

## Angebot

**5-Bahnenbett-Drehmaschine mit CNC Steuerung Fanuc 0iTC mit Manual Guide oder Siemens 828d (840d) mit Shopturn**



Maschine mit Teilumhausung und Sonderzubehör



Maschine mit Vollumhausung und Sonderzubehör.

### Spindelkasten



- Das **Maschinenbett** ist aus einem **Guss** (Mehanite) und bietet eine hervorragende Steifigkeit für schwere Zerspanung.
- Alle **Zahnräder im Spindelstock** sind gehärtet und präzise geschliffenen.
- Die Spindel wird durch **Hoch-Präzisions-Kegelrollenlagern** gelagert.
- **Spindeldrehzahlbereiche** werden automatisch vom S-Code geändert.
- Ein **automatisches Schmier-system** für Spindelstock und Spindelgetriebe ist integriert.
- **Doppelspannfutter** zur Stärkung der Stabilität zum Drehen eines langen Werkstücks durch die Spindel, als Option.

### Reitstock



- Bett und Führungsbahnen sind **Induktionswärmebehandelt**.
- Härte der Bettbahnen innerhalb **HRC522-55**
- Reitstock und Lünetten sowie Werkzeugträger laufen auf **unterschiedlichen Führungsbahnen**.
- Extrem hohe **Stabilität**.
- Reitstock und Lünetten laufen auf separaten V- und Flachführungen..
- Hohe **Wirtschaftlichkeit** durch Zeitersparnis von bis zu 40-50% bei der Bearbeitung mit Lünetten!

### Support und Revolver



- **Keine Störung** zwischen Schlitten und Lünetten.
- "Box Typ" für Schlitten und Querschlitten.
- Querschlitten und Schlitten mit **Turcite B beschichtet**: zur Verringerung der Reibung.
- **Schwerlast-Bohrstange** auf separaten Schlitten als Option verfügbar. Die Bohrstange ist separat zu installieren und programmieren.
- großer hydraulischer V-8 oder V-12 vertikaler **Werkzeugrevolver** ist Standard.
- Optimierter Spänefall.

## Technische Daten

Model		LL750	LL950	
Max. Drehdurchmesser		750mm	950mm	
Spitzenhöhe		575mm	675mm	
Spitzenweite		3M-8M	3M-10M	
Steuerung	STD	FANUC Oi TD		
	OPT	SIEMENS 828D (Siemens 840D)		
Bettbreite		990mm(39")		
Führungsbahnen		2 box Flachführungen für den Schlitten 1 V- und 2 Flachführungen für Reitstock		
Spindelkasten				
Spindelbohrung		153mm(6")	230mm(9")	305mm(12") 405mm(16")
Spindelnase		A2-11	A2-15	A2-20 A2-28
Spindeldrehzahl		9~600rpm	9~500rpm	7~400rpm 5-
Spindelaufnahme		MT#6		
Spindelmotor	STD.	22/26 kw		
	OPT.	30/37 kw		
Werkzeugträger				
Revolver	STD.	V8-160 hydr.		V12-200 hydr.
	OPT.	H4-350 VDI hydr.; ODT-N-32		H4-450-VDI Servo; ODT-N-32
Werkzeugschaft		32mm(std.)/40mm(opt.)		
Reitstock				
Pinolen-Ø		165mm rotierend B.C3~8M		200mm rotierend B.C3~10M
Pinolenhub		250mm		
Reitstockaufnahme		MT#6		
Reitstockbewegung		Motorisiert (Motor mit Zahnstange)		
Pinolen- bewegung	STD.	Manuell/ Motorisiert		
	OPT	Hydraulisch		
Vorschub				
X-Achsen Verfahrweg		370mm		480mm



WERKZEUGMASCHINEN

Model		LL750	LL950
X-Achsen Eilgang		5M/min	5M/min
X-Achsen		Ø 40mm	Ø 40mm
X-Achsen Servomotor		3kw	4kw
X-Achsen Transmission		Direct by coupling	
Z-Achsen Verfahrweg		3M~8M	3M~10M
Z-Achsen Eilgang		5M/min	
Z-Achsen		Ø 80mm	
Z-Achsen Transmission		B.C3M~5M Kugelrollspindel rotiert durch 1:4 Planetengetriebe	
		B.C6M~8M	B.C6M~10M
Z-Achsen Servomotor		4kw	7kw
Schmierpumpe autom. Schlitten		130 cc/min	
Schmierpumpe autom. Spindel		6.5 L/min	
Kühlmittelpumpe		15 Bar	15 Bar
Hydraulische Pumpe		2HP (STD.)	
Glasmassstäbe für X/Z Achsen		optional	
Späneförderer	STD.	Rückseite (STD.) Vorder- und Rückseite (OPT.)	Vorder- und Rückseite
Umhausung	STD.	Vorne zwei Türen und hinterer Spritzschutz	
	OPT.	Vollumhausung	
C-Achse		optional	
Farbe		2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016	



## Standardzubehör

- FANUC 0i-TF Steuerung mit 10,4 "Farb-TFT-LCD-Bildschirm
- FANUC 0i-TF inkl. Manual Guide i mit 3D-Grafik-Funktion
- FANUC 22/26 kW Spindel
- FANUC 3KW X-Achsen-Servomotor, FANUC 4KW Z-Achsen-Servomotor
- Spindelbohrung 153 mm, Spindelnase A2-11
- V8-160 hydraulischer Werkzeugrevolver von Duplomatic o.ä. mit:
  - a. Plandrehwerkzeug- Halter 2 Stk.
  - b. Verlängerung 4 Stk.
  - c. 50mm Bohrstangenwerkzeug 4 Stk.
  - d. Bohrstangehülse (40mm, 32mm, 25mm, MT # 4), jeweils 2 Stück
  
- Reitstock mit Motor für das Verfahren (Ritzel und Zahnstange)
- Reitstockpinole mit Ø 165mm mit elektrischem Hub
- Spritzschutz-Abdeckung hinten, vorne zwei Türen
- Späneförderer auf der Rückseite sowie Spänewagen
- Auto-Schmiersystem, 15 bar Kühlmittleinrichtung
- Wärmetauscher für den Schaltschrank
- Bedienungsanleitung in deutscher und englischer Sprache
- Stückliste
- Halogenlampen
- Werkzeugkasten & Werkzeuge
- Spindelhülse
- Feste Spitzen für Spindel und Reitstock
- Verankerungsschrauben, Ausgleichsunterlagen, Nivellierschrauben
- CE-Ausführung
- Metrische Ausführung, 400V, 50Hz, 3 phasen



## Sonderzubehör (in EUR)

<b>Steuerung:</b>
1. Siemens 828D statt Fanuc 0i-TD (Anmerkung: Option Siemens-Steuerung, Spindelmotor und Servomotoren von Siemens)
<b>C-Achse“</b> C-Achse Indexsystem (durch Spindelmotor) Spindelmotor als Antrieb für das C-Achsen Orientierungssystem Spindel mit 2 Stück hydraulischen Bremsscheiben. Haidenhain magnetischer Winkel-Encoder Geschlossenes Spindel-Indexsystem Echtzeit-Winkelkompensation
<b>Drehfutter/Planscheibe</b>
3-Ba.-DF 500 mm, Stahl, DIN 55026-11", einteilige Backen, von MACK
3-Ba.-DF 630 mm, Stahl, DIN 55026-11", einteilige Backen, von MACK
Planscheibe 630, Guss, DIN 55026-11", eint. Backen
Planscheibe 800, Guss, DIN 55026-11", eint. Backen
<b>Werkzeugrevolver</b> Duplomatic V12 mit angetriebenen Werkzeugstationen, SMHT32-BMT 85 (ohne Halter)
<b>Lünetten</b>
Manuelle feststehende Lünette, Durchmesser 100 - 300mm mit einem Pinolendurchmesser von 80mm
Manuelle feststehende Lünette, Durchmesser 300 - 500mm mit einem Pinolendurchmesser von 80mm
<b>Spindelbohrung:</b>
1. Spindelbohrung 230 mm (9 ")
2. Spindelbohrung 305 mm (12 ")
3. Spindelbohrung 406 mm (16 ")
<b>Spindelmotor:</b>
1. 30 / 37kw
<b>Reitstock Bewegung:</b>
1. Hydraulik Pinolen-Bewegung: Anstelle von elektrischer
<b>Lünette:</b>
1. Kapazität: Ø100-300mm (Pinolen-Durchmesser 80mm)
2. Kapazität: Ø300-500mm (Pinolen-Durchmesser 80mm)
<b>Transformator:</b>
1. 45KVA (22/26 kW Spindel)
2. 60kVA (30/37 kW Spindel)
<b>Vollumhausung:</b>
Zwischen Spitzen 3000mm
Zwischen Spitzen 4000mm
Zwischen Spitzen 5000mm
Zwischen Spitzen 6000mm
Zwischen Spitzen 8000mm



Sub-Schlitten: (für die Montage der Bohrstange oder Fräs-Einheit)
<b>Bohrstangenhalterung:</b>
1. Bohrstangen-Halterung (mit einem Durchmesser von 153 mm)
2. Bohrstange (Durchmesser 153 mm, Länge 1200 mm)
3. Bohrstange (Durchmesser 153 mm, Länge 1500 mm)
4. Bohrstangenhülse(80-110mm ist für Wahl)
<b>Vorderseite mit Späneförderer:</b>
Zwischen Spitzen 3000mm
Zwischen Spitzen 4000mm
Zwischen Spitzen 5000mm
Zwischen Spitzen 6000mm
Zwischen Spitzen 8000mm
Ölkühlung für Spindelkasten-Schmierung
Ölabscheider
Spindelaufnahme auf der Rückseite des Spindelkastens (Bohrung: 225 mm)
Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe
Steuerungsschulung

**Weiteres Zubehör auf Anfrage**





## Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.:01/2009*, welche Sie auf unserer Webseite unter <http://www.gk-werkzeugmaschinen.com/de/agbs.html> einsehen können. Alternativ senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

**Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.

**Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 5 - 6 Monate ab Auftragseingang

**Zahlung:** **30%** Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, **70%** vor Verladung der Maschine, jeweils netto ohne Abzug gegen Bankbürgschaft.

**Gewährleistung:** **12** Monate ab Lieferdatum und **24** Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt.

**Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016

**technische Dokumentation:** in deutscher und englischer Sprache mit der Lieferung

**Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung