

Anlage zu Auftragsbestätigung Nr. 12-1597-2018



Technische Daten

- x-Weg 1.600 mm
- y-Weg 1.300 mm
- z-Weg 700 mm
- Tischgröße 1.800x1.300 mm
- T-Nuten-Größe 22x160mm/8 Stück
- max. Tischbelastung 4.000 kg
- Hauptspindel-Werkzeugaufnahme HSK-A63
- Maximale Spindeldrehzahl (Motorspindel) 24.000 1/min
- Abstand Spindelnase bis Oberkante Tisch 225-925 mm
- Abstand zwischen den Ständern 1.500mm
- Spindelmotor Drehmoment 72.6/95.8 Nm
- Eilgang in X-Y-Z Achse 30x30x30 m/min
- Maximale Vorschub Geschwindigkeit 1 bis 20.000mm/min
- Werkzeugmagazin-Trommel mit 20 Plätzen
- max. Werkzeuggewicht 8 kg
- maximale Werkzeuglänge 300mm
- maximaler Werkzeughdurchmesser Ø100 / Ø130mm
- Positioniergenauigkeit (VDI/DGQ 3441) P 0.014mm
- Wiederholgenauigkeit (VDI/DGQ 3441) Ps 0.008mm
- Druckluftanschluss 0.6~0.8 MPa
- Maschinengewicht 22.000 kg
- Maschinenabmessung L/B/H 5.657 x 5.295 x 3.930mm
- Stromanschluss 400Volt, 50 Hz, 3 Phasen
- Gesamtanschlussleistung 80 KVA
- Spindelmotor 25/33 kW

Anlage zu Auftragsbestätigung Nr. 12-1597-2018

Zubehör:

- CNC-Steuerung Heidenhain TNC 620
- Elektronisches Handrad, HR510
- 1 Stück Kühlmittleinrichtung
- 1 Stück automatischer 20-facher Werkzeugwechsler „Umbrella TYPE ATC“
- 1 Stück Maschinen-Halogenlampe
- 1 Stück Alarm-/ Kontrolllampe
- Gewindebohren ohne Ausgleich (Rigid Tapping)
- 1 Satz Maschinenwerkzeuge
- 1 Stück Späneförderer (Kette)
- 1 Stück Spiral-Späneförder
- 1 Stück Wasser-/Druckluftpistole
- 1 Satz Verankerungsbolzen und Ausgleichselemente
- 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank (Ventilator)
- 1 Stück automatisches Schmiersystem
- komplette Umhausung
- automatische „Power-off“-Funktion
- 1 Satz Bedienungsanleitung mit Ersatzteilliste in deutscher und englischer Sprache
- 400V, 50Hz, 3 Phasen
- CE-Ausführung inkl. CE-Konformitätserklärung
- Motospindel mit 24.000 U/min
- Türverriegelung
- 15“ Display
- Spindelkühlung
- Kühlung durch die Spindel (20bar)
- automatische Werkzeugvermessung
- automatische Werkstückvermessung
- Ölabscheider