

# Rundschleifmaschinen-Spezifikation von TT60-30L-C2-H

Zylindrische Schleifmaschine			TT60-30L-C2-H	
Controller			SIEMENS 840D	
Prozess-Kapazität	Max. Umlauf über Bett	φmm	600	
	Max. Abstand zwischen den Zentren	mm	3000	
	Spitzenhöhe	mm	320	
	S-Typ=Standard-Werkstück H-Typ=Schweres Werkstück			H
	Max. Gewicht des Werkstücks mit	Spitzen	kg	3000
		Lünetten		6000
	Min. Achsabstand zwischen Werkstück und Radspindel		mm	340
	Maximaler Durchmesser der Krone		φmm	≤Ø5mm
Radkopf	Radgröße (AD X Breite X Bohrung)	mm	Ø760XØ304.8X75mm	
	Umlauf-Geschwindigkeit	m/s	35	
	Typ des Radkopfmotors	—	SERVO-MOTOR 1PH8	
	Spindel-Motor	Kw	20	
	Drehmoment (Servomotor)	Nm	96	
	Art des Schmiersystems	—	Hydrostatisches und hydrodynamisches System	
	Drehgeschwindigkeit der Scheibe	R.P.M.	500 <sup>+</sup> – 1400	
Quer-vorschub X-Achse	Max. Quervorschub	mm/min	1500	
	Verfahrweg des Schleifkopfes (X-Achse)	mm	320mm	
	Quervorschub pro Impuls	mm/p	0,001 mm/p	
	Vorschub pro Skala des Handrads	mm	Ø0.001/0.01/0.1	
	Typ des Motors	—	SERVO-MOTOR	
	Drehmoment (Servomotor)	Nm	11	
Schlitten (Z-Achse)	Verfahrweg des Schlittens (Z-Achse)	mm	3200	
	Fahrgeschwindigkeit	mm/min	10 <sup>+</sup> – 4500	
	Art des Schmiersystems	—	Hydrostatisches und hydrodynamisches System	
	Typ des Motors	—	SERVO-MOTOR	

	Drehmoment (Servomotor)	Nm	20
Lünette	(Unterstützungsbereich)	φmm	Schwerlast Ø50~240
Spindel- kasten	Typ des Spindelstockmotors	—	SERVER-MOTOR 1PH8
	Spindelstock-Motor	Kw	12
	Drehmoment (Servomotor)	Nm	115
	Rotationsgeschwindigkeit des Spindelstocks	R.P.M.	5~150
Reitstock	Verfahren zum Bewegen des Reitstocks	—	manuell
	Hub der Pinole	mm	100
	Bewegungsmethode der Pinole	—	Elektronisch
	Typ des Motors	—	SERVO-MOTOR
	Drehmoment (Servomotor)	Nm	11
	Zentrischer Kegel	—	MK 6
Prozess- genauigkeit	Rundheit (kein messbarer Rundheitsfehler im abgestützten Walzenzapfen)	mm	0,002~0,005mm
	Zylindrizität	mm/m	0,002~0,005mm
	Profil-Genauigkeit	mm/m	±0,002~0,005mm
	Oberflächenrauheit (abhängig von Schleifscheibeneigenschaft, Werkstoff und Härte des Werkstücks, Kühlmittel und von der Schleiftechnologie)	Ra	Ra≤0.3μm
Leistung	Schleifscheibenmotor	Kw	20
	Spindelstock-Motor	Kw	12
	Servomotor für Schlitten in der Z-Achse	Nm	11
	X-Achse Rad-Servomotor	Nm	20

	Motor zur Schmierung des Radkopfes	Kw	1.5
	Schmiermotor der X.Z-Achse	Kw	0.75
	Filter-Motor	Kw	0.75
	Motor mit Ölkühler	Kw	3
	Kilowatt insgesamt	Kw	60
Filter und Wassertank	Fassungsvermögen des Wassertanks	L	1000
	Magnetischer Filter	L/min	M-12 120L/MIN
	Wasserdurchfluss für Kühlmittelsystem(Geschlossener Kreislauf max.)	L/min	1040-135L/MIN
	komprimierte Luft	bar	4~6
	Wenn der Kunde den Pool nicht herstellt, muss er den Zwischenwassertank haben. (fakultativ)		
Elektrizität	Spannung	V	380
	Frequenz	Hz	60
	Phase	P	3
	Erdungsanschluss		<10Ω
Maschinengröße	Ungefähre Länge der Maschine	mm	12000
	Ungefähre Breite der Maschine	mm	3300
	Ungefähre Höhe der Maschine	mm	2500

Standard-Zubehör		
	Bezeichnung	Anz./Einheit
1	Flansch und Flanschabzieher	1(Stck.)
2	Abrichter	1(Stck.)
3	Kühlmittel-System	1(Satz.)
4	Schmieröl-Einheit	1(Satz.)
5	Verankerungsschrauben und Ausgleichselemente	1(Satz.)

6	Spritzschutz	1(Satz.)
7	Werkzeugkasten	1(Satz.)
8	Teleskopische Blechabdeckungen	1(Satz.)
9	Planscheibe	1(Stck.)
10	Mitlaufende Spitze	2(Stck.)
11	Magnet- und Papierbandfilter	1(Satz.)
12	Magnetische Basis	1(Stck.)
13	Messuhr	1(Stck.)

Sonder-Zubehör gegen Mehrpreis		
	Bezeichnung	Anz./Einheit
1.	Vollständige Umhausung (mit Ölnebelabscheider)	1 Satz
2.	Raddurchmesser-Erkennungsvorrichtung	1 Satz
3.	Stirnseitiger Messtaster	1 Satz
4.	Mechanismus zur Drehmomentverstärkung	1 Satz
5.	Druckerkennung (Hydraulisches System)	1 Satz
6.	Durchflusserfassung (Hydraulisches System)	1 Satz
7.	Fußpedal fürs Öffnen/Schließen der Pinole	1 Satz
8.	Temperaturerfassung (Radspindel)	1 Satz
9.	SIEMENS SIMATIC-HMI 19"-LED mit intuitiver Bedienoberfläche	1 Satz
10.	Schnellverbinder für Elektrokasten	1 Satz
11.	Gerät zur sofortigen Überwachung	1 Satz
12.	Hydraulische Station	1 Satz