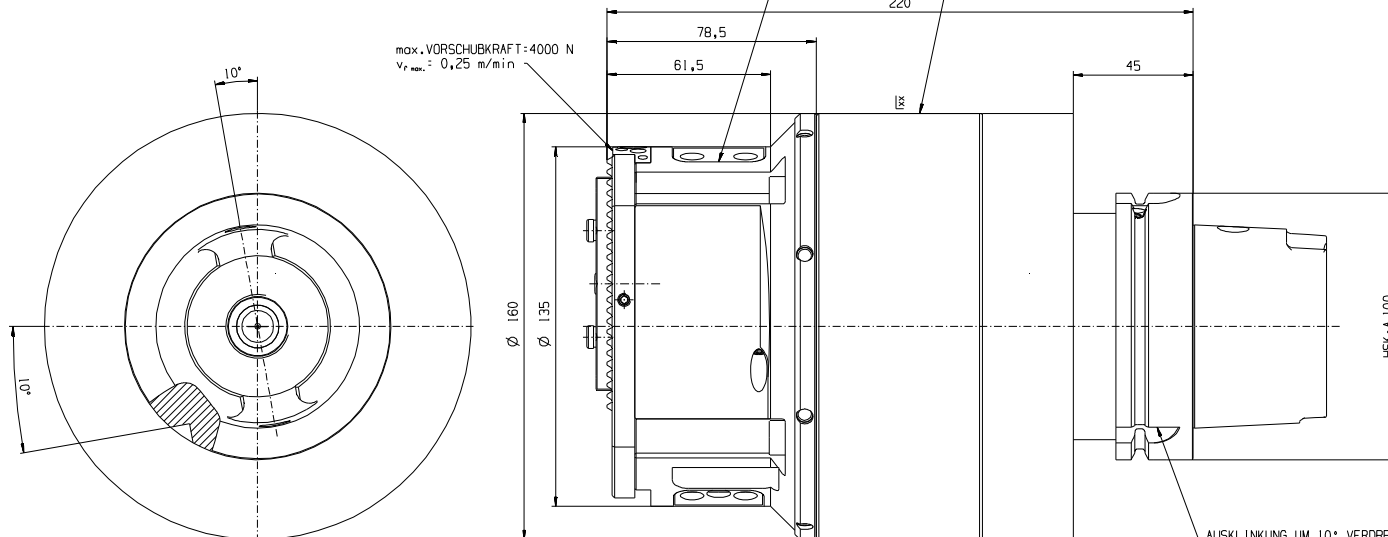


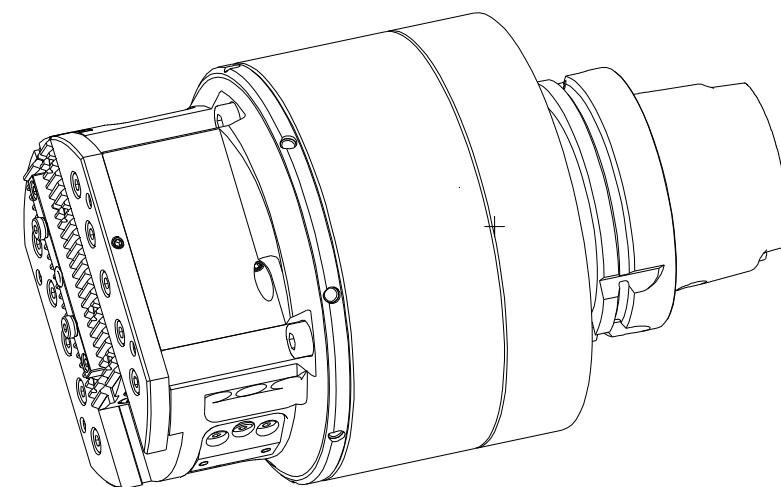
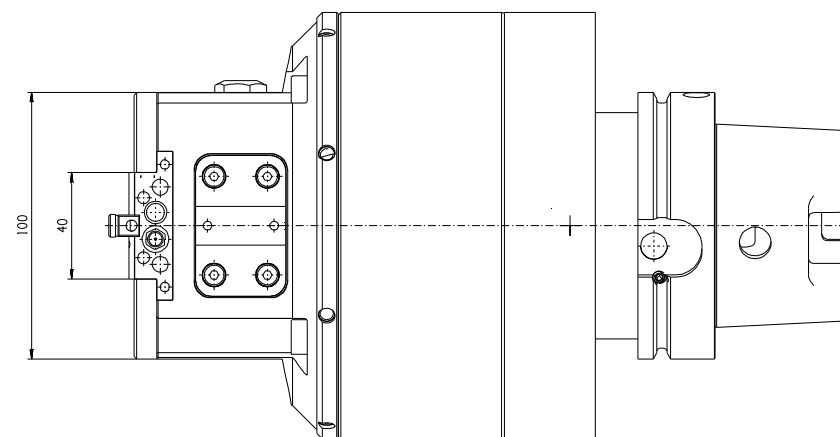
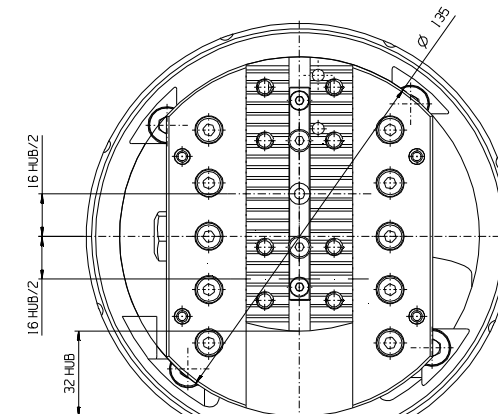
GESAMTMASSE ANTRIEB + PLANDREK. = 13,2 kg

BITTE SCHMIERANLEITUNG BEACHTEN!
PLEASE NOTE LUBRICATION INSTRUCTIONS!

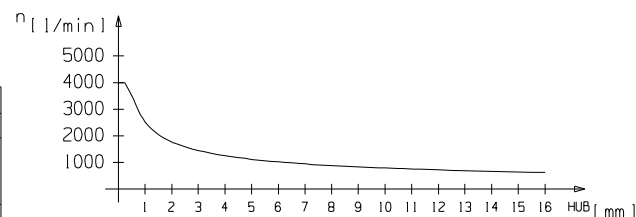
XE13 00800

[illegible]

AUSKLINUNG UM 10° VERDREHT! SCHNEIDENLAGE BEACHTEN!
CLEARANCE RECESS AROUND TEN DEGREES ROTATES! CUT SITUATION CONSIDER!



HUB- DREHZAHL - DIAGRAMM
STROKE - RPM - DIAGRAMM



Max. DREHZAHL 4000 1/min
BEI HUB ± 1 mm
DREHZAHL IST HUBABHÄNGIG!
DREHZAHLDIAGRAMM BEACHTEN!

MAX.SPINDLE SPEED IS 4000 l/min
UP TO A STROKE OF ± 1 mm
THE SPINDLE SPEED DEPENDS ON STROKE!
NOTICE THE STROKE-RPM-DIAGRAMM!

[illegible]

2	1	PL ANDREHKOPF	XP010319000	
1	1	VORSCHUBEINHEIT	E203101000	
Pos. DTL.	Menge DTL.	Benennung TITEL	Material: Material-Nr. Bemerk.: (Zus.-Nr.) -Werkstoff- / FEM-Nr.	Zeichnung: Zeichnungs-Nr. Art und Best.-Beschreibung
Abgleichszeichnung ISO 2986 - mit Teilzeichnung DIN 7187 HSK 160/100 ISO 2986 - mit Teilzeichnung DIN 7187			 Ersatz-Teil REPLACEMENT FOR	Ersatz durch REPLACES BY
ABWICH. / DEVIAT.	ABWICH. / DEVIAT.	Datum gebildet: 03.11.87 BEW. / AUF. 03.11.87	Herstellungs- SCALE 1:1 Format: A1	Benennung U-ACHSE U-AXIS
Schutzvermerk nach DIN ISO 16018	Copyright DIN ISO 16018	Section Nr. 13,2 Datum 04.03.13 Name WELSH	UAS-160-HSK100-E-Z-32-1 XE130080000	
		Zeichnung: Material-Nr. XE130080000		