

Mitglied im



ANGEBOT

CNC Karusselldrehmaschinen KRAFT YS Modell aus Taiwan mit Fanuc oder Siemens CNC Steuerung



Der Hersteller dieser extrem stabilen Einständer-Karusselldrehmaschinen aus Taiwan lehnt sich an ein japanisches Vorbild an. Die Perfekte Verarbeitung verblüfft bei dem unschlagbaren Preis-/ Leistungsverhältnis.

Modellübersicht

Technische Daten	Einheit	VL1000 ATC	VL1200 ATC	VL1600 ATC	VL2000 ATC	VL2500 ATC	VL3000 ATC
Max. Werkstück Ø	mm	1350	1600	2000	2500	3000	3500
Max. Dreh Ø	mm	1150	1350	1800	2300	2800	3400
Planscheiben Ø	mm	1000	1200	1600	2000	2500	3000
Max. Drehhöhe	mm	950	1250	1350	1700	1700	1800
Tisch Ø	mm	1000	1250	1600	2000	2500	3000
Max. Werkstückgewicht	kg	4000	5000	8000	10000	15000	20000
Drehzahl Tisch (2-Stufen)	Upm	2 - 600	2 - 256	2 - 256	2 - 200	2 - 160	2 - 120
Max. Drehmoment an Planscheibe	Nm	10000	12500	18500	46000	62700	68000
Maschinenlänge	mm	4600	4700	5050	5503	5400	6000
Maschinenbreite	mm	5500	5800	6300	8220	7570	8170
Maschinenhöhe	mm	5330	5500	5500	6600	6600	6600
Maschinengewicht	ton	24	32	35	52	52	55

Vorschübe/Achsen

Technische Daten	Einheit	VL1000 ATC	VL1200 ATC	VL1600 ATC	VL2000 ATC	VL2500 ATC	VL3000 ATC
Stößel Verfahrweg Z-Achse	mm	800	900	900	1000	1000	1000
Schlitten Verfahrweg X- Achse (quer)	mm	1350	1475	1675	2275	2525	2775
Drehmoment Achsen	Nm	90	90	90	90	90	90
Stößel-Querschnitt	mm	230 x 230	250 x 250	250 x 250	280 x 280	280 x 280	280 x 280
Max. vert. Stellung Schlitten	mm	500	800	800	1150	1150	1150
Rasterklemmung Schlitten vert.	mm	250	200	200	287,5	287,5	287,5
Eilgang Z-Achse	m / min	10	10	10	10	10	10
Eilgang X-Achse	m / min	12	12	12	10	10	10
Arbeitsvorschub	mm / U	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50	0,1 - 50
Vorschubgeschwindigkeit	mm / min	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260	0 - 1260
Positioniergenauigkeit	mm	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
Wiederholgenauigkeit	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005

Motoren / Leistung / Antriebe

Technische Daten	Einheit	VL1000 ATC	VL1200 ATC	VL1600 ATC	VL2000 ATC	VL2500 ATC	VL3000 ATC
Hauptspindel Motor (S1 / S6)	kW	37 / 45	37 / 45	37 / 45	60 / 75	60 / 75	60 / 75
ZF-Getriebe Übersetzung	z1:z2	1:5,5	1:5,5	1:5,5	1:4	1:4	1:4
Max. Drehmoment an Planscheibe	Nm	10000	12500	18500	54000	62700	68000
Vorschub Motor X / Z	kW	7					
Drehmoment Achsen	Nm	90					
Hydraulik Motor	kW	3,75					
Späneförder Motor	kW	0,375					
Kühlmittel Motoren	kW	1,5 / 1,1					
Gesamtanschluss	kVA	75	80	80	150	150	150
CF-Achsen-Spindelmotor (Tisch)	kw	7 kw (1/min 0-2,5 f. Tischindex.)					
C-Achsen Spindelmotor	kw	7,5 / 11			11 / 15		
Drehmoment	Nm	550			780		
Zwei Schritte Getriebe		ZF Getriebe 2K-120 1:4					
Niedrige Geschwindigkeit	1/min	50~ 750					
Hohe Geschwindigkeit	1/min	750 ~ 2400					
Bohrleistung	mm	Ø 80	Ø 80	Ø 80	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Gewindeschneidkapazität		M48	M48	M48	M48	M48	M48

Mitglied im



Automatischer Werkzeugwechsler

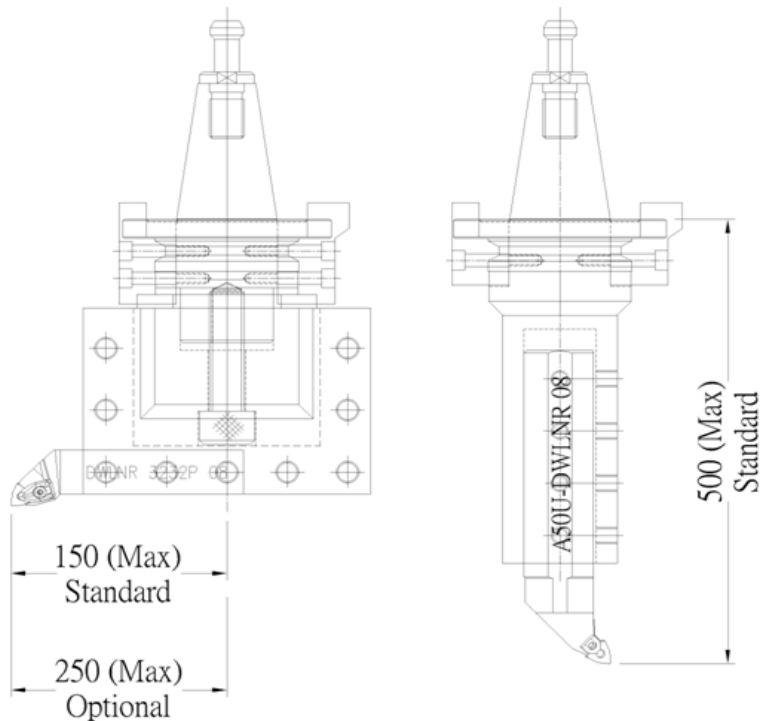
Die automatischen Werkzeugwechsler aller Modelle sind folgendermaßen ausgestattet

- Wechsler Kapazität 12 Stück (bei Option C-Achse automatisch 16 Stück)
- Werkzeugwechselzeit 30 Sek.
- Max. Werkzeuggewicht jeweils 50 kg
- Max. Werkzeuglänge (ohne Kegel) 500 mm
- Max. Werkzeughalter $\varnothing 300$ mm
- Aufnahme SK50 - MAS - BT

Max Werkzeughalter:

Max. Werkzeug Länge: 500 mm

Max. Werkzeuggewicht: 50 kg



Mitglied im

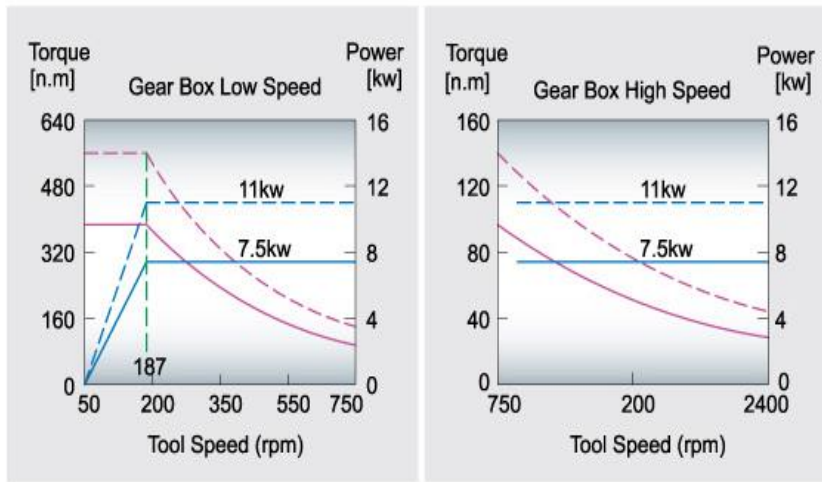


C-Achse Motordrehmoment

C-Axis Performance Chart

▼ VL-1000 / 1200 / 1600 series
Fanuc-α8 (7.5/11 kw)

--- 30 min Operation Zone
— Continuous Operation Zone



Kapazität der C-Achse

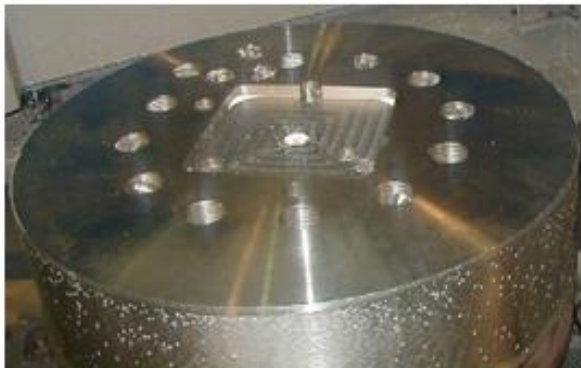
Material: S45C

Spindelmotor: 7,5 / 11 KW

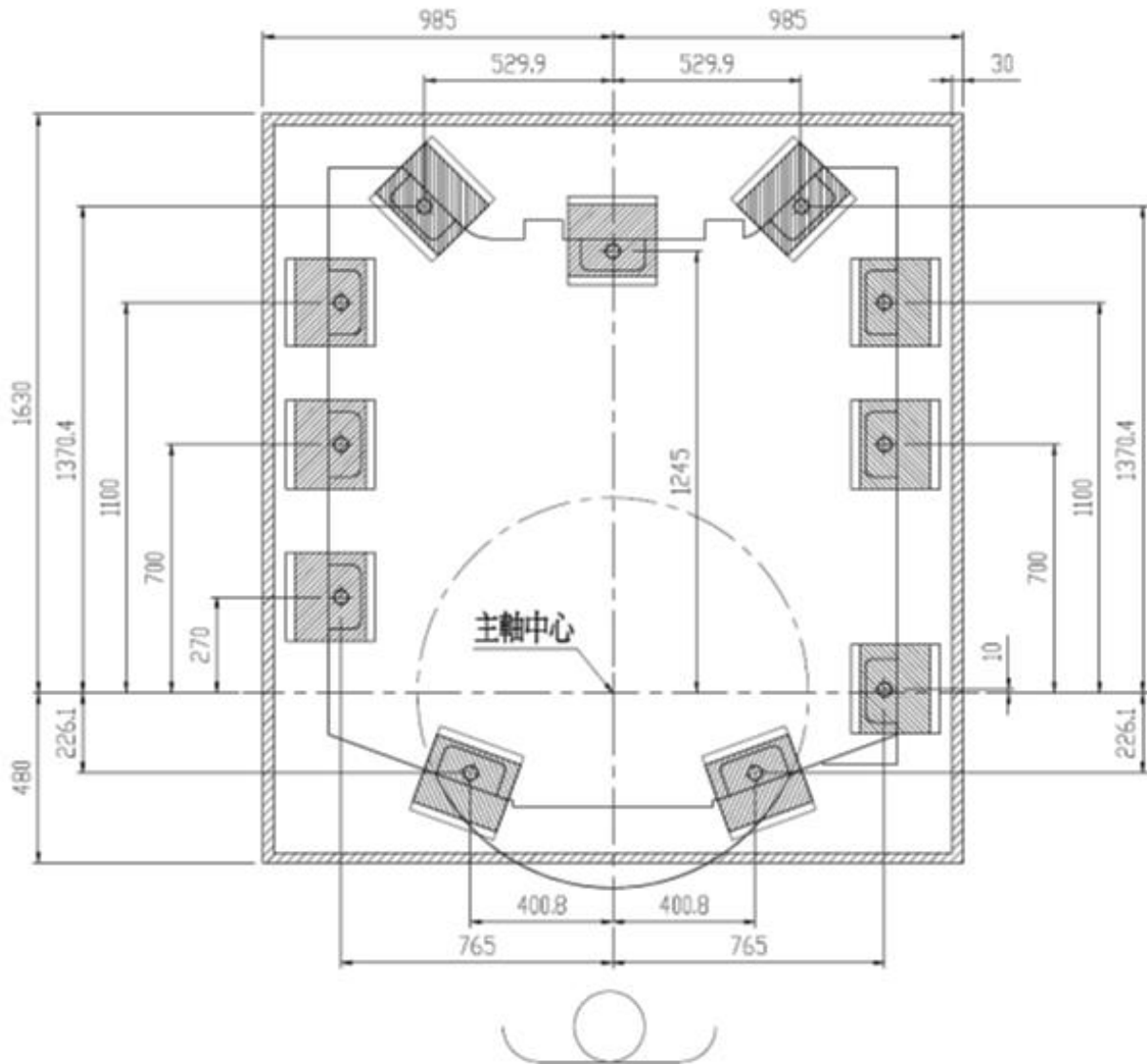
Drehmoment: 560 N.m.

Bohren: Ø. 63

Gewinde: M42



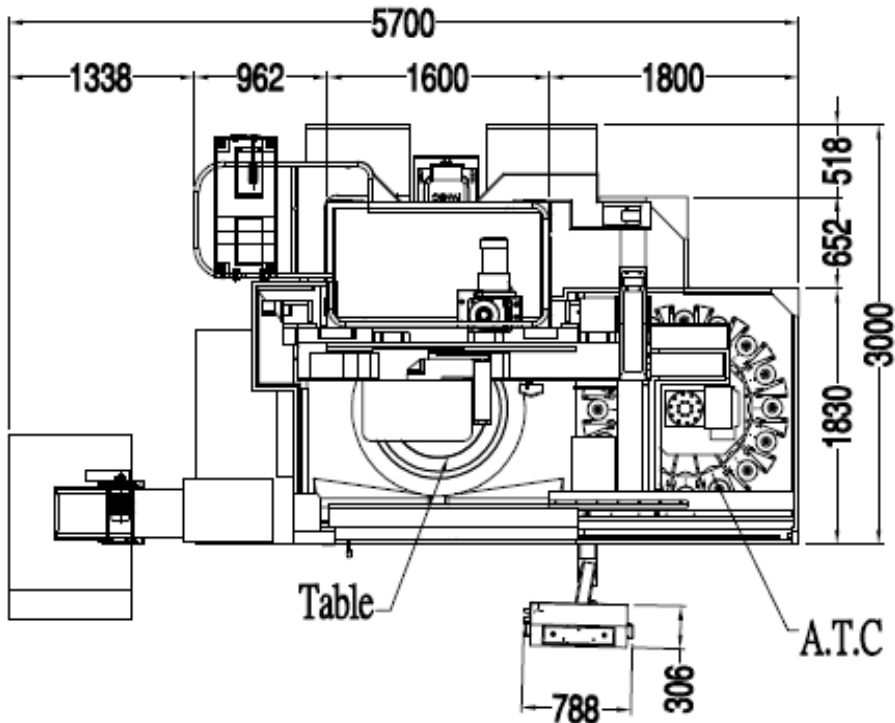
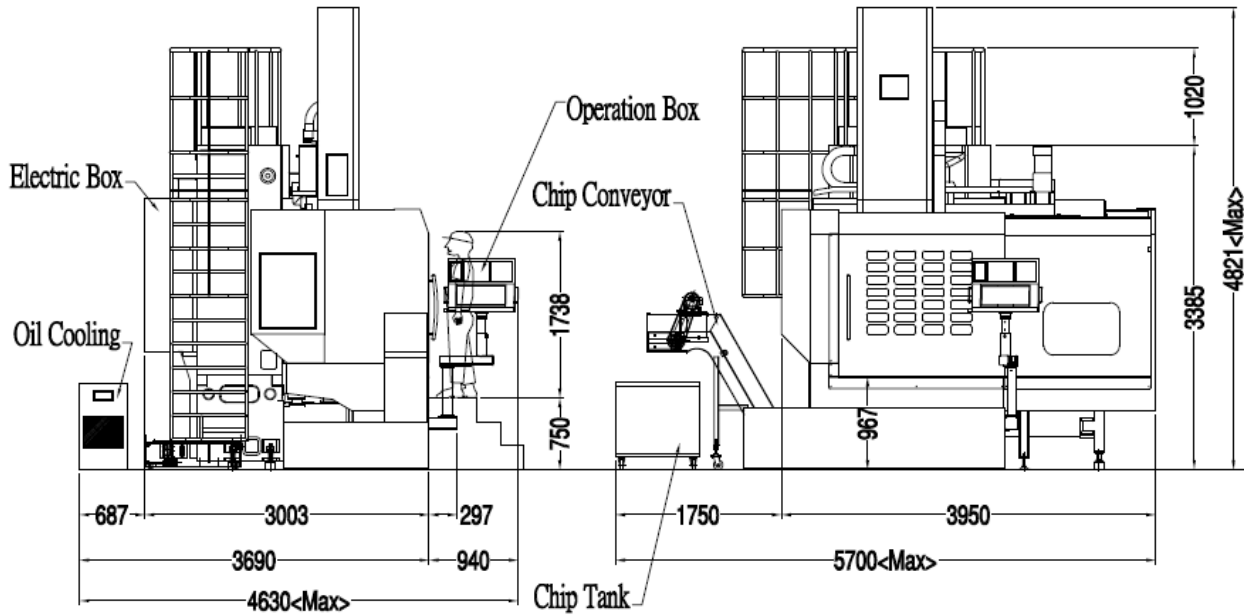
Fundament für VL 1000



Mitglied im



Maschinendimension



Mitglied im



Standardzubehör

- CNC-Steuerung [Fanuc](#) 0iTD mit Manual Guide 0i
- Übertragung von Daten mittels WLAN
- 4-Backen-Planscheibe
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 12 Positionen
(mit C-Achse Erweiterung auf 16 Positionen)
- Späneförderer und -wagen
- Indexiertes Klemm/Einrastsystem für den Schlitten
- Kompletter Spritzschutz (oben offen)
- Kühlmittleinrichtung mit 7 bar Druck
- Automatische Zentralschmierung
- ZF Vorgelege-Getriebe für den Drehtisch
- Vorgelege-Getriebe sowohl für den X-, wie auch für den Y-Achsenantrieb
- Wärmetauscher für den Schaltschrank
- Getriebe-Ölkühlung
- Innenraumbeleuchtung
- Ölabscheider für den Kühlmittelkessel
- Hydraulikeinheit
- Lackierung 2-farbig lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- CE-Ausführung
- In metrischer Ausführung, 400V, 50Hz, 3 Phasen (inkl. Transformator)
- 1 Satz Bedienungs- und Programmieranleitung in deutscher Sprache

Sonderzubehör

	Bezeichnung	Invest in EUR
1.	Klimaanlage für Schaltschrank	1.050,00
2.	Kunden Farb-Option	2.100,00
3.	Kühlmittel- Hochdruckpumpe (Druck 20 bar, 30 l / Min)	2.800,00
4.	Kühlmittel- Hochdruckpumpe (Druck 40 bar)	6.000,00
5.	Kühlmittel- Hochdruckpumpe (Druck 70 bar)	8.000,00
6.	Filter von Kühlmittel Wasser (Filter 30u -> 25u)	2.600,00
7.	Renishaw Werkzeugmesssensordensystem TS 20, mehr Infos hier: http://www.renishaw.com/en/ts20--32433	4.000,00
8.	Renishaw RMP60 Messsystem für Werkstückeinrichtung, mehr Infos hier: http://www.renishaw.de	9.780,00
9.	FANUC 32i -Controller	13.000,00
10.	SIEMENS 828D	15.000,00
11.	SIEMENS 840D -SL	24.000,00
12.	15" TFT-Bildschirm -Upgrade	Auf Anfrage
13.	Manual Guide 0i Upgrade auf Manual Guide I (zum Handbuch)	1.500,00
14.	Linear-Maßstäbe- Präzision 0,005 (X-Achse) von Heidenhain	5.900,00
15.	Linear-Maßstäbe - Präzision 0,005 (Z-Achse) von Heidenhain	4.600,00
16.	WZW- Standard-Upgrade bis 32 Werkzeugen (BT50 System)	52.300,00
17.	WZW mit Hirth -Kupplungs-System	3.800,00
18.	Vertikaler Ständer 400mm höher (Max. Drehhöhe)	16.600,00
19.	400 mm Verfahrweg Z-Achse Verlängerung	18.200,00
20.	Getriebe 1.03 X-und Z -Achsen (30Nm Upgrade auf 90Nm)	5.500,00
21.	Kühler für Getriebe Upgrade auf 3RPS	3.400,00

	Bezeichnung	Invest in EUR
22.	Kühler für Getriebe Upgrade auf 4RPS	4.800,00
23.	Aufrüstung des Spindelmotors auf 60/75 kw (Spannung: 380V) + AMP	8.790,00
	Änderung des Maschinendesigns notwendig	4.800,00
	Getriebe-Upgrade auf ZF ZK801 + Kühler	9.880,00
24.	Getriebe Box Upgrade auf ZF 2K -2100 + Chiller	35.920,00
25.	C-Achse und anetr. Werkzeuge fürs Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen inkl. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Encoder auf Drehspindel ✓ CF-Achsen-Spindelmotor 7 kw (U/min 0-2,5) ✓ C-Achsen-Spindelmotor 7,5/11 kw (U/min 0-2400) ✓ Getriebe für die Spindel der C-Achse ✓ Drehmoment: Max.680 Nm , Dauerbetrieb 420Nm ✓ Kühler für Getriebe 4000 Kcal / H ✓ WZW x 16-Station 	78.900,00
26.	C-Achse 11/15kw zu 15/18kw + AMP -System –Upgrade	3.300,00
27.	C-Achse 11/15kw zu 18/22kw + AMP -System -Upgrade	6.600,00
28.	Auto. Palettenwechselsystem	235.300,00
29.	Lieferung frei Haus inkl. Montage/Inbetriebnahme und betriebsfertige Übergabe sowie 2 Tage Schulung	Preis auf Anfrage

Weiteres Zubehör auf Anfrage

Mitglied im



Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab FOB Taiwan (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt, sonst zur Zeit ca. 3-5 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 65% vor Verladung der Maschine, rein netto, jeweils gegen Bankbürgschaft, 5% nach erfolgreicher Inbetriebnahme
Leasing und Mietkauf möglich (Übernahme der Anzahlung durch Leasinggesellschaft möglich)
- Gewährleistung:** 12 Monate ab Lieferdatum und 24 Monate auf die Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch autorisiertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- Tech. Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten