

Technische Daten der Maschine

Arbeitsbereich		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	600	600
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	360	360
Schlittenverfahrweg X/Z	[mm]	210/610	210/610
Abstand Hauptspindel-Reitstock	[mm]	805	805
Abstand Hauptspindel Gegenspindel	[mm]	760	760
Max. Werkstückgröße mit Reitstock	[mm]	ø160×520	ø200×520
Max. Werkstückgröße mit Gegenspindel	[mm]	ø160×200	ø200×200
Hauptspindel (Spindel 1)		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Spindelanschluß nach DIN 55026		A5	A6
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager	[mm]	ø80	ø100
Hauptspindel - Spannsystem (wahlweise)			
Vollspannzylinder mit Zugstange für Futterteile bis	[mm]	ø160	ø200
Hohlspannzylinder mit Zugrohr mit max. Durchlaß	[mm]	45,5	66,5
Max. Futtergröße	[mm]	ø160	ø200/ø250
Gegenspindel (Spindel 2)		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Spindelanschluß nach DIN 55026		A5	A6
Spindelaußendurchmesser im vorderen Lager	[mm]	ø80	ø100
Verfahrweg (Z)	[mm]	510	510
Verfahrgeschwindigkeit	[m/min]	24	24
Haltekraft	[N]	7000	7000
Gegenspindel - Spannsystem (wahlweise)			
Vollspannzylinder mit Zugstange für Futterteile bis	[mm]	ø160	ø200
Hohlspannzylinder mit Zugrohr mit max. Durchlaß	[mm]	ø45,5	ø66,5
Max. Futtergröße	[mm]	ø160	ø200
Reitstock		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Innenkonus		MK4	MK4
Reitstockverfahrweg	[mm]	500	500
Max. Anpreßkraft (hydraulisch geregelt)	[N]	8000	8000
Vorschubantriebe		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
AC-Motoren in X- und Z-Achse			
Vorschubkraft X/Z	[N]	5000/7000	5000/7000
Eilganggeschwindigkeit X/Z	[m/min]	24/24	24/24
Beschleunigungszeit von 0 auf Eilgang X/Z	[s]	0,2	0,2
Positionsstreuung P_s (VDI 3441) X/Z ₁ /Z ₂	[µm]	3/5/4	3/5/4
Antrieb-Hauptspindel		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
AC-Motor, Leistung (100/40% ED)	[kW]	9/13	12/18
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	[U/min]	0-6300	0-4200
Max. Drehmoment	[Nm]	89	191

Technische Änderungen vorbehalten!

Antrieb-Gegenspindel		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Elektronische Drehzahl- und Lagesynchronisation mit der Hauptspindel			
AC-Motor, Leistung (100/40% ED)	[kW]	9/11	9/11
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	[U/min]	0-6300	0-4200
Max. Drehmoment	[Nm]	86	128
Spindelindexierung		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Programmierbar, hydraulisch betätigte Scheibenbremse			
Teilung	[°]	0,1	0,1
C-Achse (Rundachse)		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Auflösung der Rundachse	[°]	0,001	0,001
Eilgang	[U/min]	100	100
Werkzeugsystem		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Scheibenrevolver mit Richtungslogik, wahlweise mit angetriebenen Werkzeugen			
Werkzeugaufnahmen nach DIN 69880-VDI30		12	12
davon angetriebenen Stationen (wahlweise)		12	12
Taktzeit	[s]	0,1	0,1
Schaltgenauigkeit auf Radius 100 mm	[mm]	±0,002	±0,002
Wiederholgenauigkeit auf Radius 100 mm	[mm]	±0,0008	±0,0008
Angetriebene Werkzeugstationen (wahlweise)		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Drehmoment (konstant bei 40% ED)	[Nm]	16	16
Drehzahlbereich	[U/min]	0-4000	0-4000
Hydraulikaggregat		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Mehrkreis hydraulik für Kraftspannmittel und Reitstock			
Füllmenge	[l]	10	10
Max. Druck für Spannmittel	[bar]	50	50
Max. Druck für Reitstock	[bar]	65	65
Pneumatik			
Versorgungsdruck	[bar]	6	6
Versorgungsmenge	[l/min]	300	300
Schmiersystem		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Führungsbahnen, Kugelgewindespindeln		autom. Ölzentral schmierung	
Hauptspindel, Gegenspindel		Fettschmierung	
Kühlmitteleinrichtung		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Behälterinhalt	[l]	230	
Förderleistung bei 3,5bar/1bar	[l/min]	15/65	
Interne Kühlmittelzuleitung		über Werkzeugrevolver	
Stangenvorschub		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Serienmäßige Vorbereitung für den Anbau des Stangenvorschubes			
Späneförderer		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
10-poliger Stecker für Anbau des Späneförderers in Grundmaschine enthalten			

Technische Änderungen vorbehalten!

Elektrischer Anschluß		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Spannungsversorgung	[V]	3/PE 400V~	3/PE 400V~
Max. Spannungsschwankungen	[%]	+5/-10	+5/-10
Frequenz	[Hz]	50/60	50/60
Anschlußwert der Maschine ohne Gegenspindel	[kVA]	20	20
Anschlußwert der Maschine mit Gegenspindel	[kVA]	25	28
Max. Vorsicherung für Maschine ohne Gegenspindel	[A-träg]	50	50
Max. Vorsicherung für Maschine mit Gegenspindel	[A-träg]	50	63
Erforderliche Kurzschlußleistung	[kVA]	1100	1100
Abmessungen/Gewicht		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
Höhe der Drehachse über Flur	[mm]	1098	1098
Gesamthöhe	[mm]	1872	1872
Aufstellfläche B×T (ohne Späneförderer)	[mm]	3074×1941	3074×1941
Gesamtgewicht der Maschine	[kg]	ca. 3800	ca. 4000
Schalldruckpegel		Spindelgr. ø45	Spindelgr. ø65
gemittelter Schalldruckpegel	[db(A)]	78	75
Bei folgenden Bedingungen:			
Meßverfahren:	Hüllflächenmeßverfahren nach DIN 45 635		
Meßpunkt:	1m Abstand und 1,6 m über dem Boden		
Betriebszustand:	Höchstzahl im Leerlauf		

Technische Änderungen vorbehalten!

Konformitätserklärung

Produkt: CNC-Drehzentrum

Angaben zur Maschine: *Fabrikat* *Typ*
EMCO *ET 365*

Herstelleradresse: Emco Maier Ges.m.b.H
Salzachtal Bundesstraße Nord 58
A-5400 Hallein

Normengrundlagen: EN 292-1; EN 292-2; EN 294; EN 418; EN 60204-1; prEN 954-1;
prEN 1037; prEN 1050; prEN 1088

Verordnungen: MSV (BGBl. Nr. 306/1994 vom 27.4.94)

Prüfzertifikate:

**Besondere Bemerkungen,
Beilagen:** Elektrische Dokumentation in der jeweils gültigen Version

Wir erklären, daß das obgenannte Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den geltenden Bestimmungen der Richtlinie des Rates vom 14.Juni 1989 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten für Maschinen (89/392/EWG) und deren Änderungen vom 20.Juni 1991 (91/368/EWG), 14.Juni 1993 (93/44/EWG), 22.Juli 1993 (93/68/EWG), mit der Richtlinie des Rates vom 3.Mai 1989 zur Angleichung der Rechtsvorschriften über die elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG), deren Änderungen vom 28.April 1992 (92/31/EWG) und 22.Juli 1993 (93/68/EWG) und mit der Niederspannungsrichtlinie vom 19.Februar 1973 (73/23/EWG) und deren Änderung vom 22.Juli 1993 (93/68/EWG) übereinstimmt.

Des weiteren gilt die Übereinstimmung dieses Produktes mit den obgenannten Normengrundlagen und Verordnungen.

Ort, Datum: Hallein, 17.07.97

Bevollmächtigter: Leiter Qualitätswesen Peter Binggl



