1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

AWF® Maschinenkarte für Rundschleifmaschine

Grunddaten

00 Kurzzeichen nach AWF 310

18 Inventar-Nr. 300 973

01 Benennung: RUNDSCHLEIFMASCHINE

02 Typ: RHC-2500 | 03 Fabrik-Nr.: 92/40-3

04 Hersteller: TALLERES AROCENA

05 Lieferer: INDUSTRIA

06 Baujahr: 1992 | 11 Masch.-Gruppe | 19 Kostenstelle: 6362

07 Liefer-Tag | 13 Bestell-Nr.: 055 | 20 Internes Kennzeichen

08 Inbetriebn. | 10 Standort | 17 Anschaffungskosten DM

Technische Daten

Arbeitsbereich

Außenschl.

00 Spitzenhöhe: 300 mm | 01 Spitzenweite: 2500 mm

60 max. Schleiflänge: 2500 mm

Schleif-Ø min./max. 62: / 63: 595 mm

64 max. Schleiflänge bei Einstechschleifen: 200 mm

Innenschl.

67 max. Schleiftiefe: mm

schleifbare Bohrung min./max. 68: / 69: mm

70 max. Entf. Vorderk. Werkstückspindel – Schleifsp. – Aufn.: mm

99 max. Werkstückgewicht: kg

04 Schleifspindel

07 Werkzeugaufnahme

10 Schwenkbarkeit: 30 °

15 max. Drehmoment: Nm

11 Werkstückspindel

01 Spindelbohrung: ϕ42 mm

05 Schwenkbarkeit: 0 °

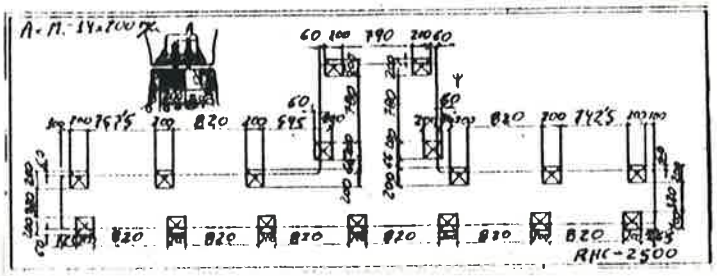
Zeichnungs-Nr.

Zubehör / Sondereinrichtungen

Lunette, Dreipunktauflage
Mikrometer-Plandrehanschlag
Geschwindigkeitsregler
Hydraulischer Profilschleifer

Besonders geeignet für

Lichtbild und Grundflächenmaße



Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.

Best.-Nr. AWF 3007 Nachdruck verboten (5.83) © 1981 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

50 Maße / Gewicht | Flächenbedarf 00 L m x 01 m | 02 Höhe m | 03 Gewicht kg | Ausgeliefert: Tag | Name: Aguirre

51 Antrieb | 00 Gesamtanschlußwert k | 01 Gesamtleistungsbedarf: 15,48 kW | 02 Spannung: 5 V | 03 Frequenz: 50 Hz

*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
D	Werkstückhalter	SIEMENS	1LA5 113-8AB 90				1,5		695	IP 55
D	Schleifkopf	SIEMENS	1LA3 163-4AA 50				11		1460	IP 55
D	Profilschleifer	GEE	FM 80T/4	8162869			0,55		1420	
D	Hydraulischer	SIEMENS	1LA8 106-6AA 91				1,5		925	IP 55
D	KÜHLUNG	IRIONDO	MB-6				0,75		2800	IP 64/65
D	JUMA+GAIN	SIEMENS	3198535-B				0,09		1400	IP 55

52 Vorschubgeschwindigkeit

Schleifspindel min/max 34: / 35: mm/min

Werkstücktisch min/max 38: 100 / 39: 5000 mm/min

53 Spindeldrehzahlen in 1/min

Schaltstufe	Drehzahlbereich von	bis	Anzahl der Stufen	Stufensprung
I	1000	1250		
II				
III				

stufenlos von bis U/min

54 Werkstückspindeldrehzahlen in 1/min

Schaltstufe	Drehzahlbereich von	bis	Anzahl der Stufen	Stufensprung
I	9	54		
II	27	160		
III	40	250		

stufenlos von bis U/min

55 Zerspanwerte für St 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit

max. Spanquerschnitt 00: / 01: mm² 02: m/min

59 Betriebsstoffbedarf

00 Kühlmittel l/min bar

90 Angaben zum Umweltschutz

00 Lärmpegel dB(A)

01 Emissionswerte

Bemerkungen

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779
Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorfer Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41