

Mitglied im



## Angebot

fabrikneue High-Speed-Portalfräsmaschine der VF-Baureihe



Abb. VF 1290

## Hauptmerkmale

---

- ✓ Die Maschine ist für die Ansprüche im Präzisions-Formenbau konzipiert
- ✓ Alle Bauteile bestehen aus Meehanite Gusseisen und sind wärmebehandelt, um die beste strukturelle Stabilität und Positioniergenauigkeit zu gewährleisten
- ✓ Die Standard-Steuerung ist mit einer benutzerfreundlichen und wartungsarmen FANUC Oi MF mit AICC2 oder **Mitsubishi M730VW**
- ✓ Maschinenbett und Portal aus einem Guss und höchster Steifigkeit. Die ganze Maschine ist durch FEM analysiert um höchste Maschinengenauigkeit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten
- ✓ Alle drei Achsen verwenden europäische hochwertige Linearführungen um präzise Genauigkeit und stabile Leistung zu gewährleisten
- ✓ Sichere Bedienung durch vollkommen umschlossenen Arbeitsbereich mit einem Schutzgehäuse
- ✓ Der Kühlmittelbehälter ist mit einem Öl / Wasser-Abscheider ausgestattet, der die Arbeitsumgebung schützt und die Lebensdauer des Kühlmittels verlängert

## Technische Hauptdaten VF 1290

		VF 1290	VF 1290A	VF 1290B
Steuerung		FANUC 0i MF	Mitsubishi M730VW	
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	1200/800/550		
Tischgröße	mm	1320 x 800		
Abstand Tisch / Boden	mm	840		
Tischbelastung max.	kg	2000		
Abstand zw. 2 Ständern	mm	920		
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	150-700		
T Nutengröße	mm	7x14x120		
Eilgang Y/X/Z	mm/min	40000		30000
Fräsvorschub	mm/min	1 - 10000		
Spindelgeschwindigkeit	U/min.	36000	24000	15000
Spindelkonus		HSK-E50	HSK-A63	
Spindeldrehmoment	Nm	10,4/13,5	29,1/37,8	47,7/70
Spindelmotor	kw	20/26	30/39	7,5/11
Werkzeugwechsler (Kapazität) Option	Stück	24	20	
Werkzeuglänge max.	mm	220	300	
Werkzeuggewicht max.	kg	4	8	
Werkzeugdurchmesser	mm	80 / 130	100 / 130	
Positioniergenauigkeit	mm	P 0,014		
Wiederholgenauigkeit	mm	Ps 0,008		
Abmessungen L x B x H	mm	5026x4276x3210	5270x4525x3210	5026x4276x3210
Nettogewicht	kg	12000		
Gesamtleistung	Kva	80		

## Technische Hauptdaten VF 1615

		VF 1615	VF 1615A	VF 1615B
<b>Steuerung</b>		<b>Mitsubishi M730VW</b>		
Tischverfahrwege X/Y/Z	mm	1600/1300/700		
Tischgröße	mm	1800 x 1300		
Spindelkonus		HSK-A63		HSK-E50
Abstand Tisch / Boden	mm	980		
Tischbelastung max.	kg	4000		
Abstand zw. 2 Ständern	mm	1500		
Abstand Spindelmitte / Tisch	mm	200-900	225-925	250-925
T Nutengröße	mm	22x160x8		
Eilgang Y/X/Z	mm/min	30000		
Fräsvorschub	mm/min	1 - 20000		
Spindelgeschwindigkeit	U/min.	15000	24000	36000
Spindeldrehmoment	Nm	95,5/118	72,6/95,8	10,4/13,5
Spindelmotor	kw	15/18,5	25/33	20/26
Werkzeugwechsler (Kapazität) Option	Stück	20		24
Werkzeuglänge max.	mm	300		220
Werkzeuggewicht max.	kg	8		4
Werkzeugdurchmesser	mm	100 / 130		80 / 130
Positioniergenauigkeit	mm	P 0,014		
Wiederholgenauigkeit	mm	Ps 0,008		
Abmessungen L x B x H	mm	5660x5295x3930	5660x5295x3930	5660x5295x3930
Nettogewicht	kg	22000		

## Standardzubehör

---

- ✓ Mitsubishi M730VW absolute nanometer Type Controller (außer VF1290FMD: Fanuc Oi MF, mit Sonderfunktion für den Werkzeugformenbau)
- ✓ High-speed high-accuracy control II, SSS control, 10G hard disk, Windows interface
- ✓ OMR-FF control, ONR-2 control, machining condition selecting function
- ✓ Gewindebohren (ohne Ausgleichsfutter)
- ✓ Vollumhausung
- ✓ Luftblasvorrichtung für die Spindel
- ✓ Arbeitslicht
- ✓ 3 Farbenlicht
- ✓ Spindelkühlung
- ✓ Tragbares MPG-Handrad
- ✓ Kühlsystem
- ✓ Schmiersystem
- ✓ Pneumatikeinheit
- ✓ Elektroschrank AC
- ✓ Luftdruckpistole
- ✓ Wasserpistole
- ✓ Öl- und Wasserabscheider
- ✓ Spindelkühler
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Automatische Abschaltung
- ✓ einstellbare Nivellierschrauben und Fundamentblöcke
- ✓ Kettenspäneförderer mit –wagen (1 Stück)
- ✓ Spiral-Späneförderer (2 Stück)
- ✓ Türverriegelung
- ✓ Bedienungsanleitung in deutscher Sprache
- ✓ Linearencoder von HEIDENHAIN (VF1290A, VF1290B, VF1615, VF1615A, VF1615B)
- ✓ Adsorptionstrockner (VF1290A, VF1290B, VF1615A, VF1615B)
- ✓ CE Ausführung

## Sonderzubehör

---

	Bezeichnung
1.	HEIDENHAIN TNC620
2.	Mitsubishi M70 (Spindelmotor 5.5 / 7,5 kW, Spindeldrehzahl 12000rpm, BBT40 ohne AC)
3.	Siemens 828D
4.	20-fach Werkzeugwechsler drum type
5.	Ölnebelabscheider (Italien LOSMA)
6.	Kühlung durch Spindelmitte 20 bar
7.	Kühlung durch Spindelmitte 30 bar
8.	Kühlung durch Spindelmitte 70 bar
9.	Spannungsstabilisator
10.	Spindel-Temperaturkompensation (IBAG)
1.	Linear-Maßstäbe (Heidenhain) <b>für VF 1290</b>
2.	Linear-Maßstäbe (Heidenhain) <b>für VF 1615</b>
3.	Werkzeugmesssystem (RENISHAW TS27R)
4.	Garantieverlängerung 1 Jahr (f. die Steuerungskomponenten)
5.	Werkstückmesssystem (RENISHAW OMP60)
6.	Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe

Weiteres Zubehör auf Anfrage

## Hersteller der Komponenten

### VF 1290, VF 1290A, VF 1290B

	Komponente	Spezifikation	Hersteller
1	CONTROLLER	FANUC Oi MF	JAPAN MITSUBISHI
2	Kugelrollspindellager	35TAC72BSUC10PN7B	JAPAN NSK
3	X Kugelrollspindel	R50-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
4	Y Kugelrollspindel	R40-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
5	Z Kugelrollspindel	R40-16T5-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
6	3-Achsen Linearführung	45 ROLLER TYPE(X,Y) 35 Z	JAPAN THK OR GERMA- NY REXROTH
7	Elektrospindeleinheit	HSK A63-24000rpm HSK E-50-36000rpm  15000RPM	SWISS IBAG  TAIWAN NEO
8	Linearcodierer	LC193M ABSOLUTE TYPE	GERMANY HEIDENHAIN
9	Pneumatisches System		JAPAN SMC
10	Schmiersystem		JAPAN SHOWA
11	Abdeckung für X und Z		GERMANY HEMAZHAO
12	Klimaanlage	KAC-6RS	TAIWAN KAOKUNG
13	Spindelwasserkühlung	KO-12PTS	TAIWAN POINT
14	3 Achsen Schleppkette		GERMANY IGUS
15	Kupplung	RADEX-NC35-DK/φ35-φ38	GERMANY KTR
16	Betriebsgehäuse		GERMANY MECANO
17	Relais		OMRON
18	Kontaktgeber		GERMANY SCHNEIDER
19	Schalter		GERMANY SCHENIDER
20	MPG		JAPAN TOSOKU
21	Hydraulik Station		GERMANY HAWE

**VF 1615, VF 1615A, VF 1615B**

	<b>Komponente</b>	<b>Spezifikation</b>	<b>Hersteller</b>
1	CONTROLLER	Mitsubishi M730VW	JAPAN MITSUBISHI
2	Kugelrollspindellager	40TAC90BSUC10PN7B	JAPAN NSK
3	X Kugelrollspindel	R55-12T6-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
4	Y Kugelrollspindel	R55-12T6-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
5	Z Kugelrollspindel	R50-12T6-FDDC-0.008	TAIWAN HIWIN
6	3-Achsen Linearführung	55 ROLLER TYPE	JAPAN THK OR GERMANY REXROTH
7	Spindeleinheit	HSK A63-15000rpm	TAIWAN NEO
8	Linearcodiere	LC193M ABSOLUTE TY- PE	GERMANY HEI- DENHAIN
9	Pneumatisches System		JAPAN SMC
10	Schmiersystem		JAPAN SHOWA
11	Schutzabdeckung		GERMANY HEMA- ZHAO
12	Klimaanlage	KAC-6RS	TAIWAN KAOKUNG
13	Spindelkühlung	KO-12PTS	
14	3 Achsen Schleppkette		GERMANY IGUS
15	Kupplung	RADEX-NC35-DK/φ35- φ38	GERMANY KTR
16	Betriebsgehäuse		GERMANY MECA- NO
17	Relais		OMRON
18	Kontaktgeber		GERMANY SCHNEIDER
19	Schalter		GERMANY SCHENIDER
20	Transformator		TAIWAN SUENN LIANG
21	MPG		JAPAN TOSOKU