



Kraft Hochpräzisions - Flachsleifmaschine der Typenreihe "Optimal"

Schleifbereich von 500 x 250 mm bis 1000 x 400 mm

Präzision und Oberflächengüte zu einem optimalen Preis.

Schleiffertig ausgerüstet, für den universellen Einsatz in den unterschiedlichsten Industrie- und Anwendungsbereichen.

Angebot der Schleiffertigen Maschinenanlage:

Schleifbereich 500 x 250 mm

Schleifbereich 600 x 300 mm

Schleifbereich 800 x 400 mm

Schleifbereich 1000 x 400 mm

Ausstattungsmerkmale :

- Flachsleifmaschine mit automatischer Senkrechzustellung
- Schleifablauf : Schruppen – Schlichten - Ausfeuern
- Siemens S700 Touchscreen Panel und Elektronisches Handrad für Y
- Digitale Anzeige in der Senkrechachse Y und Querachse Z
- Tischabdeckung und Spritzkappen in Edelstahlausführung
- Elektro-Schaltschrank überwiegend mit Siemens-Komponenten ausgerüstet
- Inkl. Handkurbel-Abrichtgerät, Elektro-Magnetspannplatte und Kühlmittelreinigungsanlage



Maschinenservice: durch unser erfahrenes Personal

Vor Auslieferung der Maschine erfolgt durch unser Fachpersonal die interne GK-Abnahme:

- **24 Stunden Dauertest**
- **Geometrische Überprüfung gemäß DIN 8632**
- **Schleiftest (Klötzchentest)**
- **Kompletter Funktionstest**



Sparen Sie am Preis - Nicht an der Qualität

Erhöhen Sie Ihre Wirtschaftlichkeit und nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung in der Schleiftechnologie, wir beraten Sie gerne.

Kraft „Optimal“ Modellreihe

Die zuverlässige, präzise und wartungsarme Maschinenanlage überzeugt durch Ihre einfache „Werkstattgerechte“ Bedienbarkeit, den Ausstattungsmöglichkeiten sowie einem sehr attraktiven Preis-Leistungsverhältnis.

Hauptmerkmale :

Aufbau der Maschine

Die Maschine ist nach dem bewährten „Kreuztisch“ Konstruktionsprinzip aufgebaut. Dieses Konstruktionsprinzip wird vorzugsweise für Flachsleifmaschinen mit einem Schleifbereich bis zu 1000 x 400 mm eingesetzt. Die relevanten Maschinenkomponenten Maschinenbett, Arbeitstisch, Schleifsäule (Doppelwandige Ausführung) und Schleifspindelkasten sind aus qualitativ hochwertigem, spannungsfreien Gusseisen gefertigt. Der Aufbau der Maschinenanlage gewährleistet eine optimale Stabilität und Steifigkeit. Somit sind beste Schleifergebnisse gewährleistet.

Tischlängsbewegung X-Achse:

Der Durchzugskräfte und robuste Hydraulische Tischantrieb überzeugt durch schnelle, sanfte Tischumsteuerung und gewährleistet somit beste Schleifergebnisse. Die Tischgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Das Hydraulikaggregat ist zur Vermeidung von störenden Wärme- und Vibrationseinflüssen neben der Maschine angeordnet.

Führungsbahnsystem X- und Z - Achse

Die Längs- und Querachse sind nach dem Konstruktionsprinzip „Gleitführungen“ mit Turcite-B Beschichtung ausgeführt. Hierdurch werden geringste Reibungswerte, ohne „Stick-Slip“- Effekt, beste Dämpfungseigenschaften und hohe Verschleißfestigkeit erreicht.

Quervorschub (Z-Achse)

Verstellung: Automatisch oder manuell mittels mechanischen bzw. elektronischen Handrad.
Verstellart im Automatikzyklus: Intermittierend oder Kontinuierlich
Digitale Positionsanzeige in der Z-Achse.

Vertikalvorschub (Y-Achse) inkl. automatischer Senkrechzustellung

Verstellung: Automatisch oder manuell mittels elektronischen Handrad.
Digitale Anzeige in der Y-Achse

Maschinensteuerung

Siemens S700 mit Touchscreen Panel
Einfachste Maschinenbedienung zum flexiblen, Werkstattgerechten Einsatz.

Schleifprogramm mit automatischer Senkrechzustellung

Automatisches abarbeiten eines „Digital“ vorgewählten Schleifabtrages.
Schleifablauf: Schruppen – Schlichten - Ausfeuern



Schleifspindel

Ausreichend dimensionierte Schleifspindel mit Hochpräzisions-Spindellagern und Lebensdauerfettsschmierung.

Zentralschmierung

Automatische Zentralschmierung der Maschinenachsen X / Y / Z

Spindelkopf montiertes Abrichtgerät

Zum schärfen der Schleifscheibe.

Funktion: Manuell betätigt / Abrichtdiamant : Inklusive

Werkstückspannung

Elektro-Magnet-Spannplatte mit Querpolteilung 18+4 mm

Spannbereich:

Optimal 5250 = 500 x 250 mm

Optimal 3060 = 600 x 300 mm

Optimal 4080 = 800 x 400 mm

Optimal 10040 = 1000 x 400 mm

Magnetplattenversorgungsanlage

Inkl. Magnetplattenversorgungsanlage (Haftkraftregelung und Entmagnetisierungsanlage)

Kühlmittelreinigungsanlage

Kühlmittelreinigungsanlage inkl. Kühlmittelkessel, Papierbandfilter und Kühlpumpe.

Optional ist die Kühlmittelreinigungsanlage auch mit einem vorgebautem Permanent-Magnetabscheider erhältlich.

Tischabdeckung in Edelstahl

Tischabdeckung und Spritzschutz Edelstahlausführung

Genauigkeit der Maschine

Geometrische Abnahme der Maschine nach DIN 8632

Alle Modellreihen Inkl. Standardzubehör:

- 1 Stück Standard-Schleifscheibe
- 1 Stück Abrichtbock inkl. Abrichtdiamant
- 1 Stück Auswuchtbock
- 1 Satz Maschinenwerkzeug
- 1 Satz Dokumentationsunterlagen inkl. Ersatzteilliste
- Maschine in CE-Ausführung (Metrische Version)
- 1 Stück Schleifscheibenaufnahme
- 1 Stück Auswuchtdorn
- 1 Stück Maschinenleuchte



Technische Hauptdaten

Kraft „Optimal“		2550	3060	4080	40100
Schleiflänge	mm	500	600	800	1000
Schleifbreite	mm	250	300	400	400
Schleifhöhe : Abstand Tischoberfläche bis Spindelmitte	mm	450	580	580	580
Tischantrieb		Hydraulisch			
Tischbelastung	kg	180	270	500	600
Längsbewegung X					
Tischgeschwindigkeit, Stufenlos regelbar	m/min	7 - 25			
Längsverfahrweg max.	mm	560	765	910	1130
Querbewegung Z					
Verfahrgeschwindigkeit max.	mm/min	990			
Querverfahrweg max.	mm	275	340	450	450
Vertikalbewegung Y					
Verfahrgeschwindigkeit max.	mm/min.	460			
Schleifspindel/Schleifscheibe					
Schleifspindelleistung	kW	2,2	5,5		
Schleifscheibenabmessung	mm	200x20x31,75	350x40x127		
Schleifspindeldrehzahl (Drehzahlregelung Optional)	min-1	2850	1450		
Dimensionen					
Maschinengewicht (Netto)	kg	1800	2600	3500	4000
Maschinenabmessung (inkl. Pendelbewegung)					
Breite	mm	2300	2900	3600	4400
Tiefe	mm	1650	2200	2400	2400
Höhe	mm	1680	1900	1900	1900
Stromanschluss	kW	3,7	9	9	9



Maschinenzubehör

Optionales Zubehör für Typenreihe „Optimal“	
Allgemeines Zubehör	
Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 200 x 20 x 31,75 mm	
Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 350 x 40 x 127 mm	
Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe (Siemens Frequenzumrichter)	
Werkstückspannung	
Elektro-Magnet-Spannplatte 500 x 250 mm, mit feiner Querpoltteilung P = 1 + 3 mm	
Elektro-Magnet-Spannplatte 600 x 300 mm, mit feiner Querpoltteilung P = 1 + 3 mm	
Elektro-Magnet-Spannplatte 800 x 400 mm ,mit feiner Querpoltteilung P = 1 + 3 mm	
Elektro-Magnet-Spannplatte 1000 x 400 mm, mit feiner Querpoltteilung P = 1 + 3 mm	
Bitte beachten Sie: Die Bauhöhe der Magnetplatten mit feiner Querpoltteilung erhöht sich gegenüber der Standard-Magnetplatte um ca. 40 mm	
Kühlmittelreinigung	
Papierbandfilter ausgerüstet mit vorgebautem Magnetabscheider	
Maschinenabdeckung (links. und rechts geschlossen)	
Teilgeschlossene Maschinenabdeckung mit manuell betätigter Schiebetür und Sicherheitsverriegelung für 2550.	
Teilgeschlossene Maschinenabdeckung mit manuell betätigter Schiebetür und Sicherheitsverriegelung für 3660.	
Teilgeschlossene Maschinenabdeckung mit manuell betätigter Schiebetür und Sicherheitsverriegelung für 4080	
Teilgeschlossene Maschinenabdeckung mit manuell betätigter Schiebetür und Sicherheitsverriegelung für 40100.	
Inbetriebnahme/Transportkosten	
Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage	
Transportkosten	
Weiteres Zubehör auf Anfrage.	

(Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten)



Preisstellung

fabrikneue Flachsleifmaschinen der Baureihe Kraft „Optimal“

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

Preisstellung: Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW). Ohne Verpackung. Innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung. Ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme. Ausschließlich gesetzliche Mehrwertsteuer. Alle Preisangaben in EUR.

Das Angebot berücksichtigt keine kundenspezifische Einkaufsbedingung und Lastenhefte.

Lieferzeit: ca. 5-6 Monate ab Auftragseingang und Zahlung der Anzahlungsrechnung

Zahlung: 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung
70% vor Verladung der Maschine, gegen Bankbürgschaft, jeweils netto

Gewährleistung: 12 Monate, ab Lieferdatum bzw. Meldung der Versandbereitschaft

Farbanstrich: wie werkseitig vorgesehen, 2-farbig,
lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016

Technische Dokumentation: in deutscher Sprache mit der Lieferung

Gültigkeit: 60 Tage