



4 Technische Daten Ihrer Maschine

Betriebsspannung	V AC, Hz	400 , 50 3Ph/PEN
Nennleistung	kW	62,7
Nennstrom	A	88
Geberspannung	V DC	24
Ventilspannung	V DC	24
Steuerspannung	V DC	24
Bauseitige Absicherung	A	3x160
Steuerung		SINUMERIK 840 D
Werkstück		
Werkstückdurchmesser max.	mm	30-150
Maschine		
Frässpindeldrehzahl, 1 ,2	min ⁻¹	0-6000
Frässpindeldrehzahl, 3	min ⁻¹	0-3000
Frässpindel-Leistung	kW	6,3
Hubzahl (Kurvenscheibe)	max.	300
Werkstückspannkraft max.	daN	1500
Mittenhöhe Werkstückspindel	mm	1140 ab Fußboden
Werkstückspindel,Verfahrweg - X	mm	1520
Werkstückspindel, Verfahrweg- Z	mm	300
Neigungswinkel-Frässpindel	°	30
Schwenkwinkel-Spindelständer max.	°	60
Kleinster Zustellwert	mm	0,01
Werkzeugaufnahmen:		
Dach fräsen		Weldorn Ø 20
Rastnut und Hinterlegungen fräsen		CAPTO C4
Entgratwerkzeuge		HSK C50
Hydraulikaggregat (Option)		
Pumpenleistung	l/min.	9
Druck max.	bar	120
Behältervolumen	Liter	63
Ölsorte	DIN	HLP 46 , ISO VG 46
Pneumatik		
erforderlicher Netzdruck	bar	5-10
Luftverbrauch ca.	Norm-m ³ /h	0,8
Zentralschmierung		
Behälterinhalt	Liter	6
Ölsorte	DIN	CGLP , ISO VG 68
Önebelabsaugung		
erforderliche Leistung	m ³ /h	1800
Absaugstutzen	Ø mm	200
Motoren		
<i>siehe Motordatenliste der AWF-Maschinenkarte</i>		
Spannung / Frequenz	V / Hz	400 / 50
Abmessungen		
B x H x T	m	2,4 x 2,5 x 3,4
Gewicht ca.	kg	11000
Lärminformation		
	dBA	≤ 80
siehe Protokoll zur Geräuschpegelmessung		Register 12 im Ordner

4.1 Maßzeichnung

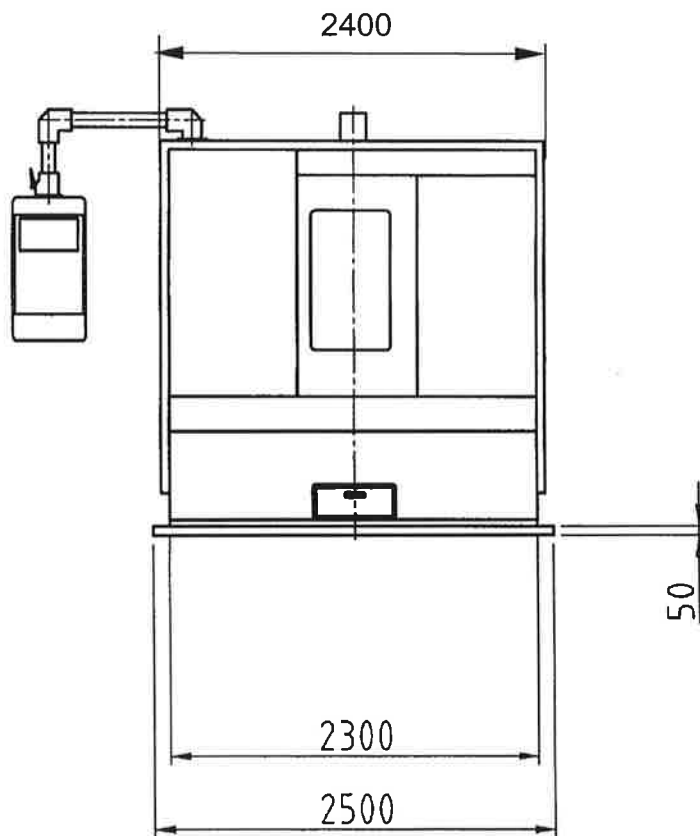
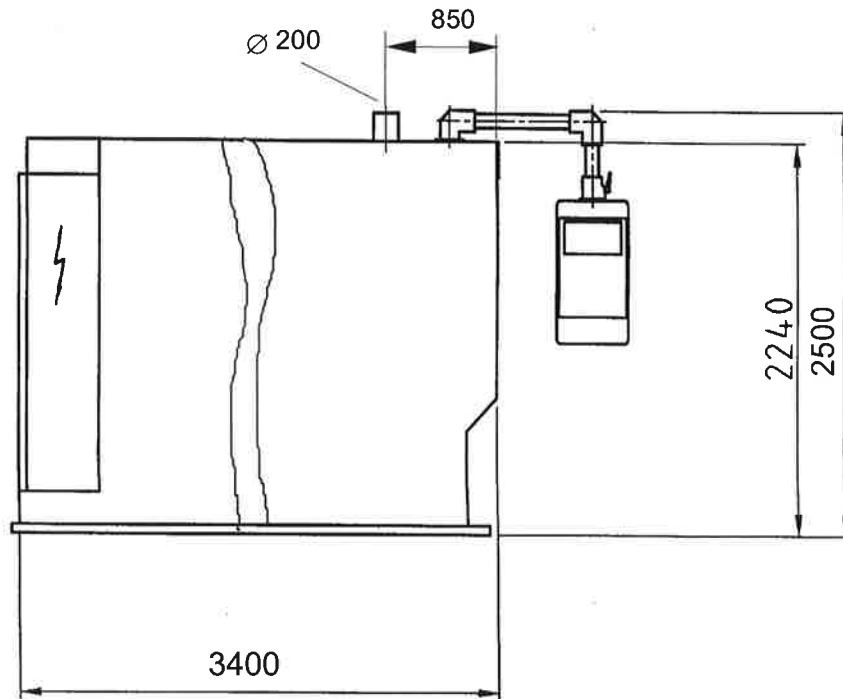


Fig.3