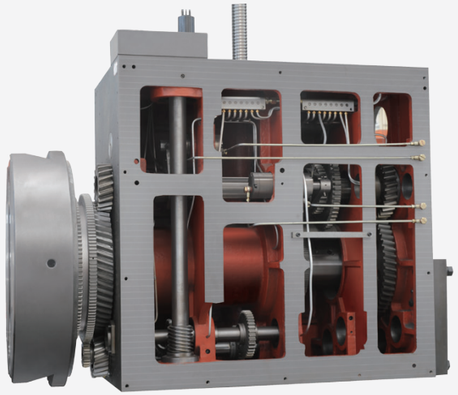
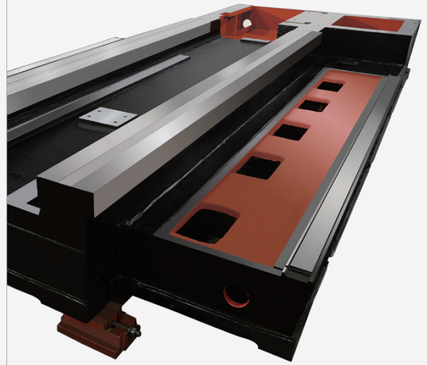
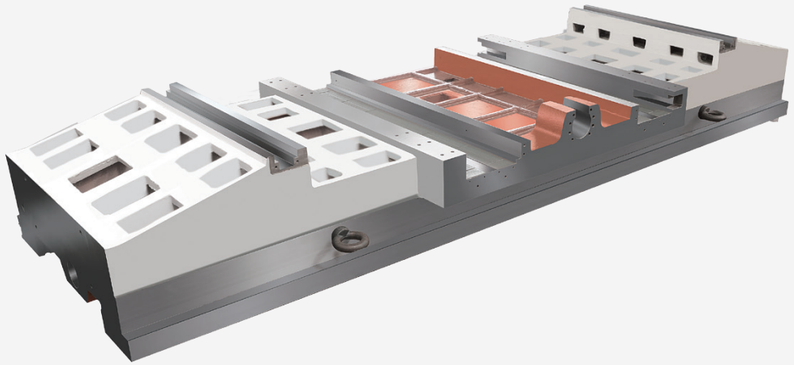
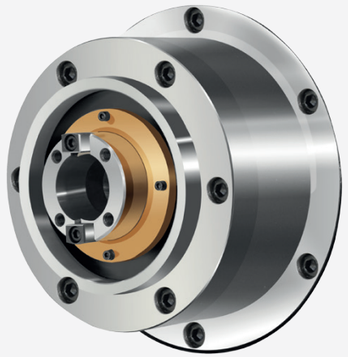
GK
WERKZEUGMASCHINEN GMBH

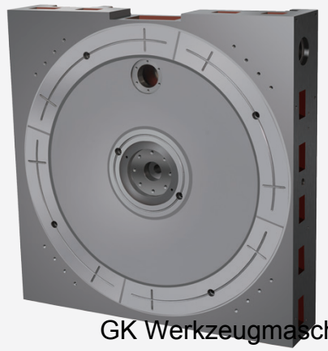
**High Performance:** patentierte Technologien mit europäischen Sicherheitsstandards
**Innovatives Servicekonzept:** Fernwartung mit autinity® und Augmented Automation
**Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis:** Konzentration auf das, was wirklich zählt
**Echtes Customizing:** #designyourkimi mit modularer Optionsauswahl











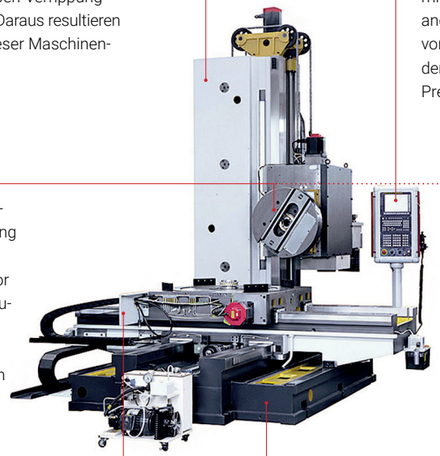
**Performance**

# Eine Maschine mit Charakter

**Patentierte Technologien mit europäischen Sicherheitsstandards**

**Ständer**
Die Dreifach-Kammer-Struktur des gegossenen Ständers in Verbindung mit einer ausgeprägten Honigwaben-Verrippung sorgt für beste Biege- und Torsionssteifigkeit. Daraus resultieren sehr gute Dämpfungseigenschaften, die in dieser Maschinenklasse ihresgleichen suchen.

**Steuerung**
Für eine universelle Einsetzbarkeit kann die KiMi A/B mit CNC-Steuerungen von Heidenhain, Siemens und anderen ausgerüstet werden. Durch die Integration von direkten Messsystemen wird eine hohe Präzision der Maschine erreicht, und somit ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.



**Serie A mit Planschieber**
Der integrierte Planschieber am klassisch aufgebauten Spindelkasten erlaubt die Bearbeitung von großen zylindrischen Konturen. Für eine optimale Bearbeitung stellt der Synchronmotor einen breiten Drehzahlbereich über ein zweistufiges ölgeschmiertes Getriebe zur Verfügung. Eine hohe Laufruhe und Langlebigkeit des hydraulisch geschalteten Getriebes wird durch gehärtete und schräg verzahnte Zahnräder höchster Qualität gewährleistet.

**Serie B ohne Planschieber**
Das Hauptlager des Spindelkastens für klassische Bohrwerksaufgaben liegt in einem optimalen Abstand zur Hauptführung des Ständers. Die hohe Steifigkeit der Hauptspindel ist für hohe Bearbeitungskräfte ebenso geeignet wie für die hohen Drehzahlen der Leistungsstufe bis 3.000. Die Schaltstufen des robusten Getriebes werden durch Sensoren überwacht. Die Einspritzschmierung der präzisen Zahnräder gewährleistet eine hohe Langlebigkeit und sorgt für eine thermische Stabilisierung auch bei hohen Drehzahlen.

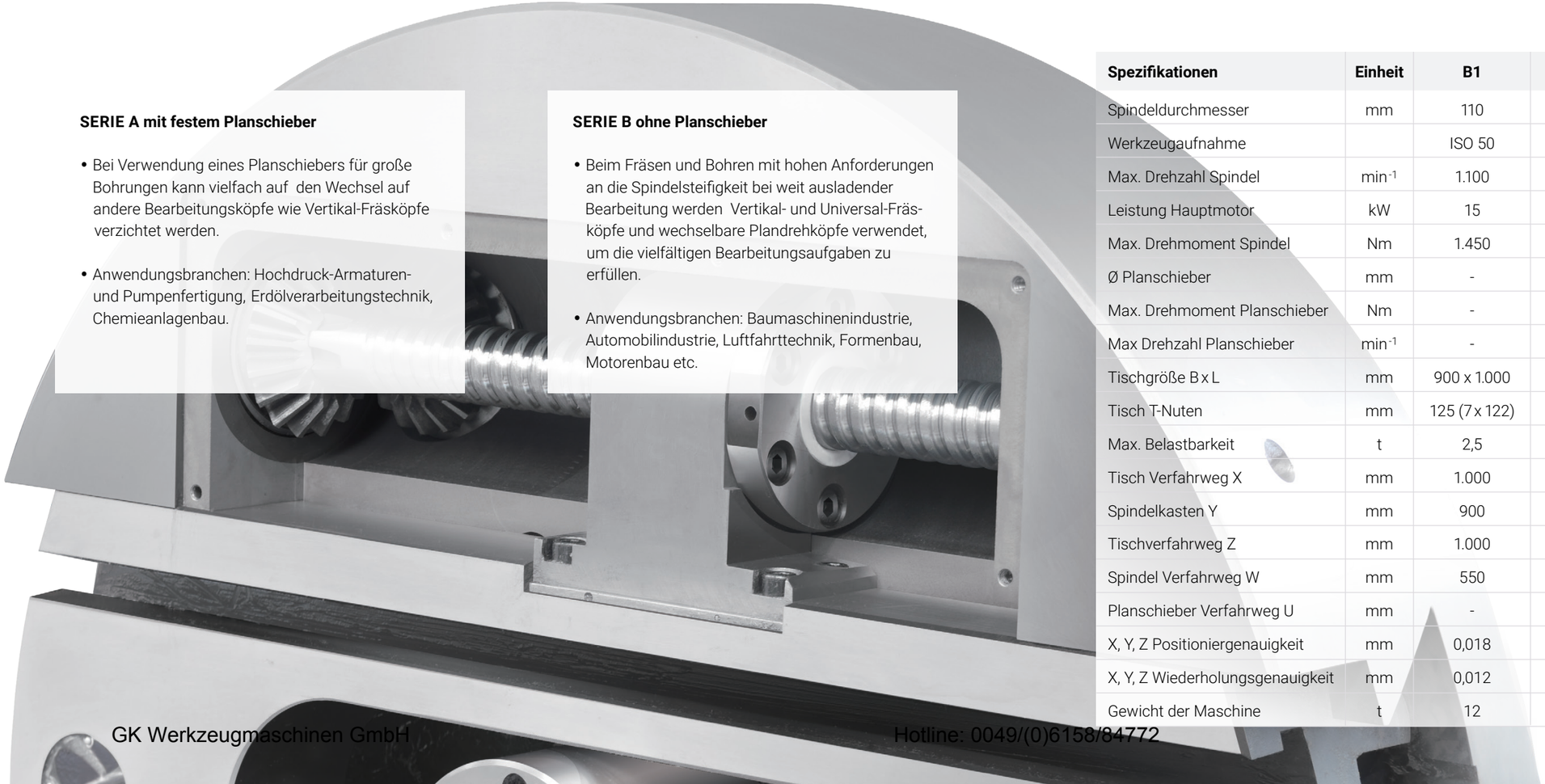
**Tischplatte**
Die Tischplatte mit ihrer aufwendigen kastenförmigen Verrippung führt zu einer geringen Verformung auch bei hohen Werkstücklasten. Für hohe Flächenlasten ist die Verrippung doppelseitig ausgeführt. Die hydraulische Klemmung der Tischplatte erhöht die dynamische Steifigkeit für sehr gute Fräsergebnisse auch unter Volllast. Das hohe Klemmmoment wird auf dem großen Durchmesser des Axiallagers erzeugt.

**Maschinenbett**
Die hervorragenden Eigenschaften der Maschine basieren u. a. auf dem monolithisch gegossenen Maschinenbett. Eine optimale Verteilung der Lasten wird durch die Anordnung der 2+2-Tragführungen gewährleistet. Der Späneförderer ist in das Maschinenbett integriert.

GK Werkzeugmaschinen GmbH Hotline: 0049/(0)6158/84772 info@gk-werkzeugmaschinen.de

# Die inneren Werte

**Zwei echte Typen – fünf Ausführungen**



**SERIE A mit festem Planschieber**

- Bei Verwendung eines Planschiebers für große Bohrungen kann vielfach auf den Wechsel auf andere Bearbeitungsköpfe wie Vertikal-Fräsköpfe verzichtet werden.
- Anwendungsbranchen: Hochdruck-Armaturen- und Pumpenfertigung, Erdölverarbeitungstechnik, Chemieanlagenbau.

**SERIE B ohne Planschieber**

- Beim Fräsen und Bohren mit hohen Anforderungen an die Spindelsteifigkeit bei weit ausladender Bearbeitung werden Vertikal- und Universal-Fräsköpfe und wechselbare Plandrehköpfe verwendet, um die vielfältigen Bearbeitungsaufgaben zu erfüllen.
- Anwendungsbranchen: Baumaschinenindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrttechnik, Formenbau, Motorenbau etc.

| Spezifikationen | Einheit | B1 | A2 | B2 | A4 | B4 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Spindeldurchmesser | mm | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Werkzeugaufnahme | | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 |
| Max. Drehzahl Spindel | $min^{-1}$ | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 |
| Leistung Hauptmotor | kW | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Max. Drehmoment Spindel | Nm | 1.450 | 1.450 | 1.450 | 1.450 | 1.450 |
| Ø Planschieber | mm | - | 650 | - | 650 | - |
| Max. Drehmoment Planschieber | Nm | - | 2.175 | - | 2.175 | - |
| Max Drehzahl Planschieber | $min^{-1}$ | - | 165 | - | 165 | - |
| Tischgröße B x L | mm | 900 x 1.000 | 1.250 x 1.250 | 1.250 x 1.250 | 1.250 x 1.400 | 1.250 x 1.400 |
| Tisch T-Nuten | mm | 125 (7 x 122) | 22 (7 x 160) | 22 (7 x 160) | 22 (7 x 160) | 22 (7 x 160) |
| Max. Belastbarkeit | t | 2,5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Tisch Verfahrweg X | mm | 1.000 | 1.400 | 1.400 | 1.800 | 1.800 |
| Spindelkasten Y | mm | 900 | 1.200 | 1.200 | 1.400 | 1.400 |
| Tischverfahrweg Z | mm | 1.000 | 1.200 | 1.200 | 1.400 | 1.400 |
| Spindel Verfahrweg W | mm | 550 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Planschieber Verfahrweg U | mm | - | 200 | - | 200 | - |
| X, Y, Z Positioniergenauigkeit | mm | 0,018 | 0,018 | 0,018 | 0,018 | 0,018 |
| X, Y, Z Wiederholungsgenauigkeit | mm | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 | 0,012 |
| Gewicht der Maschine | t | 12 | 17,5 | 17 | 19 | 18,5 |

**Customizing**

GK WERKZEUGMASCHINEN GMBH

# #designyourkimi

**Gestalten Sie Ihre KiMi ganz nach Ihren Bedürfnissen – von der Hardware bis zum Look!**

**Hardware-Optionen**

Wählen Sie aus Zusatzoptionen, wie z.B.

- CNC-Steuerungen, u.a. von Siemens, Heidenhain und Fanuc
- Spindelleistung (S1) 15 kW / 22 kW
- Spindeldrehzahl 1000 $min^{-1}$ / 2000 $min^{-1}$ / 3000 $min^{-1}$
- 130 mm Spindeldurchmesser 22 kW, 2.000 $min^{-1}$
- Innere Kühlmittelzufuhr bis zu 20 bar
- Tischgröße 1.400 x 1.400 mm
- Automatischer Werkzeugwechsel (ATC) 24 / 40 / 60 Plätze
- Serie B: Aufsetzbare Planschieber 400 mm und 530 mm
- Verlängerter, gerader Bohrkopf
- Winkelfräskopf

**Design-Optionen**

Geben Sie Ihrer KiMi den persönlichen Touch und wählen Sie aus dem gesamten RAL-Farbspektrum eine Farbe Ihrer Wahl:

- nach Ihren Corporate-Design-Vorgaben
- passend zu Ihrer Halle
- einfach nach Ihrem Geschmack

GK Werkzeugmaschinen GmbH

Hotline: 0049/(0)6158/84772

info@gk-werkzeugmaschinen.de

**Service**

# Blindes Vertrauen

**Mit unserem dreistufigen Servicekonzept**
**Maschinen- und Anlagenstillstände sowie hohe Folgekosten vermeiden**

1

**Monitoring mit autinity® CMS**
Das Condition-Monitoring-System von autinity® basiert auf einer regelmäßigen und permanenten Erfassung des Maschinenzustandes. So können wir gezielt in die Bereiche Wartung, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Fertigung und Service eingreifen, die Maschineneffizienz steigern und Stillständen vorbeugen.

2

**Fernwartung dank Augmented Automation**
Mit Smart Glasses und der damit verbundenen Video-Audio-Kommunikation können wir schnell reagieren, wenn es klemmt. Reparatur- und Wartungstätigkeiten können einfach aus dem zentralen Servicecenter angeleitet werden. Ein innovatives Konzept für digitale Zeiten.

3

**Vor-Ort-Service durch Spezialisten**
Wenn nichts mehr geht, brauchen Sie einen Partner, auf den Sie sich verlassen können. Unsere Spezialisten haben klare Ziele: die Störung identifizieren, die Probleme beheben und Ihre Maschine wieder schnell in Gang bringen.

GK Werkzeugmaschinen GmbH

Hotline: 0049/(0)6158/84772

info@gk-werkzeugmaschinen.de