

Technische Daten der Maschine

Arbeitsbereich		
Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	ø430
Maximaler Drehdurchmesser	[mm]	ø220
Maximale Drehlänge	[mm]	310
Maximaler Stangendurchlass	[mm]	ø45
Spitzenweite (Spindelnase - Reitstockkörnerspitze)	[mm]	687
Schlittenverfahrbereich		
Schlittenverfahrweg X	[mm]	160
Schlittenverfahrweg Z	[mm]	310
Hauptspindel		
Spindelanschluss nach DIN 55026		KK5
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager	[mm]	ø80
Hauptspindel - Spannsystem (wahlweise)		
Hohlspannzylinder mit Zugrohr mit max. Durchlass	[mm]	ø45
Max. Futtergröße	[mm]	ø160
Antrieb-Hauptspindel		
AC-Motor, Leistung (100%/40%ED) mit integrierter Haltebremse bei angetriebenen Werkzeugen	[kW]	9/13
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	[U/min]	0-6300
Max. Drehmoment	[Nm]	78
C-Achse (Rundachse)		
Auflösung der Rundachse	[°]	0,001
Eilgang Sinumerik- / Fanuc-Antriebe	[U/min]	1000 / 100
Spindelindexierung (Scheibenbremse, bei angetriebenen Werkzeugen)	[°]	0,01
Vorschubantriebe		
AC-Motoren in X- und Z-Achse		
Vorschubkraft X/Z	[N]	4000/6000
Eilganggeschwindigkeit X/Z	[m/min]	20/24
Beschleunigungszeit von 0 auf Eilgang X/Z	[s]	0,2
Positionsstreuung P_S nach VDI 3441 in X/Z	[µm]	3/3
Werkzeugsystem		
Scheibenrevolver mit Richtungslogik, wahlweise mit angetriebenen Werkzeugen		
Werkzeugaufnahmen nach DIN 69880		VDI 30
Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge	[mm]	20x20
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	[mm]	ø32
Anzahl der Werkzeugstationen / davon angetrieben (Option)		12/6
Revolverschaltzeit	[s]	0,14
Angetriebene Werkzeugstationen (wahlweise, Kupplung nach DIN 5480)		
Drehmoment (40% ED)	[Nm]	16
Drehzahlbereich	[U/min]	0-5000
Maximale Antriebsleistung	[kW]	4

Technische Änderungen vorbehalten!

Reitstock (Option)		
Verfahrweg (manuell)	[mm]	460
Pinolenhub	[mm]	120
Pinolendurchmesser	[mm]	ø60
Innenkonus zur Aufnahme des Rollkörners		MK4
Pinolenanpresskraft	[N]	5000
Hydraulikaggregat		
Mehrkreis hydraulik für Kraftspannmittel und Reitstockpinole (Option)		
Füllmenge	[l]	10
Max. Druck für Spannmittel	[bar]	60
Max. Druck für Reitstockpinole (Option)	[bar]	50
Pneumatik		
Versorgungsdruck	[bar]	6
Versorgungsmenge	[l/min]	5
Schmiersystem		
Führungsbahnen, Kugelgewindespindeln		autom. Öl- zentralschmierung
Hauptspindel		Fettschmierung
Kühlmitteleinrichtung		
Behälterinhalt	[l]	230
Fördermenge bei 3,5bar/1bar	[l/min]	15/65
Fördermenge bei 10bar/5bar (Option)	[l/min]	5/50
Interne Kühlmittelzuleitung		über Werkzeugrevolver
Pneumatische Teileauffangschale (Option)		
Betätigungsdruck	[bar]	6
Max. Fertigteillänge	[mm]	120
Max. Fertigteildurchmesser	[mm]	ø45
Max. Fertigteilgewicht	[kg]	2,0
Späneförderer		
10-poliger Stecker für Anbau des Späneförderers in Grundmaschine enthalten		✓
Lackierung		
Hellgrau		ähnlich RAL 7040
Rot		ähnlich RAL 3002
Schwarz		ähnlich RAL 7021
Elektrischer Anschluss		
Spannungsversorgung	[V]	3/PE 400 ~
Max. Spannungsschwankungen	[%]	+5/-15
Frequenz	[Hz]	50/60
Anschlußwert der Maschine	[kVA]	17
Max. Vorsicherung für die Maschine	[A-träg]	50
Erforderliche Kurzschlussleistung	[kVA]	1100
Kurzschlussfestigkeit	[kA _{eff}]	10

Technische Änderungen vorbehalten!

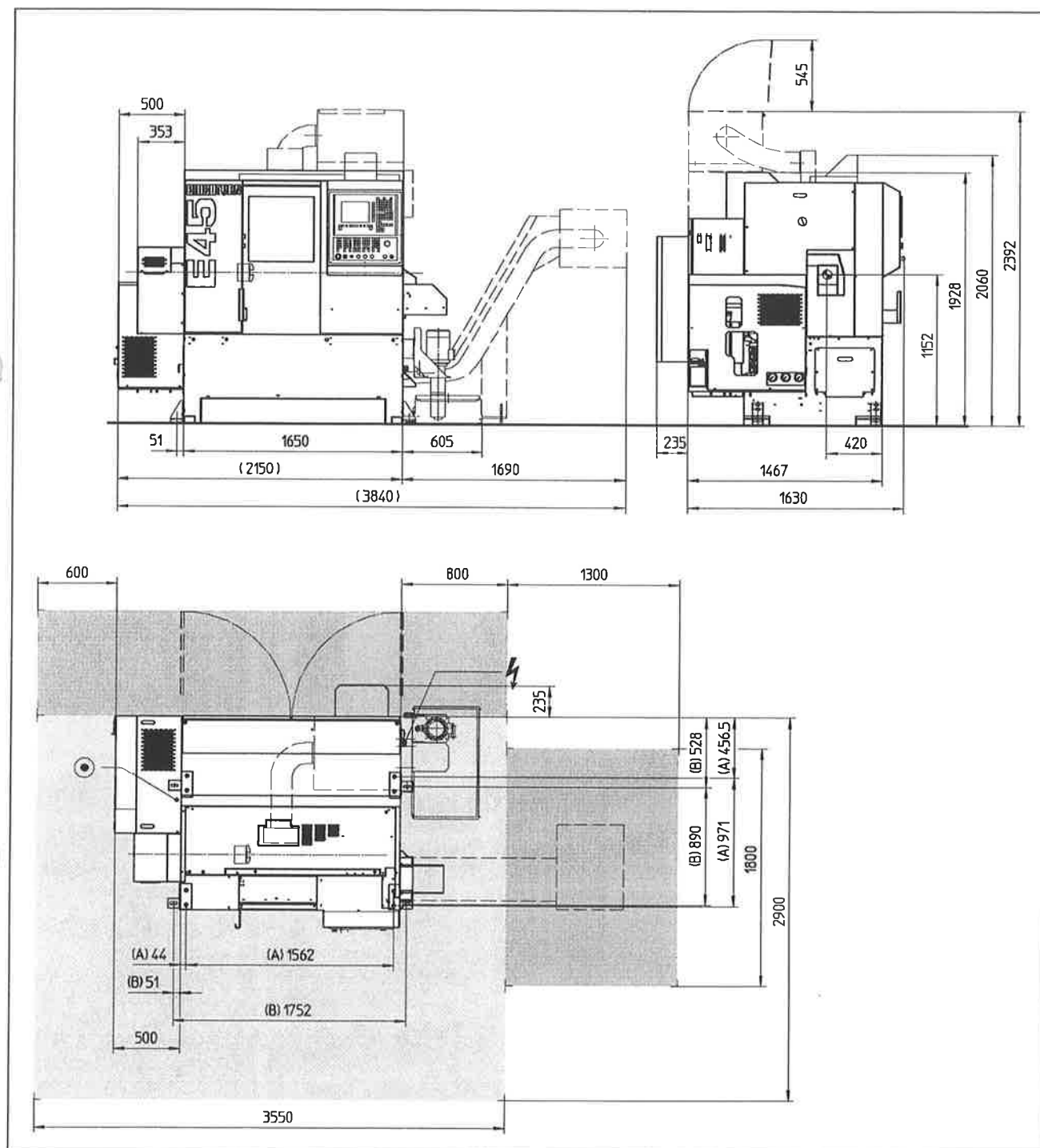
Betriebsbedingung		
erforderliche Umgebungstemperatur	[°C]	+10 bis +35
Abmessungen/Gewicht		
Höhe der Drehachse über Flur	[mm]	1152
Gesamthöhe	[mm]	1940
Aufstellfläche BxT (ohne Optionen)	[mm]	2250x1630
Gesamtgewicht der Maschine	[kg]	3300
Schalldruckpegel		
gemittelter Schalldruckpegel	[db(A)]	78
Bei folgenden Bedingungen:		
Meßverfahren: Hüllflächenmeßverfahren nach DIN 45 635		
Meßpunkt: 1m Abstand und 1,6m über dem Boden		
Betriebszustand: Höchstdrehzahl im Leerlauf		

Stangenlader EMCO Compact Load E45 (Zubehör)		
Stangenlänge	[mm]	100 – 800
Stangendurchmesser	[mm]	ø6 – ø45
Materialbevorratung mit Stangenmaterial ø45mm	[Stk]	13
max. Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	60
max. Rückzuggeschwindigkeit	[m/min]	60
Zeit für Stangenvorschub	[s]	ca. 3
Zeit für Stangenwechsel	[s]	ca. 10
Beladeseite	Rückseite	
Stromversorgung (von der Maschine)	[V]	24 DC
Druckluftversorgung (von der Maschine)	[bar]	6
Länge x Breite x Höhe	[mm]	1200x1100x1340
Gewicht	[kg]	ca. 330

Technische Änderungen vorbehalten!

Aufstellplan, Abmessungen der Maschine

Grundmaschine



A Stellschrauben bzw. Nivellierelemente (siehe "Aufstellkriterien" weiter hinten in diesem Kapitel)

B Bohrungen $\varnothing 18 \times 120$ für Ankerschrauben

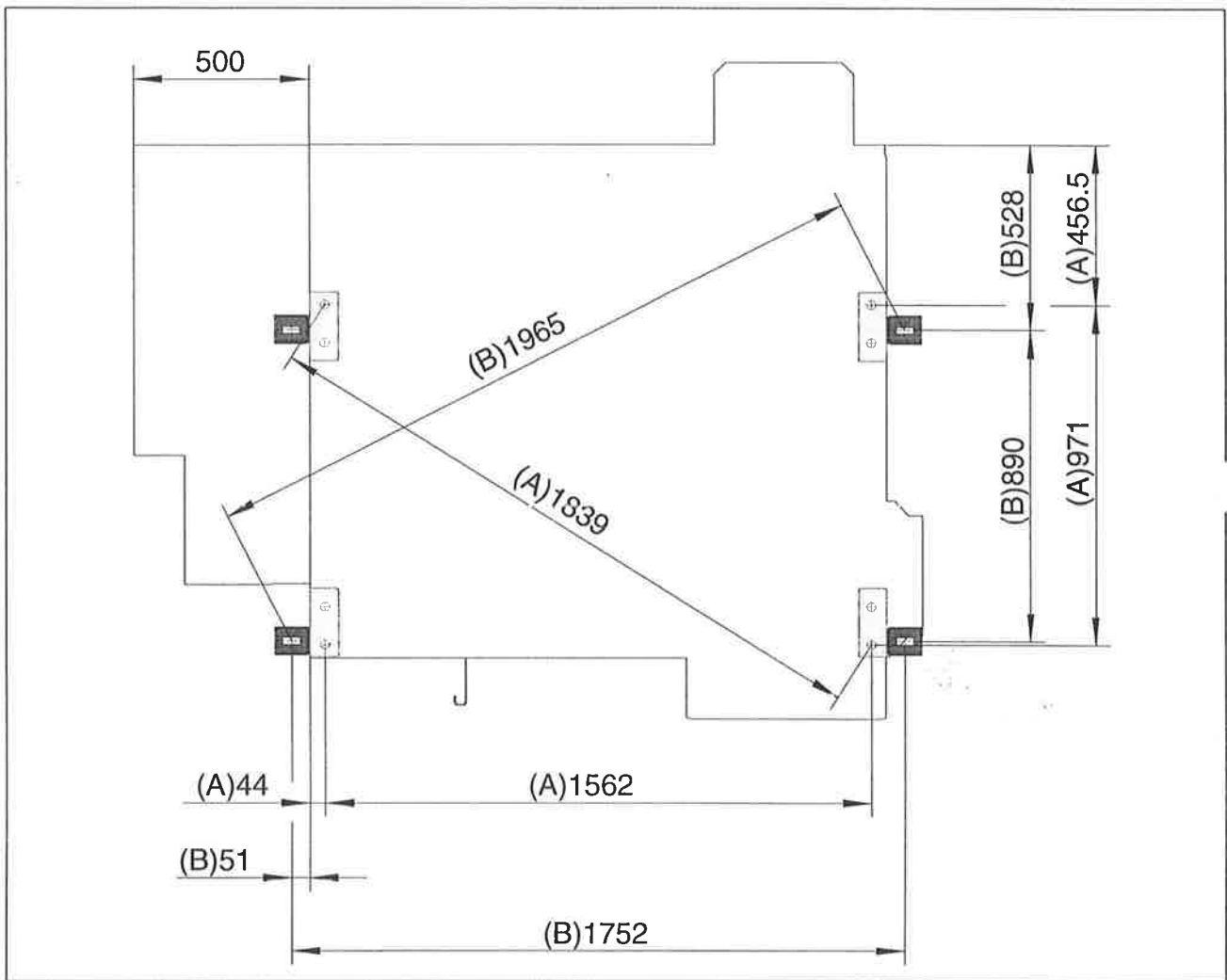


Platzbedarf für Bedienung



Platzbedarf für Wartung

Bohrplan



Abmessungen

- A** Nivellierelemente (siehe "Aufstellkriterien weiter hinten in diesem Kapitel)
- B** Bohrungen $\varnothing 18 \times 120$ für Ankerschrauben