	3000
Max Werkstücklänge	mm	450			
Bettbreite	mm	450			
Querschlitzen Breite	mm	250			
Spindelbohrung / Nase	mm	155 / A2-11		230 / A2-15	
Spindelkonus		MT #7			
Spindeldrehzahlbereich	rpm	4-600		4-400	
Spindeldrehzahlstufen		4			
Hauptmotor	hp	30/*40			
Auto Vorschubmotor	W	200			
Verfahrweg quer (X-Achse)	mm	330			
Verfahrweg längs (Z-Achse)	mm	1000		1500	
Steuerung		FANUC 0iM-TD/SIEMENS 808D			
AC-Servomotor (X-Achse)	kw	β12/3000i 1.8kw		1FL6067 2.0kw	
AC-Servomotor (Z-Achse)	kw	β22/3000i 3kw		1FL6092 3.5kw	
Ø Kugelrollspindel (X-Achse)	mm	Φ25 x P5 x C3			
Ø Kugelrollspindel (Z-Achse)	mm	Φ40 x P10 x C5			
Eilgang (X-Achse)	mm/min	6000			
Eilganggeschwindigkeit (Z-Achse)	mm/min	8000			
Werkzeugstation		4-fach (manuell)			
Werkzeugschaft	mm	32x32			
Maschinengewicht	kg	7000	7500	8000	10000
Maschinengröße (LxBxH)	mm	2200x2200 x 2500	2200x2600 x 2750	2500x3000x 3100	3000x3200 x 3350

Mitglied im



## Standardzubehör

- 1 Stück 2-Achsen Digitalanzeige für X / Z-Achse von SINO (Importeur in BRD)
- 1 Stück schwenkbarer, manueller 4-fach Stahlhalter inkl. Spritzschutzabdeckung
- 1 Stück verschiebbarer Futterschutz mit elektrischer Verriegelung
- 1 Stück Tipp-Schalter zum Positionieren der Planscheibe
- 1 Stück schwenkbarer, elektrisch verriegelter Schutz für den Obersupport
- 1 Stück Spindel mit elektromagnetische Bremse
- 1 Stück stufenlose Spindeldrehzahl
- 1 Stück Auto-Schmiersystem für die Spindel
- 1 Stück Auto-Schmiersystem für die Achsen X/Z
- 1 Stück Grundplatte mit T-Nuten (Verbindung zwischen Schlitten & Spindelkasten )
- 1 Stück Kühlmittleinrichtung
- 1 Stück Halogen-Maschinenleuchte
- 1 Stück MPG-Handrad zum Verfahren der Achsen
- 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank
- 1 Satz Aufstell-/Nivellierelemente
- Im Wesentlichen europäische Elektrik von Telemecanique, Siemens o.ä.
- 1 Stück Werkzeugbox mit Schraubenschlüssel, etc.
- 1 Satz Technische Dokumentation in deutscher und englischer Sprache
- CE-Ausführung mit CE Zertifikat
- für metrischen Anschluss 400V, 50Hz, 3 Phasen

Mitglied im



Fachverband des Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e.V.



## Sonderzubehör

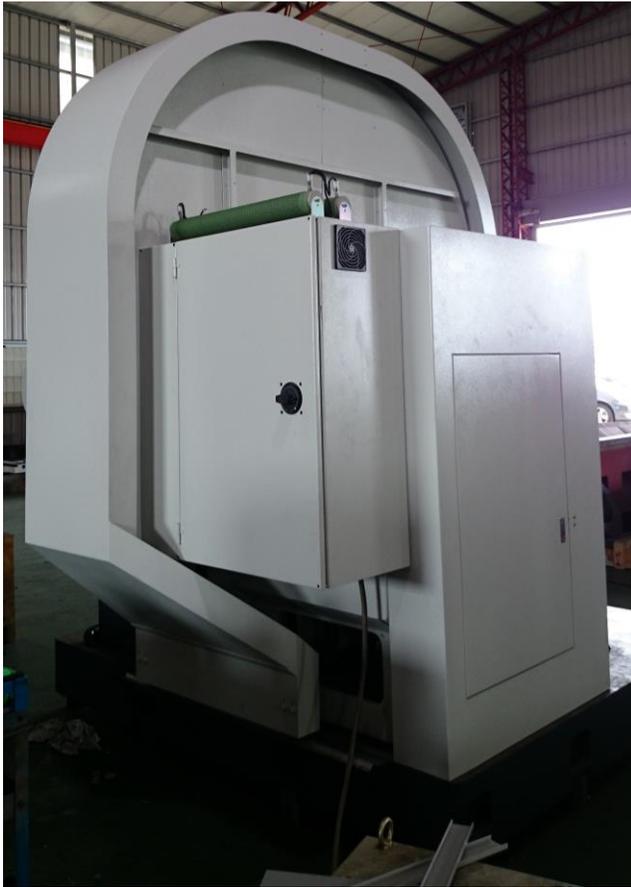
	Bezeichnung
1.	3-Backen Drehfutter diverse Größen
2.	4-Backen Planscheibe, Ø 1250mm für A2-11 Weitere Drehfutter und Planscheiben auf Anfrage
3.	Maschine mit Gewindedreh-Funktion
4.	4-fach PARAT Werkzeughalter
5.	4-fach elektr. SAUTER Werkzeugrevolver 25x25mm Schaft
6.	12-fach elektr. SAUTER Werkzeugrevolver, VDI 40 (für angetriebene WZ) Diverse Werkzeughalter auf Anfrage
7.	Separater Schlitten mit Fräseinheit
8.	Späneförderer und -wagen
9.	CNC Steuerung Siemens 808
10.	CNC Steuerung Siemens 828D mit SHOPTURN
11.	Weitere Steuerungen auf Anfrage
12.	Konstante Schnittgeschwindigkeit
13.	C-Achse mit hydraulischer Klemmung
14.	Lieferung frei Haus
15.	Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Mitglied im



Fachverband des Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e.V.



Mitglied im



Fachverband des Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e.V.



Mitglied im



Fachverband des Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e.V.



Weiteres Zubehör auf Anfrage