

Angebot

fabrikneue konventionelle Drehmaschine der Baureihe DLZ

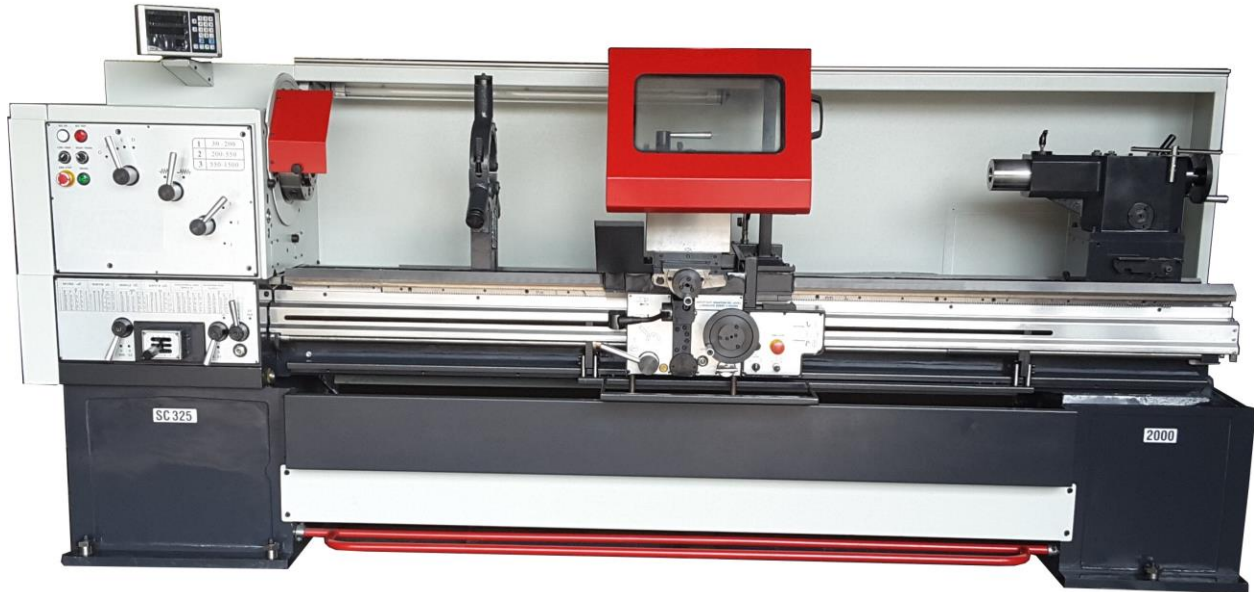


Abbildung DLZ 325 mit Optionen

Angebot	1
Haupteigenschaften	2
Verwendete Komponenten.....	3
Video DLZ 325	4
Technische Hauptdaten DLZ 200.....	5
Technische Hauptdaten DLZ 250.....	7
Technische Hauptdaten DLZ 325.....	10
Drehmoment und Motorleistung	12
Werkzeug-Interferenzen.....	13
Standardzubehör	14
Optionales Zubehör.....	15
Digitalanzeige SINO SDS6-3V3 (als Option).....	16
Preisstellung	18

Haupteigenschaften

- ✓ Maschinen mit **2 Bremsen** ausgestattet, um optimale Bremswirkung bei unterschiedlichen Gewichten zu ermöglichen
- ✓ Maschinenbett und -füße aus **hochwertigem Grauguss**
- ✓ **Getriebestufenwechsel** wird einfach über Tastendruck eingeleitet (die Spindel muss nicht gestoppt werden)
- ✓ 3 Stufen mit **variabler Spindeldrehzahl**, Poti am Schlitten für einfache Drehzahlregelung
- ✓ mit einem **elektronischen Frequenzumrichter** ausgestattet, lässt Sie jederzeit die notwendige **Schnittgeschwindigkeit** auswählen, um so eine **bessere Oberflächenbearbeitung**, eine **Optimierung des Werkzeugverbrauchs** und eine höhere Bearbeitungsleistung zu erreichen.
- ✓ **Hohe Zerspanleistung** während dem Schruppdrehen
- ✓ Hohe Qualität der einzelnen **Komponenten von namhaften Herstellern**
- ✓ Umfangreiche Ausstattung für die produktive Zerspanung
- ✓ Konstante Schnittkraft in allen Stufen und Drehzahlen
- ✓ Höchste Schnittgenauigkeit und exzellente Endbearbeitung **gem. DIN8605**
- ✓ stark **verripptes Maschinenbett** absorbiert Schwingungen, auch bei Schruppbearbeitung
- ✓ breite **Führungsbahnen, induktiv gehärtet und geschliffen** für langlebige Nutzung bei hoher Genauigkeit.
- ✓ übersichtlich angeordnete und **ergonomisch geformte Bedienelemente**
- ✓ Einhebelschaltung für Vorschub quer
- ✓ präzise Schaltung der Getriebestufen für Drehzahl- und Vorschubauswahl
- ✓ fein abgestufte Auswahl der **Vorschübe und Gewindesteigungen**
- ✓ **Umfangreiches Sonderzubehör** wie konstante Schnittgeschwindigkeit, Drehfutter, größere Spindelbohrung uvm. für mehr Produktivität.

Verwendete Komponenten

- ✓ Maschinengussteile aus GG20/25. Die Maschinenbetten und -füße werden im Herstellerwerk in Spanien bearbeitet.
- ✓ **Gehärtete und geschliffene** Betten und Führungen mit einem **Härtegrad** von 400-450 HB/ 43 Rockwell C
- ✓ Die **Zahnräder** sind gehärtet und aus hochfestem F155 Stahl gefertigt, für kraftvollen und geräuscharmen Spindelantrieb
- ✓ Die **Kugellager** sind von namhaften Herstellern wie **SKF, FAG und TIMKEN** für hohe Rundlaufgenauigkeit und Präzision
- ✓ Die **Spindeln** sind gehärtet und geschliffen



Video DLZ 325



Technische Hauptdaten DLZ 200

Modell		DLZ-200	
		1000	1500
Art des Spindelkopfs		Spindelkopf mit elektronischem-Frequenzumrichter.	
Spitzenweite	mm	1000	1500
Spitzenhöhe	mm	200	
Max. Dreh-Ø über Bett	mm	402	
Max. Dreh-Ø in der Brücke	mm	560	
Länge der Brücke ab Futter	mm	120	
Max. Dreh-Ø über Längsschlitten	mm	380	
Max. Dreh-Ø über Querschlitten	mm	245	
Verfahrweg Querschlitten	mm	200	
Verfahrweg Werkzeughalter	mm	110	
Bettbreite	mm	250	
Hauptspindelbohrung	mm	42	
Spindelaufnahme	ASA / CAM-LOCK	A2-5 / D1-5	
Morsekegel der Hauptspindel	MK	4	
Drehzahlbereiche	Bereich I	U/min.	40-280
	Bereich II	U/min.	280-815
	Bereich III	U/min.	815-2300
Anzahl Gewinde und Vorschübe der Norton Box		44	
Vorschübe längs	mm/U	0.05-0.752	
Vorschübe quer	mm/U	0.025-0.376	
Metrische Gewinde	Mm	0.5-7.5	
Whitworth-Gewinde	T.P.I.	60-4	
Modulargewinde	Mm	0.25-3.75	
Diametral Gewinde	D.P.	120-8	
Ø Leitspindel	mm	35	
Leitspindelsteigung	mm	6	
Pinolendurchmesser	mm	58	
Pinolenweg	mm	180	

Modell		DLZ-200	
		1000	1500
Kegel in der Pinole	MK	4	
Abmessungen des Werkzeugs:	mm	20x20	
Feststehende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-125	110-200
Mitlaufende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-80	
Leistung Hauptmotor	kW	4	
Leistung Kühlmittelpumpe	kW	0.1	
Gesamtlänge	mm	2000	2250
Gesamtbreite	mm	650	
Gesamthöhe	mm	1500	
Gewicht der Maschine	kg	1430	1590
Abnahme gem.		DIN 8605	

Technische Hauptdaten DLZ 250

Modell			DLZ-250	
			1000	1500
Art des Spindelkopfs			Spindelkopf mit elektronischem-Frequenzumrichter.	
Spitzenweite		mm	1000	1500
Spitzenhöhe		mm	250	
Max. Dreh-Ø über Bett		mm	502	
Max. Dreh-Ø in der Brücke		mm	700	
Länge der Brücke ab Futter		mm	160	
Max. Dreh-Ø über Längsschlitten		mm	475	
Max. Dreh-Ø über Querschlitten		mm	310	
Verfahrweg Querschlitten		mm	250	
Verfahrweg Werkzeughalter		mm	130	
Bettbreite		mm	300	
Hauptspindelbohrung		mm	58	105 (opt.)
Spindelaufnahme		ASA / CAM- LOCK	A2-6 / A6	A2-8 / A8 (opt.)
Morsekegel der Hauptspindel		MK	4	
Drehzahlbereiche	Bereich I	U/min.	40-275	85-200
	Bereich II	U/min.	275-760	200-465
	Bereich III	U/min.	760-2080	465-1250
Anzahl Gewinde und Vorschübe der Norton Box			44	
Vorschübe längs		mm/U	0.05-0.752	
Vorschübe quer		mm/U	0.022-0.296	
Metrische Gewinde		Mm	0.5-7.5	
Whitworth-Gewinde		T.P.I.	60-4	
Modulargewinde		Mm	0.25-3.75	
Diametral Steigung		D.P.	120-8	
Gewinde der Leitspindel Ø35		mm	6	
Pinolendurchmesser		mm	69	
Pinolenweg		mm	200	
Kegel in der Pinole		MK	4	
Abmessungen des Werkzeugs:		mm	25x25	
Feststehende Lünette, Arbeitsbereich (Option)		mm	10-140	140-300

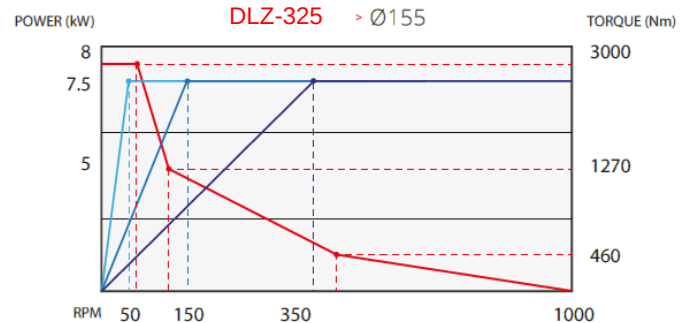
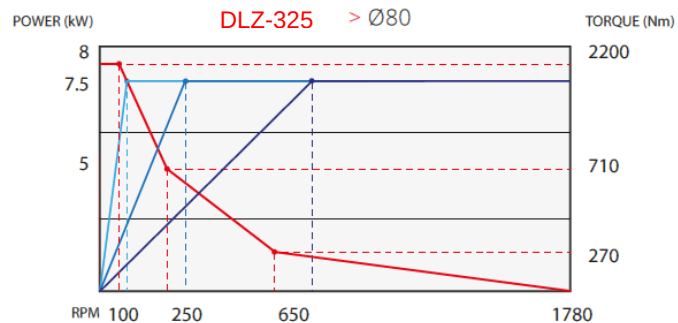
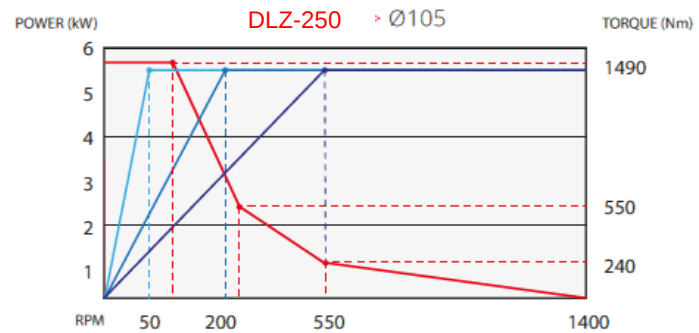
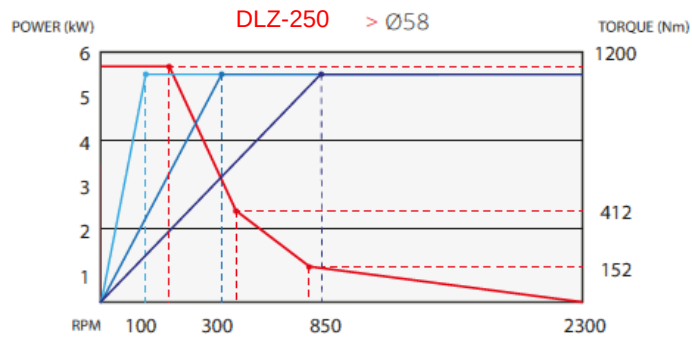
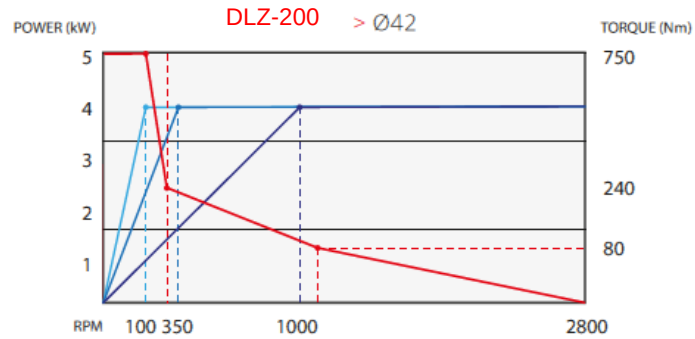
Modell		DLZ-250	
		1000	1500
Mitlaufende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-100	
Leistung Hauptmotor	kW	5,5	
Leistung Kühlmittelpumpe	kW	0.1	
Gesamtlänge	mm	2630	3130
Gesamtbreite	mm	960	
Gesamthöhe	mm	1550	
Gewicht der Maschine	kg	1930	2090
Abnahme gem.		DIN 8605	

Technische Hauptdaten DLZ 325

Modell			DLZ-325			
			1000	1500	2000	3000
Art des Spindelkopfs			Spindelkopf mit elektronischem-Frequenzumrichter.			
Spitzenweite		mm	1000	1500	2000	3000
Spitzenhöhe		mm	325			
Max. Dreh-Ø über Bett		mm	652			
Max. Dreh-Ø in der Brücke		mm	910			
Länge der Brücke ab Futter		mm	220			
Max. Dreh-Ø über Längsschlitten		mm	595			
Max. Dreh-Ø über Querschlitten		mm	440			
Verfahrweg Querschlitten		mm	340			
Verfahrweg Werkzeughalter		mm	165			
Bettbreite		mm	350			
Hauptspindelbohrung		mm	80	105 (opt.)		155 (opt.)
Spindelaufnahme		ASA / CAM- LOCK	A2-8 / D1-8	A2-8 / D1-8 (opt.)		A2-11 (opt.)
Morsekegel der Hauptspindel		MK	5			
Drehzahlbereiche	Bereich I	U/min.	30-200	80-200		50-120
	Bereich II	U/min.	200-550	200-465		120-290
	Bereich III	U/min.	550-1500	465-1250		290-800
Anzahl Gewinde und Vorschübe der Norton Box			55			
Vorschübe längs		mm/U	0.05-1.5			
Vorschübe quer		mm/U	0.025-0.752			
Metrische Gewinde		Mm	0.5-15			
Whitworth-Gewinde		T.P.I.	60-2			
Modulargewinde		Mm	0.25-7.5			
Diametral Gewinde		D.P.	120-4			
Ø der Leitspindel		mm	35			
Gewinde der Leitspindel		mm	6			
Pinolendurchmesser		mm	95			
Pinolenweg		mm	200			
Kegel in der Pinole		MT	5			
Abmessungen des Werkzeugs:		mm	25 x 25			

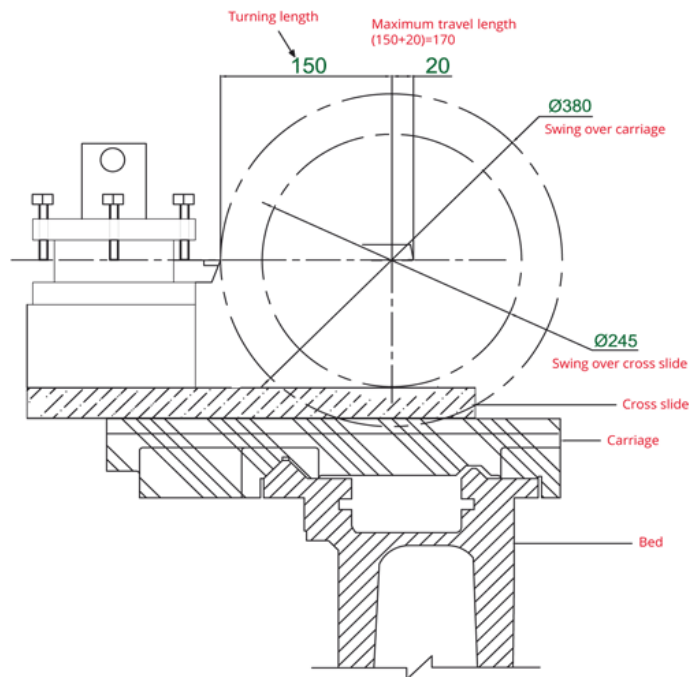
Modell		DLZ-325			
		1000	1500	2000	3000
Feststehende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-180		180-400	
Mitlaufende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-140			
Leistung Hauptmotor	kW	7,5			
Leistung Kühlmittelpumpe	kW	0.1			
Kühlmitteltank	L	67		92	
Gesamtlänge	mm	2.650	3150	3650	4650
Gesamtbreite	mm	1140			
Gesamthöhe	mm	1610			
Gewicht der Maschine	kg	2250	2600	3000	3850
Abnahme gem.		DIN 8605			

Drehmoment und Motorleistung

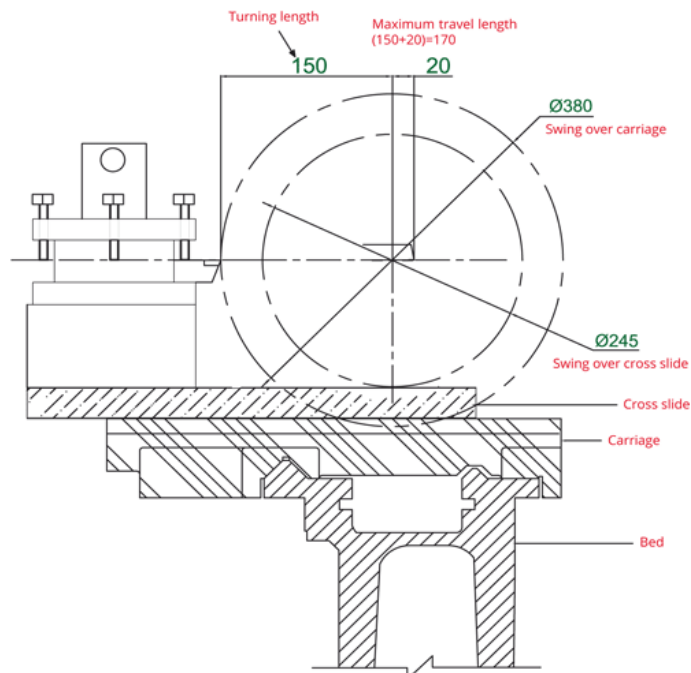


Werkzeug-Interferenzen

DLZ-200 mit 4-fach Werkzeughalter (Standard)



DLZ-250 mit 4-fach Werkzeughalter (Standard)



Standardzubehör

im Grundpreis der Maschine enthalten:

- ✓ Stufenlose Drehzahlen (in 3 Bereichen)
- ✓ Vierfach-Stahlhalter
- ✓ Maschinenbett mit Kröpfung
- ✓ Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- ✓ Spritzschutzabdeckung am Schlitten (verfahr- und wegklappbar)
- ✓ Komplette Kühlmiteleinrichtung
- ✓ Reduzierhülse für Spindel
- ✓ 2 feste Zentrierspitzen
- ✓ Gewindeuhr
- ✓ Elektr. und mechanische Spindelbremse inkl. Fußbremse
- ✓ Spänewanne
- ✓ Metall-Abdeckung der Leit- und Zugspindel
- ✓ Späne- und Spritzwasserschutz, hinten durchgehend über die ganze Länge
- ✓ Futterschalter für den Einrichtebetrieb
- ✓ Handrad auf der linken Seite (kann bei Lagermaschinen abweichen)
- ✓ Maschinenbett und -fuß aus hochfestem Gusseisen
- ✓ Zentralschmierung des Schlittens
- ✓ Autom. Schmierung des Spindelkastens
- ✓ LED-Maschinenbeleuchtung
- ✓ Aufstellplatten zur Maschinenausrichtung
- ✓ CE-Ausführung (mit EG-Konformitätserklärung) mit Not-Aus-Taster uvm.
- ✓ Betriebs- und Wartungsanleitung in deutscher Sprache

Optionales Zubehör

- ✓ Schnellwechselstahlhalter „Multi-Fix“ (Gr. A, B, C)
- ✓ Konstante Schnittgeschwindigkeit (CSS)
- ✓ Eilgang
- ✓ 4-fach Längsanschlag
- ✓ Vorschubabschaltung gegen Anschlag
- ✓ Kegeldreheinrichtung
- ✓ Mitlaufende Zentrierspitze
- ✓ Größere Spindelbohrungen (Ø105, Ø155)
- ✓ 2-/3-Achs-Digitalanzeige (SINO SDS6, Fagor Innova 20iT/30 iT o. Heidenhain ND523)
- ✓ Mitlaufende und feststehende Lünetten
- ✓ Spannzangenfutter und Spannzangen
- ✓ Vierbackenfutter und Planscheiben (auch auf Rückseite)
- ✓ Späneförderer
- ✓ Weiteres Zubehör finden Sie in [unserem Katalog hier](#).

Investitionssummen auf Anfrage

Digitalanzeige SINO SDS6-3V3 (als Option)

Anzeige für drei Achsen



Abb. ähnlich

- Maße ca. 31,5cm breit / ca. 19,5cm hoch
- Signalverarbeitung = EIA-422A
- 200 Speicherplätze
- vollständige Taschenrechnerfunktion
- Winkel- und Bogenfunktion (Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen)
- Werkzeugdurchmesserkompensation
- Umschaltung mm/Zoll
- Koordinatenwahl abs./inc.
- Mittenbestimmung
- Halbierung der Werte
- lineare Lochreihen
- Lochkreisbearbeitung
- Winkelausgleich beim Kegeldrehen
- Taschenfräsfunktion
- lineare Fehlerkompensatio
- nichtlineare Fehlerkompensation (40 Punkte)
- Speicher- sowie Schlummerfunktion
- Auch mit externer RS232 Schnittstelle lieferbar
- Ersatzteilversorgung durch **Generalimporteur in BRD**

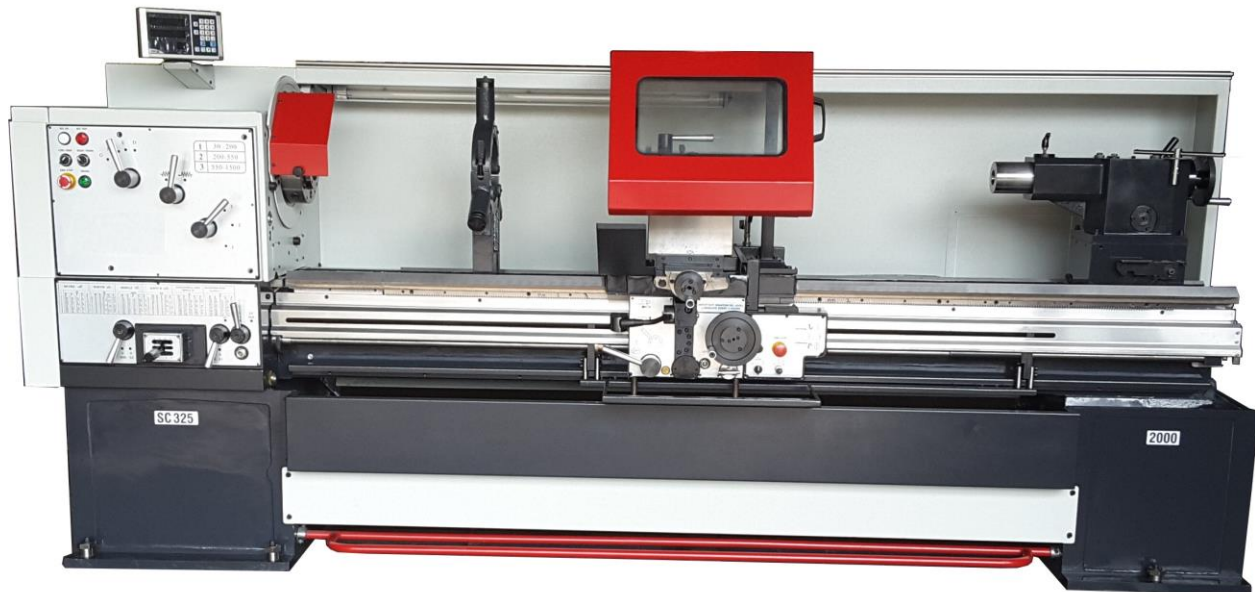


Abb. zeigt DLZ 325 mit Sonderoptionen

Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab Herstellerwerk Spanien, ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetz. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt/Spanien
sonst zur Zeit ca. 3-4 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung
70% vor Verladung der Maschine beim Hersteller
jeweils netto vor Verladung, gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** 12 Monate
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung