

ANGEBOT

fabrikneue Bettfräsmaschine mit Universalfräskopf

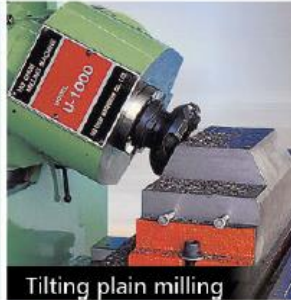


Haupteigenschaften

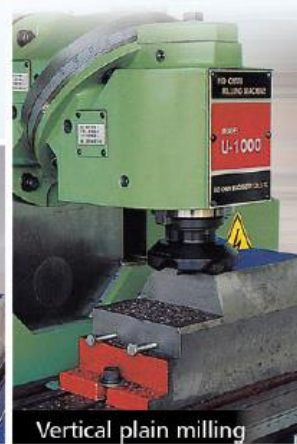
- ✓ **Schwere Bettfräsmaschine** mit Universal-Schwenkkopf (Huron-Typ)
- ✓ Qualitäts-Maschine aus Taiwan-
- ✓ **CNC-Steuerung von FANUC; SIEMENS; HEIDENHAIN** als Option
- ✓ Stabiler Hochleistungs-Spindelstock mit **präzisionsgelagerter Spindel**
- ✓ **Induktionsgehärtete** und **geschliffene Führungsbahnen**
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Extra große **Hochpräzisions-Kugelrollspindeln** für eine lang anhaltende Genauigkeit (CNC-Ausführung)
- ✓ Kraftvoller **Spindelmotor** und ein **hohes Spindeldrehmoment** sorgen für die effektive Zerspanung
- ✓ **Werkstückgewicht** bis zu 1.000 kg
- ✓ Hochwertige Maschinenkomponenten
- ✓ Umfangreiches optionales Zubehör für noch effizientere Bearbeitung
- ✓ Auch als horizontale oder/und vertikale Version ohne Universalkopf
- ✓ **Videos** zu diesem Maschinentyp finden hier: <http://bit.ly/MmFhyA>



Example to show milling processing



Tilting plain milling



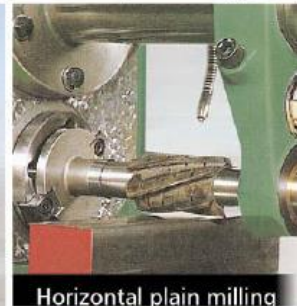
Vertical plain milling



Helical milling



Horizontal plain milling (downward)



Horizontal plain milling



Slot milling

Note: The cutter for the horizontal plain milling can be upward and downward. The functions of the two are different: the downward type is suitable for milling lower working pieces; the upward type is suitable for milling higher working pieces.



Horizontal milling arbor accessory

Technische Daten



		UH-1250A	UH-1000A
Tischaufspannfläche	mm	1800x400	1500x360
X-Achse Längsverfahrweg	mm	1250	1000
Horizontale Position des Kopfes - nach unten - nach oben	mm	50-520 360-790	90-520 400-830
Abstand Spindelnase –Tisch (vertikal)	mm	50-520	90-520
Y-Achse Querverfahrweg	mm	540	540
Vorschub Tisch und Ständer		Stufenlos	Stufenlos
Vorschub längs und quer	mm/min	16-1200	16-1200
Eilgang längs und quer	mm/min	2000	2000
Anzahl und Breite der Nuten	mm	4x18	4x18
Abstand der Nuten	mm	80	80
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	Kg	1000	800
Spindel			
Spindelaufnahme		SK 50	SK 50
Geschwindigkeitsstufen		12	12
Spindeldrehzahl	U/min	40,55,80,115,160, 225,315,440,620, 880,1240,1750	40,55,80,115,160, 225,315,440,620, 880,1240,1750
Ständer			
Z-Achse Vertikalverfahrweg	mm	470	430
Vorschubgeschwindigkeit		Stufenlos	Stufenlos
Vertikale Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	8-450	8-450
Eilgang vertikal	mm/min	700	700
Abstand Spindelmitte-Ständer (vertikal)	mm	500	500
Abstand Spindelnase-Ständer	mm	500	500
Motor			
Frässpindelmotor	kW	5,5	5,5
Vorschubmotore X-,Y-,Z-Achse je	kW	1,5	1,5
Kühlmittelpumpe	kW	0,12	0,12
Schmiermittelpumpe	kW	0,5	0,5
Abmessungen			
Maschinenmaße LxBxH	mm	3000x2535x1830	2050x2535x1800
Flächenbedarf	mm	4250x2535	3050x2535
Gewicht (ca.)	Kg	3200	2900

Standardzubehör

- ✓ Elektro-automatische Spindel-Bremsanlage (gem. CE)
- ✓ Spindelmotor mit 5,5 kw
- ✓ Kugelumlaufspindel für 3 Achsen (nur CNC)
- ✓ Automatische Zentralschmieranlage
- ✓ Sicherheitsumhausung für den Tisch
- ✓ CE Ausführung
- ✓ 1 Satz Dokumentation in englischer und deutscher Sprache und CE-Konformitätserklärung

Sonderzubehör/-leistung

Bezeichnung
1. CNC-Steuerung Heidenhain TNC 530 (Verdrahtung, Heidenhain 3 Achsen Servomotor, Hauptspindel-Servomotor und HR410 M.P.G)
2. CNC-Steuerung Heidenhain TNC-320 (Verdrahtung, Heidenhain 3 Achsen linear skaliert, Yaskawa 3 Achsen Servo-Motoren.)
3. Stufenlos programmierbare Spindeldrehzahl.
4. Gangstufen manuell (durch Wechselrichter)
5. Elektrisches Heidenhain Handrad HR410 (MPG)
6. Elektrisches Heidenhain Handrad HR130 (MPG)
7. FANUC 0i-MD-Controller (Verdrahtung, FANUC Spindel-Motor und 3-Achsen-Servo-Motoren.)
8. FAGOR CNC 8055i FL-MC-K (Verdrahtung, FAGOR Spindel-Motor und 3-Achsen-Servomotoren.)
9. Vollumhausung
10. Teil-Spritzschutz.
11. Horizontale Fräsdorn-Gegenhalter
12. Planfräser (545) mit Schaft φ 150mm φ 200mm
13. Rotierender Schraubstock 150mm
14. Magnetspannplatte (400x800)
15. Kugelumlaufspindel für alle X, Y, Z-Achse
16. Hydraulische Werkzeugspannsystem
17. "Hanging-Type" Operation Panel
18. "Arm-Type" Operating Panel
19. FAGOR Digitalanzeige (inklusive 3-Achsen) Für Standard-1000-Serie Für Standard-1250-Serie
20. Erweiterter Arbeitstisch (für 1250-Serie verfügbar.) - 450 x 1800mm - 500 x 1800mm
21. Spindel Motor mit Leistung: - 11 kW

Bezeichnung
- 7,5 kW
22. Verfahrenweg Erweiterung - X-Achse bis 1500 mm (. Für 1250-Serie) - X-Achse bis 700 mm - Z-Achse bis 550mm
23. Teleskop-Abdeckung - X-Achse (. Für 1250-Serie) - Y-Achse
24. Stufenlose Geschwindigkeit - 5,5 kw - 7,5 kw - 11 kw
25. Kabelführungsschlepp am Tisch <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; color: red; margin-top: 5px;">New design</p> <p style="text-align: center; color: blue; margin-top: 5px;">The new design will changes all tubes to cable track protection.</p>
26. inkl. Montage und Inbetriebnahme sowie Steuerungseinweisung des Bedienpersonals und betriebsfertiger Übergabe der Maschine für max. 1 Tage
27. Weiterer Tag Steuerungseinweisung und Hilfestellung beim Einfahren des Werkstücks

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Maschinenbett

Das Maschinenbett ist aus stark dimensioniertem, verripptem MehanitGuss gefertigt und bietet aufgrund der großzügigen Abmessungen die Grundlage für schwere Zerspanung mit hoher Zerspanungsleistung und Genauigkeit.

Für die Führung in der Y-Achse sind die Maschinen mit aufgeschraubten, gehärteten Stahlleisten in der Größe 110 x 35 mm ausgestattet. Die Gesamtführungsbreite beträgt 740 mm.

Die Führung der Z-Achse, also des Ständers, ist als Verlängerung des Bettes ausgeführt und somit aus einem Guss.

Die Führungslänge der Vertikalführung beträgt 870 mm, sie ist 350 mm breit und 80 mm stark. Die Vertikalführung ist induktiv gehärtet und geschliffen.

Im Inneren des Bettes finden die Vorschubmotoren für den Quer- und Vertikalweg Platz. An der linken Seite ist die automatische Zentralschmierung eingebaut.

Maschinentisch

Der Maschinentisch hat standardmäßig eine Aufspannfläche von 1500 x 360 mm bei der U-1000 und der UH-1000A und 1800 x 400 mm bei der UH-1250A. Er hat drei bzw. vier 18er T-Nuten und ist gehärtet und geschliffen.

Die Tischdicke beträgt 80 mm.

Die Tischarbeitshöhe von 950 mm vom Boden erlaubt ein bequemes und sicheres Arbeiten.

Geführt wird der Tisch durch eine 180 mm breite gehärtete Schwalbenschwanzführung. Die Führung des Schlittens in der 740 mm breiten Flachführung und die Schwalbenschwanzführung am Tisch gewährleisten einen stets stabilen und präzisen Lauf in beiden Achsen. Die Gegenführungen sind kunststoffbeschichtet (Turcite-S) wodurch ein reibungsarmes Verfahren sowie optimale Dämpfung gewährleistet wird.

Eine zusätzliche Stabilität beim Fräsvorgang wird dadurch erreicht, dass jede Achse einzeln klemmbar ist (manuell).

- Technische Änderungen vorbehalten -

Ständer

Der Ständer ist ebenfalls aus Mehanit-Guss, groß dimensioniert und verrippt.

Seine Führungsflächen sind gehärtet und geschliffen.

Durch die Länge der Führungen ist der Ständer selbst im ausgefahrenen Zustand noch so weit geführt, dass ein Höchstmaß an Genauigkeit und Stabilität erhalten bleibt.

Im Inneren des Ständers befindet sich das Getriebe für den Hauptantrieb der Spindel sowie der Hauptmotor selbst.

Bedienpult

Das Hängebedienpendel oder der von uns empfohlene Schwenkarm (jeweils Option) ist beweglich und kann beliebig verstellt werden.

In den Bedienpulten finden sämtliche Bedienelemente der Maschine Platz:

- Druckschalter für Rechts- und Linkslauf
- Not-Aus
- Spindelstop mit Spindelbremse
- Kühlmittelpumpe Ein-Aus
- Tipp-Taster für Spindelkurzlauf sowie ein weiterer seitlich am Getriebe
- Einstellknopf und Bedienhebel für Vorschub und Vorschubgeschwindigkeit
- Digitalanzeige oder Punkt-Strecken-Steuerung (Option)

Die Vorschübe werden über zwei Windrosenschalter betätigt. Durch diese Schalter und die stufenlos einstellbaren Vorschübe wird ein hoher Bedienkomfort erzielt. Außerdem ist ein Amperemeter zur Überwachung der Leistungsaufnahme des Hauptmotors angebracht.

- Technische Änderungen vorbehalten -

Hauptantrieb

Der Hauptantrieb befindet sich am Ständer. Durch Verbindung über mehrere Riemen wird die Hauptspindel über ein 12-stufiges Getriebe angetrieben.

Dieses Getriebe wird mittels dreier Hebel manuell geschaltet.

Zum einfacheren Schalten ist seitlich am Bett ein weiterer Tipp-Taster für Spindelkurzlauf angebracht.

Die Hauptspindel ist von einer Größe und Stabilität, wie sie sonst nur in Maschinen mit einem wesentlich größeren Antrieb zu finden ist.

Schmiersystem

Alle Gleitbahnen im Bett, am Tisch und am Ständer werden automatisch über eine Zentralschmierung geschmiert. Eine zusätzliche Handschmierpumpe ist am Ständer angebracht, falls dieser im Dauerbetrieb verfahren werden soll (zum Beispiel permanente Bohrarbeiten).

Die Lager und Zahnräder im Hauptgetriebe werden im Ölbad geschmiert.

Bei den eingebauten Lagern handelt es sich um qualitativ hochwertige Lager namhafter Hersteller (zum Beispiel SKF).

Fräskopf

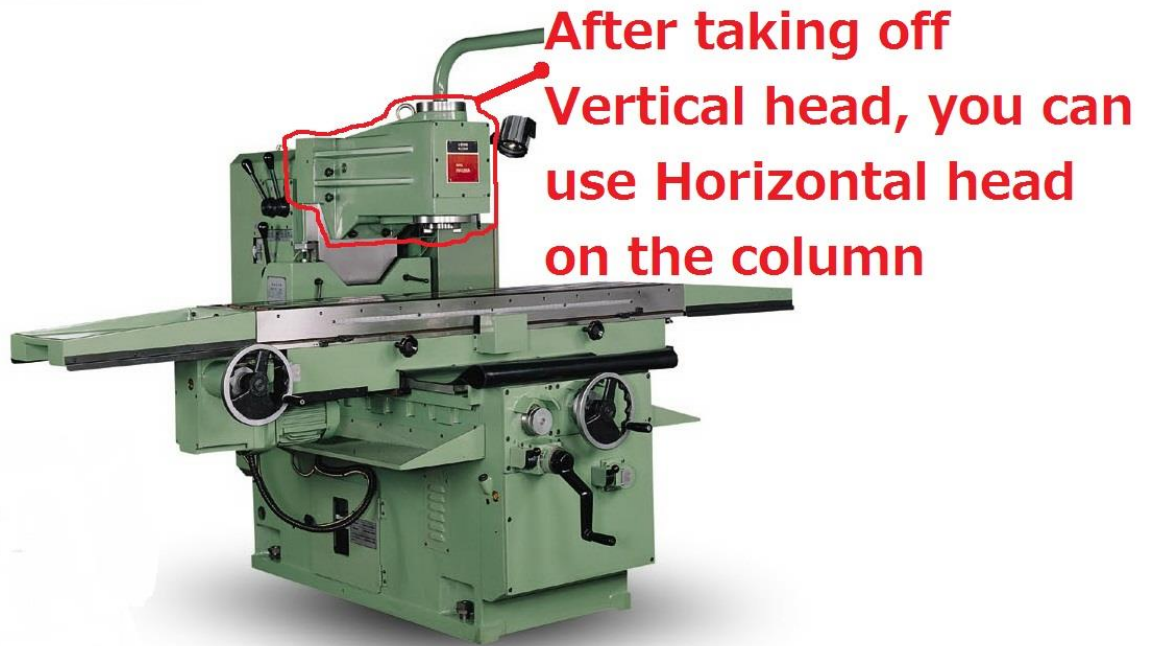
Bei dem Fräskopf handelt es sich um einen Universalfräskopf, der in zwei Ebenen stufenlos manuell schwenkbar ist. Daher kann durch Schwenken des Kopfes jede beliebige Gradzahl zur X- oder Y-Achse erreicht werden.

Durch die spiralverzahnten, gehärteten und geschliffenen Kegelräder

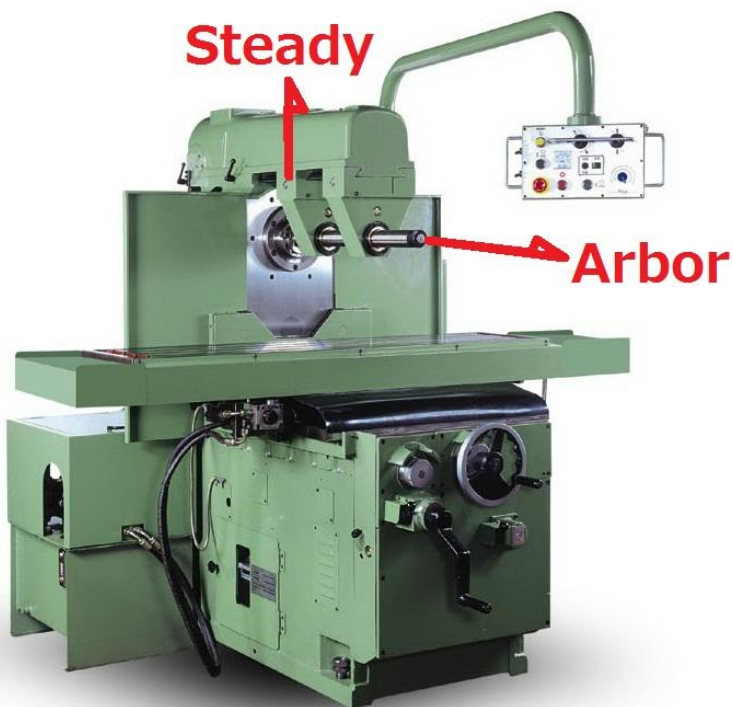
(System Klingenberg) wird das Zahnflankenspiel auf ein Minimum reduziert.

Außerdem wird ein verschleißarmer Lauf erzielt. Die Wärme- und Geräusentwicklung ist außerordentlich gering. Optional ist ein hydraulischer Werkzeugeinzug lieferbar .

- Technische Änderungen vorbehalten -



Model: **HV-1250A**
Series:HV-1000A



Model: **HS-1000**

**After you taking off
arbor axis and
steady, you can use
Horizontal head on
the column**



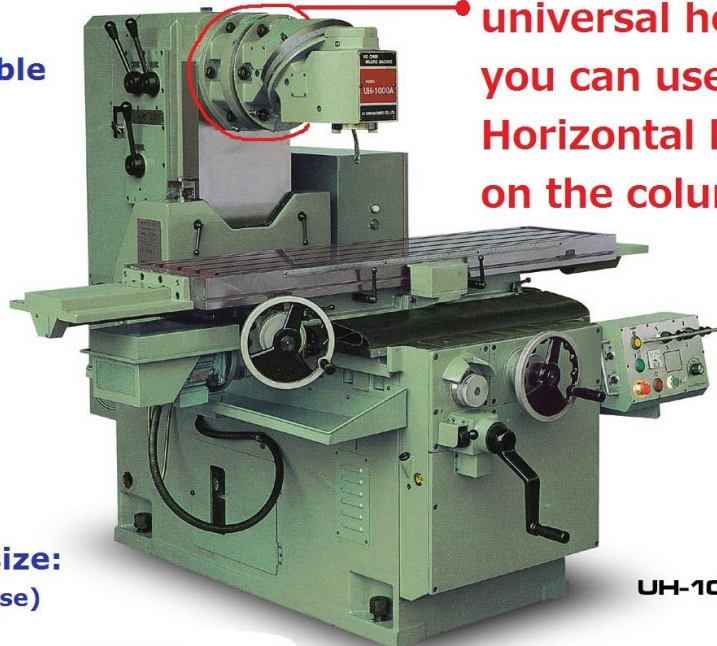
only Horizontal head

H-1000

***Length of UH-1000A head: 500**

***Movable table space: 540**

***The base size:
1310(big base)**



**After taking off
universal head,
you can use
Horizontal head
on the column**

UH-1000A

only Universal head



U-1000