

ANGEBOT

fabrikneue CNC Zyklendrehmaschine mit Siemens 828D CNC-Steuerung mit SHOPTURN Funktion (opt. Fanuc oder Fagor Steuerung)



Abb. Ähnlich KTH Baureihe mit Sonderzubehör



Haupteigenschaften

- ✓ **mittelschwere Drehmaschinenbaureihe** für kraftvolle Zerspaltung bei hoher Genauigkeit mit neuester **Siemens 828 D inkl. ShopTurn mit manuellen Zyklen (Dialog-Programmierung)**
- ✓ **Steuerung mit 24 Monaten Gewährleistung**
- ✓ **Leistungsstarke Produktionsmaschine** mit breitem Einsatzspektrum
- ✓ **Spindelstock** von neuer kompakter Bauart. Stabil mit großflächigen Querrippen.
- ✓ Das Bett ist für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten ausgelegt. Die **Bettführungen** gehärtet und geschliffen
- ✓ Maschinenbett, Schlitten, Reitstock aus hochstabilen Grauguss GG20/25. Das Bett verfügt über einen Härtegrad von 400-450 HB / 43 Rockwell C
- ✓ **Lagerung** von SKF, FAG und TIMKEN
- ✓ Extra große **Hochpräzisions-Kugellrollspindeln** für eine lang anhaltende Genauigkeit
- ✓ Kraftvoller **Spindelmotor** mit bis zu 22 kW, eine **Spindeldrehzahl** von bis zu 1700 U/min und ein **hohes Spindeldrehmoment** sorgen für die effektive Zerspaltung
- ✓ Für **Werkstückgewichte** bis zu **5t**
- ✓ Servospindelmotor mit **2 Getriebestufen**
- ✓ Stufenlose Spindeldrehzahl und hohes Drehmoment
- ✓ Absolutgeber in beiden Achsen (kein Referenzpunktfahren notwendig)
- ✓ Hohe Steifigkeit der Maschine und Genauigkeit der Bearbeitung
- ✓ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Bettführungen mit **TURCITE Gegenbeschichtung**
- ✓ **Doppelprismenführung** des Hauptschlittens
- ✓ **Gehärtete und präzisionsgeschliffene** Hauptspindel, Zahnräder und Wellen
- ✓ Alle wichtigen Steuerelemente sind **bedienerfreundlich** auf dem verschiebbaren Steuerpult angeordnet
- ✓ Automatische Schmieranlage
- ✓ Umfangreiches **optionales Zubehör** für noch effizientere Bearbeitung wie 8/12 Werkzeugrevolver, Späneförderer (Kette), andere Steuerungsmodelle, C-Achse, extra große Spindelbohrung von bis zu 155mm etc.



Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW) ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Spanien, sonst zur Zeit ca. **4 Monate** ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung, 70% vor Verladung der Maschine, rein netto, jeweils gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** **12 Monate** ab Lieferdatum und **24 Monate** auf die CNC-Steuerung, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine und längstens 27 Monate auf die CNC-Steuerung, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch authentifiziertes Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, RAL 9003 Signalweiß, RAL 9023 Perldunkelgrau

Tech. Dokumentation: in deutscher Sprache mit der Lieferung

Gültigkeit: 60 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten

Weitere Spitzenweiten und Größen auf Anfrage



Standardzubehör

- ✓ Fanuc 0i-TF, Fagor 8055i/FL-TC oder Siemens 828D Steuerung
- ✓ Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler mit 4 Stück Werkzeughalter
- ✓ Maschinenfüße und –bett aus hochwertigem Gusseisen
- ✓ Elektronische Handräder für X und Z Achse
- ✓ Spindelstock ausgestattet mit Servomotor und direkt angetriebener Hauptspindel
- ✓ 2 stufiges Getriebe von Barufaldi
- ✓ Manueller Reitstock
- ✓ Kühlmittelsystem
- ✓ Automatische Bettschmierung
- ✓ Reduzierhülse für Hauptspindel und feste Spitzen
- ✓ Spänewanne
- ✓ LED-Arbeitsraumbelichtung
- ✓ Ampelleuchte auf Maschine
- ✓ Umhausung mit Schiebetüren, am Reitstock offen
- ✓ Nivellierfüße und Verankerungsbolzen
- ✓ Bedienungsanleitung in deutscher Sprache
- ✓ CE-Konformitätserklärung
- ✓ Für Anschluss 400V, 50Hz, 3 Phasen

Bitte beachten Sie die Sonderkonfiguration von Lagermaschinen.



Techn. Daten

| in Klammern Einheit, sonst mm | KTH 400 | | | KTH 500 | | | |
|---------------------------------------|--------------------------|--------|-------|---------------------|--------|-------|-------|
| Kapazität | | | | | | | |
| Spitzenweite | 1000/2000/3000/4000/5000 | | | 2000/3000/4000/5000 | | | |
| Spitzenhöhe | 400 | | | 500 | | | |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 805 | | | 1010 | | | |
| Umlaufdurchmesser über Schlitten | 720 | | | 935 | | | |
| Umlaufdurchmesser über Querschlitten | 515 | | | 718 | | | |
| Querweg | 400 | | | 500 | | | |
| Bettbreite | 425 | | | 500 | | | |
| Spindel | | | | | | | |
| Spindelbohrung | 105 | 155 | 230 | 130 | 155 | 230 | 310 |
| Spindelnase | A2-8 | A2-11 | A2-15 | A2-8 | A2-11 | A2-15 | A2-20 |
| Spindelaufnahme (MK) | 5 | 5 | 6 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| Drehzahl (2-Stufen) (1/min) | 0-1700 | 0-1000 | 0-750 | 0-1400 | 0-1000 | 0-750 | 0-560 |
| Vorschübe | | | | | | | |
| Vorschub Z-Weg (mm/min) | 0-8,5 | | | 0-8,5 | | | |
| Vorschub X-Weg (mm/min) | 0-6 | | | 0-6 | | | |
| Eilgang Z-Achse (m/min) | 10 | | | 10 | | | |
| Eilgang X-Achse (m/min) | 7,5 | | | 7,5 | | | |
| Z-Achse Kugelrollspindel Ø, Steigung | 50/10 | | | 50/10 | | | |
| X-Achsen Kugelrollspindel Ø, Steigung | 32/5 | | | 32/5 | | | |
| Reitstock | | | | | | | |
| Reitstockpinolen-Ø | 106 | | | 120 | | | |
| Reitstockpinolenhub | 215 | | | 300 | | | |
| Reitstockpinolen-Konus (MK) | 6 | | | 6 | | | |
| Werkzeugrevolver | | | | | | | |
| Anzahl der Werkzeuge | 8 | | | 8 | | | |
| Werkzeugschaft | 32x32 (VDI opt.) | | | 32x32 (VDI opt.) | | | |
| Bohrstange | 50 | | | 50 | | | |
| Sonstiges | | | | | | | |
| Positionier-Genauigkeit | 0,01 | | | 0,01 | | | |
| Wiederholbarkeit | 0,01 | | | 0,01 | | | |
| Feste Lünette Ø (Option) | 90-300 | | | 10-380 | | | |
| Feste Lünette, groß Ø (Option) | 300-530 | | | 370-730 | | | |
| Mitlaufende Lünette Ø (Option) | 70-290 | | | 35-310 | | | |
| Spindel-Motorleistung (KW) | 17 | | | 22 | | | |
| Pumpenmotor (KW) | 0.57 | | | 0.57 | | | |

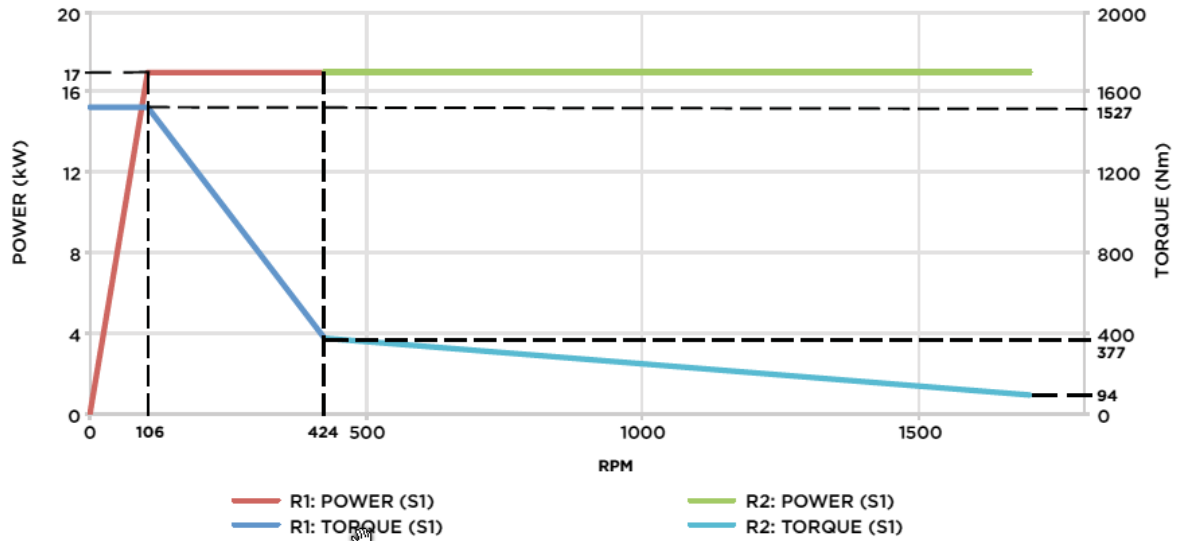


| in Klammern Einheit, sonst mm | KTH 400 | | | | KTH 500 | | | |
|-------------------------------|---------|------|------|------|---------|------|------|-------|
| Durchlauf (L/min) | 50 | | | | 50 | | | |
| Kühlmittel-tank-Kapazität (L) | 180 | | | | 180 | | | |
| Maschinengröße | | | | | | | | |
| Länge | 3290 | 3290 | 4290 | 5290 | 4600 | 5600 | 6600 | 7600 |
| Breite | 2170 | | | | 2190 | | | |
| Höhe | 2090 | | | | 2315 | | | |
| Gewicht (kg) | 5460 | 5460 | 5760 | 6460 | 6400 | 7600 | 8800 | 10000 |

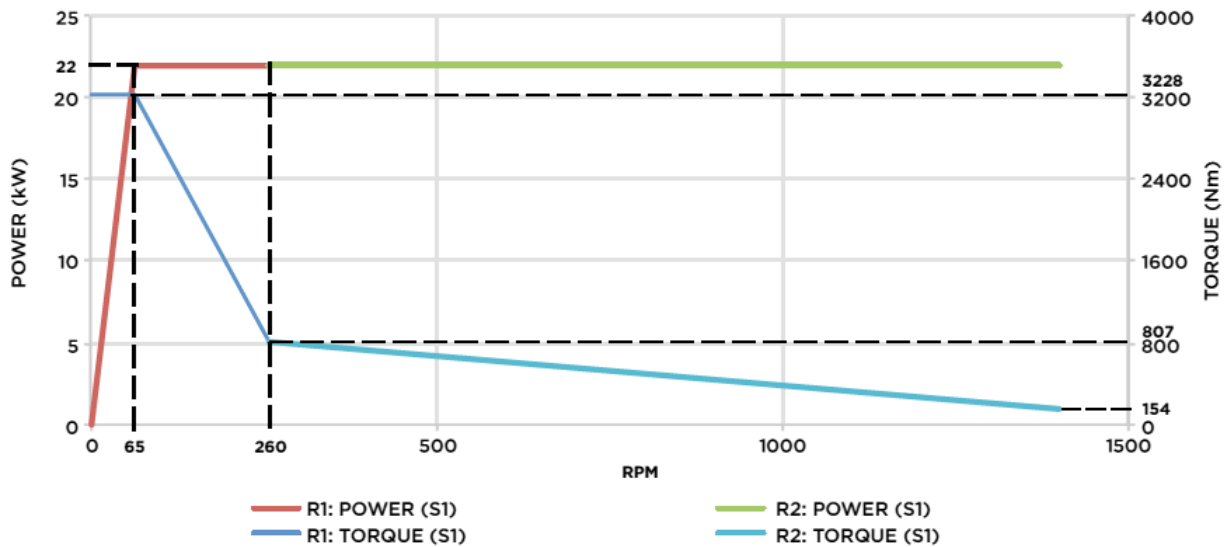


Drehmoment-Kennlinie

KTH 400 mit FAGOR Steuerung



KTH 500 mit FAGOR Steuerung





Sonderzubehör/-leistung (Investitionssumme auf Anfrage)

- Universal-3-Backenfutter Ø 400, 500, 600 mm uvm.
- Universal-4-Backenfutter Ø 400, 500, 600 mm uvm.
- 4-Planscheibe Ø 500, 600 & 800 mm uvm.
- Flansche für Futter Ø 400, 500, 600 & 800 mm uvm.
- Spindelbohrungen bis 310mm
- Drehfutter auf der Rückseite sowie zusätzliches Bett für die Bearbeitung von langen Rohren
- Hydraulisches Futter und hydr. Reitstockpinolenhub
- Feste und mitlaufende Lünetten, auch hydraulisch
- Mitlaufende Körnerspitzen
- C-Achse
- Y-Achse
- Automatischer 8-fach oder 12-fach Werkzeugrevolver mit VDI 40 und VDI 50
Scheibenrevolver von Duplomatic, Sauter, Pragati
- Anti Vibration Befestigungsfuß
- Werkzeugvermessung und Werkstückvermessung
- Bohrstangenhalterung
- Werkzeughalter Axial / Radial
- Späneförderer für alle Modelle
- Fanuc/Siemens oder FAGOR Steuerungen
- Shop-Turn-Software mit 3D-Simulation (Siemens)
- Kühl
- 6 bar Kühlmittelsystem

Weiteres Zubehör auf Anfrage