

KRAFT





Unsere anspruchsvollsten Drehmaschinen mit Servomotor



- das mit viel Erfahrung konstruierte und gefertigte Maschinenbett zeichnet sich durch großdimensionierte Führungen aus - gehärtet, geschliffen und gegenbeschichtet
- kraftvoller Hauptantriebsleistung mit bis zu 11kW mit großem Drehmoment
- stufenlos programmier- und regelbare Spindeldrehzahlen bis 4000 min⁻¹ und V-const.
- die Fagor 8055i A-TC überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklenprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Bediensicherheit durch hervorragende, grafische Simulation
- automatischer, schwerer 8-fach WZ-Wechsler für schnellen programmgesteuerten Werkzeugwechsel
- 2 elektronische Handräder am Bedienpult für manuellen Betrieb, sowie einfaches und schnelles Einrichten neuer Werkstücke und Werkzeuge
- eine leistungsfähige Kühlmittelanlage und die automatische Zentralschmierungseinheit sind serienmäßig



Standardzubehör

- > CNC Steuerung von Siemens, Fanuc oder Fagor
- > Automatischer 8-fach Revolver
- > Elektr. Handrad für X-/ZAchse
- > Servo-Spindelmotor
- > Spänewanne
- > Umhausung
- > Kühlmittelsystem
- > Autom. Schmiersystem
- > Spindelhülse und feste Spitze
- > Halogen-Arbeitslampe
- > Signallampe
- > Nivellierelemente
- > Verankerungsbolzen
- > Tech. Dokumentation
- > CE-Ausführung und CE-Zertifikat

WE BELIEVE THAT THE MODE OF SUCCESS CAN BE ACHIEVED THROUGH DELIVERING HIGH QUALITY PRODUCTS. OUR FUNCTION IS TO PRODUCE SUPERIOR QUALITY FOR OUR ENDUSERS.





Unsere CNC Steuerungen



Fagor 8055i A-TC

- Die numerischen Steuerungen von FAGOR 8055 sind leicht zu bedienen und sehr einfach in der Handhabung
- Zur Kontureingabe steht ein grafischer Profileditor zur Verfügung. Mit dessen Hilfe kann die zu fertigende Kontur direkt mit den Angaben der Werkstückzeichnung erstellt werden
- Die grafisch dargestellte Zyklen können einzeln, als auch beliebig in einem Anwenderprogramm miteinander verbunden werden
- Die Zyklensteuerung Fagor 8055i/A Version TC ist eine leistungsfähige CNC-Steuerung, die dazu entworfen wurde auch anspruchsvollsten Werkzeugmaschinenanwendungen gerecht zu werden. Ihre Berechnungsleistung und hohe Geschwindigkeit ermöglichen das Angebot hoher Leistungen mit größerer Programmierflexibilität.
- Profileditor
- zusätzlich kann noch in DIN ISO programmiert werden
- Festzyklen grafisch hinterlegt mit Geometriedefinitionsmöglichkeiten
- mehrgängiger Gewindezyklus vorhanden
- Gewindereparatur mit Zyklus
- Grafiksimation Vollkörperdarstellung, auch simultan zur Bearbeitung
- Einfache handhabbare Werkzeugverwaltung
- USB-Anschluss
- RS 232 Anschluss
- Look Ahead-Funktion (75 Sätze)
- Satzverarbeitungszeit 1,5 ms
- Compact Flash bis 2 GB Speicher erweiterbar
- Optionale C-Achsen-Funktion für Drehmaschinen vorbereitet
- Optional bis zu 1 MB RAM-Benutzerspeicher
- Optionale freie M-Codes, Ein- und Ausgänge

KRAFT



FANUC OI-TF



SIEMENS 828D

Die CNC Serie 0i-Modell F ist die ideale Lösung für eine Vielzahl an Werkzeugmaschinen. Betriebsbereit, weist sie neuste Hardware und ein Komplettpaket an Standard Software auf. Eine Reihe produktivitätssteigernder Funktionen für spezifische Anwendungen steht ergänzend zur Verfügung. Ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis verbunden mit unübertroffener Leistungsstärke und Zuverlässigkeit beinhaltet Merkmale und Funktionen die normalerweise mit hochleistungsfähigen Systemen in Verbindung stehen

- betriebsbereit mit integriertem Software Paket
- 8,4" Farbmonitor
- Nano-Interpolation und Nano-Smoothing für eine optimale Oberfläche
- Konturkontrolle für hochpräzises Bearbeiten
- Exzellentes Preis-Leistungsverhältnis
- integrierte FANUC Dual Check Safety Funktion
- Werkstattprogrammierung über MANUAL GUIDE *i*
- zusätzliche Funktionen für eine einfache Anpassung
- integrierte High-speed PMC
- extrem schnelle und hochwertige Bearbeitung
- maximal 400 Look-ahead Blocks
- Gleiche Bedienung, Wartungsfreundlichkeit, Netzwerk- und PMC Funktionen mit der CNC Serie 30i-MODEL B

Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC

- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY-Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision mit 80bit NANOFFP Genauigkeit
- Intelligente kinematische Transformationen für die Fräs- und Bohrbearbeitung auf der Werkstückstirn- und Mantelfläche
- Uneingeschränktes Spektrum an Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitungen auf der Haupt- und Gegenspindel
- ShopTurn: kürzeste Programmierzeit bei der Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien
- programGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen – von der Bearbeitung beliebiger Dreh- und Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Fabriknetz (Ethernet)
- Easy Message: maximale Maschinenverfügbarkeit durch Prozessüberwachung per Textnachrichten (SMS)



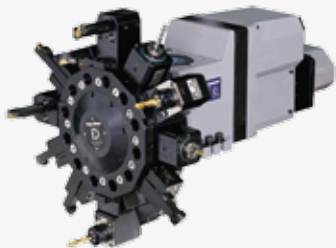
Optionales Zubehör

- > Größere Spindel bis 155mm
- > Werkzeugrevolver mit C-Achse
- > 3 & 4-Backenfutter und Planscheibe
- > Feste Lünette
- > Mitlaufende Lünette
- > Drehfutter auf der Spindelrückseite

- > Hydraulische Spannfutter und Reitstock
- > Hydraulische Spannzange
- > Hydraulische Lünetten
- > VDI 12 Werkzeugwechsler
- > Stangenlademagazin
- > 6 bar Kühlsystem

- > Späneförderer
- > Teilefänger
- > Werkzeug-Einrichter
- > uvm.

Diplomatic Revolver m.
anetr. WZ



große Bohrung



hydr. Futter



Späneförderer



hydr. Lünetten





Die besten Materialien

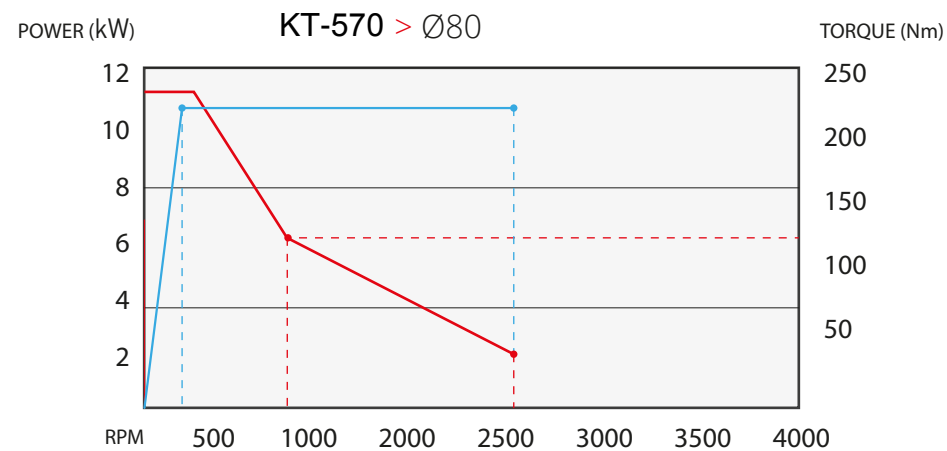
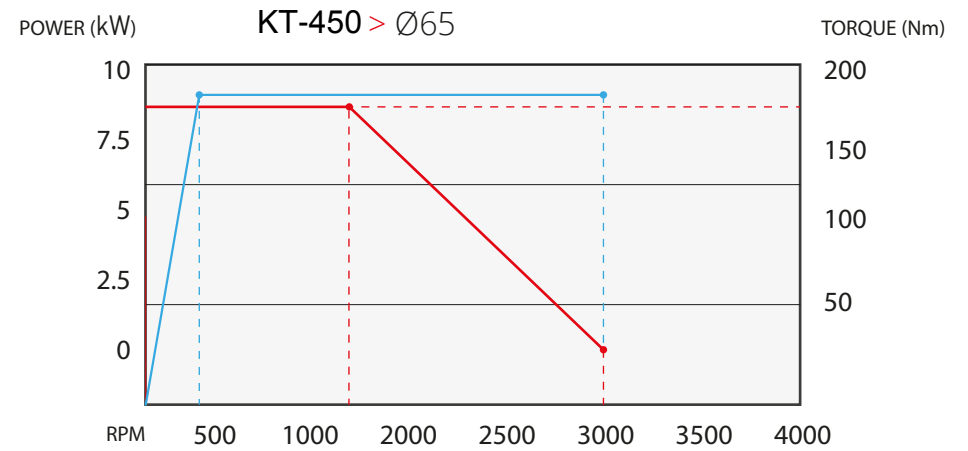
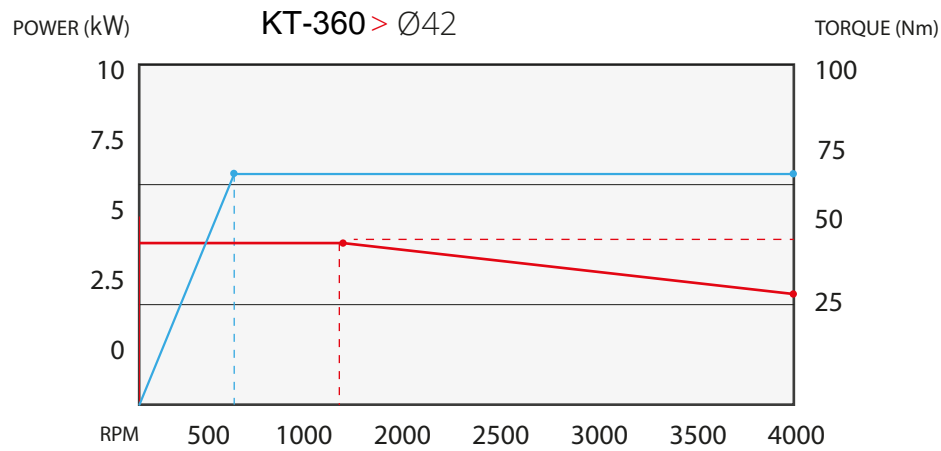


- > Maschinenbett, Schlitten, Reitstock aus hochstabilen Grauguss GG20/25
- > Das Bett verfügt über einen Härtegrad von 400-450 HB / 43 Rockwell C
- > Die Zahnräder sind aus F155 Stahl
- > Kugellager von SKF, FAG und TIMKEN
- > Gehärtete und geschliffene Spindeln
- > KORTA (Spanien) Kugelrollspindeln
- > Alle Servomotoren und -treiber vom Steuerungshersteller Siemens, Fanuc oder Fagor mit 24 Monaten Gewährleistung



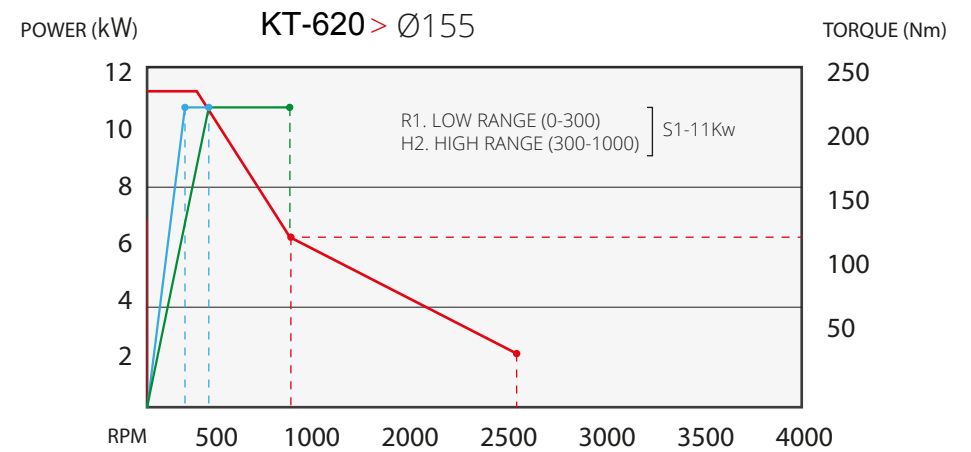
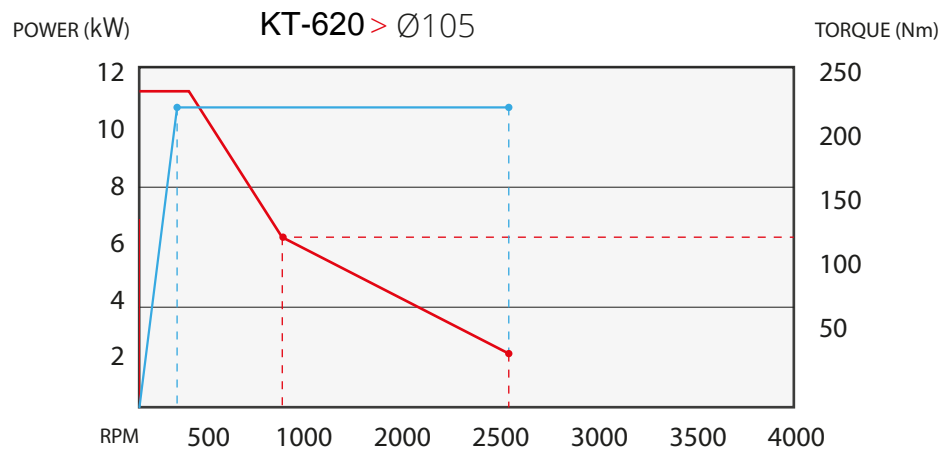


Motorleistung und Drehmoment KT



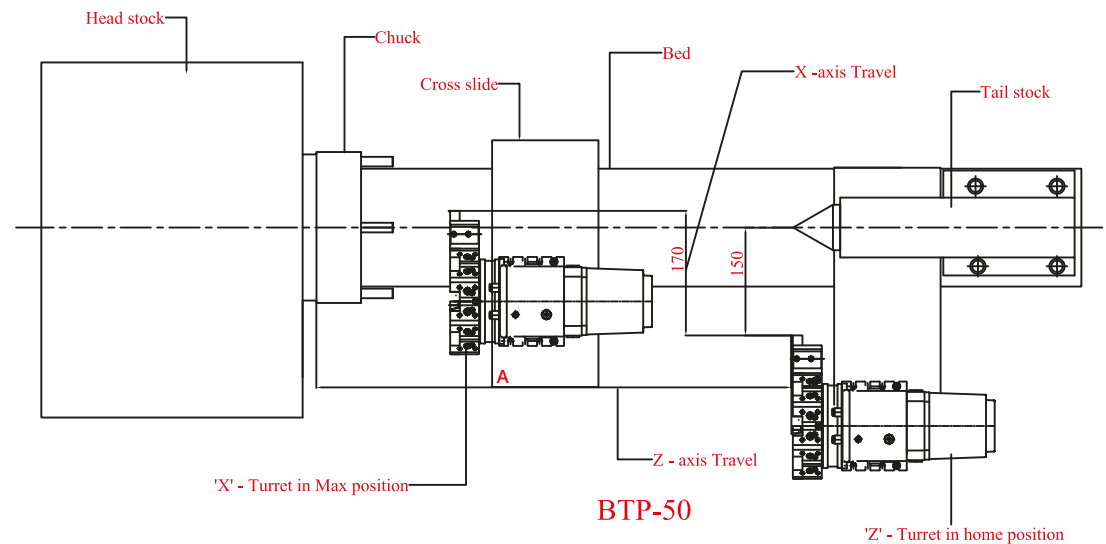
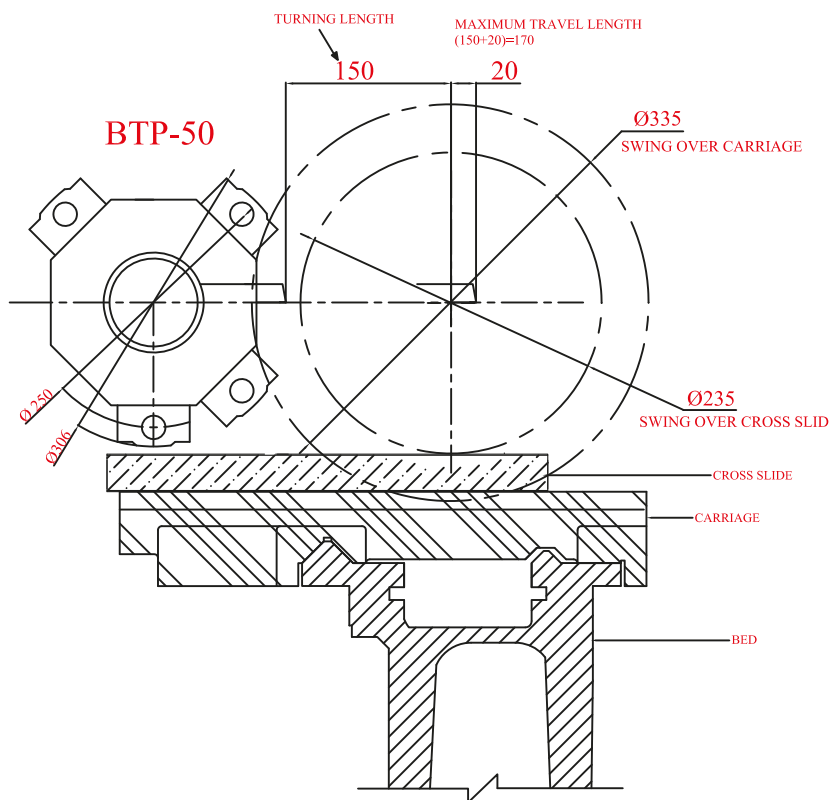


Motorleistung und Drehmoment KT



Werkzeugrevolver-Interferenz

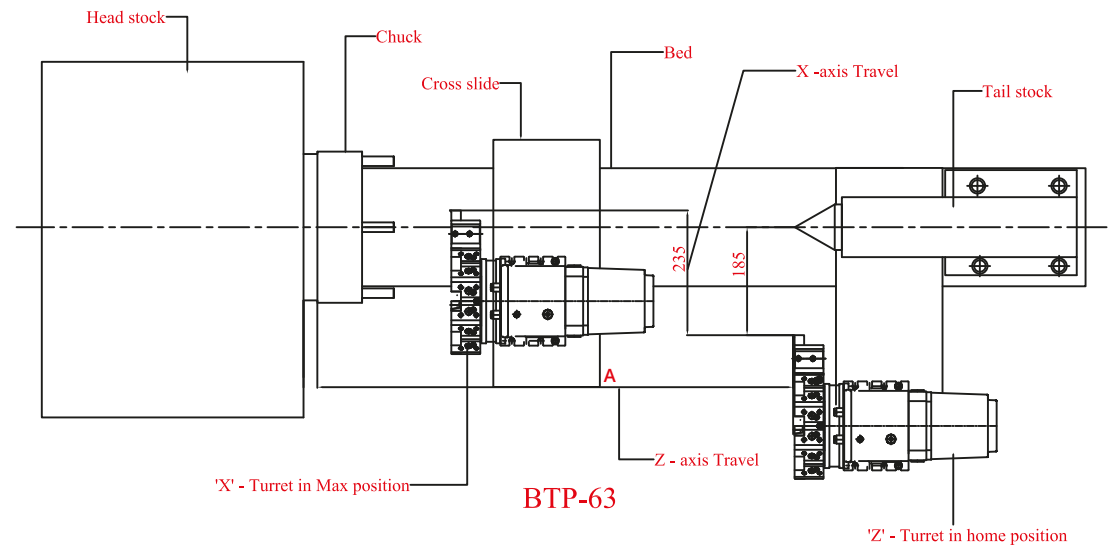
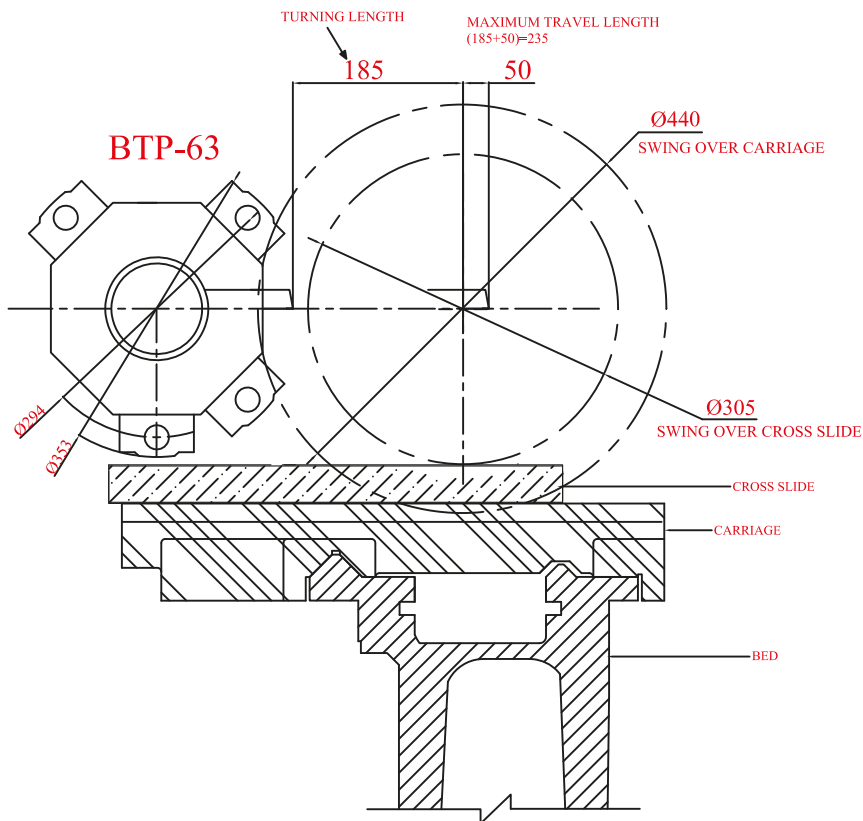
> KT-360



| | | |
|-----|-----|------|
| >—< | 750 | 1000 |
| A | 705 | 950 |

Werkzeugrevolver-Interferenz

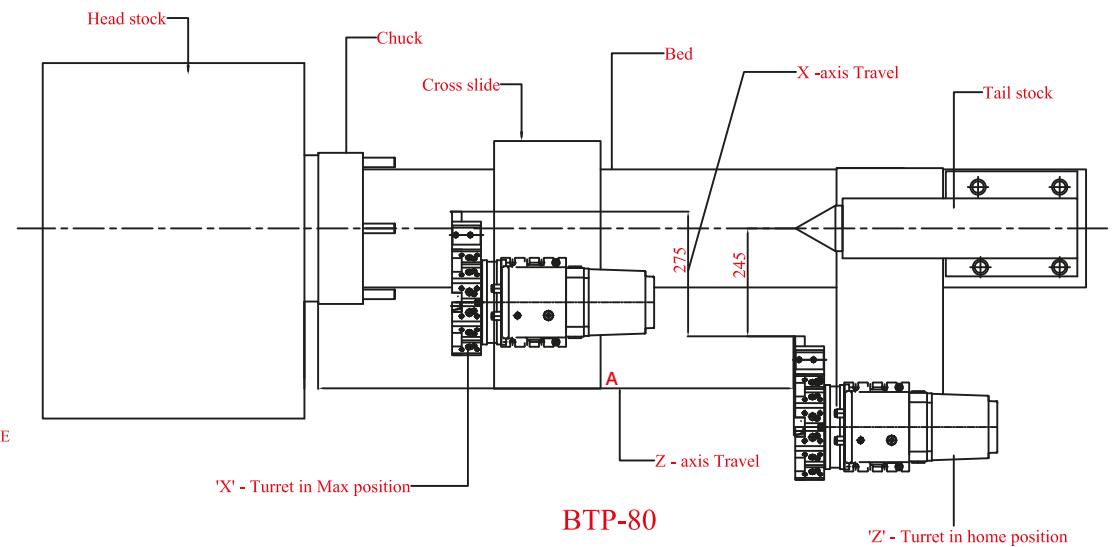
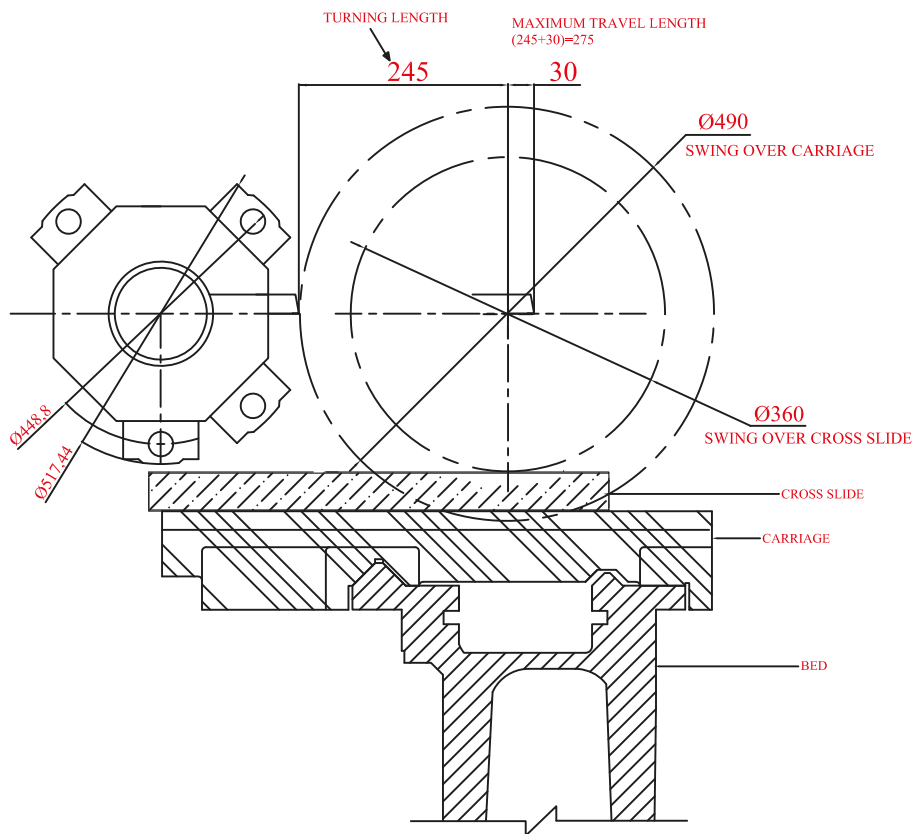
> KT-450



| | | |
|-----|------|------|
| >—< | 1000 | 1500 |
| A | 1030 | 1500 |

Werkzeugrevolver-Interferenz

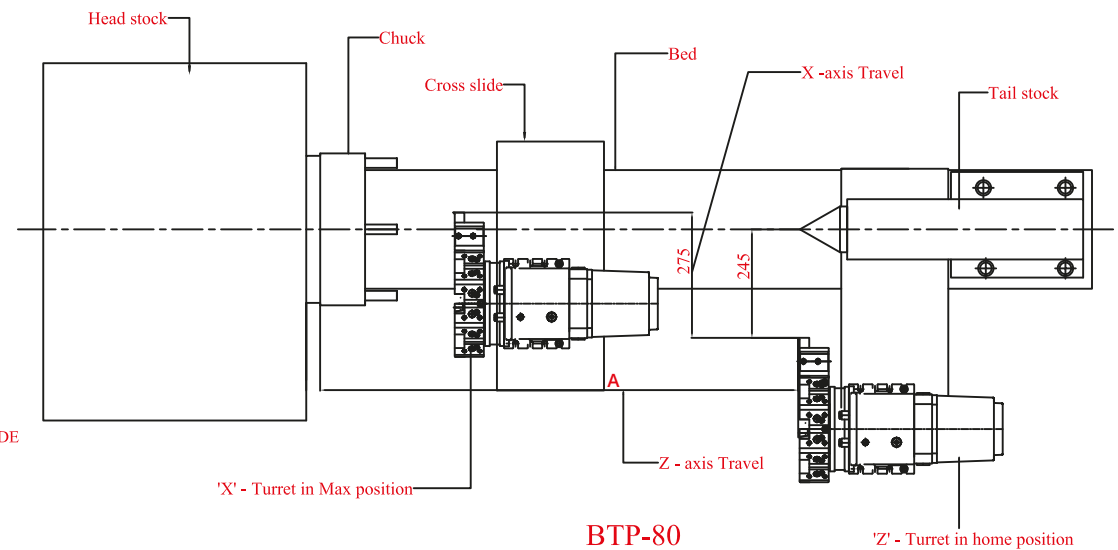
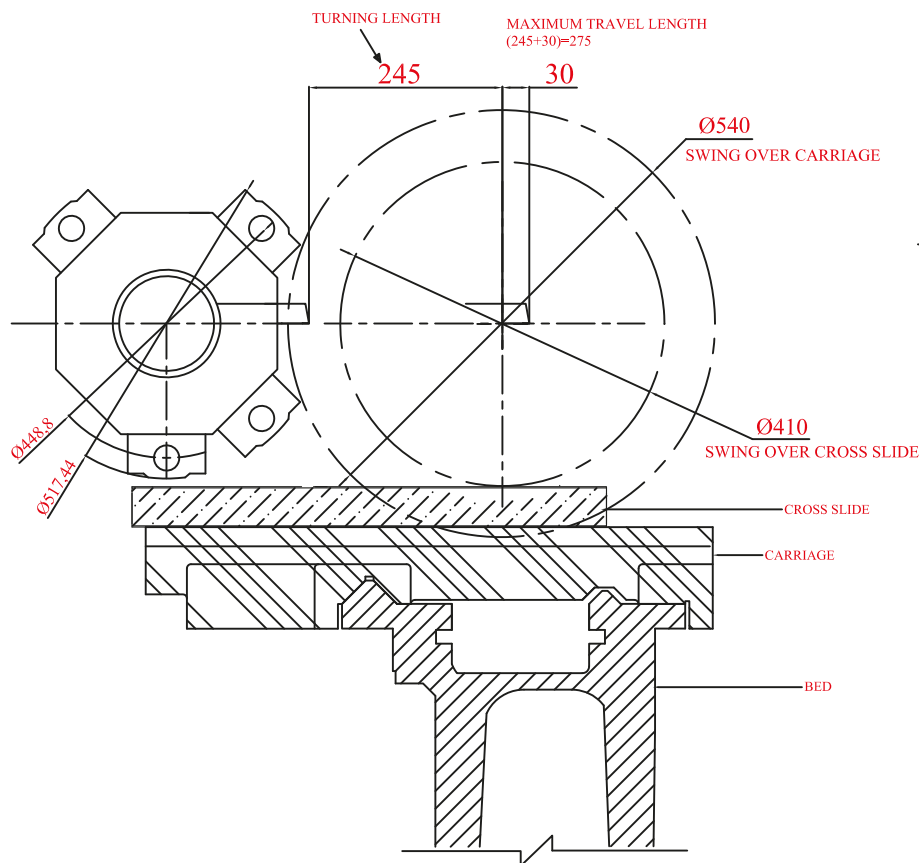
> KT-570



| | | | | |
|-----|------|------|------|------|
| >—< | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
| A | 990 | 1470 | 2050 | 2980 |

Werkzeugrevolver-Interferenz

> KT-620



| | | | | |
|-----|------|------|------|------|
| >—< | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
| A | 990 | 1470 | 2050 | 2980 |



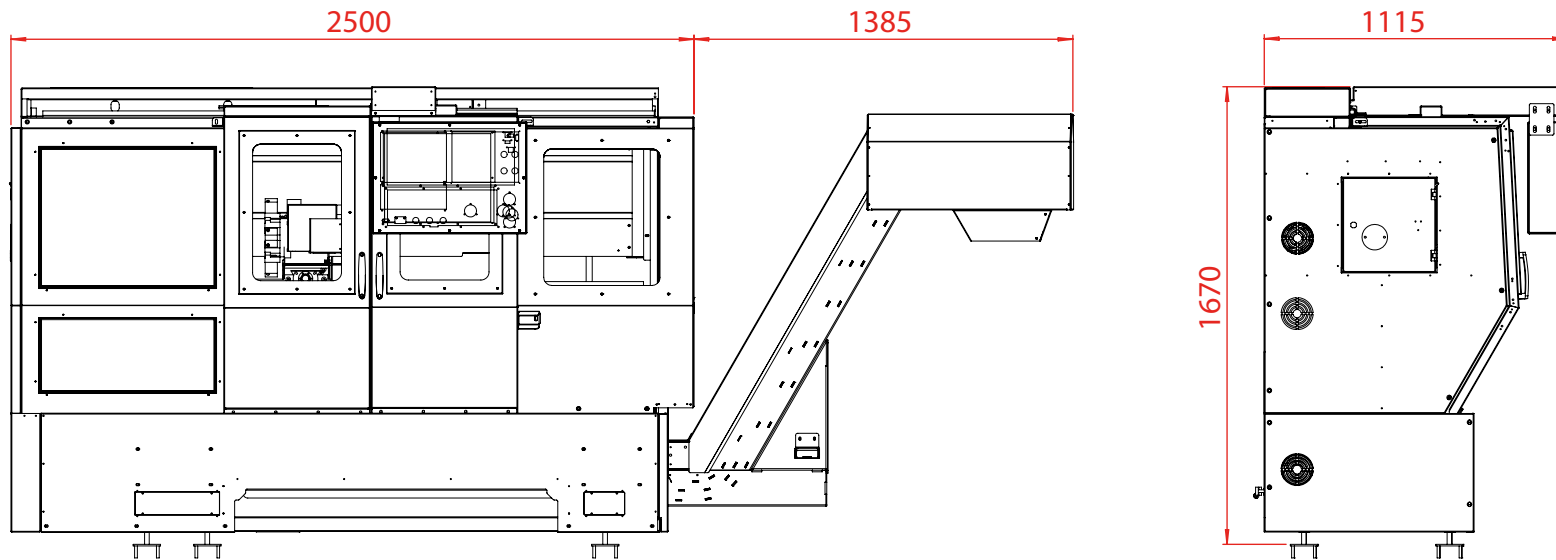
| | ▷ KT-360 | | ▷ KT-450 | | ▷ KT-570 | | ▷ KT-620 | |
|--------------------------------------|----------|---------|-----------|---------|------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|
| | MM | INCH | MM | INCH | MM | INCH | MM | INCH |
| Spitzenweite | 750/1000 | 30"/40" | 1000/1500 | 40"/60" | 1000/1500 2000/3000 | 40"/60" 80"/120" | 1000/1500 2000/3000 | 40"/60" 80"/120" |
| Spitzenhöhe | 180 | 7" | 225 | 16" | 285 | 11" | 310 | 12" |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 360 | 14" | 450 | 32" | 570 | 24" | 620 | 24" |
| Umlaufdurchmesser über Schlitten | 300 | 12" | 370 | 28" | 490 | 21" | 540 | 21" |
| Umlaufdurchmesser über Querschlitten | 190 | 7" | 260 | 20" | 360 | 16" | 410 | 16" |
| Querweg | 185 | 7¼" | 235 | 16" | 300 | 11¾" | 310 | 12" |
| Länge des Schlittens | 450 | 17¾" | 485 | 35" | 550 | 21¾" | 550 | 21¾" |
| Länge des Querschlittens | 500 | 19 ½" | 500 | 29 ½" | 600 | 23 ¾" | 600 | 23 ½" |
| Bettbreite | 250 | 10" | 300 | 17" | 350 | 14" | 350 | 14" |
| Spindelbohrung | 42 | 1 ½" | 65 | 2 ½" | 80 | 3" | 105 155 | 4" 6" |
| Spindelnase | A2-5/5 | | A2-6/6 | | A2-6/6 | | A2-8/8 | A2-11/11 |
| Spindelaufnahme | 4 | | 5 | | 5 | | 5 | 5 |
| Drehzahl | 0-4000 | | 0-3000 | | 0-3000 | | 0-2500 | 0-300 300-1000 |
| Vorschub | 0-7500 | | 0-7500 | | 0-7500 | | 0-7500 | |
| Eilgang Z-Achse (mm/min) | 12 | | 12 | | 12 | | 12 | |
| Eilgang X-Achse (mm/min) | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | |
| Z-Achse Kugelrollspindel Ø | 40/10 | | 40/10 | | 40/10 | | 40/10 | |



| ▷ MODEL | ▷ KT-360 | | ▷ KT-450 | | ▷ KT-570 | | ▷ KT-620 | | |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|-----------|----------------|---------------------|----------------|---------------------|--|
| X-Achsen Kugelrollspindel Ø | 20/5 | | 20/5 | | 20/5 | | 20/5 | | |
| Reitstockpinolen-Ø | 58 | 2 ¼," | 68 | 2 ½" | 95 | 3 ¾" | 95 | 3 ¼" | |
| Reitstockpinolenhub | 180 | 7" | 200 | 7 ¾" | 220 | 8 ½" | 220 | 8 ½" | |
| Reitstockpinolen-Konus (MK) | 4 | | 4 | | 5 | | 5 | | |
| Anzahl der Werkzeuge | 8 | | 8 | | 8 | | 8 | | |
| Werkzeugschaft | 20 | 3 ¼" | 25 | 1" | 25 | 1" | 25 | 1" | |
| Bohrstange | 32 | 1 ¼" | 40 | 1 ½" | 40 | 1 ½" | 40 | 1 ½" | |
| Positionier-Genauigkeit | 0.01 | | 0.01 | | 0.01 | | 0.01 | | |
| Wiederholbarkeit | 0.01 | | 0.01 | | 0.01 | | 0.01 | | |
| Feste Lünette Ø | 125 | 4 ¾" | 145 | 5 ½" | 185 | 7 ¼" | 185 | 7 ¼" | |
| Mitlaufende Lünette Ø | 90 | 3 ½" | 95 | 3 ¾" | 130 | 5" | 130 | 5" | |
| Motorleistung (KW) | 7.5 | | 9 | | 11 | | 11 | | |
| Pumpenmotor (KW) | 0.37 | | 0.37 | | 0.37 | | 0.37 | | |
| Durchlauf (L/min) | 25 | | 25 | | 25 | | 25 | | |
| Kühlmittel-tank-Kapazität (L) | 42/55 | | 67/92 | | 81/111/151/201 | | 81/111/151/201 | | |
| Maschinengröße (mm) | Länge | 2250/2500 | | 2800/3300 | | 2800/3325/3850/4750 | | 2800/3325/3850/4750 | |
| | Breite | 1115 | | 1215 | | 1350/1450 | | 1350/1450 | |
| | Höhe | 1630 | | 1750 | | 1810/1875 | | 1810/1875 | |
| | Gewicht (kg) | 1200/1490 | | 1400/1680 | | 2250/2475/2970/3640 | | 2300/2515/3010/3700 | |
| Abnahme-Genauigkeit | DIN 8605 | | DIN 8605 | | DIN 8605 | | DIN 8605 | | |



KT360 X 1000



Max. Werkstückgewicht

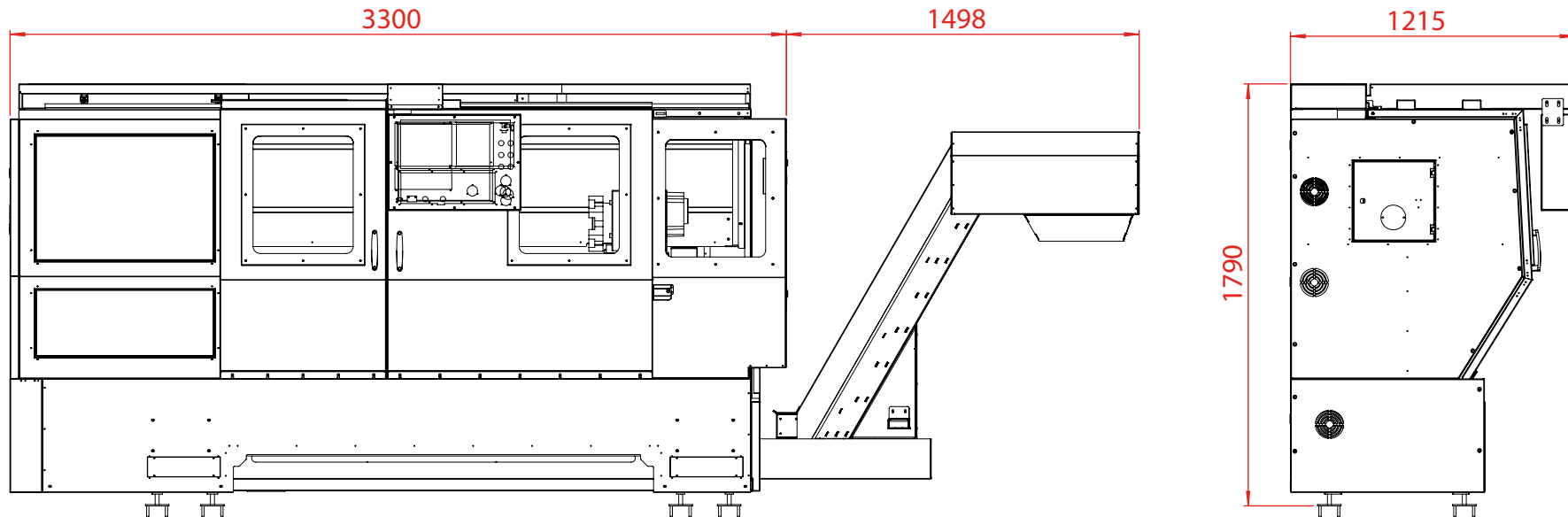
Max. Werkstückgewicht zw. Spitzen in kg Max. Werkstückgewicht im Futter in kg

| | Länge | Breite | Höhe | Gewicht kg |
|------------|-------|--------|------|------------|
| 180 X 750 | 2250 | 1115 | 1670 | 1200 |
| 180 X 1000 | 2500 | 1115 | 1670 | 1490 |

| | | |
|------------|-----|-----|
| 180 X 750 | 280 | 135 |
| 180 X 1000 | 300 | |



KT450 X 1000



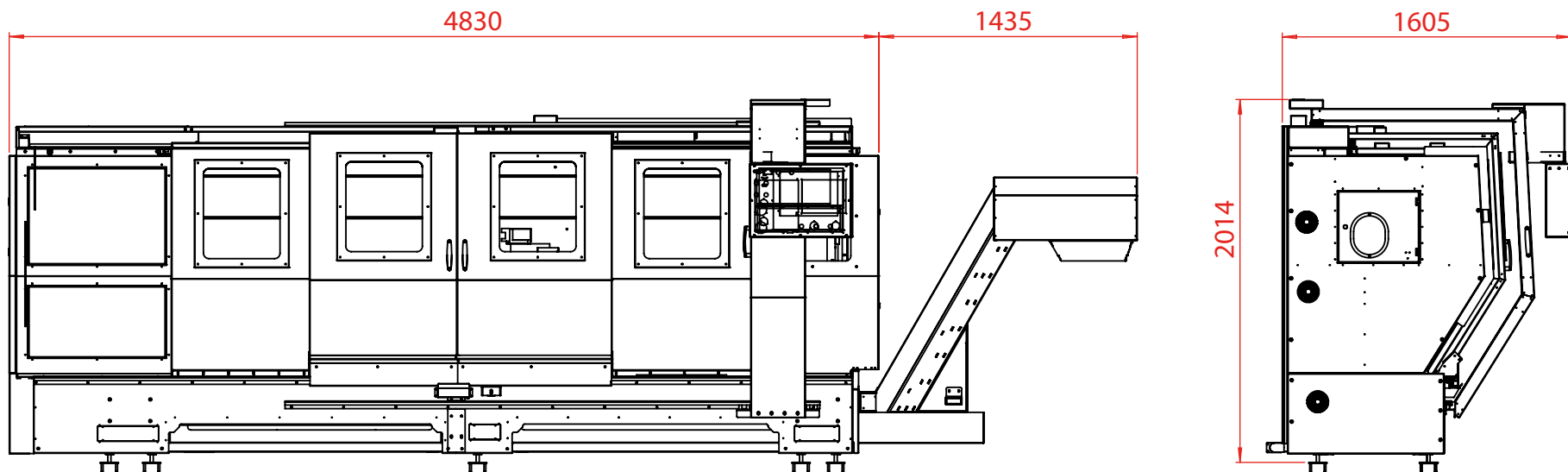
| | Länge | Breite | Höhe | Gewicht kg |
|------------|-------|--------|------|------------|
| 225 X 1000 | 2800 | 1215 | 1790 | 1400 |
| 225 X 1500 | 3300 | 1215 | 1790 | 1680 |

| Max. Werkstückgewicht | |
|-----------------------------------------|---------------------------------------|
| Max. Werkstückgewicht zw. Spitzen in kg | Max. Werkstückgewicht im Futter in kg |
| 225 X 1000 | 450 |
| 225 X 1500 | 750 |

225



KT-570/620x1500



| | Länge | Breite | Höhe | Gewicht kg | Max. Werkstückgewicht | |
|------------|-------|--------|------|------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|
| | | | | | Max. Werkstückgewicht zw. Spitzen in kg | Max. Werkstückgewicht im Futter in kg |
| 310 X 1000 | 2800 | 1350 | 1850 | 2250 | 1125 | 360 |
| 310 X 1500 | 3325 | 1350 | 1850 | 2475 | 1690 | |
| 310 X 2000 | 3920 | 1605 | 2014 | 2970 | 2025 | |
| 310 X 3000 | 4830 | 1605 | 2014 | 3640 | 2815 | |



Kraft Werkzeugmaschinen GmbH
Lindenstraße 21 | D - 64589 Stockstadt am Rhein

+49-(0) 6158 / 84772 | Fax: +49-(0) 6158 / 86931

Web: www.kraft-werkzeugmaschinen.de
E-mail: info@kraft-werkzeugmaschinen.de