

Angebot

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren der Baureihe VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL¹



Abb. VL-700 mit Sonderoptionen

¹ Auch mit FANUC oder Heidenhain lieferbar, Preis auf Anfrage

Hauptmerkmale

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren der Baureihe VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL

- ✓ Maschinenbett, Ständer, Tisch und weitere Hauptkomponenten aus **hochwertigem Guss** (F-300) sorgen für höchste **Stabilität und Steifigkeit**
- ✓ spannungsfreie **Hochpräzisions-Kugelrollspindel** (SPINTECH; Taiwan) mit Doppelmutter, Genauigkeitsklasse C3, in allen 3 Achsen mit Direktantrieb über Servomotor, um eine fehlerfreie Positionierung und effektiven Vorschub zu garantieren
- ✓ VL-Baureihe ist mit **Linearführungen** von **REXROTH** oder **THK**, Japan, ausgestattet
- ✓ Maschinenbett mit **4 Führungsbahnen** für optimale Stabilität
- ✓ Extra **breiter Ständer** und absorbiert Schwingungen
- ✓ neueste CNC-Steuerungen, Achsantriebe und Hauptspindelmotor von Siemens oder Fanuc inkl. 24 Monate Gewährleistung
- ✓ Neueste Maschinenkonstruktion und – design
- ✓ 4. Achse über CNC-angetriebenen Rundtisch realisierbar
- ✓ Ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis
- ✓ CE-Zertifikat vom TÜV Rheinland
- ✓ Umfangreiches Zubehör für mehr Produktivität: IKZ, Werkzeug- und Werkstückvermessung von BLUM oder Renishaw, Glasmaßstäbe, Getriebe von ZF oder Barufaldi uvm.

Videos

Diverse Videos finden Sie auf unserer Webseite in der Bildergalerie. [Klick hier:](#)



Technische Hauptdaten

		VL-700A	VL-1100A	VL-1100D
Tischgröße (L x B)	mm	800x420	1280x600	
T-Nuten (Anzahl/ Größe/Abstand)	mm	5x14x80	5x18x100	
Tischbelastung max.	kg	500	1.000	
Abstand Spindelmitte / Ständer	mm	480	630	
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	100-600	100-700	60-660
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	700/420/500	1100/600/600	
Führungsbahn X/Y/Z	Art	Linear		
Eilgang Y/X/Z	m/min	36/36/30		
Fräsvorschub	mm/min	1-10.000		
Spindeldrehmoment	Nm	35,8/	52,5/95,5	
Spindelmotor	kw	7,5/11	11/15	
Spindelgeschwindigkeit	1/min.	10.000 (Riemen)	10.000 (direkt)	6.000 (direkt)
Werkzeugwechsler (Kapazität)		24		
Positioniergenauigkeit gem. VDI/DGQ 3441	mm	±0,010		
Wiederholgenauigkeit gem VDI/DGQ 3441	mm	±0,008		
Werkzeugaufnahme	BT/SK	40	40	50
Werkzeuggewicht max.	kg	8		
Werkzeugdurchmesser/-länge	mm	80 (130 angrenzend leer)/350	110 (220 angrenzend leer)/350	
Abmessungen L x B x H	mm	3300x2700x2700	3730x3510x2850	
Nettogewicht	kg	4500	7250	
Gesamtleistung	kVA	20	30	
Steuerungen		FANUC 0i-MD/Siemens 828D/Heidenhain 620		

Standardzubehör

für vertikale CNC-Bearbeitungszentren der VL-Serie im Grundpreis enthalten:

- ✓ CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL inkl. 2 Jahre Gewährleistung
- ✓ 1 Stück Kühlmittleinrichtung
- ✓ 1 Stück Pneumatikeinheit
- ✓ 1 Stück Spindel-Ölkühlsystem
- ✓ 1 Stück automatischer 24-facher Werkzeugwechsler
- ✓ 1 Stück Maschinen-Lampe (LED)
- ✓ 1 Stück Alarm-/ Kontrolllampe
- ✓ Gewindebohren ohne Ausgleich (Rigid Tapping)
- ✓ 1 Satz Werkzeuge
- ✓ 1 Stück Späneförder – und wagen
- ✓ 1 Stück Wasser-/Druckluftpistole
- ✓ 1 Satz Verankerungsbolzen und Ausgleichselemente
- ✓ 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank
- ✓ 1 Stück automatisches Schmiersystem
- ✓ komplette Umhausung
- ✓ automatische „Power-off“-Funktion
- ✓ Linearführung (VL-Serie) von THK od. Rexroth
- ✓ 1 Satz Bedienung- und Programmieranleitung in deutscher Sprache
- ✓ 400V, 50Hz, 3 Phasen
- ✓ CE-Ausführung inkl. CE-Konformitätserklärung

Preisstellung

fabrikneue vertikale CNC-Bearbeitungszentren der Baureihe VL mit CNC-Steuerung Siemens 828D mit SHOPMILL

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** die Preise verstehen sich zzgl. der gesetzl. MwSt., ab unserem Lager Stockstadt, frei Verladen LKW
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 4 - 5 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung
70% vor Verladung der Maschine, jeweils netto gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** **12** Monate ab Lieferdatum und **24** Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit :** 60 Tage nach Angebotsstellung
-

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten