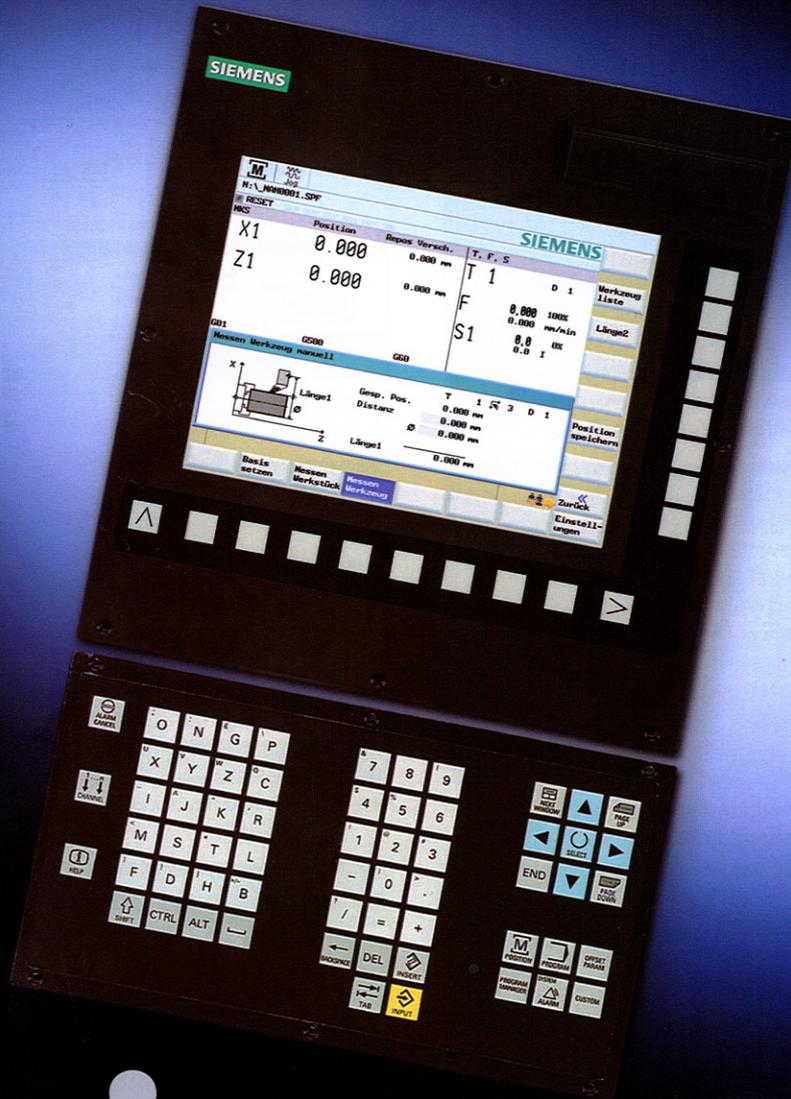


Leistung hat einen Namen SINUMERIK 802D sl Manual Machine plus



Die CNC für jede Anwendung:

- Einfacher Einstieg
- Zyklenunterstützung
- Freie Kontur-Programmierung
- Einfaches Einrichten von Werkzeugen und Werkstücken
- Innovative Programmverwaltung über Netz, CompactFlash Card oder USB-Laufwerke
- Ethernet onboard

Einfache Bedienung für die konventionelle Maschine:

- Exaktes Verfahren und Positionieren
- Bearbeiten über Handräder
- Einfache Menü-Unterstützung durch Softkeys
- Leichte Nachbearbeitung durch einfache Programmunterstützung
- Drehen von Kreisen und Rundungen
- Schneiden beliebiger Gewinde
- Einfache Konus- und Fasenbearbeitung

Die leistungsstarke Steuerung für eine höhere Produktivität:

- Schnell, exakt und zuverlässig
- Steuert Achsen, Spindel und Hilfsachse
- Kompakter Aufbau als Bedientafelsteuerung
- Abarbeiten großer Programme vom Netz, CompactFlash Card oder USB-Laufwerk
- Ferndiagnosefähig
- Wartungsfrei da keine Batterie

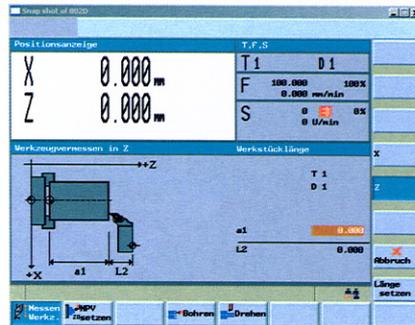
sinumerik 802D sl



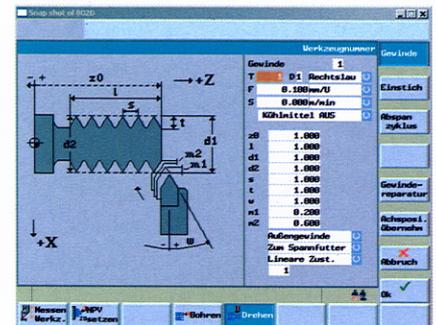
SIEMENS

Das bietet Ihnen die SINUMERIK 802Dsl Manual Maschine plus:

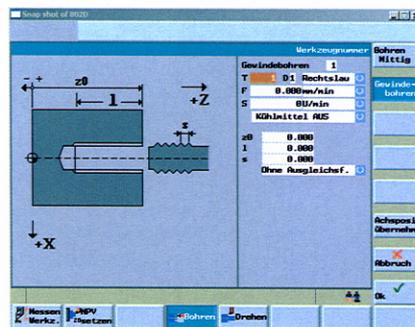
- Werkzeug vermessen
- Anschlag drehen
- Werkzeugnullpunkt setzen
- Manuelles Bearbeiten
- Kegel drehen
- Radius drehen
- Bohren mittig
- Gewinde bohren
- Einstechen/Abstechen
- Mehrfaches Einstechen
- Mehrfaches Abstechen
- Gewinde schneiden
- Längsgewinde schneiden
- Gewindereparatur
- Nachschnitt am Gewinde-Ende
- Abspannzyklen
- Arbeitsschrittprogramm manuell bearbeiten



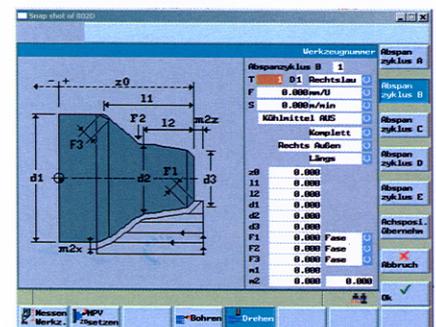
Werkzeug vermessen



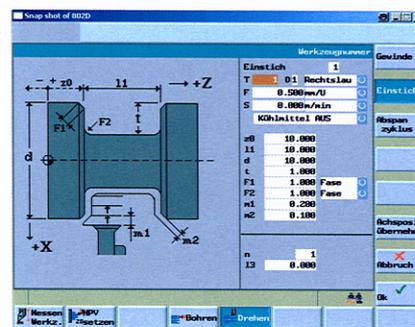
Gewinde schneiden



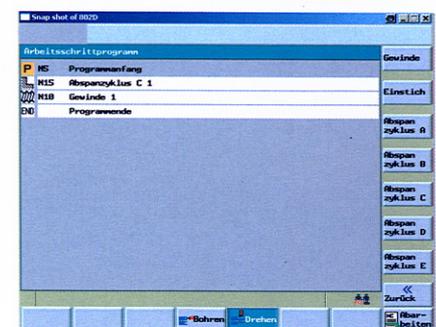
Gewinde bohren



Abspannzyklus



Einstich



Arbeitsschrittprogramm

SINUMERIK 802D sl Manual Machine plus

bietet Ihnen Flexibilität und Produktivität beim Bohren, Drehen und Fräsen

Technische Daten

- 5 digitale Antriebe (davon bis zu 2 Spindeln bzw. 1 C-Achse)
- 1 PLC-Achse
- 10,4" TFT-Flachbildschirm
- 512 Kbyte Speicher (Version value)
- 1 Mbyte Speicher (Version plus)
- 3 Mbyte Speicher (Version pro)
- Frame Technologie
- Rundachsen
- Look Ahead
- Handradfunktion
- Bis zu 32/64/128 Werkzeuge (Version value/plus/pro)
- Ethernet (Version pro)
- CompactFlash Card oder SIMATIC PC USB-FlashDrive als Speichermedium, von Bedientafel aus zugänglich
- Kompressor-Funktion

CNC und konventionelle Maschine onboard und umschaltbar.

Standardmäßiger CNC-Komfort

- Integrierter Taschenrechner
- Teilezähler
- Programm-Bearbeitungszeitrechner
- Werkzeugstandzeit und Stückzahlüberwachung
- NC-Programm-Templates
- Onboard-Hilfe erweiterbar
- 18 Sprachen onboard
- Grafische PLC-Statusanzeige

Mehr Komfort für die konventionelle Drehmaschine

- Erstellen von Programmen durch Handeingabe
- Konusdrehen
- Radiusdrehen
- Freie Kontur-Programmierung
- Gewindereparatur
- Nachbearbeitung

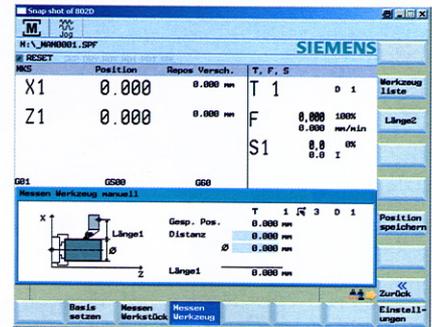
Mit SINUMERIK 802D sl Manual Machine plus wird Bohren, Drehen und Fräsen noch einfacher.

Freie Kontur-Programmierung Grafische Unterstützung für Zyklen

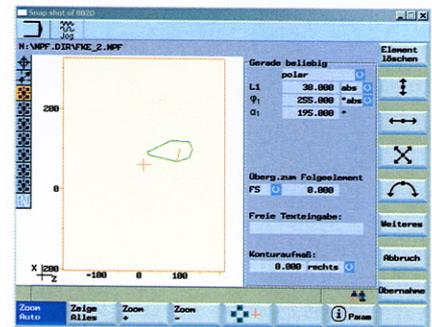
- Bohren:
 - Zentrieren
 - Tieflochbohren
 - Ausbohren
 - Bohren mit Stopp
 - Gewindebohren mit/ohne Ausgleichsfutter
- Fräsen:
 - Planfräsen
 - Tieflochbohren
 - Gewindeschneiden mit/ohne Ausgleichsfutter
 - Lochreihe – Kreis/Linie
 - Bohren, Senken
 - Fräsen von Taschen,
 - Nuten und Kreistaschen
- Drehen:
 - Freistich, Einstich
 - Abspannen
 - Gewindeschneiden
 - Bohren, Planenken
 - Tieflochbohren
 - Gewindebohren mit/ohne Ausgleichsfutter
 - Ausbohren

Grafische Simulation für Programm- und Editierkontrolle als Strichgrafik Universell einsetzbar

- Bearbeitet Teileprogramme nach ISO-Norm
- Befehle zum Umschalten von anderen G-Codes auf ISO-Norm
- Ethernet onboard für die Vernetzung
- SIMATIC PC USB-FlashDrive als Speichermedium einsetzbar
- Ferndiagnose über Modem oder Ethernet



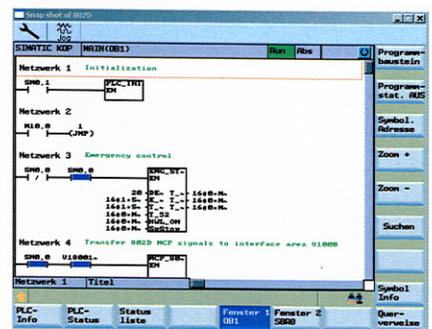
Einrichtefunktion



Freie Kontur-Programmierung



Grafische Unterstützung für Zyklen



Ferndiagnose