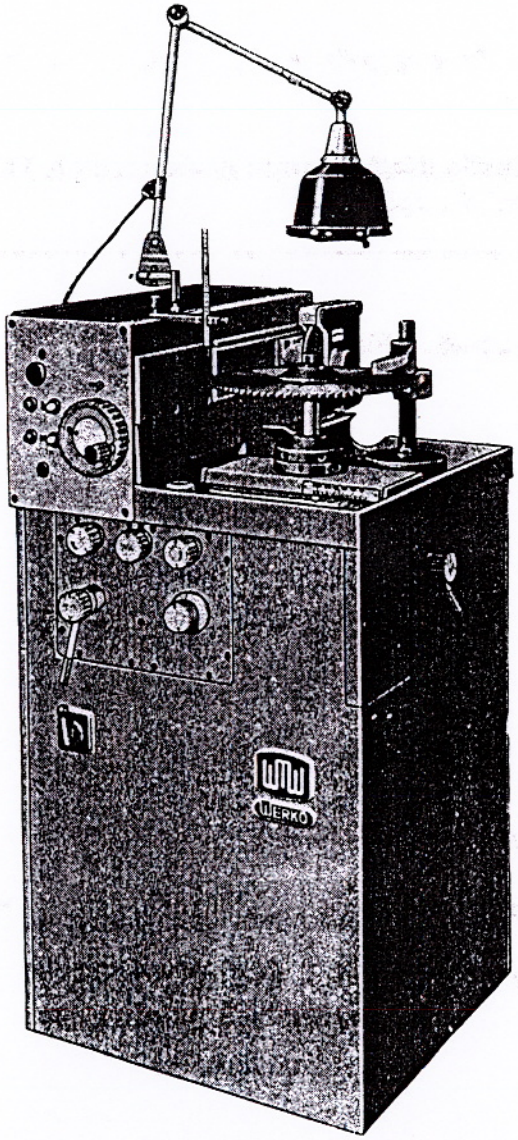
Bedienanweisung

Nr. 0.9.330-031:00.04 .

für Kreissägeblattscharfschleifmaschine **SWSK 315**



031:01.04

2. Technische Daten

Kleinster schleifbarer Sägeblattdurchmesser	16 mm
Größter schleifbarer Sägeblattdurchmesser	315 mm
Zahnteilung	bis 16 mm
Hubzahl des Schleifschlittens	90–135–200 pro min
Schleifkörperdurchmesser	160 mm
Schleifspindeldrehzahl	2800 und 5200 U/min
Zustellgröße pro Sägeblattumdrehung	0,05; 0,10; 0,15; 0,20 mm
Schneidengeometrie für Werkzeugtyp **N1**	$\alpha = 8°$
	$\gamma = 18°$
Schneidengeometrie für Werkzeugtyp H1	$\alpha = 5°$
	$\gamma = 12°$
Schneidengeometrie für Werkzeugtyp W1	$\alpha = 10°$
	$\gamma = 25°$
Überhöhung des Vorschneidezahnes	0,02 · t
Anschlußwert	0,9 kW
Nettomasse	370 kg
Länge	650 mm
Breite	610 mm
Höhe	1200 mm