

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|---|---|---|---|---|----|--|---|----|----|---|--|----|----|--|---|----|----|----|----|----|----|---------------------------------------|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| <input type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310 | | | | | | | | AWF® Maschinenkarte für Flachsleifmaschine | | | | | | | | | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Inventar-Nr. | | | | |
| Grunddaten 00 | <input type="checkbox"/> Benennung Flachsleifmaschine | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Baujahr 1990 | | | | <input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe | | | | <input type="checkbox"/> Kostenstelle | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> Typ ORION 835 NPC-K | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Liefer-Tag | | | | <input type="checkbox"/> Bestell-Nr. | | | | <input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> Fabrik-Nr. 21.617 0790 | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Liefer-Nr. | | | | <input type="checkbox"/> Inbetriebn. | | | | <input type="checkbox"/> Standort | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> Hersteller Hahn & Kolb, 7000 Stuttgart | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Anschaffungskosten | | | | <input type="checkbox"/> DM | | | | | | | | | | | | | | | |
| Technische Daten | | | | | | | | | | Zubehör/Sondereinrichtungen | | | | Besonders geeignet für | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Arbeitsbereich | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> max. Schleiflänge 850 mm | | | | <input type="checkbox"/> max. Schleifbreite 375 mm | | | | <input type="checkbox"/> max. Arbeitshöhe bei neuer/abgenutzter Schleifscheibe 375 / <input type="checkbox"/> 465 mm | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> max. Werkstückgewicht 350 kg | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> max. Werkstückgewicht 350 kg | | | | <input type="checkbox"/> max. Werkstückgewicht 350 kg | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Arbeitstisch | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Rundtisch-Ø mm | | | | <input type="checkbox"/> Aufspannfläche <input type="checkbox"/> Länge 1550 mm x <input type="checkbox"/> Breite 370 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> T-Nuten n. DIN | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Anzahl I | | | | <input type="checkbox"/> Nutenbreite 16 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Nutenabstand | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Höhe über Flur min./max. <input type="checkbox"/> | | | | <input type="checkbox"/> Höhe über Flur min./max. <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Schleifspindel | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Werkzeugaufnahme | | | | <input type="checkbox"/> Spindel-Ø l. Vorderen Lager mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Schwenkbarkeit I | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> max. Drehmoment Nm | | | | <input type="checkbox"/> max. Drehmoment Nm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Zeichnungs-Nr. | | | | | | | | | | <input type="checkbox"/> Zeichnungs-Nr. | | | | <input type="checkbox"/> Zeichnungs-Nr. | | | | | | | | | | | | | | | | |

Lichtbild und Grundflächenmaße

Hr. Steig 02772-94000

Aufstellungsplan: A-1728

Fundamentplan: B-1546

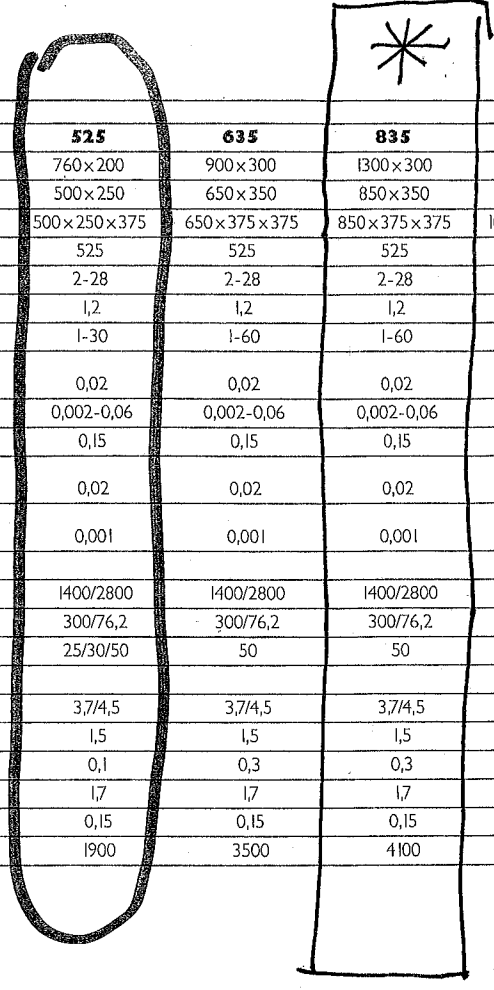
Fundamentkeil: B-1544

Schaltplan-Nr.: EK3-15-22I



Technische Daten

| Modell | | 422 | 525 | 635 | 835 | 1035 |
|--|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Aufspannfläche des Tisches | mm | 760x200 | 760x200 | 900x300 | 1300x300 | 1300x300 |
| Aufspannfläche für Magnetspannplatte | mm | 450x200 | 500x250 | 650x350 | 850x350 | 1000x350 |
| Größte Schleiffläche L x B x H | mm | 450x225x375 | 500x250x375 | 650x375x375 | 850x375x375 | 1000x375x375 |
| Größte Entfernung von Tisch bis Spindelmitte, normal | mm | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 |
| Tischgeschwindigkeit in Längsrichtung | m/min | 2-28 | 2-28 | 2-28 | 2-28 | 2-28 |
| Automatischer Quervorschub kontinuierlich | m/min | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Automatischer Quervorschub intermittierend, stufenlos regelbar | mm/Hub | 1-30 | 1-30 | 1-60 | 1-60 | 1-60 |
| Querzustellung am Handrad, I Teilstrich entspricht | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Automatischer Senkrechtvorschub | mm | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 |
| Automatischer Senkrecht-Eilgang | m/min | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| Senkrechtzustellung am Handrad, I Teilstrich entspricht | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Senkrechtzustellung am Feinstellknopf, I Teilstrich entspricht | mm | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| Schleifscheibe | | | | | | |
| Umdrehungen/wahlweise | 1/min | 1400/2800 | 1400/2800 | 1400/2800 | 1400/2800 | 1400/2800 |
| Durchmesser/Bohrung | mm/Ø | 300/76,2 | 300/76,2 | 300/76,2 | 300/76,2 | 300/76,2 |
| Breite/wahlweise bis | mm | 25/30/50 | 25/30/50 | 50 | 50 | 50 |
| Kraftbedarf | | | | | | |
| Antriebsmotor für Schleifspindel/wahlweise | kW | 1,2/1,4 | 3,7/4,5 | 3,7/4,5 | 3,7/4,5 | 3,7/4,5 |
| Hydraulikpumpe | kW | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,1 |
| Quervorschub | kW | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| Senkrechtvorschub | kW | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| Naßschleifeinrichtung | kW | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| Gewicht netto | ca. kg | 1820 | 1900 | 3500 | 4100 | 4800 |

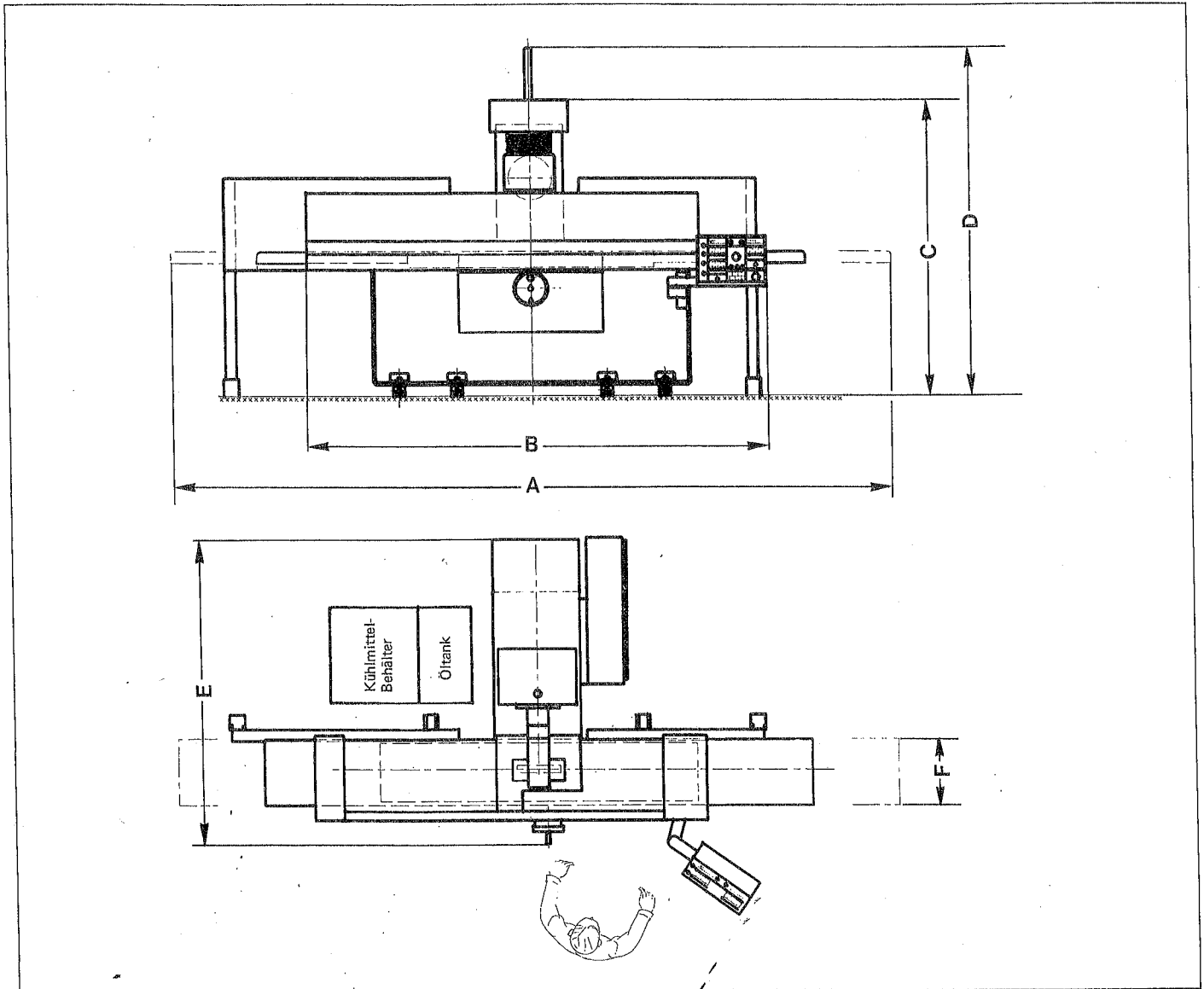


| Modell | | 755 | 1052 | 1255 | 1555 |
|--|--------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Aufspannfläche des Tisches | mm | 1100x450 | 1300x450 | 1600x450 | 1900x450 |
| Aufspannfläche für Magnetspannplatte | mm | 700x500 | 1000x500 | 1200x500 | 1500x500 |
| Größte Schleiffläche L x B x H | mm | 700x550x400 | 1000x550x400 | 1200x550x400 | 1500x550x400 |
| Größte Entfernung von Tisch bis Spindelmitte, normal | mm | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Tischgeschwindigkeit in Längsrichtung | m/min | 2-28 | 2-28 | 2-28 | 2-28 |
| Automatischer Quervorschub kontinuierlich | m/min | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Automatischer Quervorschub intermittierend, stufenlos regelbar | mm/Hub | 1-60 | 1-60 | 1-60 | 1-60 |
| Querzustellung am Handrad, I Teilstrich entspricht | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Automatischer Senkrechtvorschub | mm | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 | 0,002-0,06 |
| Automatischer Senkrecht-Eilgang | m/min | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| Senkrechtzustellung am Handrad, I Teilstrich entspricht | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Senkrechtzustellung am Feinstellknopf, I Teilstrich entspricht | mm | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| Schleifscheibe | | | | | |
| Umdrehungen | 1/min | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Durchmesser/Bohrung | mm/Ø | 400/127 | 400/127 | 400/127 | 400/127 |
| Breite | mm | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Kraftbedarf | | | | | |
| Antriebsmotor für Schleifspindel | kW | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Hydraulikpumpe | kW | 2,1 | 2,1 | 1,4/2,9 | 5,5 |
| Quervorschub | kW | 0,3 | 0,3 | 0,75 | 1,0 |
| Senkrechtvorschub | kW | 1,7 | 1,7 | 2,3 | 2,3 |
| Naßschleifeinrichtung | kW | 0,12 | 0,12 | 0,3 | 0,3 |
| Gewicht netto | ca. kg | 5100 | 5900 | 6900 | 7500 |

Änderungen vorbehalten

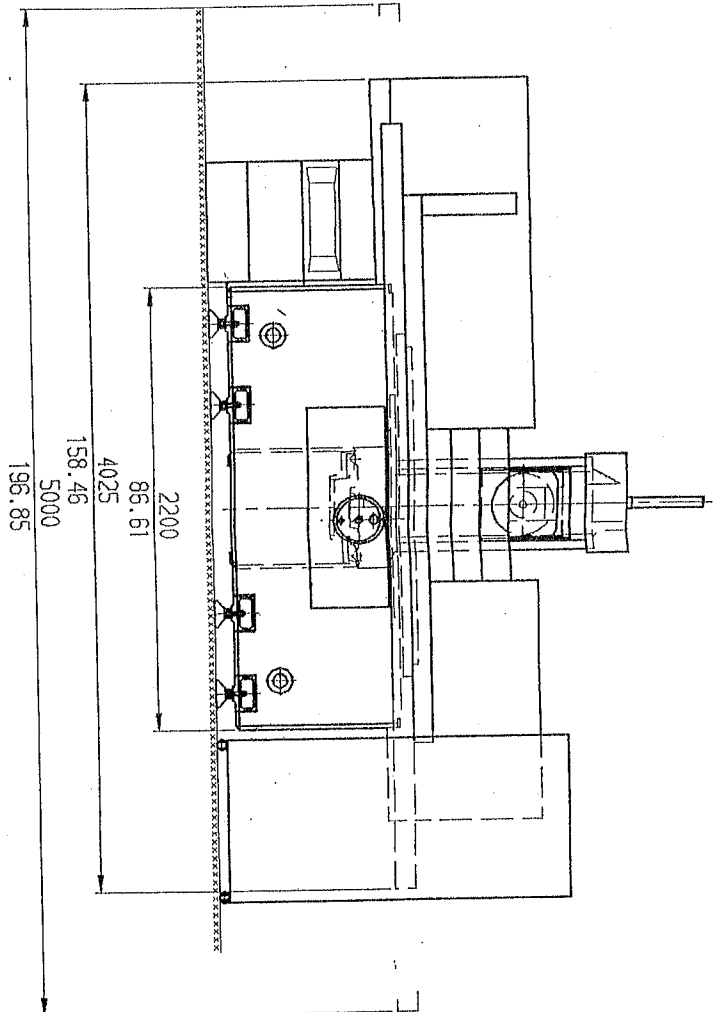


Abmessungen und Platzbedarf der HK-ORION Langtisch-Flachschleifmaschinen

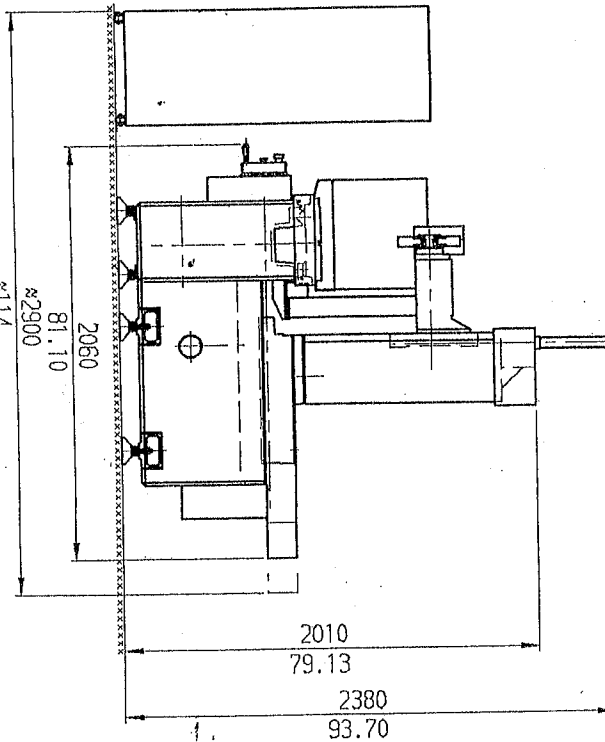


Maßtabelle

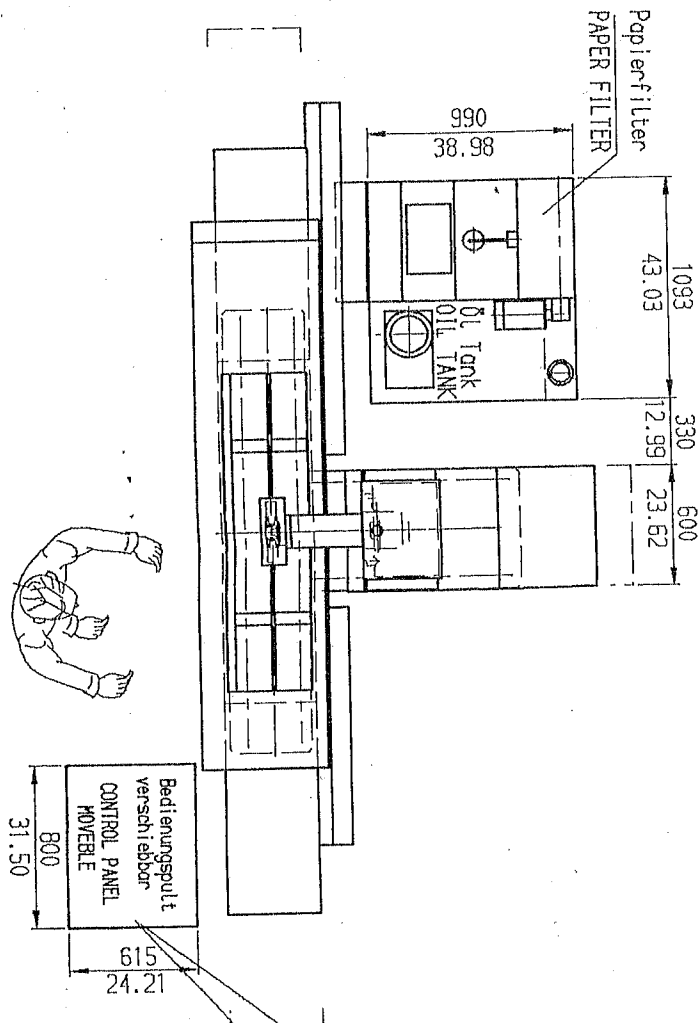
| Modell | Abmessungen in mm | | | | | |
|-------------|-------------------|------|------|------|------|-----|
| | A | B | C | D | E | F |
| 422 | 2170 | 1620 | 1980 | 2350 | 1525 | 360 |
| 525 | 2220 | 1620 | 1980 | 2350 | 1550 | 360 |
| 635 | 3350 | 2500 | 2010 | 2360 | 2225 | 400 |
| 835 | 4800 | 3800 | 2010 | 2360 | 2225 | 400 |
| 1035 | 5000 | 3800 | 2010 | 2360 | 2225 | 400 |
| 755 | 3650 | 2750 | 2130 | 2480 | 2785 | 540 |
| 1052 | 4650 | 3450 | 2130 | 2480 | 2785 | 540 |
| 1255 | 5850 | 4450 | 2130 | 2480 | 2785 | 540 |
| 1555 | 6450 | 4750 | 2130 | 2480 | 2785 | 540 |



A



Ansicht A
VTEW A



Fundamentplan B-1546
FOUNDATION DRAWING B-1546

| NO | CHANGE | DATE | NAME |
|----|--------|------|------|
| * | | * | * |
| * | | * | * |
| * | | * | * |
| * | | * | * |
| * | | * | * |
| * | | * | * |

| | | | |
|-------------------------|------|----------------------------------|--------------|
| DATE | NAME | SCALE | 1 : 25 |
| DRAWN 29.01.90 ROEHRICH | | TYPE | ORION FS 835 |
| CHECK * | | DISCUSSION | |
| = E L B = | | Aufstellungsplan LAY-OUT PLAN | |
| Dwg. NO. A-1728 | | SHEET 1 OF 1 | |
| | | A 3 | |