

ELB SCHLEIFPROGRAMM NPC-K

Das NPC-K Schleifprogramm ermöglicht die schnelle und optimale Bearbeitung von Werkstücken mit unterschiedlichen Bearbeitungsmaßen. Entsprechend des zu bearbeitenden Werkstücks kann zwischen einem Plan- und Einstechzyklus gewählt werden. Ein angebautes Meßsystem mit 0,001 Meßgenauigkeit erfasst die Schleifscheibenzustellung und steuert mit seiner Folgeelektronik den automatischen Schleifzyklus. Dieser besteht aus unterschiedlichen einstellbaren Zustellgrößen der Schleifscheibe.

- Abrichten der Schleifscheibe bei Vormaß,
- Abschaltung der Zustellung bei erreichtem Sollmaß des Werkstückes
- Einstellbare Ausfeuerzeit
- Rückstellung der Schleifscheibe und des Maschinentisches in die Ausgangsstellung bei Programmende.

Der durch das Schleifen entstehende Scheibenverschleiß wird automatisch beim Abrichten kompensiert und in der Digitalanzeige verrechnet.

Die Größe der Bearbeitungsvorschübe, die Pendelgeschwindigkeit des Arbeitstisches sowie der Tischverstellweg sind am Bedienpult stufenlos einstellbar.

| | |
|-----------------|--------------------------|
| Schruppbeträge | : 0,003 – 0,03 mm |
| Schlichtbeträge | : 0,001 – 0,003 mm |
| Ausfeuerzeit | : 3 Sekunden - 3 Minuten |
| Abhebebetrag | : max. 3 mm |
| Mikrohandrad | : zuschaltbar 0,001 mm |