

Angebot

Freibleibend Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, bieten wir gemäß unseren *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr. 01/2009*, an:

**Gebrauchte, nahezu neuwertige Universal-Rundschleifmaschine,
Fabrikat TOS, Modell BU16, mit erhöhter Genauigkeit und automatischem Arbeitszyklus.
Generalüberholung 2018 mit neuer „CE“.**



Abb. zeigt Maschine nach Überholung.

In metrischer Standardausführung für den Anschluss an
400 Volt, 50 Hz, 3-Phasen.

Maschine mit sehr wenigen Betriebsstunden.

| | |
|-------------------|--------|
| Umlaufdurchmesser | 160 mm |
| Spitzenweite | 320 mm |

Technische Hauptdaten gemäß Anlage I.

Standardzubehör gemäß Anlage II.

Enthaltenes Sonderzubehör gemäß Anlage III.

Preis:

auf Anfrage
+ gesetzl. MwSt.

- Preisstellung:** Die Preise verstehen sich zzgl. der gesetzl. MwSt.,
ab Lager Stockstadt, frei Verladen LKW
- Lieferzeit:** sofort ab Lager Stockstadt, Zwischenverkauf ausdrücklich vorbehalten
- Zahlung:** 100% vor Verladung, netto ohne Abzug
- Gewährleistung:** keine
- Technische Dokumentation:** In deutscher Sprache, wie vorhanden
- Service:** Wir überholen und modernisieren TOS Rundschleifmaschinen in neuster „CE“ Ausführung.
Wir garantieren für überholte Maschinen Neumaschinengeometrie.
Service und Ersatzteilversorgung, durch qualifiziertes Fachpersonal ist durch uns sichergestellt.
Tätigkeit in diesem Bereich seit mehr als 30 Jahren.
Wir sind Premiumüberholer.

Anlage I Technische Hauptdaten

| | | |
|--|----------------------|---|
| - Umlaufdurchmesser | mm | 160 |
| - Spitzenweite | mm | 320 |
| - Schleifscheibenabmessungen (Durchmesser x Breite x Bohrung) | mm | 300 x 32 x 76 |
| - größte Schleifscheibenbreite | mm | 40 |
| - größter Schleifdurchmesser | mm | 160 |
| - Körnerspitze des Werkstückspindelstockes | Morse | 3 |
| - Körnerspitze der Reitstockpinole | Morse | 3 |
| - Schleifdurchm. im offenen Setzstock | mm | 4 - 30 |
| - Schleifdurchm. im geschlossenen Setzstock | mm | 5 – 60 |
| - Durchmesser des 3-Backenfutters | mm | 100 |
| - Schwenkbereich des Werkstückspindelstockes | | 90 ° |
| - Schwenkbereich des Obertisches | | ± 10 ° |
| - Schwenkbereich des Schleifspindelstockes | | ± 60 ° |
| - Breite des Innenschleifspindelhalters | mm | 170 |
| - Bohrung im Innenschleifspindelhalter | mm | 60 |
| - Tischvorschub auf 1 Handraddrehung | | |
| Grobvorschub | mm | 16 |
| Feinvorschub | mm | 0,5 |
| - Schleifspindeldrehzahl | min ⁻¹ | 2.097; 2.812 |
| - Werkstückspindeldrehzahl | min ⁻¹ | 100; 140; 200; 280; 400; 560; 710; 1.000 |
| - größte Längsverstellung des Tisches | mm | 350 |
| - kleinste Längsverstellung des Tisches | mm | 1 |
| - Querverstellung des Schleifspindelstockes auf der Wälzföhrung | mm | 80 |
| - hydr. Schnellverstellung des Schleifspindel- stockes | mm | 25 |
| - stufenlos regelbare Tischgeschwindigkeit | m.min ⁻¹ | 0,05 – 7 |
| - Einstechzustellweg bezogen auf den Ø | mm | 1 |
| - selbsttätige Zustellung in den Tischumkehr- punkten, bezogen auf den Ø | mm | 0,002 – 0,05 |
| - Geschwindigkeit der selbsttätigen Zustellung des Schleifspindelstockes, bezogen auf den Ø | mm.min ⁻¹ | 0,1 - 3 |
| - größte Masse des zwischen Spitzen ge- schliffenen Werkstücks | kg | 25 |
| - Gesamtleistungsbedarf der Maschine | kVA | 5,14 |
| - Masse der Maschine einschl. Normalzubehö | kg | 1.520 |

Anlage II Standardzubehör

- komplett neue Elektrik für Drehstrom 400 V, 50 Hz, 3-Phasen
- komplette Kühlmittleinrichtung
- Kühlwasser—Spritzschutzbleche
- 1 Stück Schleifscheibenflansch für Scheibenbreite 20 – 40 mm
- 1 Stück Schleifscheibe 300 x 32 x 76 mm
- 1 Stück montierte Schleifscheibenschutzhaube für eine Schleifscheibenbreite von 20–40 mm
- 1 Stück Abziehvorrichtung für den Schleifscheibenflansch
- 1 Stück Auswuchtdorn
- 2 Stück feste Körnerspitzen MK 3
- 1 Stück Abrichtvorrichtung am Reitstock montiert (ohne Diamant)
- 1 Stück Maschinenleuchte
- 1 Satz Aufstellelemente (Nivellierschuhe)
- 1 Satz Bedienwerkzeuge
- 1 Stück Bedienungsanleitung in deutscher Sprache, wie vorhanden

Ein spezielles Fundament ist nicht erforderlich.

Ein tragfähiger stahlarmierter Betonboden, der vibrations- und erschütterungsfrei ist, muss jedoch vorhanden sein.

Anlage III **Enthaltenes Sonderzubehör**

- kompl. Innenschleifeinrichtung, montiert auf der Rückseite des Schleifspindelstockes, mit Riemenantrieb (ohne Innenschleifspindel) (Bohrungs-Schleifdurchmesser Standard 15-35 mm, max. Schleiftiefe 75 mm)
- 1 Stück Innenschleifspindel \varnothing 60 mm, Spindellänge 200 mm, 24.000 1/min
- 1 Stück Abrichter für Innenschleifeinrichtung für Montage auf dem Tisch (ohne Abrichtdiamant)
- 1 Stück Auswuchtständer
- 1 Stück Dreibackenfutter \varnothing 100 mm mit Flansch
- 1 Stück Kühlmiteleinrichtung mit Papierbandfilter