



● Eine große Modellvielfalt preisgünstiger
● Zyklendrehmaschinen mit CNC Steuerung.
Sehr gut geeignet für den industriellen
Einsatz, Formen- und Werkzeugbau,
Instandhaltung und Ausbildung.



Die 600Group hat zusammen mit ihrem Partner, der Dalian Machine Tool Group (DMTG), eine hervorragende Produktpalette von Zyklendrehmaschinen mit CNC Steuerung (Dalian CKE) für den europäischen Werkzeugmaschinenmarkt entwickelt. Diese Zyklendrehmaschinen werden konstruiert und gebaut nach europäischen Standards und erfüllen höchste Qualitätsansprüche (siehe 4 Punkte Qualitätsgarantie).

Die Dalian CKE Zyklendrehmaschinen sind durch ihren hohen technischen Standard bestens geeignet, wie zum Beispiel im Werkzeugbau, in Lohndrehereien, in Mechanischen Werkstätten oder bei Schulen und in der Ausbildung. Die CKE Zyklendrehmaschinen sind optimal für Unternehmen, die mit niedrigen Investitionskosten eine hervorragende CNC-gesteuerte Zyklendrehmaschine suchen, mit Anforderungen, die eigentlich nur eine hochpreisige Maschine erfüllen kann.

Das Dalian CKE Produktprogramm wurde entwickelt, um eine große Bandbreite an Anwendungsmöglichkeiten abzudecken. Das Drehen zwischen Spitzen, Kegeldrehen, Gewindeschneiden, Konturdrehen, ist auf Grund der bedienerfreundlichen Steuerung sehr wirtschaftlich umzusetzen

i Serie



- 3 Modelle zur Auswahl
- Ideales Einsteigermodell
- Direkter Hauptspindelantrieb
- Bettbreite von 205 bis 400 mm
- Drehdurchmesser über Bett von 300 bis 500 mm
- Spitzenweite von 600 bis 1000 mm

Z Serie



- 6 Modelle zur Auswahl
- Leistungsstarke Zyklendrehmaschinen
- Automatische Getriebestufen
- Bettbreite von 300 bis 550 mm
- Drehdurchmesser über Bett von 360 bis 800 mm
- Spitzenweite von 750 bis 3000 mm

STANDARDAUSSTATTUNG:

- Automatischer 4 fach Werkzeugrevolver
- Schwenkbares Bedienelement
- Dreibackenfutter
- Zwei elektronische Handräder
- Kühlmittelkammer
- Türverriegelung
- Kompletzt geschlossen für maximale Sicherheit (bei einer Spitzenweite von 3 Meter nur ein verschiebbarer Schutz)
- Bedienwerkzeug und Handbuch
- Maschinenstellelemente
- Verriegelter Futterschutz
- Halogenleuchte
- Automatisches Kühl- Schmiersystem

OPTIONALES ZUBEHÖR

- PARAT 4 fach Revolverkopf
- Automatischer 6 fach Scheibenrevolver
- Automatischer 4 fach Werkzeugrevolver mit Innenkühlung
- Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Mitnehmerscheibe
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Hochdruck-Kühlsystem



CKE CNC Zyklendrehmaschinen mit CNC Steuerung

- Neuste CNC-Steuerung (FANUC Oi TC, FAGOR 8055-i oder Siemens 802D)
- Digitalgesteuerter CNC-Motor und Antrieb
- Schwingungsarm durch stark verripptes Gußbett
- Turcite-B Beschichtung zwischen Obersupport und Führungsbahn, reduziert Reibung, minimiert die Abnutzung des Bettes und verlängert die Lebensdauer
- Hohe Spindeldrehzahl
- Automatischer, horizontaler 4 fach Werkzeugrevolver. (Automatischer 6 fach Scheibenrevolver, optional möglich)
- Flexibles und ergonomisch geformtes Eingabefeld zur vereinfachten Bedienung
- Große Auswahl an variablen Spindeldrehzahlen mit 2,3 oder 4 automatischen Getriebestufen für eine effektivere Bearbeitung der Werkstücke
- Hohe Eilganggeschwindigkeiten
- Komplet geschlossen für maximale Sicherheit (bei einer Spitzenweite von 3 Meter nur ein verschiebbarer Schutz)

Fanuc Oi-TC Steuerung mit Manual Guide i (mit schwenkbarem Bedienfeld)

- Die neuste Steuerungsgeneration von Fanuc
- 10,4" TFT Farbdisplay
- Einfache Dialogprogrammierung durch **MANUAL GUIDE i**
- Direkte Zeichnungsmaßprogrammierung
- 2 elektronische Handräder zur manuellen Bedienung
- Programmierung am Bildschirm über **Manual Guide i, DNC oder CAD/CAM**
- **Konturprogrammierung mit 3D Simulation**
- **Serielle Schnittstelle RS-232**



4 Punkte Qualitätsgarantie

- ★ **Top Ausstattung**
- ★ **Gebaut nach europäischen Standards**
- ★ **Kontrolliert durch Mitarbeiter der 600Group**
- ★ **Gute Service und Ersatzteil Versorgung**

		CKE 6130i	CKE 6140i	CKE 6150i	CKE 6136Z	CKE 6140Z	CKE6150Z	CKE 6156Z	CKE 6163Z	CKE 6180Z
Spitzenhöhe über Bett	mm	150	200	250	180	200	250	280	315	400
Drehdurchmesser über Bett	mm	300	400	500	360	400	500	560	630	800
Drehdurchmesser über Planschieber	mm	145	200	280	180	200	280	330	320	490
Spitzenweite*	mm	600	750/1000	750-1000	750/1000	750/1000	750/1000 1500/2000	750/1000 1500/2000	1000 1500/2000 3000	1000 1500/2000 3000
Bettbreite	mm	205	300	400	300	300	400	400	550	550
Verfahrweg X-Achse	mm	175	225	280	205	225	280	305	320	420
Verfahrweg Z-Achse	mm	500	620/870	680/930	620/870	620/870	680/930 1430/1930	680/930 1430/1930	785/1235 1835/2735	785/1235 1835/2735
Spindelaufnahme	'	A2-5	A2-6 D1-6	A2-8	D1-6	D1-6	D1-8	D1-8	D1-11	D1-11
Spindelbohrung	mm	40	40	82	52	52	82	82	100	100
Getriebestufen	Stk.	1	1	1	2	2	3	3	4	4
erste Stufe	U/min.	40-4000	200-3500	30-3000	20-650	20-650	7-135	7-135	40-178	40-178
zweite Stufe	U/min.	-	-	-	75-2500	75-2500	330-550	330-550	71-310	71-310
dritte Stufe	U/min.	-	-	-	-	-	110-2200	110-2200	124-556	124-556
vierte Stufe	U/min.	-	-	-	-	-	-	-	222-1000	222-1000
Eilgang Z-Achse	m/min	5	5	10	5	5	10	10	8	8
Eilgang X - Achse	m/min	4	4	6	4	4	6	6	4	4
Kegel der Reitstockpinole	MK	3	4	5	4	4	5	5	6	6
Verfahrweg der Reitstockpinole	mm	110	130	150	130	130	150	150	240	240
Pinolendurchmesser	mm	42	60	75	60	60	75	75	100	100
Antriebsmotor	kW	4	5.5	7.5	5.5	11	11	11	22	22
Abmessungen L x B x H	mm	1865x1430 x1450	2300/2550 x1480 x1520	2580/2830 x1750 x1620	2300/2550 x1480 x1520	2300/2550 x1480 x1520	2580/2830 /3330/ 3830x1750 x1620	2580/2830 /3330/ 3830x1750 x1620	3455/4010 4510/5410 x2000/ 1800	3455/4010 4510/5410 x2000/ 1800
Nettogewicht	kg	1000	1650/1700	2550/2600	1800/1950	1800/1950	2550/2600 2700/2800	2600/2650 2750/2850	4700/4800 5300/5600	5200/5300 5800/6100
CNC Steuerung		FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC	FANUC Oi-TC
CNC Steuerung		FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C	FAGOR 8055 i T/C
CNC Steuerung		Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D	Siemens 802 D

Technische Änderungen vorbehalten, Maße und Gewichte sind unverbindlich
* tatsächliche Drehlänge kann sich bei Verwendung von verschiedenen Werkstückaufnahmen verändern