



KTH 500/5000

The big cutting lathe.

Die neue Baureihe der KTH CNC-Drehmaschinen orientiert sich an den steigenden Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden.



Für unser Maschinen werden nur die **besten Komponenten und Materialien** verwendet. Sie zeichnen sich durch eine hohe Stabilität, Genauigkeit sowie einem hohen Automatisierungsgrad und einem hohen Maß an Fertigungsflexibilität aus. Mit dem umfangreichen **optionalen Zubehör**, wie C-Achse, diverse Drehfutter und Werkzeughalter-Systeme uvm., können Sie ihre **Produktivität** zusätzlich steigern. Haben Sie weitere Anforderungen. Sprechen Sie uns darauf an!



Standardzubehör

- > CNC Steuerung von Siemens 828D, Fanuc 0iTD oder Fagor 8055
- > Automatischer 8-fach Revolver mit 4 Stk. Haltern
- > Elektr. Handrad für X-/ZAchse
- > Servo-Spindelmotor
- > Spänewanne
- > Teil-Umhausung
- > Kühlmittelsystem
- > Autom. Schmiersystem
- > Spindelhülse und feste Spitze
- > ZF-Getriebe, 2-stufig
- > Halogen-Arbeitslampe
- > Signallampe
- > Nivellierelemente
- > Verankerungsbolzen
- > Tech. Dokumentation
- > CE-Ausführung und CE-Zertifikat

WE BELIEVE THAT THE MODE OF SUCCESS CAN BE ACHIEVED THROUGH DELIVERING HIGH QUALITY PRODUCTS. OUR FUNCTION IS TO PRODUCE SUPERIOR QUALITY PRODUCTS FOR OUR USERS.





Diversity of controls.

FANUC OI-TF

- > Nano CNC system combined with precise nano- calculation and leading-edge servo technology.
- > All Contouring Control effective for high-speed and high precision machining.
- > 8.4" color display.
- > Smooth Tolerance Control makes it easy to adjust the precision needed for machining.
- > Smart Overlap enables a shorter cycle time for machining parts.
- > Servo HRV provides high-speed and high accuracy.
- > Spindle HRV has high acceleration and high response.
- > FANUC SERVO GUIDE with quick and smart turning.



FAGOR 8055i

- > User memory in CF (compact flash) 512 Mb.
- > RAM Memory 1 Mb.
- > 11" color display.
- > Spindle orientation M 19.
- > Profile Editor.
- > Ethernet.
- > DNC for PC communication. RS 232.
- > Front panel with USB port for pen-drives use only.
- > Rigid tapping.
- > Machining canned cycles for lathe in ISO-G code and Conversational programming .



SIEMENS 828D

- > Panel-based compact CNC.
- > 8.4" color display.
- > Up to 5 axes / spindles.
- > 1 machining channel.
- > Min. block change time ~ 3 ms (M).
- > 128 tools, 256 cutting edges.
- > 3MB user memory.





Die besten Materialien



- > Maschinenbett, Schlitten, Reitstock aus hochstabilen Grauguss GG20/25 aus der Gießerei von Pinacho in Spanien
- > Das Bett verfügt über einen Härtegrad von 400-450 HB / 43 Rockwell C
- > Die Zahnräder sind aus F155 Stahl
- > Kugellager von SKF, FAG und TIMKEN
- > Gehärtete und geschliffene Spindeln
- > KORTA (Spanien) Kugelrollspindeln
- > Alle Servomotoren und -treiber vom Steuerungshersteller Siemens, Fanuc oder Fagor mit 24 Monaten Gewährleistung
- > Kraftvolles, 2-stufiges Getriebe von Pinacho





Optionales Zubehör

- > Große Spindelbohrung: 155-230-310mm
- > C-Achse mit separatem Servomotor
- > Y- Achse mit ± 50 mm Hub
- > Hydr. Futter und Reitstock
- > 12-fach Werkzeugrevolver mit VDI 40/50 von Diplomatic
- > Bohrstangenhalterung
- > Feste und mitlaufende Lünetten
- > Hydr. Lünetten
- > Späneförderer und -wagen
- > 8-/12-fach Werkzeugrevolver mit anetr. WZ VDI 40/50
- > Renishaw Werkzeugvermessung
- > Drehfutter auf der Rückseite
- > 6 bar Kühlmittelpumpe
- > uvm.

Diplomatic BMT Revovler mit anetr. WZ



Große Spindeln



Hydr. Drehfutter



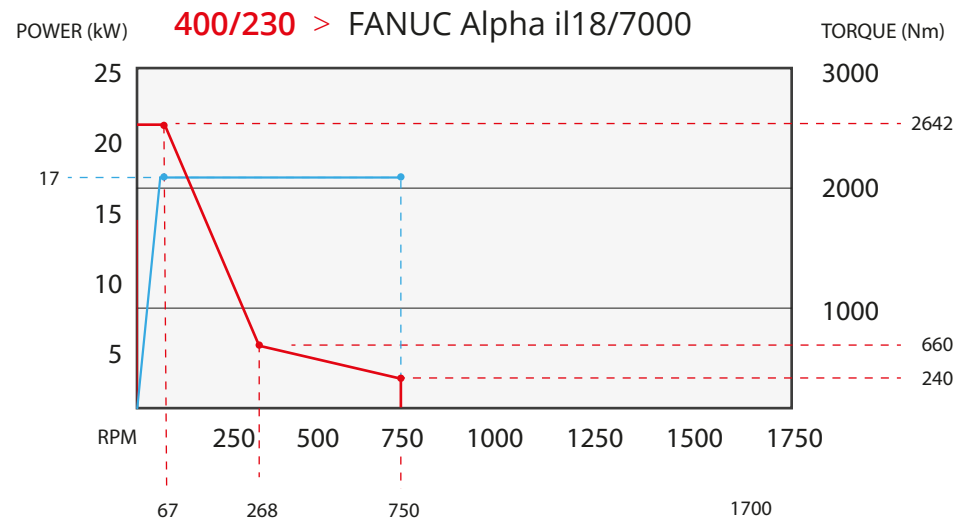
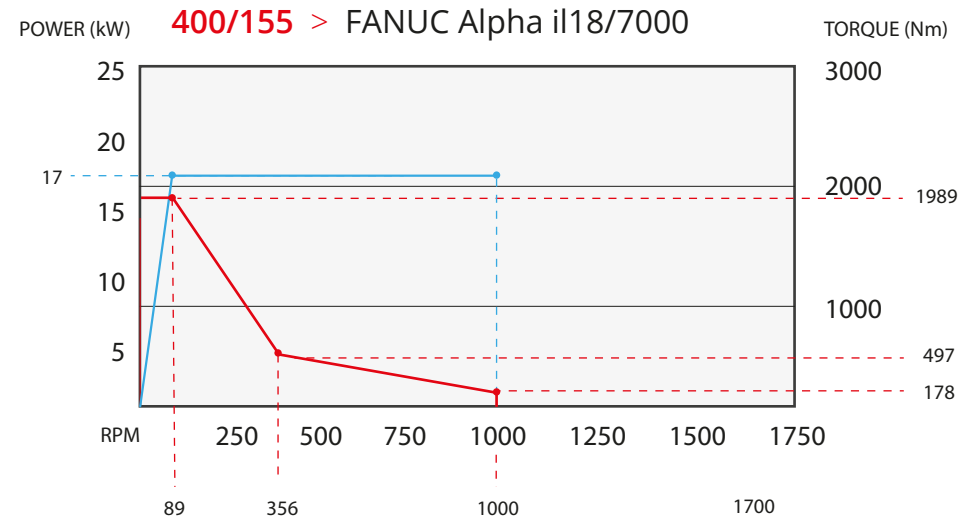
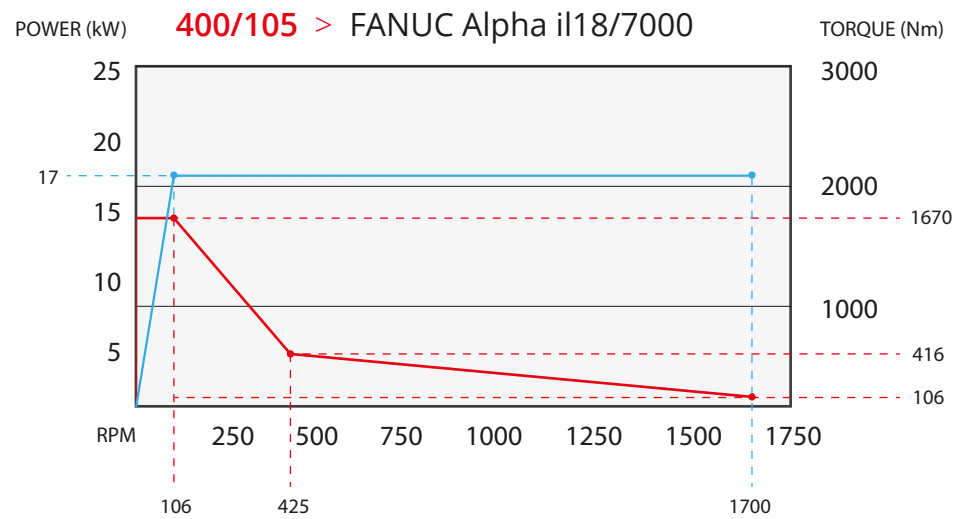
Späneförderer



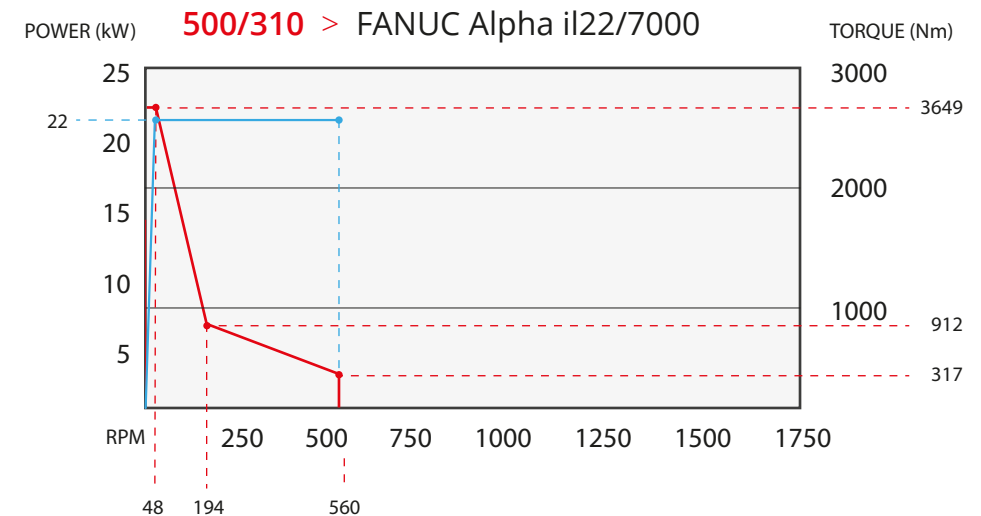
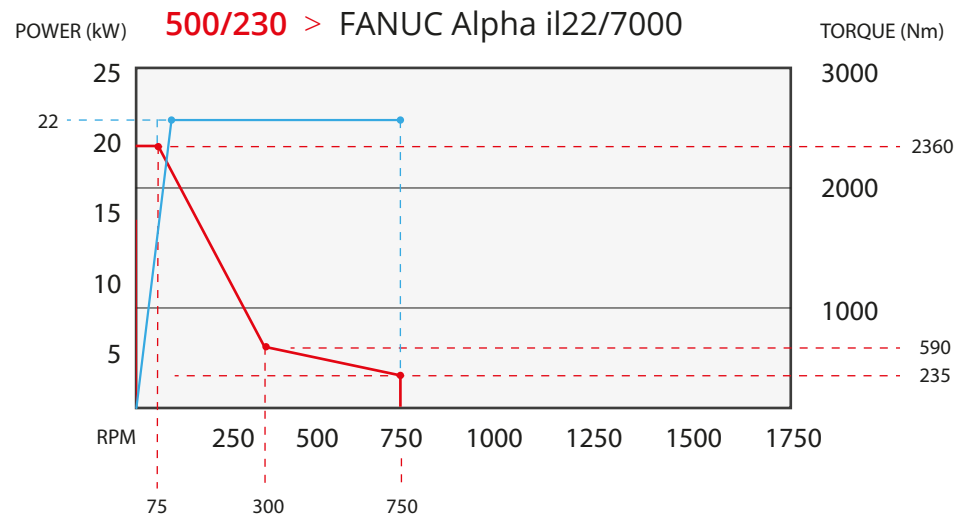
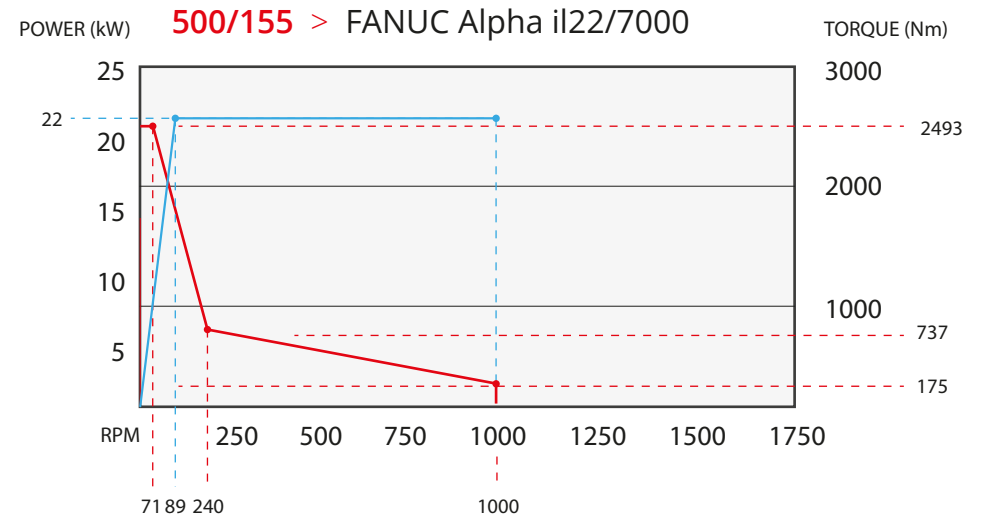
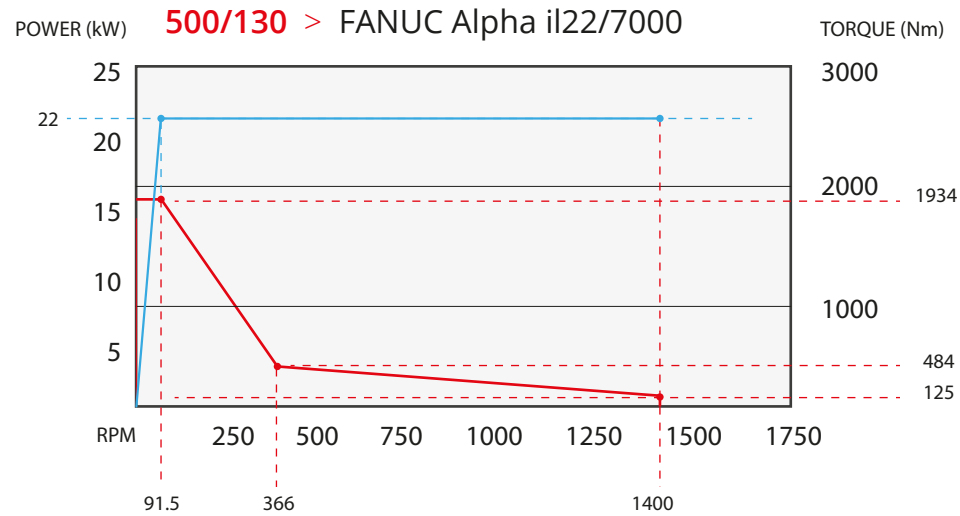
Hydr. Lünetten



Motorleistung und Drehmoment KTH 400

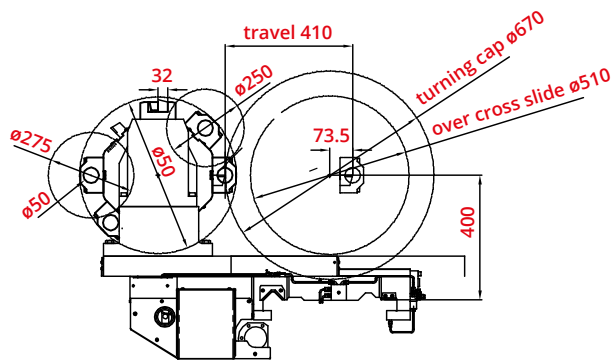


Motorleistung und Drehmoment KTH 500

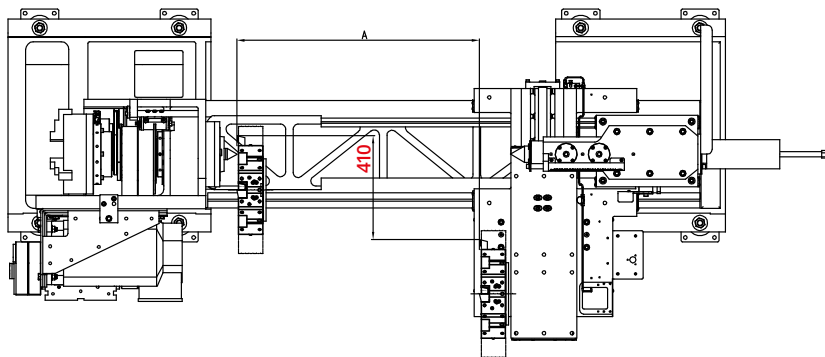


Werkzeug-Interferenz Diagramm

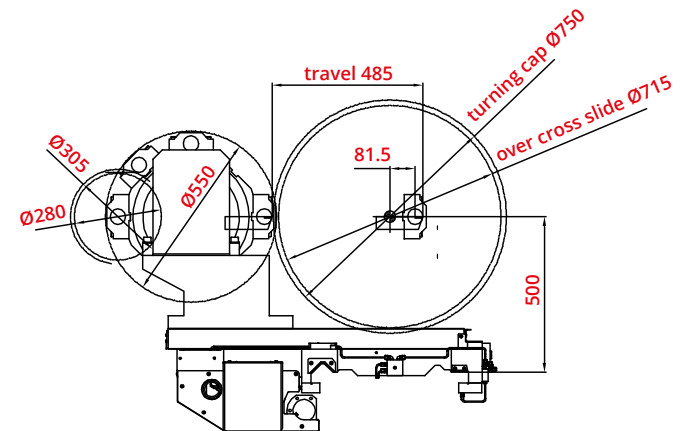
KTH 400 Standard 8-fach WZ-Revolver



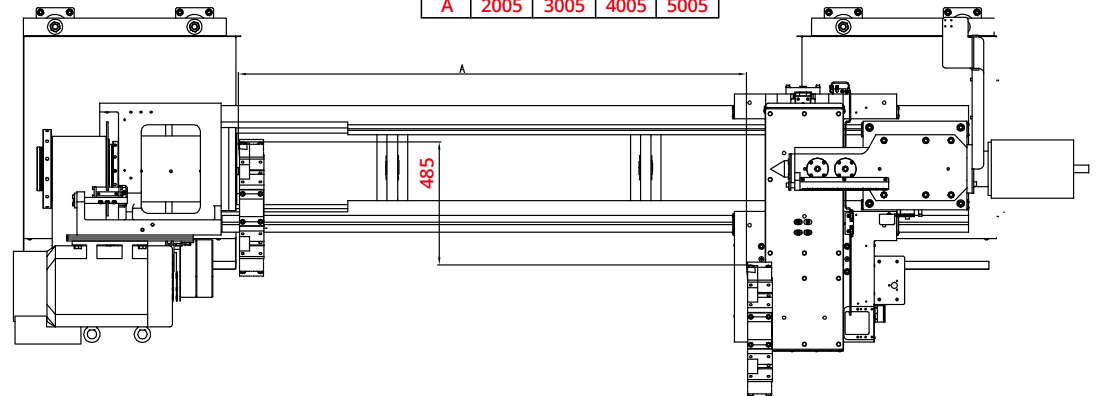
>—<	1000	2000	3000	4000	5000
A	957	1957	2957	3957	4957



KTH 500 Standard 8-fach WZ-Revolver



>—<	2000	3000	4000	5000
A	2005	3005	4005	5005



▷ **MODEL**

▷ **KTH 400**

▷ **KTH 500**

Spezifikationen

MM

INCH

MM

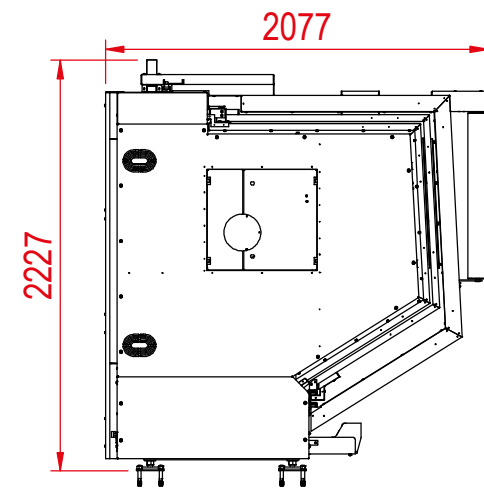
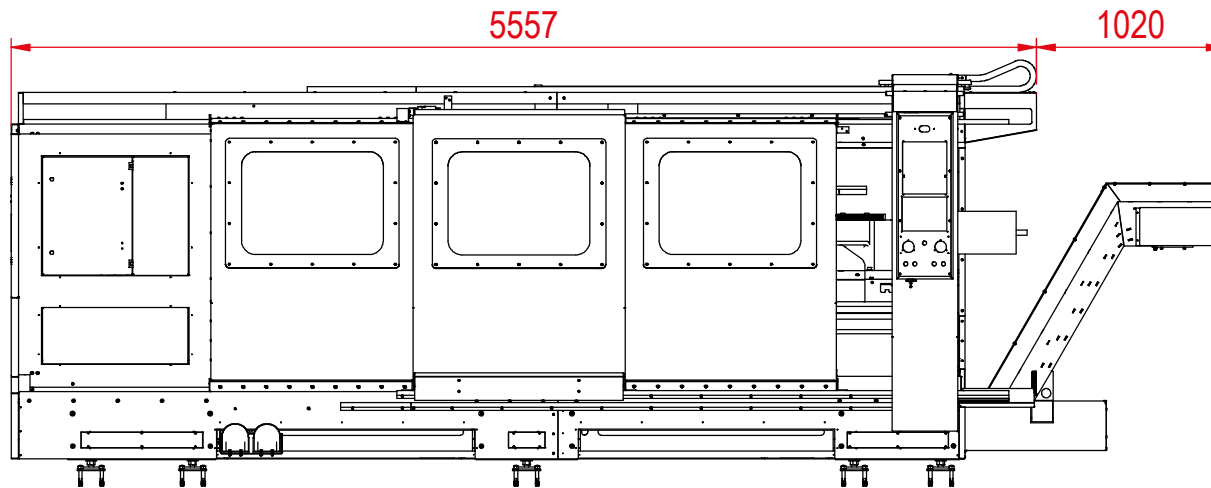
INCH

Spitzenweite	1000/2000/ 3000/4000/5000		40"/80"/120"/ 157"/197"			2000/3000/ 4000/5000		80"/120"/ 157"/197"					
Spitzenhöhe	400		16"			500		20"					
Umlaufdurchmesser über Bett	805		32"			1010		40"					
Umlaufdurchmesser über Schlitten	720		28"			935		37"					
Umlaufdurchmesser über Querschlitten	515		20"			718		28"					
Querweg	400		16"			500		20"					
Länge des Schlittens	900		35"			850		33"					
Länge des Querschlittens	750		29 ½"			950		37"					
Bettbreite	425		17"			500		20"					
Spindelbohrung	105	155	230	4"	6"	9"	130	230	310	5"	9"	12"	
Spindelnase	A2-8/8		A2-11/11		A2-15/15		A2-11/11		A2-15/15		A2-20/20		
Spindelaufnahme	5		5		6		5		6		6		
Drehzahl (2-Stufen)	1. Stufe	0-425		0-300		0-250		0-280		0-300		0-150	
	2. Stufe	425-1700		300-1000		250-750		280-1400		300-750		150-560	
Vorschub (mm/min)			0-7000				0-7000						
Eilgang Z-Achse (mm/min)			10				10						
Eilgang X-Achse (mm/min)			10				10						
Z-Achse Kugelrollspindel Ø			50/10				50/10						

▷ MODEL		▷ KTH 400		▷ KTH 500	
X-Achsen Kugelrollspindel Ø		32/5		32/5	
Reitstockpinolen-Ø		106	4"	120	5"
Reitstockpinolenhub		215	9"	300	12"
Reitstockpinolen-Konus (MK)		6		6	
Anzahl der Werkzeuge		8		8	
Werkzeugschaft		32	1 ¼"	32	1 ¼"
Bohrstange		50	2"	50	2"
Positionier-Genauigkeit		0.01		0.01	
Wiederholbarkeit		0.01		0.01	
Feste Lünette Ø (Option)		90-300/300-530	11 ¾"	90-380/370-730	15"
Mitlaufende Lünette Ø (Option)		70-290	11 ½"	35-310	12 ¼"
Motorleistung (KW)		17		22	
Pumpenmotor (KW)		0.57		0.57	
Durchlauf (L/min)		50		50	
Kühlmittel-tank-Kapazität (L)		130/180/225/300/350		200/250/300/350	
Maschinengröße (mm)	Länge	3557/4557/5557/6557/7557		4557/5557/6557/7557	
	Breite	2077		2202	
	Höhe	2227		2487	
	Gewicht (kg)	5460/5760/6460/7560/9060		6400/7600/8800/10000	

Maschinengröße und Werkstückgewicht

Beispiel: KTH 400/3000



Max. Werkstückgewicht

Max. Werkstückgewicht zw. Spitzen in kg	Max. Werkstückgewicht im Futter in kg
---	---------------------------------------

	Länge	Breite	Höhe	Gewicht kg	
400 X 1000	3557	2077	2227	5460	400 X 1000
400 X 2000	4557	2077	2227	5760	400 X 2000
400 X 3000	5557	2077	2227	6460	400 X 3000
400 X 4000	6557	2077	2227	7560	400 X 4000
400 X 5000	7557	2077	2227	9060	400 X 5000

1980

2700

3960

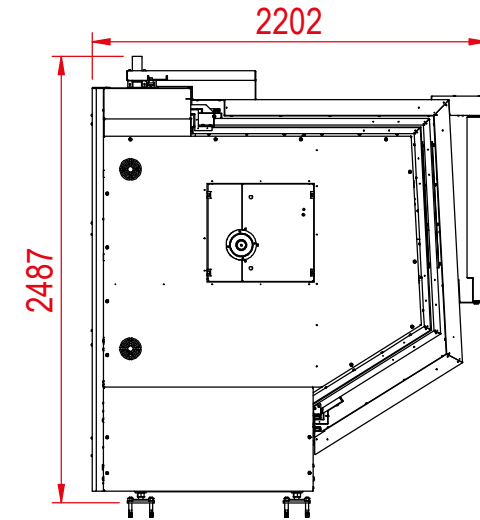
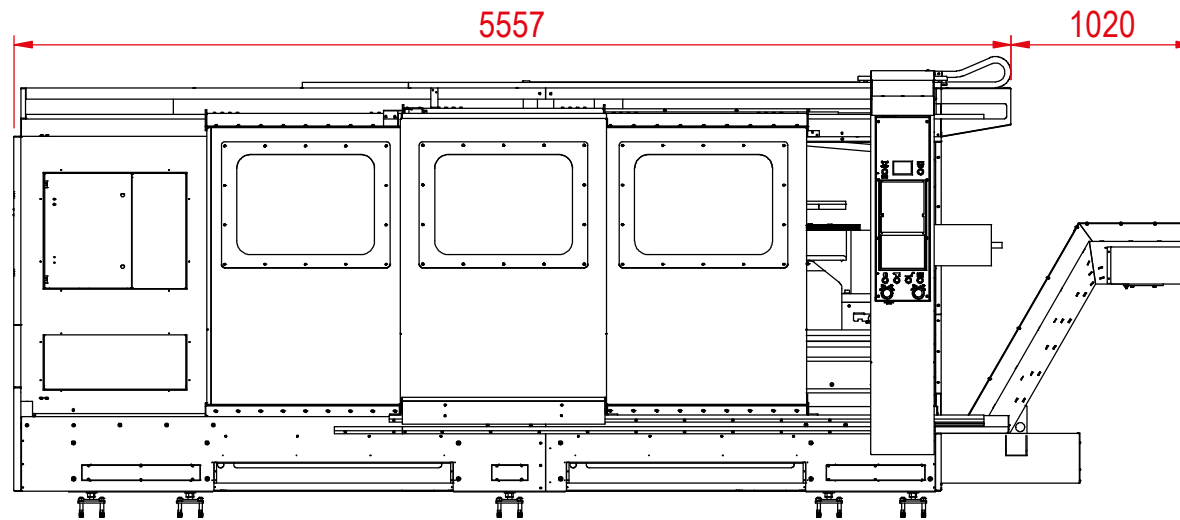
4500

5760

720

Maschinengröße und Werkstückgewicht

Beispiel: KTH 500/3000



Max. Werkstückgewicht

Max. Werkstückgewicht zw. Spitzen in kg	Max. Werkstückgewicht im Futter in kg
---	---------------------------------------

	Länge	Breite	Höhe	Gewicht kg	
500 X 2000	4557	2202	2487	6400	500 X 2000
500 X 3000	5557	2202	2487	7600	500 X 3000
500 X 4000	6557	2202	2487	8800	500 X 4000
500 X 5000	7557	2202	2487	10000	500 X 5000

5800

6600

7600

8600

1080