

HAUPTMERKMALE:

- ☛ 60° Schrägbett (SA-Serie) und 45° Schrägbett garantieren ein Maximum an Stabilität und optimale Späneabfuhr
- ☛ Kraftvoller Spindelmotor sorgt für hohe Drehmomente auch bei niedrigen Drehzahlen: ideal für die Schwerzerspanung!
- ☛ Schneller Werkzeugwechsel - in weniger als 1 Sekunde
- ☛ Vollumhausung für hohe Bediensicherheit
- ☛ Der programmierbare Reitstock sorgt für noch höhere Produktivität
- ☛ Maschinenbett aus hochwertigen Meehanite-Guss
- ☛ Alle Führungsbahnen verfügen über Teleskopabdeckungen
- ☛ Führungsbahnen gehärtet und geschliffen und mit Turcite-B beschichtet
- ☛ Unabhängiges Kühlsystem für die Spindel garantiert optimale Temperaturen auch bei hohen Drehzahlen
- ☛ Optische Maßstäbe in der X- und Z-Achse für optimale Positioniergenauigkeiten auch bei hohen Drehzahlen
- ☛ C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse und weiteres optionales Zubehör für noch effektivere Werkstückbearbeitung



SS Serie

☛ Spindelbohrung 150mm
☛ Spitzenweite 1700mm

SS-27

- ☛ Drehdurchmesser über Bett 700mm
- ☛ Spitzenweite 700-5200mm, Werkstückgewicht bis 3000kg
- ☛ 12-fach Werkzeugrevolver
- ☛ FANUC 18i CNC Steuerung
- ☛ Spindelmotor - 30/38kW
- ☛ Spindelbohrung 130-360mm
- ☛ C-Achse, angetr. Werkzeuge, Y-Achse, Gegenspindel, 2. Werkzeugrevolver uvm. als Option

SS-31

- ☛ Drehdurchmesser über Bett 790mm
- ☛ Spitzenweite 700-5200mm, Werkstückgewicht bis 3000kg
- ☛ 12-fach Werkzeugrevolver
- ☛ FANUC 18i CNC Steuerung
- ☛ Spindelmotor - 30/38kW
- ☛ Spindelbohrung 130-360mm
- ☛ C-Achse, angetr. Werkzeuge, Y-Achse, Gegenspindel, 2. Werkzeugrevolver uvm. als Option

SS-35

- ☛ Drehdurchmesser über Bett 890mm
- ☛ Spitzenweite 700-5200mm, Werkstückgewicht bis 3000kg
- ☛ 12-fach Werkzeugrevolver
- ☛ FANUC 18i CNC Steuerung
- ☛ Spindelmotor - 30/38kW
- ☛ Spindelbohrung 130-360mm
- ☛ C-Achse, angetr. Werkzeuge, Y-Achse, Gegenspindel, 2. Werkzeugrevolver uvm. als Option

SA-35

- ☛ schwere Ausführung
- ☛ Drehdurchmesser über Bett 1020mm, Werkstückgewicht bis 4000kg
- ☛ Spitzenweite 700-5200mm
- ☛ 12-fach Werkzeugrevolver
- ☛ FANUC 18i CNC Steuerung
- ☛ Spindelmotor - 37/45kW
- ☛ Spindelbohrung 153-535mm
- ☛ C-Achse, angetr. Werkzeuge, Y-Achse, Gegenspindel, 2. Werkzeugrevolver uvm. als Option

SA-40

- ☛ schwere Ausführung
- ☛ Drehdurchmesser über Bett 890mm, Werkstückgewicht bis 4000kg
- ☛ Spitzenweite 700-5200mm
- ☛ 12-fach Werkzeugrevolver
- ☛ FANUC 18i CNC Steuerung
- ☛ Spindelmotor - 37/45kW
- ☛ Spindelbohrung 153-410mm
- ☛ C-Achse, angetr. Werkzeuge, Y-Achse, Gegenspindel, 2. Werkzeugrevolver uvm. als Option

SA-45

- ☛ schwere Ausführung
- ☛ Drehdurchmesser über Bett 1145mm, Werkstückgewicht bis 4000kg
- ☛ Spitzenweite 700-5200mm
- ☛ 12-fach Werkzeugrevolver
- ☛ FANUC 18i CNC Steuerung
- ☛ Spindelmotor - 37/45kW
- ☛ Spindelbohrung 153-610mm
- ☛ C-Achse, angetr. Werkzeuge, Y-Achse, Gegenspindel, 2. Werkzeugrevolver uvm. als Option

CNC-SCHRÄGBETTDREHMASCHINEN



☛ Spindelbohrung 317mm
☛ Spitzenweite 3200mm

SA Serie

☛ Spindelbohrung 560mm
☛ Spitzenweite 3200mm



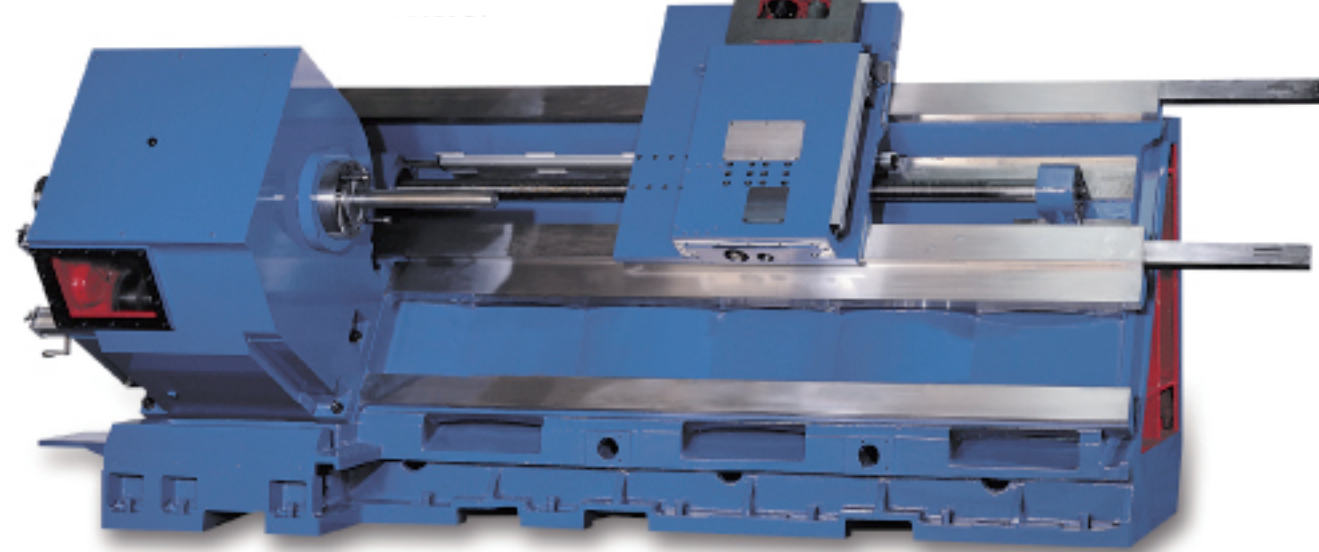
Hotline: 0049/(0)6158/84772

SA & SS Technische Spezifikationen:

BEZEICHNUNG	EINHEIT	SS-27	SS-31	SS-35	SA-35	SA-40	SA-45	ALW-27	ALW-31
KAPAZITÄT									
Max. Umlaufdurchmesser über Bett	mm.(in.)	700 (27.5)	790 (31.1)	890 (35)	890 (35)	1020 (40)	1145 (45)	700 (27.56)	790 (31.10)
Max. Durchmesser über Querschlitzen	mm.(in.)	550 (21.6)	640 (25.2)	740 (29)	740 (29)	870 (34)	995 (39)	550 (21.6)	645 (25.39)
Max. möglicher Drehdurchmesser	mm.(in.)	700 (27.5)	790 (31.1)	890 (35)	890 (35)	1020 (40)	1145 (45)	700 (27.56)	790 (31.10)
Max. Abstand zwischen Spitzen	mm.(in.)	700(28), 1200(47), 1700(67), 2200(87), 3200(126), 4200(165), 5200(205)						712 (28)	
MASCHINENBETT									
Maschinenbett		aus einem Guss						aus einem Guss	
Bettbreite/Schräge	mm(in)°	1145 (45) / 45			1430 (53.5) / 60			1145 (45) / 45	
Länges des Querschlitzens	mm.(in.)	830 (32.67)			950 (37.4)			840 (33.07)	
Breite des Querschlitzens	mm.(in.)	500 (19.68)			600 (23.6)			500 (19.68)	
SPINDELKASTEN									
Spindelnahe		A2-11,	A2-15,	A2-15,	A2-20,	A2-20,	A2-28,	A2-28,	A2-32
Spindelbohrung	mm.(in.)	153(6.02)	230(9.05)	255(10.03)	318(12.51)	360(14.17)	410(16.14)	555(21.06)	610(24.02)
Anzahl der Spindelstufen		Auto 4 step							
Spindeldrehzahl	1 Stufe - U/min	20~140,	16~120,	13~95,	14~100,	12~85,	10~75,	8~60,	4~25
	2 Stufe - U/min	38~280,	30~200,	25~185,	26~180,	23~160,	18~110,	15~95,	8~50
	3 Stufe - U/min	95~550,	70~420,	60~400,	60~350,	55~300,	45~250,	35~200,	20~140
	4 Stufe - U/min	200~1200,	150~700,	120~600,	130~450,	95~400,	65~350,	55~300,	40~220
Spindelnahe/-bohrung/ -stufen/-drehzahl (opt.)		A2-11 / 132 / 1 / 200~2000 SS only							
WERKZEUGREVOLVER									
Bi- Direktionaler Scheibenrevolver		Baruffaldi TB320			Baruffaldi TB400			Baruffaldi TB-320	
Typ / Anzahl der Werkzeuge		Polygon-Scheibe oder VDI / 12							
Werkzeughalter-Schaftdurchmesser	mm. (in.)	32 x 32 (1.25)							
Max. Werkzeugdurchmesser	(in.)	60 (2.5) - SS, 102 (4) - SA						60 (2-1/2) for boring bar	
VERFAHRWEG									
Max. Schnittvorschub		X-Achse: 0.001~250 (0.00004~9.84), Z-Achse: 0.001~400 (0.00004~15.75)						X-axis & Z-axis: 0.001~250(0.00004~9.84)	
Eilgang	M./min. (Ft./min.)	X-Achse: 8 (26.24) Z-Achse: 10 (32.8)						X-axis: 12 (39.36), Z-axis: 16 (52.48)	
Durchmesser der Kugelrollspindel	mm. (in.)	X-Achse: 45 (1.77), Z-Achse: 63 (2.48)			X-Achse: 50 (2), Z-Achse: 80 (3015)			X-axis: 50 (1.97), Z-axis: 80 (3.15)	
REITSTOCK									
Pinolen-Typ		eingebaute, rotierende Pinole							
Pinolen-Ø	mm. (in.)	160 (6.29)			235 (9.25)				
Pinolenhub	mm. (in.)	200 (7.87)							
Pinolenkonus		MT#5			MT#6				
MOTOR									
Hauptspindelmotor	KW (HP)	30/37 (40/50)-STD, 37/45 (50/60)-OPT.			37 / 45 (50/60)			30/37(40/50) STD, 37.5/45(50/60) OPT.	
X-Achsen Servomotor	KW (HP)	3.8 (5.1)			4.5 (6)			3.8 (5.1)	
Z-Achsen Servomotor	KW (HP)	3.8 (5.1)			4.5 (6)			4.5 (6.0)	
Y-Achsen Servomotor	KW (HP)	3.7 (5)			5.5 (7.5)			2.2 (3.0)	
Kühlmittelpumpe	KW (HP)	1.05 (1.4)			1.04 (1.39)				
Kühlmittelpumpe (Spindel)		18,000 BTU							
Kühlwasser		12,000 BTU							
Kühlung (Schaltschrank)		3,000 BTU			Weitere auf Anfrage			3,000 BTU	
CNC-STEUERUNG									
		FANUC 18i-STD.						FANUC 18i-STD.	
MASCHINENGEWICHT									
bei 700mm Spitzenweite	kgs. (lbs.)	11000(24200)	11400(25080)	11800(26000)	16500(36300)	17000(37400)	17500(38500)	10400(22880)	10800(23760)
EXTRA-GEWICHT									
Gewicht für jede weitere 500mm Spw.	kgs. (lbs.)	1500 (3300)			2200 (4800)				

MASSIVE KONSTRUKTION

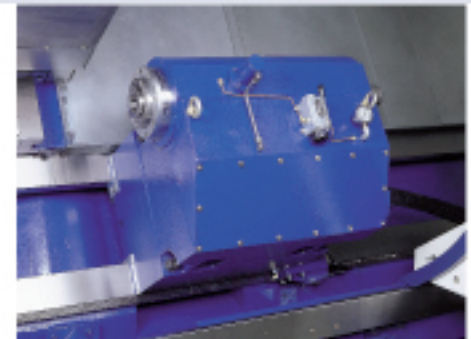
Das Maschinenbett ist aus qualitativ hochwertigen Meehanite-Guss (HS70). Die Führungsbahnen sind gehärtet und geschliffen und mit Turcite-B beschichtet sowie von Hand geschabt. Reibung wird dadurch reduziert und die Lebensdauer erhöht.



SA35 mit Spitzenweite 1700mm
Spindelbohrung 153mm

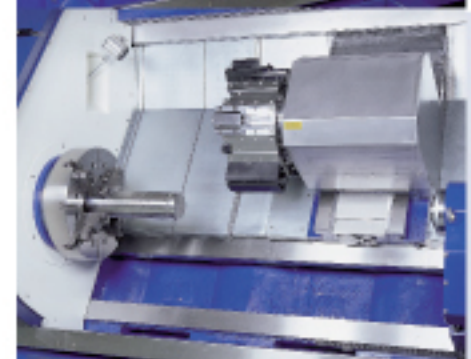
ROBUSTER REITSTOCK

Der schwere Konstruktion des Reitstocks garantiert ein Maximum an Stabilität auch bei der Schwerzerspannung. Der extralange Pinolenhub reduziert Störungen mit dem Werkzeugrevolver. Der programmierbare Reitstock sorgt für hohen Bedienkomfort.



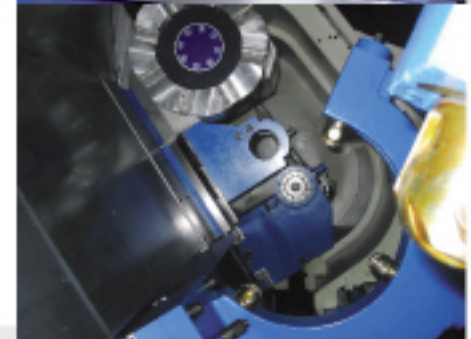
SCHNELLER & PRÄZISER WERKZEUGREVOLVE

Der Revolver ist hochpräzise und verfügt über bi-direktionale Werkzeugauswahl. Der Werkzeugwechsel wird in weniger als einer 1 Sekunde (nächstes Werkzeug) bzw. in 2,7 Sekunden für das gegenüberliegende Werkzeug durchgeführt. Für noch höhere Produktivität sorgen die angetriebenen Werkzeuge (optional).



BOHRSTANGENHALTERUNG (OPTIONAL)

Die Bohrstangenhalterung ist für schwingungsfreies Drehen konzipiert, ideal für effektives Tieflochbohren.



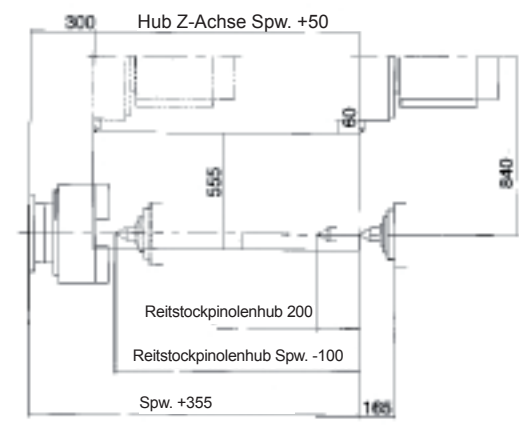
HOCHPRÄZISIONSSPINDEL

Die Spindel ist aus qualitativ hochwertigem, hochlegiertem Stahl hergestellt und läuft in hochpräzisen Lagerungen. Die robuste und präzise Spindel sorgt für ausgezeichnete Drehergebnisse auch bei der Schwerzerspannung. Die automatischen 4-Getriebestufen mit stufenloser Drehzahlregulierung sorgen für die optimale und kraftvolle Bearbeitung der Werkstücke. Der Drehzahlbereich reicht bis zu 2000 U/min (SS-Serie).

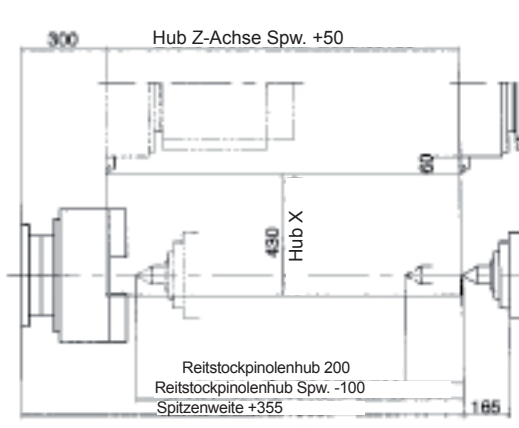


ARBEITSBEREICH DES WERKZEUGREVOLVERS

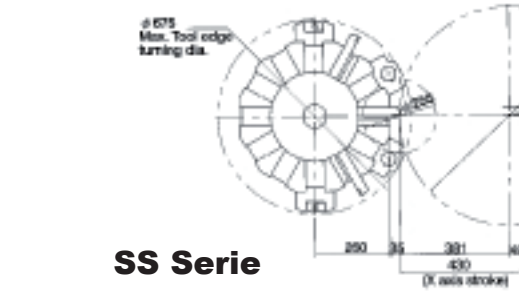
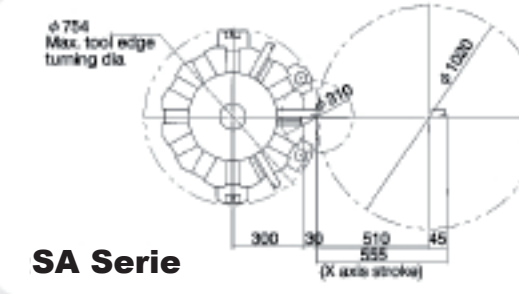
SA Serie



SS Serie

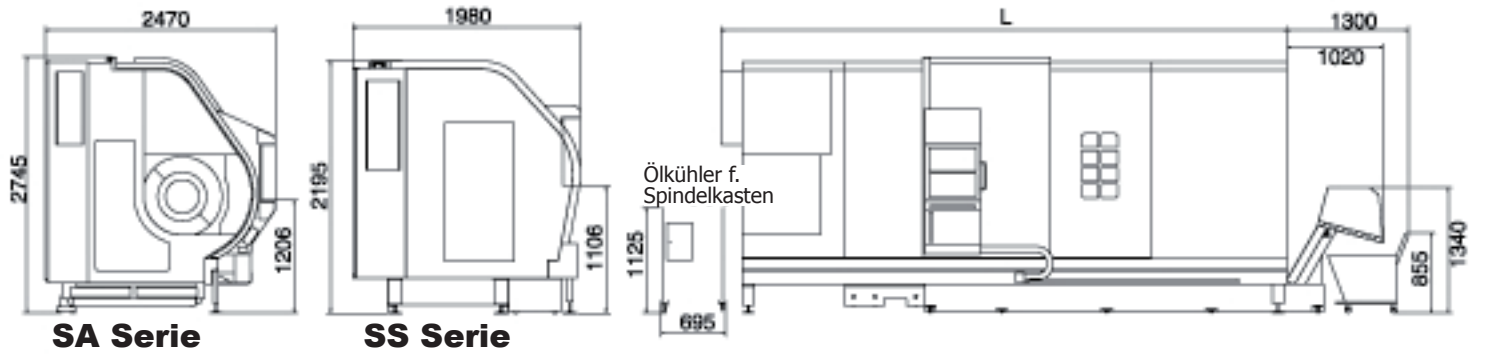


WERKZEUG-ARBEITSRAUM



MASCHINENMAßE

L	SA Serie	5565	6065	6565	7065	8065	9065	10065
	SS Serie	4840	5340	5840	6340	7340	8340	9340
	Spitzenweite	700	1200	1700	2200	3200	4200	5200



STANDARDZUBEHÖR

1. Spindelöl-Kühlsystem (18000 BTU)
2. Rotierende Reitstockpinole
3. "Power-off"-Sicherheitsvorkehrung für den Reitstock
4. X & Z-Achsen Glasmaßstäbe
5. Kühlmittel- und Schmiersystem
6. Späneförderer und -wagen
7. Kühlung für den Schaltschrank

STANDARDZUBEHÖR

1. C-Achse & angetriebene Werkzeuge
2. Werkzeugrevolver
3. Werkzeugvermessung
4. Gegenspindel
5. Hydr. Lünetten
6. Manuelle Lünetten
7. 3-B-Futter, hydraulisches Futter etc.
8. Werkzeughalter
9. Y-Achse
- Weiteres Zubehör auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.