

Anlage zu Auftragsbestätigung Nr. 12-1596-2018



Abbildung ähnlich.

Technische Daten

- x-Weg 2.300 mm
- y-Weg 1.950 mm
- z-Weg 1.000 mm
- Tischgröße 2.300x1.600 mm
- T-Nuten-Größe 22x180mm/8 Stück
- max. Tischbelastung 8.000 kg
- Hauptspindel-Werkzeugaufnahme SK50
- Maximale Spindeldrehzahl (Direktantrieb) 10.000 1/min
- Abstand Spindelnase bis Oberkante Tisch 200-1.200 mm
- Abstand zwischen den Ständern 1.840mm
- Spindelmotor Drehmoment 140.1/286.5 Nm (S6-25%)
- Eilgang in X-Y-Z Achse 20x20x15 m/min
- Maximale Vorschub Geschwindigkeit 10.000mm/min
- Kugelrollspindel Durchmesser und Steigung Ø32 x p16mm
- Positioniergenauigkeit (VDI/DGQ 3441) P 0.020mm
- Wiederholgenauigkeit (VDI/DGQ 3441) Ps 0.015mm
- Druckluftanschluss MPa 0.6-0.8
- Maschinengewicht 22.000 kg
- Maschinenabmessung L/B/H 7.027 x 5.217 x 4.339mm
- Stromanschluss 400Volt, 50 Hz, 3 Phasen
- Gesamtanschlussleistung 60 KVA
- Spindelmotor 22/46 kW (S6-25%)

Anlage zu Auftragsbestätigung Nr. 12-1596-2018

Zubehör:

- CNC-Steuerung Heidenhain TNC620
- Portables Elektronisches Handrad
- 1 Stück Kühlmittleinrichtung
- Maschine vorbereitet für den Anschluss eines Werkzeugwechslers (Ketten-Magazin)
- 1 Stück Maschinen-Halogenlampe
- 1 Stück Alarm-/ Kontrolllampe
- Gewindebohren ohne Ausgleich (Rigid Tapping)
- Spindel-Ausblaß-Einrichtung
- 1 Satz Maschinenwerkzeuge
- 1 Stück Späneförderer (Kette) mit Spänewagen
- 2 Stück Spiralförderer
- 1 Stück Wasser-/Druckluftpistole
- 1 Satz Verankerungsbolzen und Ausgleichselemente
- 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank (Ventilator)
- 1 Stück automatisches Schmiersystem
- komplette Umhausung
- automatische „Power-off“-Funktion
- 1 Satz Bedienungsanleitung mit Ersatzteilliste in deutscher und englischer Sprache
- 400V, 50Hz, 3 Phasen
- CE-Ausführung inkl. CE-Konformitätserklärung
- Direktantrieb mit 10.000 U/min
- Türverriegelung
- Spindelkühlung
- Kühlung durch die Spindel
- Druckluftsystem
- Ölabscheider