

Angebot

fabrikneue Rundtisch-Flachschleifmaschine, Modell HR-AND mit PLC-Steuerung von Mitsubishi¹



Abb. Zeigt HR-1000AND mit Optionen

Hauptmerkmale

- × große, rotierende Magnetspannplatte mit bis zu Ø 1.200mm
- × Rundtisch ausgestattet mit **stufenloser Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit**
- × Y-Achse mit **autom. Vertikalzustellung**- Funktion durch Mitsubishi Servomotor über Kugelrollspindel und Linearführungen
- × **Automatische Abrichtkompensation** während des Schleifprozesses
- × Komfortable Mitsubishi PLC-Steuerung mit 7.7" LCD "touch screen"- Display
- × Z-Achsen Querverfahrweg über Mitsubishi Servomotorantrieb mit Kugelrollspindel

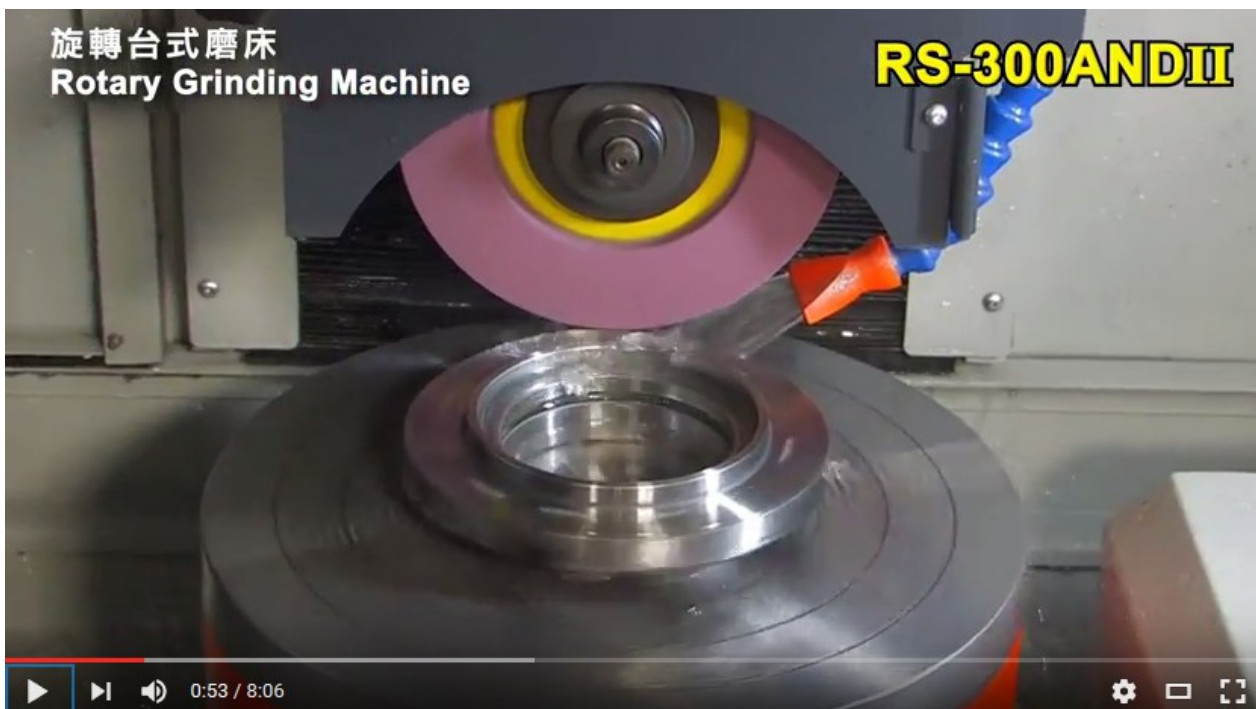
¹

Weitere Steuerungstypen auf Anfrage
Stand: Dezember 16

Angebot Rundtisch-Flachschleifmaschine, Typ HR

- × Abstand Tischoberfläche zur Spindelmitte bis zu 700mm
- × Leistungsstarke Kugellager (vorne 4, hinten 2)
- × Kraftvoller Spindelmotor von Siemens V3 mit bis zu 15kw Tisch, Bett aus hoch stabilem, verripptem Mehanite-Guss sorgt für lange Lebensdauer bei hoher Genauigkeit
- × Hauptkomponenten von namhaften europäischen und japanischen Herstellern
- × Einfach zu bedienende PLC Steuerung von Mitsubishi mit „Auto-Schleifzyklen“ in deutscher Sprache
- × MPG-Handrad für schnelles und einfaches Einrichten

Video:



Investitionssummen

Modellreihe HR		
Model HR-1000AND, rotierende Magnetspannplatte mit Ø 1000mm	EUR	
Model HR-1200AND, rotierende Magnetspannplatte mit Ø 1200mm	EUR	

Weitere Maschinengrößen auf Anfrage

Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen* Nr.:01/2009, welche Sie auf unserer Webseite unter <http://www.gk-werkzeugmaschinen.com/de/agbs.html> einsehen können. Alternativ senden wir ihnen diese auch gerne zu.

Preisstellung: Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.

Lieferzeit: je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 5 Monate ab Auftragseingang

Zahlung: 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, jeweils netto ohne Abzug gegen Bankbürgschaft

Gewährleistung: 12 Monate

Farbanstrich: wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016

technische Dokumentation: in deutscher und englischer Sprache mit der Lieferung

Gültigkeit: 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

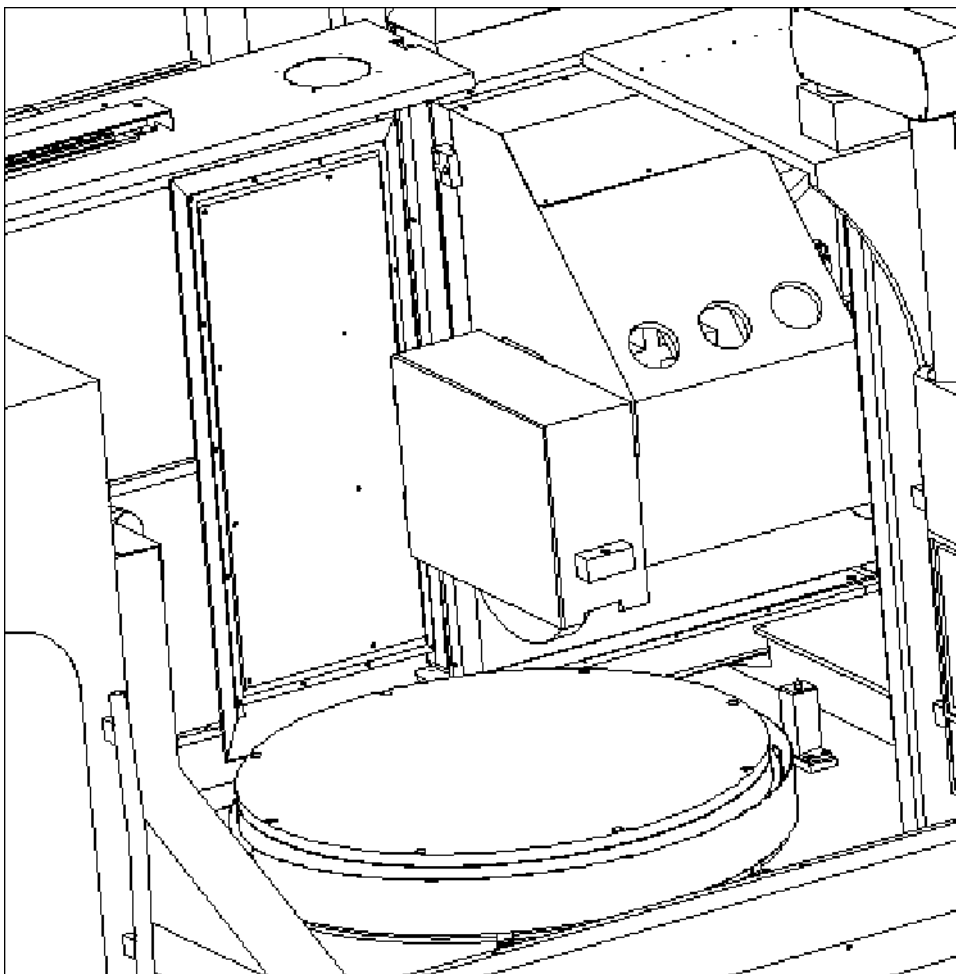
	Technische Beschreibung	HR-1000	HR-1200
1	Magnetischer Rundaufspann Durchmesser	Ø1000mm	Ø1200mm
2	Abstand Tischoberfläche zu Spindelmitte	700mm	
3	Magnetischer Rundaufspann Geschwindigkeit	10-60 Upm	10-50 Upm
4	Max. Schleifhöhe:	450mm (Verwendung 20" Rad, abzüglich Radius)	
5	Max. Schleifradius:	525mm	625mm
6	Tischladung	1000kg	1200kg
7	Fortlaufender Quervorschub	Max. 2000 mm/min	
8	Fortlaufender Vertikalvorschub	1000mm/min	
9	Vertikaler MPG-Vorschub (pro Umdrehung) über Handrad	MPG ×1, ×5, ×10 / 0.1, 0.5, 1mm	
10	Vertikaler MPG-Vorschub (pro Stufenfolge) über Handrad	MPG ×1, ×5, ×10 / 0.001, 0.005, 0.01	
11	Spindelgeschwindigkeit (50/60HZ),	Max. 2000 Upm	
12	Radgröße (Durchmesser x Breite x Bohrung)	510×50×203mm	
13	Steuerungssystem	Touchscreen + PLC	
14	Spindelmotor	15kw (20HP)	

	Technische Beschreibung	HR-1000	HR-1200
15	Y-Achse vertikaler Motor	AC Servo 1,5KW	AC Servo 2KW
16	Z-Achse Quermotor	AC Servo 1KW	AC Servo 2KW
17	Motor rotierender Tisch	AC Servo 7KW	11KW
18	Kühlpumpe	1/2HP	1/2HP

Features

Schlittenbewegung

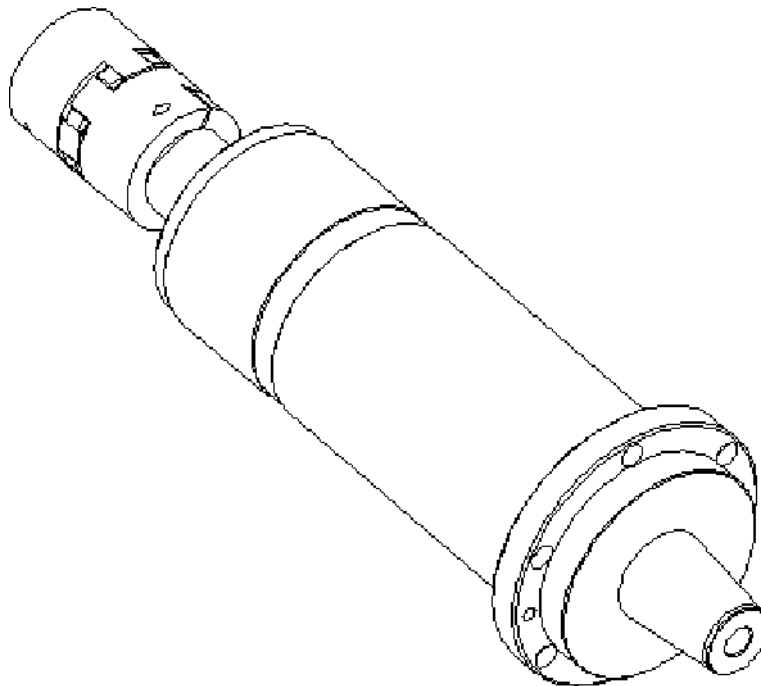
Zwei flache Führungsbahnen mit Turcite-B Beschichtung und akkurat mit Hand geschabt, erlauben fließende Bewegung und hohe Lebensdauer.



Direkt-Spindel

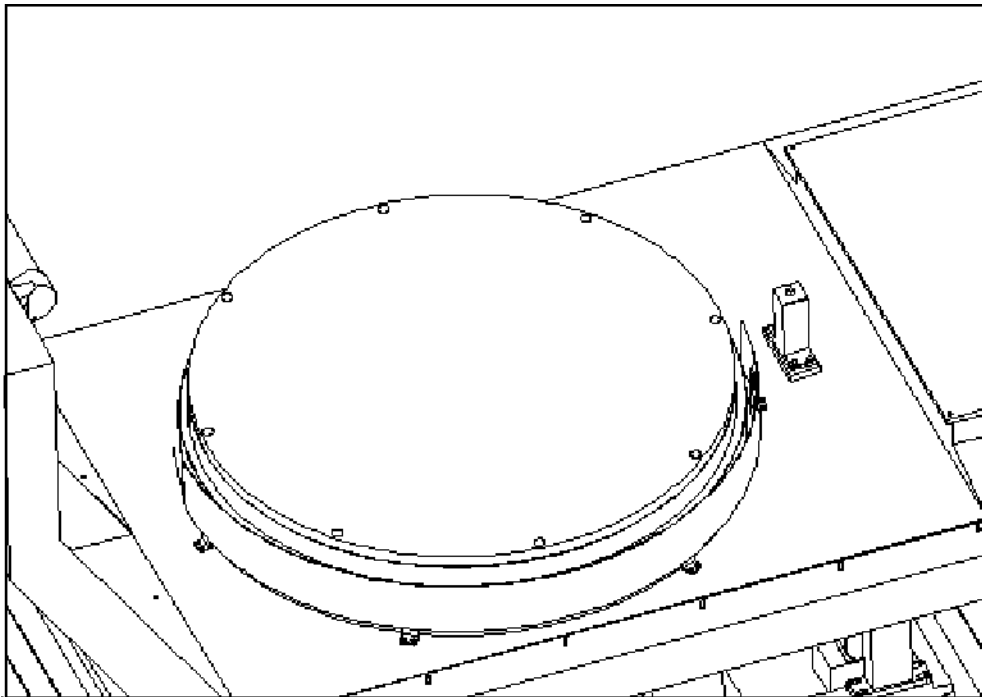
Die Spindel verwendet sechs P4 Hochpräzisions-Schrägkugellager (vorne vier, hinten zwei). Diese sind optimal versiegelt und geschmiert und somit temperaturresistent. Die Spindelabweichung ist geringer als 1,5 µm und die Maschine verfügt über das Radausgleichssystem PY-2700 (opt.), welches glatte Schleifoberflächen ohne Vibrationsmuster gewährleistet.

※Italy Ausgleichsystem (VM25) , SBA AUTO Ausgleich (optional) zusätzlich erhältlich.



Rotierender Tisch und Abrichter

Der rotierende Tisch ist mit einem vorgeladenen Präzisionslager versehen, das Genauigkeiten von 2-4µm ermöglicht. Die Rotationsgeschwindigkeit kann je nach Werkstückgröße über den Bildschirm eingestellt werden. Die Querführung verwendet eine elektronische Abstandseinstellung für eine genauere Positionierung. Das Abrichterprogramm auf dem Bildschirm ermöglicht das automatische Abrichten nach dem Schleifen und ist somit viel effizienter.



Kühlsystem/Saugvorrichtung (Optional)

1. Ölkühler, magnetischer Filter, automatischer Papierfilter mit magnetischem Separator und Kühlsystem. Die Pumpen wurden nach der Herstellung getestet und müssen nach rechts rotieren. Bitte überprüfen. Wenn die Rotationsrichtung nicht korrekt ist, muss die Maschine abgestellt und die Richtung gewechselt werden.
2. Das Kühlmittel darf für den Nutzer nicht gesundheitsschädlich sein.
3. Bitte wählen Sie ein für das Werkstück und Rad passendes Kühlmittel aus, um die Präzision zu gewährleisten.
4. Wir empfehlen die Verwendung des optionalen Saugsystems, damit der Nutzer das Kühlmittel nicht einatmet.

Standardzubehör

- × Elektrisch-magnetischer Rundtisch mit feiner Polteilung, Ø1200mm (HR-1200) , Ø1000mm (HR-1000)+ autom. Demagnetisierungseinrichtung
- × Automatische Drehzahlen für den Tisch (innen hoch, außen langsam)
- × Y-Achse (vertikal) Automatischer Vorschub durch Mitsubishi Servomotorantrieb
- × Y-Achse (vertikal) lineare Rollenführung 65CA (Block × 6)
- × Y-Achse Kugelrollspindel (vertikal) Ø50, Z-Achse (quer) Ø50
- × 1 Stück manueller Pulsgenerator (Handrad), Indexierung × 1, × 5, × 10
- × Z-Achse (quer) Vorschub durch Mitsubishi Servomotorantrieb
- × Y-Achse (vertikal) & Z-Achse (quer) Kugelgewindetrieb
- × Spindeldurchmesser: Ø155mm, Lagerung (vorne4, hinten2)
- × 1 Stück Spindelmotor von Siemens V3 15kw
- × 1 Stück 7.7 "LCD-Touch Screen mit Steuerung des autom. Vertikalvorschubs
- × automatischer Abrichtzyklus während des Betriebs
- × 1 Stück Spindel-Wechselrichter- 15kw
- × 1 Stück autom. Papierbandfilter mit Magnetabscheider und 1 Stück komplette Sedimentations-Kühlmitteleinrichtung
- × 1 Stück Vollumhausung
- × 1 Stück ONLINE-Spindelauswuchtsystem
- × 1 Stück Ölnebelabscheider von LOSMA
- × 1 Stück Schleifscheibe
- × 1 Stück Schleifscheibenflansch
- × 1 Stück Schleifscheibenabzieher
- × 1 Stück Auswuchtdorn
- × 1 Satz Aufstell-/Ausrichtelemente

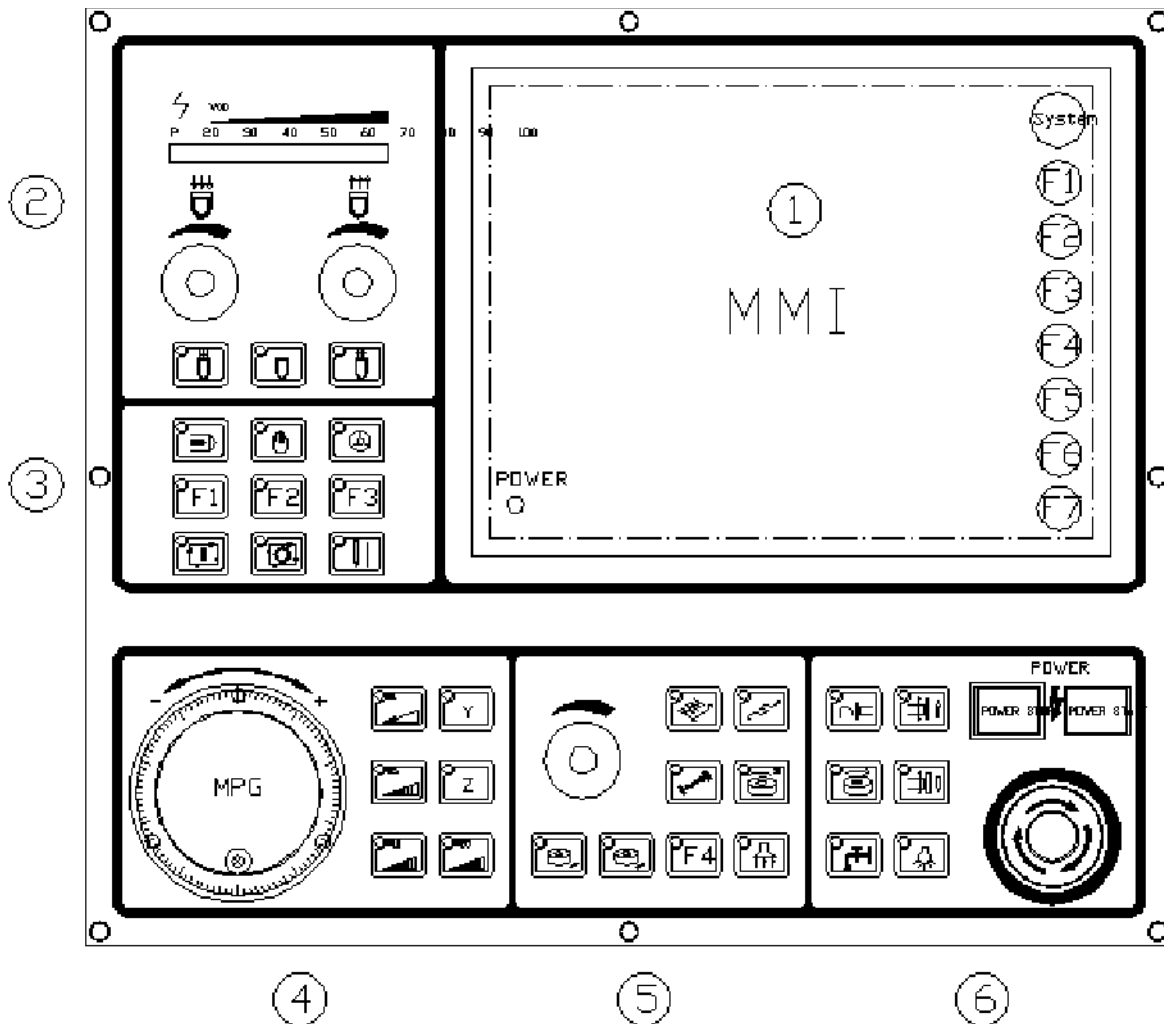
- × 1 Stück Halogenlampe
- × 1 Satz techn. Dokumentation in deutscher Sprache
- × 1 Stück Schleifscheibenabrichter zur Befestigung auf dem Tisch
- × CE-Ausführung
- × Elektrischer Anschluss 400V, 50Hz, 3 Phasen

Sonderzubehör/- und leistung

Bezeichnung	Preis (EUR)
Weitere Schleifscheibenflansch	
Lieferung frei Haus ab Lager Stockstadt/R inkl. Inbetriebnahme/ Einweisung des Bedienpersonals und betriebsfertiger Übergabe der Maschine	

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Bedienfeld



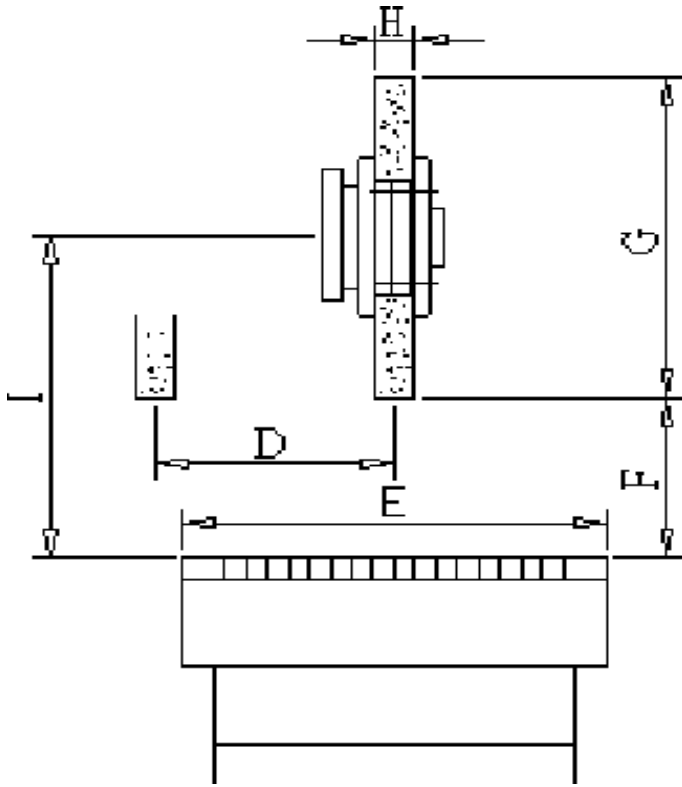
Beschreibung

1. Bildschirm: 8-Zoll-Touchscreen mit Schleifprogramm ermöglicht das automatische Schleifen und Abrichten über die einzelnen Programmschritte.
2. Magnetischer Spanntisch: $\varnothing 1000/ \varnothing 1200$ Fein-POLIGER-Aufspanntisch mit Demagnetisierung zur Justierung der magnetischen Spannung.
3. Schleifvorgang: Anhand der MPG- Handrad Y und Z Achsen Eiltraverse und automatisches

Schleifen.

4. MPG: Bewegung Y•Z über MPG-Handrad ×1•×5•×10
5. Quervorschub rotierender Tisch: Auswahl Quervorschub rotierender Tisch über die Automatik.
6. Schleifrad, rotierender Tisch, Spritzen, E Stopp, Stopp: Funktion kann in diesem Bereich ausgewählt werden. Diese Funktionen können auch über den Touch-Screen und die Auto-Start-Funktion eingestellt werden

Aufbau



機型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	工件荷重	機器重量
HR-1000	2955	2920	4880	725	1000	445	MAX.510	MAX.50	700	MAX.1000Kg	12500Kg
HR-1200	2955	3050	5300	835	1200	445	MAX.510	MAX.50	700	MAX.1500Kg	14000Kg

Elektrische Verkabelung

Stromkabel (Standard 4M)

A. Elektrische Verkabelung

	HR-1000	HR-1200
1. Spindel- motor	20HP (15KW)	20HP (15KW)
2. Vertikal- Servomotor	1,5KW	2KW
3. Quer- Servomotor	1KW	2KW
4. Servomotor rotierender Tisch	7KW	11KW
5. Schmierpumpe	25W	25W
6. Kühlpumpe	1/2HP/1/4HP	1/2 HP /1/4HP

Liste der Bauteile

	Hauptbauteil	Marke
1	Steuerungssystem	Taiwan/Micro Trend
2	Y-Achse vertikaler Servomotor	Japan/Mitsubishi
3	Z-Achse Quervoschub Servomotor	Japan/Mitsubishi
4	Servomotor rotierender Tisch	Delta/Mitsubishi

	Hauptbauteil	Marke
5	Touch-Screen	Taiwan/Delta
6	Bildschirm	Taiwan
7	Schleifrad-Spindel Kugellager	Japan/NSK
8	Spindelmotor	Siemens oder Taiwan
9	Wäremetauscher	Taiwan/Kaukan oder Kur Yan
10	Arbeitslicht	Taiwan
11	Arbeitsspindel	Taiwan/Hiwin oder PMI
12	Lineare Führungsbahn (optional)	Japan/THK/NSK
13	Lineare Führungsbahn	Taiwan/Hiwin oder PMI
14	Kugellager rotierender Tisch (Zentrales NN Lager)	SKF/NSK
15	Türschalter elektrischer Kasten	Taiwan/Delta
16	Überladungsschutz	Taiwan/Delta
17	Spindelinvertor	Taiwan/Delta

Liste empfohlener Teile/Verschleißteile

Nr.	Empfohlene Teile	HR-1000	HR-1200	Q
1	Reduzierer	MR-V80-B16		1
2	Ölglas	GB-60		1
3	Abdeckung Führungsbahn	RS10030130		1
4	Riemen	H270-38W	8YU-720L	1
5	Riemen für rotierenden Tisch	5R-1600	5R-1800	1
		5R-600		1
6	Begrenzungsschalter	AH-8104 / 250V-AC		2
7	Glühbirne	110V-18W		1
8	Flansch Ausgleich Block			3
9	Stahlkugel	4MM		3
10	Schraube	M5×6		3
11	Stromversorgung	DC24		1
12	Ölpumpe	0,02HP		1
13	Spindelmutter			1
14	Sprühdüse			1

Nr.	Empfohlene Teile	HR-1000	HR-1200	Q
15	Filterpapier		1305-700M	1